



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**PROCESO DE SELECCIÓN LIBRE PARA
CUBRIR PLAZAS EN RÉGIMEN DE CONTRATO
LABORAL EN MODALIDAD DE FIJO.**

**ONCE plazas de OFICIAL 2ª DE IMPRESIÓN-
TIMBRE (Nivel 9) en el DEPARTAMENTO DE
TIMBRE.**

OE: 23/22



El Tribunal acuerda anular las preguntas nº 73, por tener más de una respuesta correcta y nº 82 por no tener ninguna respuesta correcta.

Una vez corregida la prueba teórica eliminatoria, se han obtenido los resultados que se adjuntan.

Asimismo, se publica el cuestionario de preguntas y la plantilla correctora de la prueba teórica eliminatoria.

Se establece plazo para solicitar revisión de examen del 22 al 28 de marzo de 2023 y plazo para presentar impugnaciones del 22 de marzo al 5 de abril de 2023.

Las solicitudes de revisión e impugnaciones se presentarán con certificado digital o DNI electrónico a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado:
<https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do>

Madrid, 21 de marzo de 2023
LA SECRETARIA DEL TRIBUNAL

OE 23/22 Oficial 2ª de Impresión-Timbre**Prueba teórica eliminatoria**

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
7900017717453	ADANERO PLATERO, FRANCISCO	2,721
7900012121154	ADRIAN ALVAREZ, ALICIA	2,279
7900018864841	ARAGONES VILLAR, JUAN ANTONIO	4,898
7900014675140	ARCOS ESPINOSA, JUAN ANTONIO	3,435
7900019566476	AYUSO LOZANO, DAVID	3,367
7900012901042	BACIGALUPE GORDO, RICARDO	2,755
7900010188314	BARRASO MARTIN, MANUEL	2,245
7900019234624	BORREGO BOYERO, TOMAS	4,762
7900015469936	BORRELL BERNARD, FELISA	4,626
7900015877476	CABEZA MARIN, IVAN	5,136
7900015596733	CABRERA LLORENTE, LUIS	1,054
7900014793736	CABRERA LLORENTE, RAUL	3,095
7900014801156	CALCEDO ANTON, OSCAR	4,932
7900012115992	CASILLAS GARCIA, VICTOR	4,728
7900011494566	CASTILLO ORTUÑO, MANUEL	6,429
7900016638823	CASTRO BAENA, RAFAEL	4,728
7900011785960	CONTRERAS SANCHEZ, CLAUDIA	2,891
7900019104896	DE LAS HERAS CAVERO, JOSE LUIS	6,463
7900018862766	DE TENA VELASCO, JULIAN	4,898
7900014509432	DOMINGUEZ SUAÑO, SERGIO	2,415
7900017666746	ENCINAS ESTRELLA, JESUS DANIEL	1,565
7900019271471	ESCALADA BADORREY, ALFONSO	5,544
7900015821616	ESTEBAN RUIZ, JOAQUIN	1,565
7900019288420	EXPOSITO RIVERA, BORJA	3,912

OE 23/22 Oficial 2ª de Impresión-Timbre**Prueba teórica eliminatoria**

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
7900013242764	FERNANDEZ FERNANDEZ, ANA	5,442
7900011942803	FERNANDEZ MORALEJO, RAQUEL	1,769
7900012682125	FLORES FERNANDEZ, FLORIAN	5,816
7900014948716	GALVEZ LAMUELA, DAVID	4,286
7900013170761	GARCIA JIMENEZ, JUAN CARLOS	1,803
7900013943893	GARCIA SAEZ, RUBEN	5,510
7900012436924	GONZALEZ ANDRES, SARA	4,048
7900012757700	GONZALEZ DUEÑAS, VALENTIN	4,694
7900011946811	GONZALEZ FERNANDEZ, SANDRA	1,667
7900011125264	GUERRERO SANCHEZ, MANUEL	2,177
7900019205741	GUINOT GARCIA, RAUL	0,850
7900019430563	HERNANDO TAGLE, JOSE ANTONIO	3,707
7900013660804	HIDALGO TEJEDOR, ASIER	2,687
7900015610051	JIMENEZ JIMENEZ, FRANCISCO JOSE	1,905
7900012730513	LAINIZ PALACIN, FRANCISCO FABIAN	4,286
7900012742535	LANCHA AVILA, MARIO	3,946
7900011389925	LAORDEN BUSTOS, DANIEL	8,129
7900013371494	LEAL FERNANDEZ DE LA PUEBLA, SONIA	4,558
7900012014781	LOMINCHAR CAMUÑAS, JONATHAN	4,082
7900018923711	LOPEZ-OCON RAMIREZ, ALVARO	2,517
7900018871306	LUENGO BLANCO, RUTH	2,755
7900019274910	MARRON GALAN, FRANCISCO	5,068
7900014439913	MARTIN MORATE, ALBA	2,245
7900019071700	MARTINEZ CENTENERA, LUIS MIGUEL	4,456

OE 23/22 Oficial 2ª de Impresión-Timbre**Prueba teórica eliminatoria**

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
7900013560555	MEDINA MANZANO, SERGIO	2,313
7900019725981	MORADO MUÑOZ, JORGE	6,565
7900019021440	MORCILLO GAÑAN, JOSE AMOS	1,156
7900012948746	MORILLAS BELLA, LUIS MIGUEL	2,041
7900018941911	MORO REGIDOR, EMILIANO	5,442
7900019960533	NIETO VILLAREJO, JONATHAN	4,796
7900015149363	NUÑEZ AMBITE, IVAN	4,490
7900019667741	NUÑEZ MARTIN, FERNANDO	2,245
7900019152216	PARRONDO GARCIA, FRANCISCO JAVIER	7,959
7900016114541	PASTOR RODRIGUEZ DE TEMBLEQUE, MOISES	4,048
7900018814204	PEREZ BLASCO, ALEJANDRO	4,354
7900012864511	PEREZ DEL CASTILLO, RAQUEL	5,850
7900018985336	PESQUERO SAIZ, IGNACIO	0,272
7900018997911	PINO CASTILLEJO, JOSE IGNACIO	3,707
7900019242796	PULIDO HERVAS, JUAN ANTONIO	2,823
7900018949042	RAMOS LOZANO, JOSE ANTONIO	2,653
7900017807482	RIVERA MOLINA, ISIDORO	2,653
7900017494503	RIVERA VARGAS, VICTOR	2,653
7900015133814	ROJO BAUTISTA, GONZALO	1,735
7900010657576	ROLLON RODRIGUEZ, JAVIER	1,633
7900013644512	RUIZ MARQUEZ, JUAN	2,823
7900012076941	SAEZ AYLLON, DANIEL	5,918
7900019186035	SANZ SANZ, PEDRO	3,605
7900019326850	SERRANO RODRIGUEZ, ALBERTO	7,619

OE 23/22 Oficial 2^a de Impresión-Timbre

Prueba teórica eliminatoria

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
7900016618970	VICIANA UREA, ALEJANDRO FELIPE	3,741



OFICIAL 2ª DE IMPRESIÓN-TIMBRE

PRUEBA TEÓRICA ELIMINATORIA

MANUAL PRÁCTICO DE IMPRESIÓN EN PLIEGO Y BOBINA

1. **¿De cuánto debe de ser el intersticio entre el Tomador y la mesa del tintero?**
 - a) De 0,70 y 0,80 mm. Una galga de 0,20 mm. no debería entrar.
 - b) De 0,60 y 0,70 mm. Una galga de 0,20 mm. no debería entrar.
 - c) De 0,07 y 0,08 mm. Una galga de 0,10 mm. no debería entrar.
2. **¿Qué dureza deben de tener los rodillos batidores?**
 - a) 35 a 42º Shore.
 - b) 30 a 35º Shore.
 - c) 25 a 30º Shore.
3. **¿Qué franja de presión o impronta deberá dejar un rodillo de 60 mm. en una batería de entintado?**
 - a) 4 mm.
 - b) 5 mm.
 - c) 3 mm.
4. **¿Qué función cumple la parte fungicida en una solución de mojado?**
 - a) Mantiene la plancha desensibilizada.
 - b) Evita que se formen grumos o que se obstruyan los conductos.
 - c) Reduce la tensión superficial y mejora el secado de la plancha.
5. **Cuando en un desbobinador con empalme al vuelo se elige la forma de empalme entre “V”, “W” o “Recto” ¿En que se basa está elección?**
 - a) Según el tipo de tensión generado en el momento de empalme, se empleará el tipo de empalme adecuado.
 - b) El fabricante del desbobinador es el que determina la elección del tipo de empalme más adecuado, basándose en la tensión máxima de salida del tensor.
 - c) Según el tipo de papel, gramaje, anchura y velocidad de rotativa.
6. **¿Influye la temperatura de la tinta en las roturas de banda de papel en una rotativa?**
 - a) No, la temperatura de la tinta influye en sus propiedades y problemas de impresión.
 - b) Si, por ejemplo; la tinta fría tiene una alta viscosidad y provoca un excesivo número de roturas de la banda de papel, arranque de fibras y acumulación de residuos.
 - c) No, por ejemplo; una tinta con baja viscosidad causa un exceso de entintado, se distribuye de forma inconveniente y puede generar pulverización, pero ninguno de estos factores provoca roturas en la banda de papel.
7. **¿A qué componente de las tintas se le atribuye la característica de imprimibilidad?**
 - a) A los pigmentos.
 - b) A los pigmentos y al barniz o vehículo.
 - c) Al barniz.
8. **¿Cuál es el factor principal que caracteriza el comportamiento reológico de la tinta?**
 - a) La viscosidad.
 - b) La Rigidez.
 - c) El Tiro.
9. **¿Cuál es la función de un tensioactivo en una solución de mojado?**
 - a) Actúan como limpiadores ante cualquier acumulación de suciedad aceitosa sobre la superficie de la plancha.
 - b) Reduce el ángulo de contacto del agua con la plancha.
 - c) Evita que se formen grumos o que se obstruyan los conductos.



10. ¿Qué indica el tack de una tinta?

- a) La fuerza que se debe aplicar para hacer fluir a una tinta mediante la agitación.
- b) La resistencia que ejerce una tinta a fluir en relación a la temperatura de los rodillos de una batería de entintado.
- c) El esfuerzo necesario para romper una película de tinta entre dos rodillos giratorios.

11. Tipos de mantillas:

- a) Mantilla convencional y mantilla compresible.
- b) Mantilla metálica y mantilla plástica.
- c) Mantilla rígida y mantilla no compresible.

12. Valores recomendados para el lugar de almacenamiento de papel:

- a) Temperatura de 19°C. a 22°C. aprox. Y humedad relativa del aire de 45% a 65%.
- b) Temperatura de 18°C. a 21°C. aprox. Y humedad relativa del aire de 55% a 65%.
- c) Temperatura de 23°C. a 25°C. aprox. Y humedad relativa del aire de 35% a 55%.

13. Cuando quitamos revestimiento en el cilindro portaplanchas:

- a) Hacemos la imagen más pequeña.
- b) La imagen no varía.
- c) Hacemos la imagen más grande.

14. La separación de cuchilla con la mesa del tintero en posición cerrada, deberá ser de:

- a) 0,04 mm.
- b) 0,06 mm.
- c) 0,02 mm.

15. El punto de partida cuando se ajusta la tensión en toda la rotativa es:

- a) El desbobinador.
- b) El tensor de banda.
- c) El área de cilindros y mantillas.

16. La luz láser de los CTP es:

- a) Divergente.
- b) Coherente.
- c) Invisible.

17. Al grado de expansibilidad de un líquido sobre una superficie sólida se llama:

- a) Tensión interfacial.
- b) Tensión superficial.
- c) Mojado.

18. Las características superficiales más importantes del papel son:

- a) La lisura y la resistencia al arrancamiento.
- b) El brillo y la opacidad.
- c) La lisura y la opacidad.

19. Las tintas heatset que se emplean en las rotativas comerciales, secan por medio del calor antes de llegar a la plegadora. Para que el secado sea correcto, la velocidad de la rotativa debería ser superior a:

- a) 25 m/s.
- b) 16 m/s.
- c) 10 m/s.

20. Una de las ventajas del anodizado de las planchas es:

- a) Garantizar una buena retención del agua y un gran poder resolutivo.
- b) Limpiar el aluminio de posibles impurezas.
- c) Resistencia al rayado.



21. La temperatura ideal del revelador de planchas debería oscilar entre:

- a) 19º y 22º.
- b) 20º y 23º.
- c) 21º y 23º.

22. ¿Cuál no es un problema ocasionado por un mal molido en el proceso de fabricación de las tintas?

- a) Cegados de las tramas.
- b) Disminución de la intensidad y brillo.
- c) Arrancado del papel.

23. Indica qué frase es la correcta:

- a) Prepolímeros: es el equivalente a un aceite vegetal en una tinta offset convencional.
- b) Monómetros: es el equivalente a un aceite vegetal en una tinta offset convencional.
- c) Monómetros: es el equivalente a un barniz en una tinta offset convencional.

24. De las características que confiere cada componente, el tiro o tack pertenece a:

- a) Barniz.
- b) Ceras.
- c) Pigmento.

25. Una de las características de la impresión afectada por el tack o tiro es la transferencia, y ésta:

- a) Mejora al disminuir el tack.
- b) Mejora al aumentar el tack.
- c) Aumenta con el tack.

26. De las características superficiales del papel, la lisura:

- a) Se ve incrementada por el empleo de fibras largas.
- b) Las fibras son independientes a la lisura.
- c) Se ve incrementada por el empleo de fibras cortas.

27. ¿Qué tipo de pasta de papel es utilizada para papeles de alta calidad?

- a) Pasta mecánica.
- b) Pasta de trapo.
- c) Pasta química.

28. ¿Qué afirmación no es correcta?

- a) Si hay un exceso de revestimiento en el cilindro porta-cauchos, se producirá una ondulación antes de la línea de presión.
- b) Si hay un exceso de revestimiento en el cilindro porta-planchas, se producirá una ondulación después de la línea de presión.
- c) Si el diámetro del cilindro porta-planchas es menor que el diámetro del cilindro porta-cauchos, obtendremos una imagen menor en el caucho.

29. La fabricación de la plancha pasa por los siguientes procesos y su orden correcto es:

- a) Graneado, anodizado, lavado, aplicación de la emulsión, corte y embalaje.
- b) Graneado, lavado, anodizado, aplicación de la emulsión, corte y embalaje.
- c) Lavado, graneado, anodizado, aplicación de la emulsión, corte y embalaje.

30. Cuando nos referimos a un papel de entre 80-150 gr/m² fabricado con pasta química y superficie estucada, nos referimos a:

- a) LWC
- b) WFC
- c) WF



- 31. En la tecnología de pasado de planchas CTP, existen cinco clases de láseres, ¿Cuál emite a 670 nm (en rojo)?**
- YAG.
 - Diodo láser.
 - Ión Ar.
- 32. ¿Cuándo nos encontramos con un problema que en el impreso nos salen franjas más intensas que otras en dirección a la marcha, ¿cuáles son las posibles causas?**
- Exceso de polvos antimaculantes en pasadas anteriores, poca resistencia al arrancado de algunos papeles, tinta con mucho tiro (tack) o viscosidad.
 - Cuchilla del tintero deformada o segmentos, algún obstáculo entre la cuchilla del tintero y la propia mesa, el vaivén de la mesa, en la batería de entintado, esta anulado o con poco recorrido, exceso de agua absorbida por la tinta, papel excesivamente rugoso, falta de presión entre cauchos.
 - Demasiada acidez en el agua de mojado, exceso de humedad en el papel, tinta demasiado líquida, colorante de la tinta o pigmento se diluye en el agua, algún rodamiento defectuoso, alguna rueda dentada esta dañada, los aros de apoyo están sucios, plancha defectuosa, (rota por su doblez).
- 33. ¿Cuándo nos encontramos con un problema de aparición de ampollas en la mantilla, ¿cuáles son las posibles causas?**
- Penetración de líquidos disolventes a través de rasguños o grietas que puedan haber producido en la superficie de la mantilla, los cuales hacen que se rehinchen algunas de las capas interiores de la misma.
 - Presión insuficiente entre caucho/cilindro impresor, viscosidad de la tinta alta, que provoca arrancado de las capas de la mantilla, sobre todo de los laterales.
 - Tinta demasiado secante, exceso de alzas bajo la mantilla, batería sucia de polvillo del papel, demasiada agua, papel excesivamente rugoso que puede llegar a dañar la mantilla o alguna de las capas de la misma.
- 34. Si se quiere aumentar la blancura del papel, se puede adicionar antes del dispersor una solución compuesta por:**
- Celulosa, cáñamo y silicato de sodio.
 - Agua oxigenada, pasta mecánica y celulosa.
 - Agua oxigenada, silicato de sodio y sosa caustica.

MATERIALES DE PRODUCCIÓN EN ARTES GRÁFICAS

- 35. En la fabricación del papel, se necesitan unos productos para unir los pigmentos y cargas a la superficie del papel llamados ligantes. ¿Qué es lo que sucede si la cantidad de ligante es baja o elevada?**
- No influye en nada, la cantidad de ligante solo varía en función de la cantidad de cargas que contenga.
 - Si la cantidad de ligante es baja, la absorción del vehículo de la tinta es baja, dando problemas de arrastre en la impresión.
 - Si la cantidad de ligante es elevada, la absorción del vehículo de la tinta es baja dando lugar, entre otros, a problemas de repintado.
- 36. ¿Cómo influyen las cargas en las siguientes propiedades del papel?**
- Al aumentar el porcentaje de cargas, aumenta la opacidad.
 - Al aumentar el porcentaje de cargas, la porosidad del papel aumenta.
 - Cuanto mayor sea el porcentaje de cargas, mayor será la absorción de líquidos y la penetración de los aceites de las tintas.
- 37. Formas impresoras. La flexibilidad de los clichés flexográficos se establece en grados de dureza shore entre:**
- 1 y 10º dependiendo de su uso.
 - 15 y 20º dependiendo de su uso.
 - 25 y 55º dependiendo de su uso.



38. Tintas de impresión. Las tintas moisture-set:

- a) Son tintas fabricadas a base de alcoholes.
- b) Son tintas con mucha resistencia al frote.
- c) Son tintas con un alto brillo.

39. Soportes papeleros. El estucado de rasqueta o Trailing blade consiste en:

- a) La aplicación de una capa más grande de la necesaria de estuco mediante un rodillo y se elimina la innecesaria con una cuchilla.
- b) Aplicar estuco mediante un labio soplador realizando un presecado mediante radiación ultravioleta.
- c) No es un tipo de estucado.

40. Soportes papeleros. Tipos de opacidad.

- a) Opacidad de contraste y opacidad de fondo de papel.
- b) Opacidad especular y opacidad difusa.
- c) Opacidad superficial y opacidad interna.

41. Soportes papeleros. Para realizar la medición del brillo de un soporte paplero utilizaremos un:

- a) Colorímetro.
- b) Espectrofotómetro.
- c) Brillómetro.

42. Tintas de impresión. Dentro de las propiedades ópticas de una tinta podemos diferenciar dos tipos de color:

- a) Color blanco y color negro.
- b) Color en masa y color inferior.
- c) Color claro y color oscuro.

43. Formas impresoras. Los clichés flexográficos estándar tienen una dureza en torno a los:

- a) 5 - 12 grados shore.
- b) 25 – 27 grados shore.
- c) 38 – 40 grados shore.

44. Tintas de impresión. Las tintas basadas en colorantes son:

- a) Más transparentes y más brillantes que las basadas en pigmentos.
- b) Más transparentes y menos brillantes que las basadas en pigmentos.
- c) Menos transparentes y más brillantes que las basadas en pigmentos.

45. Tintas de impresión. El agua es un tipo de disolvente utilizado en:

- a) Tintas grasas para impresión offset.
- b) Tintas flexográficas para impresión sobre soportes absorbentes generalmente.
- c) Tintas serigráficas para impresión sobre soportes poco absorbentes generalmente.

46. Soportes papeleros. Las fibras madereras se pueden clasificar en dos grupos:

- a) Retentivas y floculantes.
- b) Resinosas y frondosas.
- c) Sedosas y aceitosas.

47. El uso generalizado de fibras recicladas en la industria del papel no fue utilizado hasta:

- a) 1960.
- b) 1970.
- c) 1950.

48. El tamaño marquilla tiene unas dimensiones de:

- a) 50x65
- b) 45x65
- c) 50x70

- 49. Las planchas con base de poliéster se utilizan para tiradas de:**
- Más de 20000 copias.
 - Menos de 20000 copias.
 - Menos de 10000 copias.
- 50. Los pigmentos quinocridónicos:**
- Son pigmentos neutros exentos de metal.
 - Se utilizan poco para la tinta de impresión.
 - Pueden ser pigmentos neutros insolubles.
- 51. Los valores de trapping aceptables son:**
- 60 – 70%
 - 70 – 80%.
 - 80 – 90%
- 52. El jaspeado:**
- Es una fuerza o poder de coloración de una tinta.
 - Es lo contrario de fluidez.
 - Es una variación de la intensidad del color.
- 53. Las lecturas del colorímetro se hayan definidas por tres valores fundamentales:**
- Tono, brillo y luminosidad.
 - Tono, saturación y luminosidad.
 - Luminosidad, tono y opacidad.
- 54. Tipos de arrancado de papel:**
- Picoteado, repelado y arrancado.
 - Desmembrado, repelado y arrancado.
 - Picoteado, desmembrado y repelado.
- 55. La síntesis aditiva del color; la suma de:**
- Luz roja (R) + luz verde (G) =luz cian.
 - Luz azul (B) + luz roja (R) =luz cian.
 - Luz roja (R) + luz verde (G) = luz amarilla.
- 56. En la madera podemos distinguir los siguientes elementos: fibras, vasos y parénquima. Los porcentajes en el grupo de los frondosas:**
- Fibras 63%, parénquimas 11%, vasos 26%.
 - Fibras 61%, vasos 24%, parénquimas 15%.
 - Fibras 61%, parénquimas 13%, vasos 26%.
- 57. En la preparación de la pasta, la operación de refinar se realiza en tres fases:**
- Depuración, batido y corte.
 - Desintegración, frote y corte.
 - Batido, frote y corte.
- 58. En los tamaños normalizados del papel se establecen tres series DIN (A,B,C) según el destino. En la serie A ¿a qué equivale?**
- A2 = 420 X 594.
 - A2 = 420 X 593.
 - A2 = 297 X 420.
- 59. En las propiedades ópticas de los soportes papeleros, ¿qué pasta da más porcentaje de blancura?**
- Pasta mecánica blanqueada.
 - Pasta blanqueada al bisulfito.
 - Pasta semiquímica.



60. En las propiedades químicas de los soportes papeleros un Ph demasiado ácido provoca:

- a) Un envejecimiento del soporte papelerero.
- b) Engrases.
- c) Aumenta el secado de la tinta.

61. La función principal de los aceites es disolver las resinas. Indica qué afirmación es la correcta:

- a) Los aceites vegetales son secantes.
- b) Los aceites minerales son secantes.
- c) Los aceites vegetales y los minerales no son secantes.

62. En los disolventes, el alcohol isopropílico es:

- a) Retardante.
- b) Diluyente.
- c) Acelerante.

63. En la escala de lana de resistencia a la luz. Señala la correcta:

- a) LANA 1 sobresaliente 700 días al sol.
- b) LANA 7 sobresaliente 60 días al sol.
- c) LANA 8 sobresaliente 700 días al sol.

64. La comisión internacional del color (CIE) define el iluminante D65:

- a) Con una temperatura de color de 2854 K
- b) Con una temperatura de color de 6744 k
- c) Con una temperatura de color de 6504 k

65. ¿Qué es y que función tiene el labio soplador “air nife”?

- a) Cuchilla de aire que sirve para dosificar la capa de estuco que se deposita sobre la superficie del papel.
- b) Barra con orificios empleado para sacar el aire entre las fibras.
- c) Cuchilla de metal que se utiliza para alisar y dar brillo al papel.

66. ¿Cuál es el gramaje del papel biblia?

- a) Inferior a 25 gr/ metro cuadrado.
- b) Entre 35 a los 55 gr/ metro cuadrado.
- c) Entre 30 a los 50 gr/ metro cuadrado.

67. Para que se considere cartulina su gramaje debe estar comprendido entre:

- a) 200 y 450 gr/metro cuadrado.
- b) 350 y 500 gr/metro cuadrado.
- c) 250 y 450 gr/metro cuadrado.

68. Para que se emplea el aparato Elmendorf,

- a) Para medir la resistencia al rasgado interno.
- b) Para medir en encolado del papel.
- c) Para medir el brillo.

69.Cuál de estas normas UNE, hace referencia a la determinación de la blancura de los soportes papeleros.

- a) UNE 57067.
- b) UNE 57062.
- c) UNE 57065.

70. ¿Qué porcentaje de blancura tiene el papel estucado dos caras?

- a) 88%
- b) 85%
- c) 71%



- 71. Según su denominación COLOR INDEX, El pigmento PR-52:1 corresponde a:**
- Amarillo, Amarillo de bencidina.
 - Rojo amarillento, sal de bario.
 - Magenta, sal de calcio.
- 72. Según su denominación COLOR INDEX, el pigmento negro humo corresponde a.**
- PV-23
 - PB-17
 - PR-57
- 73. Según el instituto FOGRA (Alemania) y UGRA (suiza), ¿cuál es la mejor secuencia de impresión en máquinas de dos colores?**
- N+C, M+A
 - C+M, N+A
 - C+M, N+A
- 74. ¿Qué es la Xilografía?**
- Procedimiento de impresión no industrial que utiliza formas impresoras en relieve elaboradas con titanio.
 - Procedimiento de impresión no industrial que utiliza formas impresoras en relieve elaboradas con madera.
 - Procedimiento de impresión no industrial que utiliza formas impresoras en relieve elaboradas con poliéster.
- 75. ¿Cuáles son las posibles causas, que pueden producir en la impresión en Flexografía el defecto de la deformación de punto "Slurring"?**
- Viscosidad muy alta de la tinta, suciedad en el cilindro anilox, secado muy rápido de la tinta.
 - Excesiva presión entre fotopolímero y grupo impresor, espesor del fotopolímero o del foam inadecuadas.
 - Tinta con tensión superficial inadecuada, tratamiento incorrecto del film, presencia de aire en la tinta.
- 76. ¿Cómo se llaman las líneas horizontales que por transparencia presenta un papel verjurado?**
- Corondeles.
 - Puntizones.
 - Yutes.
- 77. Cuando medimos el sentido de la fibra de un papel, cortando tres tiras de papel de 3x8 cm aproximadamente, dos de ellas en direcciones perpendiculares y otra en dirección diagonal y al depositarlas en una cubeta, de forma que se humedezca solamente por una cara y adopte una forma en espiral, ¿Cómo será el sentido de la fibra en este caso?**
- El sentido de la fibra será longitudinal.
 - El sentido de la fibra será transversal.
 - El sentido de la fibra será diagonal.
- 78. ¿Qué aparato se utiliza para medir la resistencia que ofrece un soporte papelerero a la penetración y difusión de un gas (oxígeno generalmente)?**
- Cromatógrafo.
 - Gravímetro.
 - Dinamómetro de Hoffmann Jacobsen.
- 79. En el secado por haz de electrones o EB (electro-beam), el material a secar se trata con electrones acelerados con voltajes que van desde:**
- 150 a 300 Kw
 - 350 a 450 Kw
 - 500 a 650 Kw



- 80. Las tintas inkjet, son las utilizadas en la impresión digital. ¿Cuáles son los tipos de tintas inkjet que existen?**
- Solventes, ecosolventes, acuosas, látex y de sublimación.
 - Solventes, ecosolventes, látex, OVI y de sublimación.
 - Solventes, ecosolventes, acuosas, moisture y látex.
- 81. ¿Cuáles son los factores que influyen en la resistencia a la tensión o tracción de un papel?**
- Humedad absoluta, refinación de la pasta del papel, encolado superficial del papel, cargas, gramaje y velocidad de impresión.
 - Composición y distribución de la fibra del papel, viscosidad de la tinta y revestimiento superficial del soporte papelerero.
 - Humedad relativa, refinación de la pasta del papel, cargas, gramaje y longitud de las fibras.
- 82. En el espacio de color CIE Lab, la "L" representa la luminosidad y "a" y "b" representan el color, según el Diagrama CIE Lab ¿Qué colores representan "a" y "b"?**
- +a = Verde, -a = Rojo, +b = Azul, -b = Amarillo
 - +a = Azul, -a = Amarillo, +b = Rojo, -b = Verde
 - +a = Amarillo, -a = Azul, +b = Rojo, -b = Verde
- 83. ¿Cómo se denomina el dispositivo que regula que la presión y el caudal de las materias primas de la caja de entrada de la máquina de fabricación del papel sean constantes?**
- First Coating Layer.
 - Manifold.
 - Digestor.
- 84. Si usamos como blanco patrón el óxido de magnesio con un valor de 100% ¿Qué porcentaje de blancura tendrá un papel offset de buena calidad?**
- 66%
 - 78%
 - 87%
- 85. Si tenemos tres tintas cian, de distinto fabricante, sabiendo sus resultados densitométricos ¿Cuál de estas tres tintas tendría menor error de tono y por lo tanto sería la más adecuada para imprimir?**
- Densidad Cian = 1.45, Magenta = 0.20, Amarillo = 0.25
 - Densidad Cian = 1.45, Magenta = 0.10, Amarillo = 0.35
 - Densidad Cian = 1.45, Magenta = 0.25, Amarillo = 0.10
- 86. Uno de los componentes de las tintas son los pigmentos, un tipo de pigmento son los coloreados, que pueden ser orgánicos o inorgánicos/minerales ¿Cuáles son las características más importantes de los pigmentos inorgánicos/minerales?**
- Intensidad baja, alta opacidad, peso específico alto y menos absorción.
 - Intensidad baja, peso específico bajo, alta absorción y transparencia.
 - Intensidad alta, alta absorción, alta opacidad y transparencia.
- 87. En densitometría, se considera que no hay deslizamiento de punto cuando la diferencia de densidades entre las líneas horizontales y verticales es menor de:**
- 0,05
 - 0,10
 - 0,15
- 88. El periodo de prueba para un oficial 2º de impresión timbre será de:**
- 15 días.
 - No hay periodo de prueba.
 - Hasta la aprobación por la jefatura del departamento.



- 89. ¿Cuál de las siguientes es la definición de estrés laboral dada por la Comisión Europea y recogida en el temario de Prevención de Riesgos Laborales?**
- a) Un patrón de actuaciones que derivan en un aumento de la presión sobre el trabajador o trabajadora, y que incide negativamente en su vida personal y en su salud laboral.
 - b) Un estado de ánimo caracterizado por un elevado nerviosismo y un bajo rendimiento laboral.
 - c) Un patrón de reacciones emocionales, cognitivas, fisiológicas y de comportamiento a ciertos aspectos adversos o nocivos del contenido, la organización y el medio ambiente del trabajo.
- 90. Salvo adscripción voluntaria, ¿cuál es el tiempo máximo que se puede rotar al turno de tarde?**
- a) 15 días.
 - b) 1 mes.
 - c) No hay tal máximo.
- 91. ¿Cuál es la anchura mínima de los peldaños en las escaleras según el temario de Prevención de Riesgos Laborales?**
- a) No hay mínimo.
 - b) 1 metro.
 - c) 3,141592 pulgadas.
- 92. Las enfermedades, patologías o lesiones sufridas con motivo u ocasión del trabajo son:**
- a) Riesgos laborales.
 - b) Accidentes de trabajo.
 - c) Daños derivados del trabajo.
- 93. Según el temario de Prevención de Riesgos Laborales, una temperatura de 14°C es apta para...**
- a) No es apta para ningún trabajo.
 - b) Es apta para trabajos propios de oficinas en verano.
 - c) Trabajos ligeros, como por ejemplo los de talleres.
- 94. Las señales de salvamento son de color:**
- a) Amarillo.
 - b) Verde.
 - c) Rojo.
- 95. En la salida de la KBA, se deben revisar los pliegos, es una tarea de ALTA exigencia visual, sin riesgo de accidentes, pero es una revisión con un contraste de color muy bajo, ¿Cuál es el nivel mínimo de iluminación para este puesto?**
- a) 100 lux
 - b) 1000 lux
 - c) 10000 lux
- 96. La Vigilancia de la Salud es un derecho de todo trabajador o trabajadora, y está recogido en**
- a) El artículo 22 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales.
 - b) El artículo 22 del Convenio Colectivo.
 - c) En el artículo 22 de la Constitución Española que fija la universalidad de la Sanidad Pública.
- 97. La comisión de seguimiento del plan de igualdad estará compuesta por...**
- a) 5 mujeres y 5 hombres.
 - b) Será paritaria en su composición, contando con la misma cantidad de representantes de la parte social que de la dirección.
 - c) Es indiferente el número de mujeres y de hombres que la componen, siempre y cuando haya más mujeres.



98. ¿A cuántos días de salario equivalen las pagas extras?

- a) 28 días, aunque no caiga en febrero.
- b) 30 días.
- c) Depende de la duración del tiempo de cotización, entre 29 y 31 días.

99. La gravedad del riesgo en Prevención se calcula bajo la siguiente fórmula:

- a) Gravedad del Riesgo = Probabilidad de que el daño ocurra multiplicado por la severidad del daño.
- b) Gravedad del Riesgo = Número de veces que el daño ha ocurrido multiplicado por el daño más grave que ha ocurrido en los últimos 5 años.
- c) Gravedad del Riesgo = Severidad del daño dividido por la frecuencia de accidentes.

100. El permiso correspondiente para asistir por el tiempo necesario para acudir a una consulta médica ¿es un permiso de qué tipo, según el Convenio Colectivo?

- a) Permiso por motivo de conciliación de la vida personal, familiar y laboral y por razón de violencia de género.
- b) Permiso retribuido de carácter general.
- c) Permiso del tipo C.

