



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**PROCESO DE SELECCIÓN PARA CUBRIR PLAZAS
EN REGIMEN DE CONTRATO LABORAL EN LA
MODALIDAD DE FIJO**

**CUATRO plazas de MAQUINISTA JEFE DE EQUIPO
CORTE Y ENFAJADO (nivel 9) en el
DEPARTAMENTO DE TIMBRE (OE 17/19)**



Realizada y corregida la prueba práctica eliminatoria del presente proceso de selección se han obtenido los siguientes resultados:

NUM.SOLICITUD	Práctico
7900015405396	9,812
7900015689894	10
7900016014913	9,112
7900015473856	9,664
7900015373293	9,812
7900015515350	6,806
7900015949883	8,629
7900016008735	2,368
7900015681616	8,816

Se establece plazo de presentación de alegaciones los días 19, 20, 21, 22 y 23 de octubre de 2020 en el Registro de la FNMT-RCM.

Madrid, 16 de octubre de 2020
LA SECRETARIA DEL TRIBUNAL



Fdo.: ANA BELEN JIMENEZ GOMEZ