

**PROCESO DE SELECCIÓN LIBRE PARA
CUBRIR PLAZAS EN RÉGIMEN DE CONTRATO
LABORAL EN LA MODALIDAD DE FIJO.**

**TRES plazas de AYUDANTE DE ENCOLADORA Y
CALANDRA MÁQUINA DE PAPEL (nivel 7) EN EL
DEPARTAMENTO DE FÁBRICA DE PAPEL.**

OE 09/24

AVISO

Una vez realizada y corregida la prueba teórica eliminatoria, correspondiente al presente proceso de selección, se han obtenido los resultados que se adjuntan al presente aviso.

Se establece plazo de presentación de impugnaciones los días 20, 21 y 24 de junio de 2024.

Las impugnaciones deberán presentarse a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado con DNI electrónico o Certificado Digital: <https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do>, indicando la referencia "OE 09/24"

Se publican asimismo las preguntas del examen teórico y la plantilla de respuestas.

Burgos, a la fecha de la firma electrónica
LA SECRETARIA DEL TRIBUNAL

OE 09/24 AYUDANTE ENCOLADORA Y CALANDRA MAQ. PAPEL**Prueba teórica eliminatoria**

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
790001368353486662	ALONSO MUÑOZ, PEDRO	1,800
790001368353435325	BERMEJO PEREZ, CAROLINA	5,667
790001368353420932	BERNAL ROJO, FERNANDO	5,133
790001368353452694	BRIONES MENA, ALBERTO	3,900
790001368353486111	CASTAÑEDA BLANCO, FRANCISCO JAVIER	4,600
790001368353498106	FERNANDEZ ORDOÑEZ, RICARDO	3,000
790001368353458023	FERNANDEZ PENCHE, DANIEL	6,967
790001368353478560	FERRERAS FERNANDEZ, ANA YOLANDA	3,533
790001368353431274	FLORES GOMEZ, CECILIA MARTA	2,467
790001368353456544	GONZALEZ GONZALEZ, RODRIGO	7,867
790001368353497661	HERRERA BLANCO, OSCAR FERNANDO	3,467
790001368353478716	LOPEZ FERRERAS, JONATHAN	1,967
790001368353452362	LOPEZ SORDO, RICARDO	6,767
790001368353415962	LORENZO NUÑEZ, JAVIER	8,367
790001368353462941	MARTINEZ SANTAMARIA, DANIEL	1,967
790001368353480755	MERINO GARCIA, EVA	4,800
790001368353472111	MORAL RODRIGUEZ, SILVIA	7,033
790001368353499061	MORENO AVENDAÑO, REBECA	4,367
790001368353492061	OSCAR ESTEBAN, ALFONSO	3,067
790001368353484440	PAZ DE LA FUENTE, SANDRA	5,067
790001368353416610	PEREZ FERNANDEZ, DELIA	5,033
790001368353429515	PEREZ ORTEGA, PALOMA	3,733
790001368353471910	RAMÓN RAMÓN, NORMA MERCEDES	2,067
790001368353420564	RODRIGUEZ GONZALEZ, CARLOS	2,700

OE 09/24 AYUDANTE ENCOLADORA Y CALANDRA MAQ. PAPEL**Prueba teórica eliminatoria**

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
790001368353487615	ROMO GOMEZ, NATALIA	2,767
790001368353414903	SAIZ MANRIQUE, CARMELO	3,267
790001368353458951	SALDAÑA SAIZ, GONZALO	2,433
790001368353493890	TOVAR BARGE, ALVARO	3,333
790001368353481263	VEGA MONTERRUBIO, LUIS	6,100
790001368353495920	VIZCAYA GARCIA, JAVIER	6,200
790001368353483783	VUCETICH CARDENAS, KIVANA BELEN	3,700




OE 09/2 AYUDANTE ENCOLADORA-CALANDRA MÁQUINA PAPEL. FÁBRICA DE PAPEL.

PRUEBA TEÓRICA ELIMINATORIA

1. En las oposiciones que, por decisión del Tribunal calificador, contemplen una prueba teórica y ésta tenga carácter eliminatorio, ¿Cuál es la bonificación por antigüedad efectiva entre 20 y 30 años en la FNMT-RCM?
 - a) 1 punto.
 - b) 1,5 puntos.
 - c) 2 puntos.
2. ¿Con qué frecuencia se reunirá, de forma ordinaria, la Comisión de Relaciones Humanas en la FNMT-RCM?
 - a) Una vez al mes.
 - b) Una vez al trimestre.
 - c) Dos veces al semestre.
3. ¿Cuál es el plazo de presentación de instancias desde la publicación de la convocatoria en un concurso-oposición?
 - a) 10 días naturales.
 - b) 15 días naturales.
 - c) 20 días naturales.
4. El período de vacaciones retributivas del personal de la FNMT-RCM será de:
 - a) 25 días laborables.
 - b) 22 días laborables.
 - c) 30 días naturales.
5. ¿Qué tipo de falta es la simulación de enfermedad o accidente?
 - a) Falta leve.
 - b) Falta grave.
 - c) Falta muy grave.
6. La comisión paritaria celebrará con carácter ordinario una reunión:
 - a) Semestral.
 - b) Trimestral.
 - c) Mensual.
7. La revisión por parte de la comisión de valoración de aquellos puestos de nueva creación o que hayan sufrido variación definitiva en sus funciones a lo largo de dicho período se realizará:
 - a) Trimestralmente.
 - b) Semestralmente.
 - c) Anualmente.
8. El período de prueba para el personal técnico con requerimiento de titulación de grado medio, superior o asimilado no podrá exceder de:
 - a) 2 meses.
 - b) 15 días.
 - c) 6 meses.

9. El trabajador excedente voluntario que solicite su incorporación tendrá derecho durante los ... primeros años de su disfrute, a reincorporarse en un puesto de su categoría profesional.
- Cinco.
 - Dos.
 - Tres.
10. ¿Con qué frecuencia se reúne la Comisión de seguimiento del III Plan de Igualdad?
- Trimestralmente.
 - Semestralmente.
 - Mensualmente.
11. ¿Qué medida se propone para garantizar un entorno laboral libre de acoso sexual y por razón de sexo?
- Implementar una política de despidos masivos.
 - Promover campañas de sensibilización.
 - Establecer medidas adecuadas para proteger los derechos laborales de las personas víctimas de violencia de género.
12. El código Ético de Conducta de la FNMT-RCM, **NO** es de aplicación a:
- Todos los empleados de la FNMT-RCM excepto directivos.
 - Empresas colaboradoras o contratistas, intermediario y agentes.
 - Miembros del Consejo de Administración.
13. Según el manual del Código Ético de la FNMT-RCM, se consideran personas que generan conflicto de interés, vinculadas al profesional:
- Los ascendientes y descendientes hasta el cuarto grado de consanguinidad y hermanos del profesional.
 - Los proveedores con los que se ha desarrollado una relación de amistad.
 - Los anteriores colaboradores de empresas proveedoras.
14. Según el manual de Compliance de la FNMT-RCM, la implantación de un “modelo de Compliance”:
- Aporta beneficios jurídicos y estratégicos para la empresa.
 - Ahuyenta a posibles inversores y clientes.
 - Implica ahorro para la empresa ya que no incurrirá en gastos comerciales o corporativos.
15. Según el manual de Compliance de la FNMT-RCM, las siglas BnEI significan:
- Banknote Ethics Initiative.
 - Banknote Encourage Implement.
 - Estatutos Integrales para los Bancos nacionales
-
16. Según el manual de Compliance de la FNMT-RCM si participas en una contratación y una de las propuestas es mucha más baja que las otras, debes:
- Aceptar esa oferta y contratar con el proveedor que ofrece el mejor precio.
 - Comunicarlo y realizar una investigación para esclarecer si se trata de un caso de licitación fraudulenta.
 - Investigar a los otros posibles licitadores para esclarecer si han inflado los presupuestos ofertados
17. En PRL, ¿Cuál será la pendiente máxima de una rampa con una longitud de 4 metros?
- Del 12%.
 - Del 10%.
 - Del 8%.
-
18. En PRL, ¿Qué tipos de resguardos de protección de las máquinas se utilizan como barrera material?
- Dispositivos detectores de presencia, dispositivos de movimiento y resguardos de tipo regulable.
 - Resguardos de retención mecánica, dispositivos de movimiento y resguardos de tipo regulable.
 - Resguardos fijos, resguardos móviles y resguardos de tipo regulable.



19. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM, en las vías de circulación la anchura mínima de las puertas exteriores será de:
- 80 cm.
 - 90 cm.
 - 1 metro.
20. Son componentes principales de una carretilla elevadora:
- El paragolpes y las aletas.
 - Los retrovisores y la guantera.
 - La horquilla y el agarramanos.
21. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM "Intensidad de corriente eléctrica" es:
- La diferencia de nivel eléctrico existente entre dos puntos cualesquiera del circuito eléctrico.
 - La mayor o menor dificultad ofrecida por un conductor a ser recorrido por la corriente eléctrica.
 - La cantidad de electricidad que recorre un circuito eléctrico en la unidad de tiempo.
22. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM, los tipos de fuego CLASE C, involucra a:
- Fuegos de metales y compuestos químicos reactivos.
 - Líquidos inflamables o combustibles y sólidos de bajo punto de fusión.
 - Fuegos donde el combustible es un gas.
23. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM, las señales de salvamento o socorro son:
- De forma rectangular o cuadrada. Pictograma blanco sobre fondo rojo.
 - De forma rectangular o cuadrada. Pictograma blanco sobre fondo verde.
 - De forma redonda. Pictograma negro sobre fondo blanco.
24. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM, la sustancia identificada con el pictograma  significa que:
- Puede irritar las vías respiratorias y puede provocar somnolencia o vértigo.
 - Puede provocar cáncer.
 - Es tóxico en contacto con la piel y tóxico por inhalación.
25. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM, **NO** son equipos de protección individual:
- Los equipos de los servicios de socorro y salvamento.
 - Prendas de protección para la cabeza (gorros, gorras, sombreros, etc.)
 - Equipos aislantes de aire libre.
26. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM, la altura recomendada para la mesa o superficie de trabajo es:
- De 60 - 65 cm.
 - De 65 - 70 cm.
 - De 70 - 75 cm.
27. Según el Manual PRL de la FNMT-RCM, pueden ser consecuencia de la hipertermia:
- La vasodilatación sanguínea: aumento del intercambio de calor.
 - La congelación de los miembros y el comportamiento extravagante.
 - Los trastornos psiconeuróticos.
28. La función del desbobinador de HILO MUS es insertar un máximo de, ¿cuántos hilos de seguridad?
- 20.
 - 24.
 - 28.



29. El panel de funcionamiento HMI del desbobinador de hilo es una pantalla táctil donde se establece la fuerza de tracción deseada para la estación actual. ¿En qué medida se determina?
- cN.
 - Kg/m^2 .
 - Kn.
30. En este mismo panel del desbobinador de hilos y en la pantalla Fuerza de Tracción, pulsando los botones (+) (-) se aumenta o se disminuye la fuerza de tracción en saltos. ¿De qué cantidad?
- 5 cN.
 - 5 kg/m^2 .
 - 5 bar.
31. En el sistema de desbobinado de hilos, los ejes para las bobinas están provistos de un sistema de desconexión:
- Rápido.
 - Lento.
 - Sin sistema de desconexión.
32. En el panel de funcionamiento HMI del desbobinador de hilos, la fuerza de tracción puede establecerse entre ¿qué parámetros?
- 10 cN y 300 cN.
 - 30 cN y 250 cN.
 - 40 cN y 275 cN.
33. En el desbobinador de hilos y en la pantalla configuración de la oscilación, el valor de la fuerza del movimiento de oscilación solamente puede meterse:
- Eléctricamente.
 - Neumáticamente.
 - Mecánicamente.
34. En el desbobinador de hilos y en la pantalla configuración de la oscilación, la excentricidad se puede modificar dentro de un rango de:
- 1 a 15 mm.
 - 0 a 12 mm.
 - 2 a 20 mm.
35. En el desbobinador de hilos, ¿de cuántos botones de parada de emergencia disponemos?
- 1.
 - 2.
 - 3.
-
36. En el desbobinador de hilos, el sistema de aire comprimido está regulado por un filtro regulador que permite una presión máxima de
- 2 bar.
 - 4 bar.
 - 6 bar.
37. En el desbobinador de hilos, el sistema de alimentación del hilo oscilante consiste en dos barras de impulsión:
- Redondas.
 - Excéntricas.
 - Concéntricas.
-



- 38. En el desbobinador de hilos ¿Cuántos hilos de seguridad se pueden utilizar al mismo tiempo y como máximo?**
- a) 12.
 - b) 20.
 - c) 18.
- 39. En el pupitre de la Mastersizer, para comprobar que el sistema de extinción funciona ¿De qué color es el botón que hay que pulsar?**
- a) Amarillo.
 - b) Rojo.
 - c) Blanco.
- 40. En una secuencia de arranque de la Mastersizer ¿Qué es lo que hay que comprobar antes de llenar la tolva de la Sizemaster?**
- a) Que la preparación del baño de encolado esté preparada.
 - b) Que tengamos la hoja de papel completa.
 - c) Que tengamos insertado el hilo de seguridad.
- 41. En la secuencia de arrancado de la Mastersizer, para arrancar los infrarrojos pulsando el botón “abrir gas principal” ¿Durante cuánto tiempo hay que mantenerlo apretado?**
- a) 10 segundos.
 - b) 6 segundos.
 - c) 3 segundos.
- 42. Antes de arrancar el sistema de visión artificial LineaVisión, ¿Cuál de estos puntos, es necesario verificar?**
- a) La posición del encoder.
 - b) La distancia entre cámaras.
 - c) Que las luces estén encendidas.
- 43. En el sistema LineaVisión, ¿qué muestra la pestaña “corriente”?**
- a) El defecto corriente del producto.
 - b) El pliego corriente de paso.
 - c) La marca de agua seleccionada.
- 44. ¿Desde dónde se arranca el aprendizaje del sistema de visión artificial LineaVisión?**
- a) Desde el menú “Inspección”.
 - b) Desde el menú “Configuración”.
 - c) Desde el menú “Mantenimiento”.
- 45. ¿Cuál de los siguientes requisitos NO es necesario verificar para arrancar el sistema LineaVisión?**
- a) El vidrio de protección debajo de las cámaras está limpio.
 - b) Recirculación en marcha.
 - c) No hay alarmas en la parte baja de la pantalla.
- 46. En el sistema LineaVisión, ¿qué permite cambiar al usuario la pestaña del “estrobo”?**
- a) El porcentaje del estrobo.
 - b) El número de defectos en la pantalla del estrobo.
 - c) La imagen en la pantalla del estrobo.
- 47. ¿Qué capacidad de secado tiene el secador IR (Infrarrojos)?**
- a) 510 kW.
 - b) 515 kW.
 - c) 507 kW.

- 48. ¿Cuál de los siguientes componentes, NO corresponde al sistema de secado IR (Infrarrojos)?**
- Suministro de fila de gas.
 - Control de estanqueidad y gas principal.
 - Sistema de cambio de caudal.
- 49. Sistema de secado IR (infrarrojos), ¿cuál de estos componentes pertenecen al suministro de fila de gas?**
- Manguera de agua (conexión al secador).
 - Válvula de bola (clase B).
 - Limitador (válvula de mano).
- 50. Sistema de secado IR (infrarrojos), ¿cuál de estos componentes NO pertenecen a la línea de impulsos y aire de combustión?**
- Filtro del presostato.
 - Válvula reguladora de temperatura.
 - Ventilador de aire de combustión.
- 51. Sistema de secado IR (infrarrojos), ¿cuál de estos componentes NO pertenecen al control de estanqueidad en el suministro de gas?**
- Conducto de gas.
 - Presostato presión de gas min. Y máx.
 - Válvula de control.
- 52. ¿Para qué sirve el sistema de aire de circulación del sistema de infrarrojos?**
- Para ventilar a la atmosfera los gases de escape de los emisores IR y el agua evaporada.
 - Para aumentar la combustión en el sistema de IR.
 - Para aumentar el rendimiento del sistema de infrarrojos.
- 53. ¿Cuál de estas afirmaciones sobre el funcionamiento del sistema de Infrarrojos, NO es correcta?**
- El sistema IR tiene alarmas activas.
 - Hay que accionar por separado los ventiladores del secador IR.
 - La cantidad de líneas IR pueden cambiarse en cualquier momento.
- 54.Cuál de estos pasos para el arranque del sistema Infrarrojos por el operador, NO es correcto.**
- Activar el suministro de gas principal.
 - Activar secuencia de inicio de las filas seleccionadas.
 - Activar sección de agua de pulverización.
- 55. Dentro de los componentes del sistema de secado Infrarrojos, ¿cuál es el orden correcto en el tren de gas principal?**
- Filtro de gas – válvula del motor – regulador para gas.
 - Presostato – manómetro – fieltro de gas.
 - Presostato – caja de bornes – válvula de vaciado con electroimán.
- 56. Dentro de los componentes del sistema de secado Infrarrojos, el sistema de aire de circulación sirve para:**
- Expulsar la humedad y la temperatura del aire de circulación dentro de unos límites.
 - Para ventilar a la atmosfera los gases de escape de los emisores IR (Infrarrojos).
 - Evitar romper la barrera de presión sobre la superficie del papel.
- 57. Qué características y ventajas, están patentadas en el desviador de aire (CB- Turn):**
- Alas difusoras.
 - Control de presión en bucle cerrado mediante un motor controlado por frecuencia.
 - Guiado de la vía sin contacto.



58. Una de las comprobaciones visuales cada 6 meses en el CB-Turn (desviador de aire) es:

- a) Comprobación visual de las mangueras de conexión.
- b) Comprobación visual de los tubos y tuberías.
- c) Comprobación visual del ventilador.

59. ¿Qué función NO es propia de las lisas de la máquina de papel?

- a) Reducir el espesor de la hoja hasta el nivel deseado.
- b) Proporcionar un tono de color uniforme al papel.
- c) Obtener un perfil de calibre uniforme en sentido transversal del papel.

60. ¿Para qué se emplea el bombeo en un rodillo de alisado?

- a) Para corregir las diferencias de espesor en el centro y extremos del papel.
- b) Para que el desgaste del rodillo sea uniforme.
- c) Para eliminar arrugas en el papel.

61. ¿Cómo mejora el alisado del papel?

- a) Cuanto menos refinada es la pasta.
- b) Cuanto más refinada es la pasta.
- c) Cuanto menos engrasada es la pasta.

62. ¿Disminuye el espesor del papel al aumentar la temperatura de los rodillos de alisado?

- a) No; únicamente influye la presión aplicada.
- b) No, porque, aunque el rodillo dilate, eso no altera el perfil del papel.
- c) Sí, porque el rodillo dilatado aumenta su diámetro.

63. ¿Es deseable una alta humedad en el papel para un buen alisado?

- a) Hasta cierto límite; normalmente entre un 4% y un 8%.
- b) Siempre.
- c) No; es preferible que el papel esté lo más seco posible.

64. ¿Están relacionados la reducción del espesor de la hoja y su lisura?

- a) No.
- b) Depende de la materia prima del papel.
- c) Sí.

65. De éstos puntos, ¿cuál NO se comprueba a la hora de parar la lisa?

- a) Cerrar el vapor y el agua.
- b) Parar el regulador de gramaje del papel.
- c) Parar el ventilador de aire.

66. ¿Qué se pretende mejorar con el calandrado?

- a) El brillo del papel y las propiedades de impresión.
- b) El brillo y la resistencia a la tracción del papel.
- c) La resistencia al rasgado y las propiedades de impresión.

67. ¿Cuál es la principal diferencia entre alisado y calandrado?

- a) No hay diferencia; es la misma operación.
- b) El alisado pretende conseguir un mayor brillo.
- c) El calandrado pretende conseguir un mayor brillo.

68. ¿Qué tipo de acabado NO puede obtenerse con el calandrado?

- a) Alto brillo.
- b) Iridiscente.
- c) Mate.

69. El Calandrado se consigue actuando sobre la Presión, Temperatura, Humedad y ...

- a) Fricción.
- b) Electricidad estática.
- c) Velocidad del siguiente rodillo.

70. ¿Cuál de éstos métodos mide la lisura del papel?

- a) Cobb.
- b) Schopper.
- c) Bekk.

71. En el método de lisura Bendtsen, un valor alto indica...

- a) Papel liso.
- b) Papel rugoso.
- c) Que la cantidad de aire empleada en ese ensayo ha sido pequeña.

72. ¿Cuál de éstos defectos se produce en el calandrado?

- a) Vientos.
- b) Faltas de pasta.
- c) Fajas.

73. ¿Cuál es la principal ventaja de la lisa de contacto blando “Soft Nip Calender”?

- a) Orienta las fibras del papel en sentido longitudinal, lo que le da una mayor lisura.
- b) Obtener unos resultados de lisura mejores y más uniformes.
- c) Orienta las fibras del papel en sentido longitudinal, lo que le da una mayor resistencia.

74. En los rodillos C.C.R. de bombeo controlado, ¿por qué es simétrica la zapata hidrostática?

- a) Para que la camisa pueda rodar en ambos sentidos.
- b) Para obtener una lisura uniforme en ambos sentidos.
- c) Para prolongar el tiempo de contacto con el papel.

75. ¿Cuál de éstas actuaciones en la Calandra puede provocar daños?

- a) Conectar el accionamiento de los rodillos “Thermo-Roll” sin estar éstos llenos de agua.
- b) Conectar el accionamiento de los rodillos “Thermo-Roll” con agua fría.
- c) Precalentar los rodillos “Thermo-Roll” a velocidad lenta.

76. En un sistema de dos lisas, una vez pasado y ensanchado el papel, y tras cerrar la 1ª lisa, ¿cuál es el paso siguiente?

- a) Cerrar la 2ª lisa.
- b) Estabilizar el tiro del papel entre ambas lisas y entre la 2ª lisa y la enrolladora.
- c) Estabilizar el tiro del papel anterior a la 1ª lisa.

77. Respecto a la seguridad en la zona de Calandras, ¿cuál de éstas instrucciones es cierta?

- a) Se puede retirar papel roto con ayuda del giro de las lisas, a velocidad mínima.
- b) Se puede usar una manguera con tal que tenga boquilla dura de diámetro igual o mayor de 10 cm.
- c) Se puede retirar papel enrollado en las lisas humedeciéndolo ligeramente.

78. En el caso de que el rollo de papel en la enrolladora presente un centro duro, ¿qué NO se debe hacer?

- a) Disminuir la carga de la lisa.
- b) Disminuir la presión hidráulica en el C.C.R.
- c) Incrementar la presión hidráulica en el C.C.R.

79. ¿Qué mide el parámetro “Nip”?

- a) La presión en Kg/cm en el rodillo.
- b) La presión neumática en Kg/cm² de la lisa.
- c) La presión en Kg/cm en la lisa.

80. ¿Qué es la Carga del C.C.R.?

- a) El porcentaje de bombeo aplicado en el rodillo.
- b) El valor de su presión hidráulica, en Kg/cm².
- c) El valor de su presión neumática, en Kg/cm².

81. (Sintonización del P.I.D. del C.C.R.)

La cantidad de tiempo medido en minutos de adelanto sobre la acción proporcional e integral se conoce como:

- a) Tiempo Integral.
- b) Banda proporcional.
- c) Tiempo derivativo.

82. ¿Cuál es la misión de los deflectores de la MasterSizer?

- a) Evitar la formación de grupos en la cola.
- b) Evitar el rociado directo de la cola en el papel.
- c) Distribuir uniformemente la cola en el papel.

83. ¿Cómo puede ajustarse el caudal de cola en la Mastersizer?

- a) Mediante la tubería de derivación.
- b) Mediante el tubo de distribución.
- c) Mediante el embudo de salida.

84. ¿Se desplazan verticalmente las mitades del embudo de salida de la Mastersizer al ser abiertas?

- a) No.
- b) Sí, hacia arriba.
- c) Sí, hacia abajo.

85. ¿Cuál es el rango de trabajo en el embudo de salida de cola de la Mastersizer?

- a) Entre 330 y 500 mm.
- b) Entre 0 y 800 mm.
- c) Entre 330 y 800 mm.

86. ¿Cuál es la función de los listones extensores de la Mastersizer?

- a) Escurrir la cola sobrante.
- b) Eliminar las arrugas del papel.
- c) Evita que el papel se desplace lateralmente.

87. ¿Cuál es la misión de la regadera de humedecimiento de la Mastersizer?

- a) Limpiar de residuos de cola las paredes del embudo.
- b) Humedecer el papel para que éste mantenga un porcentaje óptimo de humedad.
- c) Humedecer el aire de la zona de MasterSizer para que el papel absorba la humedad necesaria.

88. ¿Qué ventajas ofrece la MasterSizer frente al encolado convencional?

- a) Mejor penetración del encolado en el papel.
- b) Menor riesgo de rotura del papel.
- c) Menor tiempo de hinchado del papel.

89. En caso de rotura de papel, el suministro de cola se detiene y las prensas de MasterSizer cambian de "Carga" a "Aplicación". ¿Cuál es el siguiente paso automático?

- a) Se descarga el embudo de salida.
- b) El flujo de encolado cambia a "Retorno" para descargar el tubo.
- c) El embudo de salida queda abierto a "Mini ranura".

90. ¿Qué factor NO influye en la tasa de aplicación de cola?

- a) El tiempo de penetración.
- b) La humedad del ambiente.
- c) El pretensionado de la cuchilla de estucado.



- 91. Si hemos de limpiar la MasterSizer en funcionamiento, ¿cuál de éstas condiciones ha de cumplirse previamente?**
- a) Vaciar un poco el embudo de salida para que no rebose el agua de limpieza.
 - b) Retorno de encolado a "Descarga manual" si la operación se prolonga más de lo esperado.
 - c) Los rodillos deben girar a velocidad lenta.
- 92. ¿Por encima de qué temperatura de agua o cola existe riesgo de escaldamiento?**
- a) Por encima de 70 °C.
 - b) Por encima de 60 °C.
 - c) Por encima de 75 °C.
- 93. ¿Cómo se llama el tanque donde se prepara la cola?**
- a) Tanque 1.
 - b) Cocedor.
 - c) Mezclador.
- 94. ¿Qué se conoce como Secuencia CIP en la cocina de colas?**
- a) Limpieza automática de la instalación de colas.
 - b) Limpieza automática de la MasterSizer.
 - c) Limpieza automática de la tamizadora de colas.
- 95. ¿Cómo se mantiene caliente la camisa del Tanque de Alimentación de la cocina de colas?**
- a) Por medio de resistencias eléctricas.
 - b) Por medio de agua caliente.
 - c) Por medio de vapor.
- 96. ¿Cuál de los siguientes parámetros NO pertenece a una receta de encolado?**
- a) Tiempo Minoritarios.
 - b) Agua Minoritarios.
 - c) Peso Minoritarios.
- 97. ¿Cómo se alcanza la temperatura deseada en la cocción de la cocina de colas?**
- a) Mediante resistencias eléctricas.
 - b) Mediante la inyección de vapor.
 - c) Mediante una camisa de agua caliente.
- 98. La cola sobrante de la tolva vuelve al Tanque de Alimentación a través de...**
- a) La tubería 5401.
 - b) Los filtros verticales de alimentación.
 - c) Previo paso por el tamiz vibrante.
- 99. Las prensas de la MasterSizer tienen dos rodillos. ¿Cómo son?**
- a) Uno móvil y otro fijo.
 - b) Ambos son móviles.
 - c) Ambos son fijos.
- 100. En la cocina de colas, la agitación del cocedor se desactiva:**
- a) Mientras la descarga del aclarado.
 - b) Al alcanzar la temperatura de cocción.
 - c) Al añadir los productos minoritarios.



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

AYUDANTE ENCOLADORA-CALANDRA MÁQUINA PAPEL
Prueba teórica eliminatoria
Fecha: 15 de junio de 2024

**POR FAVOR, NO DE LA VUELTA DE ESTE
DOCUMENTO HASTA QUE NO SE LO INDIQUE EL
TRIBUNAL.**

