

Madrid, 23 de julio de 2010

## A disposición del público a partir del día 26 de julio

# Dos monedas para la Roja

- **Acuñadas en oro y plata en calidad “proof”**
- **La Real Casa de la Moneda immortaliza la gesta de la selección española**

Con motivo de la victoria de la Selección Española en el Campeonato del Mundo celebrado en Sudáfrica, la Real Casa de la Moneda pone a disposición del público, a partir del día 26 de julio, la serie de monedas de colección “Campeones del Mundo Sudáfrica 2010” para immortalizar esta gesta deportiva. La serie está formada por una moneda de oro con facial de 20 euro y otra de plata con facial de 10 euro, ambas están acuñadas con calidad “proof”.

### Moneda de 20 euro de valor facial

El anverso reproduce la efigie de Su Majestad el rey Don Juan Carlos. Rodeándola, en disposición circular y en mayúsculas, aparece la leyenda JUAN CARLOS I REY DE ESPAÑA. En la parte inferior



de la moneda, entre dos puntos, figura el año de acuñación, 2010. Rodea los motivos y leyendas una gráfila de perlas.



El reverso reproduce la imagen de un futbolista en actitud de correr. A la izquierda, en dos líneas y en mayúsculas, el valor de la moneda, 20 EURO. Debajo, dos balones de fútbol

con las siluetas, cada uno, de diferentes continentes del mundo. En la parte superior y parte derecha de la moneda, en disposición circular y en mayúsculas, la leyenda CAMPEONES DEL MUNDO SUDÁFRICA 2010. Debajo, la marca de Ceca.

### Moneda de 10 euro de valor facial

El anverso reproduce la efigie de Su Majestad el rey Don Juan Carlos. Rodeándola, en disposición circular y en mayúsculas, aparece la leyenda JUAN CARLOS I REY DE ESPAÑA. En la parte inferior de la moneda, entre dos puntos, figura el año de acuñación, 2010. Rodea los motivos y leyendas una gráfila de perlas.

El reverso reproduce las manos de un portero de fútbol intentando agarrar un balón, que simula ser un globo terráqueo. A la derecha, en dos líneas y en mayúsculas, el valor de la moneda, 10 EURO. A la izquierda, en dos líneas, en disposición circular y en mayúsculas, la leyenda CAMPEONES DEL MUNDO SUDÁFRICA 2010. Debajo, la marca de Ceca.



Características de las monedas						
Facial	Metal	Ley	Diámetro	Peso	Tirada	PVP*
20 €	Oro	999 <sup>0</sup> / <sub>100</sub>	13,92 mm.	1,24 g.	20.000	65 €
10 €	Plata	925 <sup>0</sup> / <sub>100</sub>	40 mm.	27 g.	20.000	44 €

\*Precio oficial de venta al público en España (no incluye el IVA)

Estas monedas pueden adquirirse de forma individual o en colección con la moneda de oro y la de plata. El precio la colección es la suma de los precios individuales de las dos piezas.



### **Las monedas de colección**

La nobleza del metal que las soporta unida al minucioso trabajo del grabador y a un cuidado proceso de fabricación, que combina las más modernas tecnologías con procedimientos artesanales, convierten a estas monedas en pequeñas obras de arte. Además su reducida tirada les confiere el valor de la exclusividad.

Estas monedas, con las que la Real Casa de la Moneda ha adquirido un notable prestigio internacional e importantes premios, son también un magnífico soporte para la difusión de eventos y efemérides, a la vez que perpetúan su recuerdo en el tiempo, pues atesoradas por los coleccionistas se transmiten a través de generaciones convirtiéndose en un testimonio histórico de su época.

### **El acabado “*proof*”**

La característica principal de las monedas “*proof*” es el contraste entre las imágenes mateadas y el fondo en espejo. Este efecto se consigue con un acabado especial de los cuños, que deja mate la imagen y la superficie totalmente pulida, y la utilización de cospeles o discos de moneda sin acuñar con la superficie completamente lisa.



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

La acuñación se lleva a cabo en prensas de gran precisión que pueden golpear varias veces el cospel para que la imagen del cuño quede perfectamente expresada. La alimentación de estas prensas es manual para evitar que los cospeles se deterioren al golpearse. Después de cada acuñación se limpian los troqueles y se sustituyen como máximo cada dos mil estampaciones. Para no dejar manchas ni huellas, los operarios utilizan guantes en los diferentes procesos de manipulado, que se realizan con máximo cuidado. En este tipo de acuñación “*proof*”, el rendimiento es de 900 monedas al día mientras que en el caso de la moneda circulante es de 750 monedas por minuto.