



**PROCESO DE SELECCIÓN LIBRE PARA CUBRIR PLAZAS
EN RÉGIMEN DE CONTRATO LABORAL EN LA
MODALIDAD DE FIJO.**

**DOS plazas de OFICIAL 1ª DE GALVANOPLASTIA
(Nivel 9 p.r.v) en el DEPARTAMENTO DE
PREIMPRESIÓN (OE 27/23).**

Realizada y corregida la prueba teórica eliminatória, se han obtenido los siguientes resultados:

Nº Justificante	Apellidos, Nombre	Prueba teórica eliminatória (40%)
7900010840434	CRUZ CONDE, RAÚL	4,502
7900010843760	FAJARDO BLANCO, JOSÉ LUIS	5,636
7900010826041	ROMERO CAMPESINO, GUILLERMO	2,509
7900010910951	SÁNCHEZ LÓPEZ, BEATRIZ	4,708
7900010924364	VASILICA STAVER, MARÍA	3,849

Se establece plazo de presentación de impugnaciones los días 27, 30 y 31 de octubre de 2023. Las impugnaciones deberán presentarse con DNI electrónico o certificado digital a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado indicando la referencia OE 27/23: <https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do>

Se convoca a la persona aprobada a la realización de la **prueba práctica eliminatória** el próximo **10 de noviembre de 2023** a las **9:00** horas en la FNMT-RCM (C/ Jorge Juan, nº 106 de Madrid).

Las personas admitidas deben ir provistas de **calzado de seguridad** conforme a la UNE EN ISO 20345 para la realización de la prueba práctica. Sin calzado de seguridad no se podrá realizar la prueba práctica.

Madrid, a la fecha de la firma electrónica
LA SECRETARIA DEL TRIBUNAL

OFICIAL 1ª GALVANOPLASTIA

PRUEBA TEÓRICA

1. Cuál de estas reacciones entre los electrodos (positivo y negativo) es una deposición de metal:

- a) $\text{Cu}^{2+} + 2 e \longrightarrow \text{Cu}$
- b) $\text{Fe}^{3+} + e \longrightarrow \text{Fe}^{2+}$
- c) $2\text{H} + 2e \longrightarrow \text{H}_2$

2. En una deposición de cobre, si el ánodo no se disuelve libremente...

- a) El agua se ioniza suministrando sulfato de cobre, que se desprende en el ánodo
- b) El agua se ioniza suministrando oxígeno, que se desprende en el ánodo
- c) El agua se ioniza suministrando oxígeno, que se desprende en el cátodo

3. La resistencia de los electrolitos es considerablemente mayor que la de los metales, y se expresa en:

- a) Voltios
- b) Amperios
- c) Ohmios

4. Cuando aplicamos un potencial a un electrodo metálico sumergido en un baño electrolítico, la corriente eléctrica...

- a) No fluye inmediatamente, para que fluya hay que aplicar un potencial de descarga, momento en el que la corriente aumenta bruscamente y comienza la reacción del electrodo
- b) No fluye inmediatamente, para que fluya hay que aplicar un potencial de descarga, momento en el que la corriente comienza a aumentar y la reacción del electrodo se desencadena bruscamente.
- c) Fluye inmediatamente, provocando una reacción del electrodo

5. Si aumentamos la densidad de corriente (dentro de ciertos límites) en una electrodeposición metálica, se produce:

- a) Disminución en la velocidad de electrodeposición
- b) Se favorece la polarización catódica
- c) Se obtienen recubrimientos de grano grueso

6. Para la calefacción de los baños galvánicos se utilizan, principalmente, dos sistemas:

- a) Calentadores eléctricos de inmersión y serpentines para la circulación de vapor o agua sobrecalentada
- b) Serpentines para la circulación de vapor o agua sobrecalentada y calentadores eléctricos externos
- c) El propio motor del baño galvánico es el que provoca la elevación de temperatura del baño

7. El ácido bórico se disocia solo muy débilmente...

- a) Por lo que contribuye a la conductividad de la solución
- b) Por lo que es un agente regulador de la acidez
- c) Por lo que no se puede utilizar en baños galvánicos

8. El procedimiento de decapado químico en disoluciones acuosas se divide en tres métodos:

- a) Decapado químico ácido, decapado químico alcalino, decapado químico electrolítico
- b) Decapado químico ácido, decapado químico alcalino, decapado químico anódico
- c) Decapado químico ácido, decapado químico alcalino, decapado químico catódico

9. Todos los elementos químicos están constituidos por pequeñas partes indivisibles conocidos con el nombre de:

- a) Partículas
- b) Átomos
- c) Iones

- 10. Algunos de los principales resultados que pueden obtenerse de la correcta aplicación e interpretación de un ensayo con la célula Hull son:**
- Efecto que producirá en el baño la adición de una determinada dosis de uno de sus componentes, evaluación del grado de contaminación metálica u orgánica del baño, poder de penetración de un baño
 - Efecto que producirá en el baño la adición de una determinada dosis de un componente ajeno al baño, grado de contaminación metálica u orgánica del baño, poder de penetración de un baño
 - La célula Hull no sirve para evaluar los baños galvánicos
- 11. Una de las características de los ácidos es:**
- Acción disolvente sobre muchos óxidos metálicos
 - Su facultad de cambiar al azul el rojo de tornasol
 - Su tacto suave y jabonoso
- 12. Una de las características de los álcalis es:**
- Acción disolvente sobre muchos óxidos metálicos
 - Su facultad de cambiar al rojo el azul de tornasol
 - Su tacto suave y jabonoso
- 13. Debido a las condiciones atmosféricas, el gas carbónico y la humedad del ambiente....**
- Dan lugar a un ácido muy débil (ácido carbónico), el cuál ataca al hierro
 - Dan lugar a una base muy débil (hidrocarburos saturados), que ataca al hierro
 - Dan lugar a un ácido de alta concentración (ácido carbónico), el cuál ataca al hierro
- 14. La presencia de impurezas en la formación de metal electrolítico**
- Vuelve duro el metal
 - Gana en ductilidad el metal
 - Torna quebradizo y pierde la ductilidad el metal
- 15. ¿Qué tipo de corriente eléctrica se utiliza en la electrodeposición metálica?**
- Continua
 - Alterna
 - Galvánica
- 16. ¿Cómo se transporta la corriente eléctrica en una disolución electrolítica?**
- Los iones metálicos positivo, se dirigen al electrodo positivo (ánodo)
 - Los iones cargados positivo, se dirigen al electrodo negativo (ánodo)
 - Los iones cargados negativo, se dirigen al electrodo positivo (ánodo)
- 17. La resistencia en Ω es igual a:**
- V / A
 - $V / 1 s$
 - A / h
- 18. En igualdad de peso, ¿qué metal es el mejor conductor de la corriente eléctrica?**
- Plata
 - Cobre
 - Aluminio
- 19. ¿Cuál es la unidad convencional de densidad de corriente?**
- A / dm^2
 - A / dm
 - A / dm^3
- 20. ¿Cuál es la proporción de ácido crómico – ácido sulfúrico en un baño de cromo duro?**
- 2 %
 - 1 %
 - 3 %

- 21. El exceso de contenido de H_2SO_4 se elimina añadiendo:**
- Ba (OH)₂ 8 H₂O
 - BaCO₃
 - No se puede eliminar ese exceso
- 22. La oxidación del cromo trivalente a cromo hexavalente, tiene lugar en:**
- El ánodo
 - El cátodo
 - En ambos a la vez
- 23. La falta de penetración en un baño de cromo decorativo puede ser debido a:**
- Corriente alta
 - Concentración de ácido crómico alta
 - Temperatura excesiva
- 24. Con relación a la electrodeposición de metales, podemos decir que la resistencia de los electrolitos...**
- Es considerablemente mayor que la de los metales
 - Es menor que la de los metales
 - Puede ser menor o mayor dependiendo del metal con el que se trabaje
- 25. Sobre la neutralización:**
- El ácido clorhídrico es neutralizado por un ácido de mayor ph que él
 - El ácido clorhídrico es neutralizado por ácido sulfúrico
 - El ácido clorhídrico es neutralizado por sosa cáustica
- 26. ¿Qué es el deslustre?**
- Es el término que se aplica para la operación de limpieza de las planchas galvánicas
 - Es el término que se aplica a los primeros efectos químicos de la atmósfera sobre los metales.
 - Es el término que se aplica para designar los fallos galvánicos sobre planchas de níquel
- 27. ¿Cuándo decimos que el ánodo se ha pasivado?**
- Cuando el ánodo deja de disolverse como consecuencia de una reacción química
 - Cuando en el cátodo se producen reacciones químicas
 - El ánodo no se puede pasivar, es el cátodo el que sufre este efecto
- 28. Antes de manejar con Collage la imposición final guardada para la fabricación de cilindros de huecograbado, hay que:**
- Convertir la imagen en CMYK
 - Separar los efectos por columnas
 - Ripearla
- 29. En la fabricación de cilindros de huecograbado, dentro de los parámetros que deben definirse en el programa Collage, no se encuentra:**
- Tabla del cilindro
 - Lineatura de texto
 - Ángulo de incisión del diamante
- 30. En la grabadora Gravostar para el grabado de cilindros de huecograbado hay dos tipos de recepción del cilindro, cuál de los siguientes no es un tipo de recepción de cilindro en esta máquina:**
- Plato de tres mordazas
 - Émbolos de presión
 - Conos
- 31. Dentro del flujo de trabajo con Collage, para cilindros de huecograbado, cuál de los siguientes no es un paso en dicho flujo:**
- Aplicar la curva de color a la imagen
 - Ajustar la imagen
 - Importar la imagen

- 32. La forma de grabar en la máquina Gravostar es mediante tres diamantes, cuál de los siguientes no es uno de ellos:**
- a) Desbarbadora
 - b) Láser-diamante
 - c) Zapata
- 33. En la grabadora Gravostar, el buril es:**
- a) Un diamante corta-celdas que moviéndose hacia adentro y hacia fuera realiza la incisión en el cobre
 - b) Un diamante de referencia que actúa como soporte para el cabezal
 - c) Un diamante que elimina las rebabas en el exterior de las celdas
- 34. ¿Cuáles son los mandos de ajuste del cabezal de grabado de la grabadora Gravostar?**
- a) Ajuste de zapata, ajuste de desbarbadora y ajuste de enfoque de la cámara
 - b) Ajuste de zapata, ajuste de desbarbadora y ajuste de buril
 - c) Ajuste de desbarbadora, ajuste de buril y ajuste de enfoque de la cámara
- 35. En el ajuste de la desbarbadora de la máquina Gravostar, el mando para el ajuste desplaza el diamante...**
- a) A la derecha o arriba
 - b) Arriba o abajo
 - c) A la derecha o a la izquierda
- 36. La vida útil prevista para el diamante zapata de la máquina Gravostar, depende de...**
- a) La gama de dimensión de tabla de los cilindros que se utilicen
 - b) La gama de circunferencias de los cilindros que se utilicen
 - c) La temperatura a la que se trabaje
- 37. Las tres razones más frecuentes para cambiar un diamante buril en una grabadora de cilindros de huecograbado son:**
- a) Desgaste normal, cambios necesarios en el ángulo del buril y rotura
 - b) Abrasión por cambio de material, cambio de color y rotura
 - c) Cambio de diámetro, desgaste normal y rotura
- 38. ¿Los metales son aquellos elementos que producen?**
- a) Óxidos ácidos.
 - b) Óxidos básicos o alcalinos.
 - c) No producen ni óxidos básicos o alcalinos.
- 39. ¿Cuál de estas propiedades no es de los álcalis?**
- a) Totalmente opuestos a los ácidos.
 - b) Su tacto es suave y jabonoso.
 - c) No eliminan de grasa las piezas metálicas antes del recubrimiento.
- 40. La dureza de un metal se reduce por:**
- a) Recocido.
 - b) Laminado y estirado.
 - c) Embutido.
- 41. La presencia de impurezas en la formación de metal electrolítico:**
- a) Mejora las propiedades, como la ductilidad del metal.
 - b) Aumenta la ductilidad y hace más duro el metal.
 - c) Torna quebradizos los metales maleados.
- 42. La intensidad en amperios es igual a:**
- a) V / R .
 - b) $V / 1\text{seg.}$
 - c) $I \times R$.
- 43. La diferencia de potencial es una unidad que se expresa en:**
- a) Ohmios.
 - b) Amperios.
 - c) Voltios.

- 44. La conductividad o resistencia específica (ρ) viene dada en:**
- a) $\Omega \times$ amperio.
 - b) $\Omega \times$ cm.
 - c) Amperios / Ω .
- 45. La densidad o peso específico del níquel a 20°C, con rendimiento de corriente del 100% es:**
- a) 8.9 g/cm³.
 - b) 9.1 g/dm³.
 - c) 9.0kg/dm².
- 46. El área de un círculo viene dada por la expresión:**
- a) πr^2
 - b) $4 \pi r^2$
 - c) $4/3 \pi r^3$
- 47. Aplicando corriente en el cátodo, se produce:**
- a) Disolución del metal
 - b) Deposición del metal y desprendimiento de H₂↑
 - c) Disolución del metal y desprendimiento de O₂ ↑
- 48. ¿Qué ánodos se disuelven de forma más uniforme?**
- a) Ánodos laminados.
 - b) Ánodos fundidos.
 - c) Ánodos electrolíticos.
- 49. Un desengrase electrolítico es el qué:**
- a) Utiliza solo una solución química para el desengrasado.
 - b) Utiliza solo corriente eléctrica para el desengrasado.
 - c) Utiliza una solución química y corriente eléctrica para el desengrasado.
- 50. En un baño de recubrimiento metálico brillante, los agentes de adición son:**
- a) Abrillantantes, nivelantes, humectantes y endurecedores.
 - b) Abrillantantes, nivelantes, humectantes y ductilizantes.
 - c) Abrillantantes, nivelantes, tensoactivos y bases.
- 51. ¿Para qué tipo de piezas a electrolizar se emplean ánodos auxiliares?**
- a) Piezas de forma irregular.
 - b) Piezas de forma lisa.
 - c) Piezas de forma cilíndrica.
- 52. Las cubas plásticas de PVC tienen una limitación de Temperatura como máximo de:**
- a) 50° C
 - b) 65° C
 - c) 90° C
- 53. ¿Qué es la ebonita?**
- a) Un metal duro de la cuba electrolítica.
 - b) Un recubrimiento de la cuba electrolítica.
 - c) Un material para la limpieza de la cuba electrolítica.
- 54. ¿Qué tipo de agitación en cuba electrolítica no es la convencional?**
- a) Agitación catódica.
 - b) Agitación por aire.
 - c) Agitación por calor.
- 55. ¿Qué hace un rectificador? ¿para qué sirve?**
- a) Transforma la corriente alterna en continua.
 - b) Transforma la corriente continua en alterna.
 - c) Transforma la corriente alterna en continua y la regula.

- 56. ¿Qué tipo de ánodo se utiliza para depositar metales preciosos platino y oro?**
- Insoluble de malla de titanio platinado de forma plana o cilíndrica.
 - Solubles de malla de titanio platinado de forma plana o cilíndrica.
 - Insolubles de plomo aleado con estaño o antimonio.
- 57. En el cromo de alta dureza, ¿qué tipo de ánodos se utilizan?**
- Solubles con forma rectangular.
 - Insolubles de malla de acero.
 - Insolubles de plomo con aleación de antimonio o estaño.
- 58. ¿Para qué sirve la célula Hull en baños electroquímicos?**
- Para precipitar el electrolito de los baños.
 - Para ver el comportamiento de los ánodos.
 - Para ver el comportamiento a distintas densidades de corriente, T^a , pH, y adición de aditivos.
- 59. ¿Qué forma tiene la célula Hull?**
- Cuadrada.
 - Trapezoidal.
 - Circular.
- 60. Volumen y dimensiones de la célula Hull:**
- 1000ml y 300 x 200 x 105mm.
 - 550ml y 250 x 200 x 75mm.
 - 267ml y 127 x 103 x 63.5mm.
- 61. ¿Qué es un humectante o mojante?**
- Un tensoactivo, que disminuye la tensión superficial.
 - Un desengrase emulsionante.
 - Un desengrase saponificante alcalino.
- 62. ¿Qué es un desengrase mecánico-químico?**
- Un desengrase de solución química por ultrasonidos.
 - Un desengrase de solución química donde las piezas actúan como ánodo.
 - Un desengrase de solución química donde las piezas actúan como cátodo.
- 63. ¿A que T^a trabajan normalmente los baños de desengrase electrolíticos?**
- 70 – 85°C
 - 60 – 65°C
 - 50 – 90°C
- 64. ¿A qué densidad de corriente trabajan normalmente los baños de desengrase electrolíticos?**
- 4 – 6 A / dm²
 - 6 – 18 A / dm²
 - 2 – 5 A / dm²
- 65. ¿Qué es el níquel “S”?**
- Es el níquel refinado electrolíticamente de forma redonda (botón).
 - Es el níquel electrolítico de forma cuadrada.
 - Es níquel de forma cilíndrica.
- 66.Cuál de los siguientes parámetros no influye en el proceso de electrodeposición de metales.**
- Temperatura aplicada.
 - Volumen de la cuba electrolítica.
 - Densidad de corriente.
- 67. ¿Cuál es la fórmula del ácido crómico?**
- H_2CrO_4
 - H_2CrO_3
 - $H_2Cr_2O_4$

- 68. ¿Cuál es la temperatura de trabajo para la deposición del níquel mate?**
- a) 45
 - b) 53
 - c) 57
- 69. ¿Cuál es la diferencia de potencial adecuada para realizar una deposición de cromo duro?**
- a) De 0 a 4 voltios
 - b) De 8 a 12 voltios
 - c) De 4 a 8 voltios
- 70. El bronce es una aleación de:**
- a) Cobre-latón
 - b) Cobre-estaño
 - c) Cobre-cinc
- 71. En una cuba electrolítica, ¿Qué separación debe de haber entre las piezas a recubrir y los ánodos?**
- a) Entre 10 y 15 cm
 - b) Entre 15 y 20 cm
 - c) Entre 20 y 25 cm
- 72. ¿Qué tipo de revestimiento, de la cuba electrolítica, no es el adecuado para un baño de cromo?**
- a) Teflón
 - b) PVC
 - c) Ebonita
- 73. ¿Cuál es el número atómico del carbono?**
- a) 6
 - b) 8
 - c) 12
- 74. ¿Cuál es el número de Avogadro?**
- a) 6.02×10^{-21}
 - b) 6.02×10^{23}
 - c) 6.23×10^{20}
- 75. ¿En qué consiste el método Vickers?**
- a) Es un método que nos permite conocer el grado de dureza de un material.
 - b) Es un método que nos permite conocer el grado de elasticidad de un material.
 - c) Es un método que nos permite conocer el punto de carga de rotura de un material.
- 76. El latón es una aleación de:**
- a) Cobre-aluminio.
 - b) Cobre-estaño
 - c) Cobre-cinc.
- 77. La ductilidad es:**
- a) La mayor o menor facilidad del material para ser mecanizado mediante herramienta de corte.
 - b) La mayor o menor facilidad del material para llenar un molde, cuando el metal se haya en estado líquido.
 - c) La mayor o menor facilidad un metal para ser deformado en forma de hilo.
- 78. Las fundas anódicas:**
- a) Deben de estar ajustadas a las cestas anodices.
 - b) Deben de ser un poco más cortas que las cestas anódicas.
 - c) Deben de colgar entre 5 y 10 cm por debajo del extremo inferior de las cestas anódicas.
- 79. ¿Qué color presenta un baño electrolítico de cromo?**
- a) Un color amarillento.
 - b) Un color azulado.
 - c) Un color castaño.

80. ¿Cómo afecta el aumento del ph en el baño de níquel?

- a) No le afecta.
- b) Afecta a la dureza del depósito, la aumenta.
- c) Disminuye la dureza del depósito.

81. ¿Cuál es la fórmula correcta del ácido sulfúrico?

- a) H₂S
- b) H₂SO₄
- c) H₂SO₃

82. ¿Cuál es la fórmula de la sosa cáustica?

- a) Na₂CO₂
- b) NaOH
- c) Na₂OH

83. ¿Cuál es la fórmula del sulfato de níquel?

- a) Ni₂SO₄
- b) NiSO₄
- c) NiSO₂

84. En los baños de níquel las cestas donde se colocan los ánodos de níquel que material están fabricadas:

- a) Aleación cobre y zinc.
- b) Titanio.
- c) Acero inoxidable.

85. En una neutralización podemos asegurar que:

- a) Hay una interacción química entre ácidos y álcalis formándose nuevos compuestos con propiedades ácidas o alcalinas.
- b) El ácido clorhídrico nunca es neutralizado por sosa cáustica.
- c) Cuando hacemos interactuar un ácido y un álcali obtenemos una sal y agua.

86.Cuál es la fórmula correcta del cianuro de plata:

- a) CiAg
- b) AgCN
- c) N₂Ag

87. En aquellos ácidos que son considerados de ordinario como fuertes, el grado de disociación es:

- a) Considerablemente menor.
- b) Considerablemente mayor.
- c) Idéntico que en un ácido débil.

88. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, ¿qué afirmación NO es correcta en relación a las medidas preventivas generales de los riesgos ligados a las condiciones de seguridad de los aparatos a presión?

- a) La instalación será la adecuada según la legislación vigente y realizada por instalador autorizado en el caso que sea preciso.
- b) El usuario deberá seguir las indicaciones del fabricante o suministrador en cuanto a uso, pero no en cuanto a su manipulación y mantenimiento.
- c) Los equipos e instalaciones deberán tener las oportunas revisiones e inspecciones periódicas indicadas en la legislación vigente.

89. De las siguientes respuestas, ¿cuál NO es un riesgo asociado a las herramientas de mano según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM?

- a) Uso de herramientas de forma incorrecta.
- b) Golpes y cortes en manos ocasionados por las propias herramientas durante el trabajo normal con las mismas.
- c) Golpes en diferentes partes del cuerpo por despido de la propia herramienta o del material trabajado.

- 90. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, ¿qué es una grúa puente?**
- Grúa en la que los raíles de desplazamiento están en un plano horizontal muy inferior al del carro (normalmente apoyados en el suelo).
 - Grúa en la que uno de los raíles de desplazamiento está aproximadamente en el mismo plano horizontal que el carro, y el otro raíl de desplazamiento está en otro plano horizontal muy inferior al del carro (normalmente apoyado en el suelo).
 - Grúa que consta de un elemento portador formado por una o dos vigas móviles, apoyadas o suspendidas, sobre las que se desliza el carro con los mecanismos elevadores.
- 91. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, los equipos filtrantes frente a gases y vapores son equipos de protección...**
- Del oído.
 - De las vías respiratorias.
 - De la cabeza.
- 92. Según recoge el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM de los siguientes equipos de protección individual ¿cuál de ellos es un protector de los ojos y de la cara?**
- Equipos filtrantes mixtos.
 - Pantallas faciales.
 - Cascos de protección contra choques e impactos.
- 93. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, los riesgos para la salud y la seguridad de los/as trabajadores/as en trabajos en los que haya actividad con agentes químicos peligrosos se eliminarán o reducirán al mínimo mediante...**
- La ampliación de las cantidades de agentes químicos peligrosos presentes en el lugar de trabajo al máximo necesario para el tipo de trabajo de que se trate.
 - La adopción de medidas higiénicas personales adecuadas. Las relacionadas con el orden y la limpieza no eliminan ni reducen estos riesgos.
 - La reducción al mínimo de la duración e intensidad de las exposiciones.
- 94. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, ¿qué afirmación NO es correcta relativa al método para levantar una carga?**
- Se deberán adoptar las medidas técnicas u organizativas necesarias para evitar la manipulación manual de las cargas, en especial mediante la utilización de equipos para el manejo mecánico de las mismas, sea de forma automática o controlada por el/la trabajador/a.
 - Como norma general, es preferible manipular las cargas cerca del cuerpo, a una altura comprendida entre la altura de los codos y los nudillos.
 - Si las cargas que se van a manipular se encuentran en el suelo o cerca del mismo, se utilizarán las técnicas de manejo de cargas que permitan utilizar los músculos de la espalda más que los de las piernas.
- 95. Según el XI Convenio Colectivo de la FNMT-RCM se considera permiso por motivos de conciliación de la vida personal, familiar y laboral y por razón de violencia de género...**
- Los días 24 y 31 de diciembre.
 - Quien por razones de guarda legal tenga el cuidado directo de algún menor de doce años, de persona mayor que requiera especial dedicación, o de una persona con discapacidad que no desempeñe actividad retribuida, tendrá derecho a la reducción de su jornada de trabajo, con la disminución de sus retribuciones que corresponda.
 - Quince días naturales en caso de matrimonio.
- 96. Según el artículo 5 del XI Convenio Colectivo de la FNMT-RCM, la Comisión Paritaria tiene la misión esencial de...**
- Interpretar, conciliar, arbitrar y vigilar los problemas que de la aplicación del Convenio se deriven.
 - Reconvertir a los/as trabajadores/as que son excedentes en su puesto de trabajo.
 - Tiene el objetivo de elaborar y proponer un sistema de formación interna coherente.

97. El III Plan de Igualdad de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre – Real Casa de la Moneda tiene entre sus objetivos generales...

- a) Promocionar la corresponsabilidad.
- b) Eliminar algunas de las formas de discriminación por razón de sexo.
- c) No se han determinado objetivos generales, solamente específicos.

