



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**PROCESO DE SELECCIÓN LIBRE PARA
CUBRIR PLAZAS EN RÉGIMEN DE CONTRATO
LABORAL EN LA MODALIDAD DE FIJO.**

**UNA plaza de MAQUINISTA CORTADORA
BOBINADORA (nivel 7) EN EL DEPARTAMENTO
DE FÁBRICA DE PAPEL.**

OE 34/24

AVISO

Una vez realizada y corregida la prueba teórica eliminatoria, correspondiente al presente proceso de selección, se han obtenido los resultados que se adjuntan al presente aviso.

Se establece plazo de presentación de impugnaciones los días **31 de enero y 3 y 4 de febrero de 2025**.

Los escritos deberán presentarse con DNI electrónico o certificado digital a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado: <https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do>, indicando en el asunto la referencia "OE 34/24 Maquinista Cortadora Bobinadora".

Se publica asimismo cuadernillo de preguntas y la plantilla de respuestas.

Burgos, a la fecha de la firma electrónica
EL SECRETARIO DEL TRIBUNAL



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

OE 34/24 Maquinista Cortadora Bobinadora

Prueba teórica eliminatoria		
REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
790001409951092890	ALCALDE DÍEZ, DANIEL	4,633
790001409957003236	ARTOLA GALIANA, ALEJANDRO	2,000
790001409950992720	BERMEJO PÉREZ, CAROLINA	7,300
790001409951122211	BREZO GUTIÉRREZ, FCO. JAVIER	3,000
790001409951045604	CÁMARA GARCÍA, ÁLVARO	6,700
790001409951138905	CASTAÑEDA BLANCO, FCO. JAVIER	6,267
790001409951155215	DE GRADO HERNÁIZ, DANIEL	2,733
790001409951022836	DE LA HERA BLANCO, ALFONSO	2,400
790001409950966190	GÓMEZ VIÑARAS, ÓSCAR JAVIER	6,600
790001409951091192	IBEAS GÓMEZ, CARLOS	2,667
790001409951053313	MARTÍNEZ CEDILLO ABAJO, GUILLERMO	2,033
790001409951184816	MARTÍNEZ PEÑA, AMAYA	8,133
790001409951011435	MILLÁN GARCÍA, EDUARDO ISAAC	2,800
790001409950966732	ORIVE MORENO, CECILIA	2,400
790001409951148985	ÓSCAR ESTEBAN, ALFONSO	3,467
790001409950972131	PÉREZ FERNÁNDEZ, DELIA	3,533
790001409951101175	PÉREZ PÉREZ, UNAI	2,267
790001409950977871	REVILLA GÓMEZ, MIREYA	5.600
790001409950952443	SÁIZ MANRIQUE, CARMELO	5,833
790001409951001951	SANTAMARÍA VALLEJO, GUILLERMO	4.833



OE: 34/24 MAQUINISTA CORTADORA-BOBINADORA

FÁBRICA DE PAPEL (FNMT-RCM)

PRUEBA TEÓRICA ELIMINATORIA

1. Las fábricas de papel que obtienen por si mismas la pasta papelera se denominan:
 - a) Fábricas no integradas.
 - b) Fabricas independientes.
 - c) Fábricas integradas.
2. En una fábrica de papel, el proceso de utilizar la pasta como hojas prensadas y los recortes, deshaciendo ambos en agua para su conveniente uso, se denomina:
 - a) Pasteurización.
 - b) Pulperización.
 - c) Desintegración.
3. El despastillador está compuesto por:
 - a) Un disco exterior fijo y otro central con movimiento giratorio.
 - b) Dos discos exteriores fijos y otro central con movimiento giratorio.
 - c) Un disco exterior fijo y dos centrales con movimiento giratorio.
4. La operación en la preparación de la pasta por la cual, mediante la acción de un trabajo mecánico y en presencia de un medio acuoso (agua), se modifica la morfología de las fibras y su estructura físico-química se denomina:
 - a) Despastillado.
 - b) Pulpeado.
 - c) Refinado.
5. La lignina es un compuesto químico muy variable de color oscuro, que al papel le provoca:
 - a) Estabilidad.
 - b) Rejuvenecimiento.
 - c) Envejecimiento.
6. Los taninos:
 - a) Dificultan el refinado.
 - b) Dificultan el blanqueo.
 - c) Dificultan el despastillado.
7. ¿Cuál de los siguientes es un efecto del refinado?:
 - a) Corte.
 - b) Deshinchado.
 - c) Deshidratación.
8. Con el refinado, ¿qué propiedades mecánicas y técnicas del papel aumentan?
 - a) La porosidad.
 - b) La opacidad.
 - c) La transparencia.
9. Las cargas añadidas en el proceso de fabricación para modificar las características del papel, ¿qué características aumentan en el papel?:
 - a) La transparencia.
 - b) Opacidad y blancura.
 - c) Propiedades mecánicas.

10. Los productos de encolado se utilizan para:

- a) Mejorar la blancura.
- b) Ofrecer resistencia a la penetración de los líquidos.
- c) Mejorar las propiedades mecánicas.

11. La caja de entrada se encarga de:

- a) Depurar la pasta.
- b) Reducir parte del agua que contiene la pasta.
- c) Dar salida a la pasta sobre la mesa de fabricación.

12. La mesa de fabricación tiene por misión:

- a) Dar salida a la pasta.
- b) Deshidratar la pasta.
- c) Hidratar la pasta.

13. En la mesa plana convencional, el desgote del agua se realiza:

- a) Hacia abajo.
- b) Hacia arriba.
- c) No se realiza desgote de agua.

14. Al finalizar la operación de prensado en húmedo, la hoja de papel quedará aproximadamente con:

- a) Un 50% de agua.
- b) Un 60% de agua.
- c) Un 40% de agua.

15. En la operación de secado se consigue reducir la humedad del papel hasta:

- a) Un 5%.
- b) Un 4%.
- c) Un 3%.

16. ¿Qué tipo de agua **NO se elimina en la sequería?**

- a) Agua embebida.
- b) Agua coloidal.
- c) Agua capilar.

17. Para evitar condensación en las tuberías durante la conducción del vapor hasta los cilindros secadores, se utiliza:

- a) Vapor húmedo.
- b) Vapor recalentado.
- c) Vapor saturado.

18. Las barras montadas en el interior del secador que permiten romper el anillo de condensado, permitiendo una mejor evacuación de condensado, se denominan:

- a) Barras de turbulencia.
- b) Barras condensadoras.
- c) Barras rompedoras.

19. ¿Cuál de estas es una ventaja del papel estucado?

- a) Papel menos opaco.
- b) Consumo más reducido de tintas.
- c) Menor nitidez en las imágenes impresas.



20. Los rodillos de los que se compone la calandra están dispuestos de forma:

- a) Horizontal.
- b) Vertical.
- c) Oblicua.

21. La presión nip ¿cuándo es mayor?

- a) Al final del bobinado.
- b) Es siempre constante.
- c) Al principio del bobinado.

22. El actuador del guía banda MWG10.1 se puede modificar:

- a) En automático.
- b) En manual.
- c) No se puede actuar sobre él.

23. Según el manual de "rebobinado", la bobinadora transforma la bobina madre en:

- a) Hojas.
- b) En otras bobinas más pequeñas.
- c) Tritura las bobinas.

24. Según el manual de "rebobinado", en la sección de desbobinado se:

- a) Bobinan las bobinas finales.
- b) Corta el papel.
- c) Desbobina la bobina madre.

25. Según el manual de "rebobinado", la estructura correcta de una bobina es:

- a) Lo más tirante (dura) cerca de su núcleo.
- b) Lo menos tirante (dura) cerca de su núcleo.
- c) Es igual de tirante (dura) en todo su desarrollo.

26. Según el manual de "rebobinado", en la sección de corte se eliminan los bordes del papel (papel inservible). Este papel inservible se llevará a:

- a) Púlper.
- b) Incinerador.
- c) Al contenedor amarillo.

27. Según el manual de "rebobinado", la resistencia a la tracción es:

- a) La capacidad que tiene un cuerpo para resistir sin romperse cuando se tira de él por un extremo.
- b) La capacidad que tiene un cuerpo para resistir sin romperse cuando se tira de él por los dos extremos.
- c) La capacidad que tiene un cuerpo para romperse cuando se tira de él por los dos extremos.

28. Según el manual de "rebobinado", la célula de carga mide:

- a) La velocidad lineal.
- b) El diámetro de la bobina.
- c) La tensión en la bobina.

29. En la pistola de Fiscalizado, cuando se terminan las bobinas debemos realizar la operación:

- a) Cargar bobinas.
- b) Finalización de bobinas.
- c) Retirada de bobinas.

- 30. En la pistola de Fiscalizado, para una retirada de pliegos en rollo hay que:**
- Indicar el pliego inicial y final de la retirada del lado conductor sólo.
 - Indicar el pliego inicial y final de la retirada del lado transmisor sólo.
 - Indicar el pliego inicial y final de la retirada del lado transmisor y conductor.
- 31. En la pistola de Fiscalizado, si en una retirada de pliegos en bobina se quiere retirar 1 pliego:**
- Se marcará como inicial y final el mismo QR de un solo formato.
 - Se marcará como inicial y final el mismo QR de ambos formatos.
 - No se puede retirar 1 pliego sólo.
- 32. En la pistola de Fiscalizado, el precintado de bobinas se hará:**
- Antes de validar las bobinas.
 - Después de validar las bobinas.
 - Antes de hacer las retiradas oportunas.
- 33. Según el manual de cuchillas, la presión mínima de aire comprimido es:**
- 4 bar.
 - 2 bar.
 - 3 bar.
- 34. Según el manual de cuchillas, la presión máxima de aire comprimido es:**
- 9 bar.
 - 10 bar.
 - 8 bar.
- 35. Una pila holandesa es:**
- Un tipo de púlper.
 - Un tipo de despastillador.
 - Un tipo de refino.
- 36. Una de las siguientes afirmaciones es verdad, ¿Cuál?:**
- La lignina es un carbohidrato.
 - En la celulosa se pueden diferenciar cuatro estados cristalinos.
 - La hemicelulosa contiene hasta cinco azúcares diferentes.
- 37. Dentro de la celulosa, β -celulosa:**
- Es hidrófoba e insoluble en sosa.
 - Es soluble en sosa y precipita en ácido.
 - Es soluble en sosa y no precipita en ácido.
- 38. La pared secundaria de la fibra, está compuesta por tres capas. Dentro de estas tres capas, la pared secundaria principal (o media):**
- Es la más ancha. Formada por microfibras orientadas casi paralelamente al eje de la fibra.
 - Está formada por dos capas de microfibras dispuestas en sentidos contrarios.
 - Es muy delgada. Las microfibras son numerosas y están muy apretadas.
- 39. El Sulfato de calcio es:**
- Una carga.
 - Un pigmento.
 - Una carga y un pigmento.



- 40. Para ayudar a conservar la resistencia de papel cuando su uso comporte una necesidad de resistir la acción del agua (resistencia en húmedo) se añaden:**
- Colorantes.
 - Ligantes.
 - Resinas.
- 41. Señala la afirmación correcta:**
- Los retentivos se añaden en la fabricación del papel para que los pigmentos queden unidos entre sí.
 - Los retentivos se añaden en la fabricación del papel para mejorar la fijación de diferentes aditivos, finos y cargas.
 - Los retentivos se añaden en la fabricación del papel para ofrecer resistencia a la penetración de los líquidos.
- 42. En la 2ª etapa de desgote (desgote por vacío), se puede lograr hasta:**
- Un 20% de sequedad.
 - Un 30% de sequedad.
 - Un 40% de sequedad.
- 43. Respecto a la rugosidad del papel:**
- La cara tela es más rugosa.
 - La cara fieltro es más rugosa.
 - Ambas caras son igual de rugosas.
- 44. La hoja de papel, al salir de la mesa de fabricación y entrar en la sección de prensas, tiene una consistencia aproximada de:**
- Un 10%.
 - Un 20%.
 - Un 30%.
- 45. En una de las 4 fases del prensado, la presión hidráulica se convierte en “negativa”, es decir, se produce un vacío de manera más acentuada en el papel, lo que produce un flujo de agua de retorno desde el fieltro hasta la hoja. ¿Cuál es esta fase?**
- Compresión y saturación del fieltro.
 - Expansión del fieltro.
 - Expansión de la hoja.
- 46. El agua capilar:**
- Es fácil de eliminar.
 - Proviene del refino.
 - Es la que está formando parte de los compuestos químicos (hidratos de carbono).
- 47. En la fabricación del papel, el secado infrarrojo es muy empleado para:**
- Papeles estucados.
 - Papel tissue.
 - Papel carbón.
- 48. En la fabricación del papel, el vapor húmedo:**
- No contiene gotas de agua en suspensión.
 - Se encuentra a temperaturas superiores a la del vapor saturado.
 - Aumenta la erosión en las tuberías.

49. El tipo de condensado en régimen de balsa es aquel en el cual:

- a) Los condensados se acumulan en el fondo del secador.
- b) Los condensados suben adheridos a la pared del secador y vuelven a caer por su propio peso.
- c) Los condensados se adhieren a la pared formando una capa de espesor uniforme en forma de anillo por la pared interna del secador.

50. Los condensados producen en los secadores:

- a) Un aumento en la efectividad de la transmisión del calor.
- b) Un aumento en el peso en los rodillos.
- c) Una disminución en el consumo de energía.

51. Entre las ventajas que nos proporciona el estucado en máquina están:

- a) Reduce la mano de obra.
- b) Nos da mayor capa.
- c) Nos da mayor lisura superficial.

52. Cuanto más mayor es la lisura dada a un papel:

- a) Mayor será el espesor del papel.
- b) Mayor será el brillo del papel.
- c) Menor será la absorción de tintas.

53. Una bobinadora con bobinado individual:

- a) No permite obtener bobinas con mandriles de diferente diámetro.
- b) El proceso de la dureza de la bobina producida depende de presión axial.
- c) Permite obtener bobinas de mayor diámetro.

54. La fase de detección de defectos se produce en:

- a) El calandrado.
- b) El bobinado.
- c) El corte transversal.

55. Según las instrucciones de trabajo del corte bobinado longitudinal, cuando no sea posible segregar el costero, hay que marcar las bobinas en la zona afectada ampliándose en :

- a) 5 mm de espesor con respecto a lo marcado, para asegurar posteriormente una segregación correcta.
- b) 10 mm de espesor con respecto a lo marcado, para asegurar posteriormente una segregación correcta.
- c) 15 mm de espesor con respecto a lo marcado, para asegurar posteriormente una segregación correcta.

56. La velocidad de elevación del almacén automático de bobinas es de:

- a) 10000 mm/min.
- b) 20000 mm/min.
- c) 30000 mm/min.

57. En la pantalla del “manejo de órdenes” del OP7 del almacén automático de bobinas, la función F2 sirve para:

- a) Visualizar la orden actual.
- b) Modificar estado de la orden actual.
- c) Generar una orden.

58. En la pantalla “generar orden” del OP7 del almacén automático de bobinas, la función F1 sirve para:

- a) Realizar un PICK.
- b) Realizar un DROP.
- c) Realizar un test de traslación.



59. Un defecto de desgarros en el borde, es un defecto:

- a) Del bobinado.
- b) En el corte.
- c) Del mandril.

60. La norma española UNE (57003) definen el papel como una hoja constituida esencialmente por fibras celulósicas de origen:

- a) Vegetal.
- b) Natural.
- c) Artificial.

61. ¿Por encima de qué gramaje se denomina "cartón"?

- a) 210 g/m²
- b) 240 g/m²
- c) 250 g/m²

62. En el proceso de fabricación en la Preparación de pastas, ¿cuál es el orden correcto?

- a) Refino, Despastillado, Desintegración.
- b) Desintegración, Despastillado, Refino.
- c) Despastillado, Desintegración, Refino.

63. En la estructura de la fibra, ¿qué pared da rigidez y resistencia al papel?

- a) Pared secundaria exterior.
- b) Pared secundaria media.
- c) Pared secundaria interna.

64. Durante el refinado, ¿qué pared de la fibra se rompe y se elimina parcialmente para hacer posible la penetración del agua en el interior?

- a) Pared primaria.
- b) Pared secundaria interior.
- c) Pared terciaria.

65. ¿Qué mide el aparato conocido por SCHOPPER-RIEGLER?

- a) La transparencia.
- b) La porosidad.
- c) El desgote de la pasta.

66. Mediante la operación de Estucado, ¿qué aditivo se utiliza?

- a) Cargas.
- b) Pigmentos.
- c) Resinas para dar resistencia en húmedo.

67. ¿Cuál NO es un pigmento?

- a) Talco.
- b) Caolín.
- c) Carbonato de calcio.

68. ¿Qué aditivo se utiliza para conseguir un papel más impermeable al agua?

- a) Ligantes.
- b) Productos de encolado.
- c) Retentivos.

- 69. ¿Cuál de estas afirmaciones es falsa en los Depuradores Probabilísticos?**
- a) Elimina partículas de tamaño relativamente grande.
 - b) El depurador es conocido con el nombre de "Cleaner".
 - c) Consta de un tamiz con ranuras o agujeros.
- 70. ¿Cuál NO es una función principal de la operación de prensado:**
- a) Mayor resistencia mecánica a la hoja.
 - b) Ahorro energético.
 - c) Reducir el espesor del papel.
- 71. En la operación de estucado se adquiere una gran cantidad de propiedades, ¿cuál NO es una de ellas?**
- a) Una formación homogénea de la hoja.
 - b) Superficies muy finas.
 - c) Alta resistencia al agua.
- 72. A través de las cortadoras el papel se transforma en pliegos, ¿qué tipo de corte es el que determina la longitud de los pliegos?**
- a) Corte longitudinal.
 - b) Corte vertical.
 - c) Corte transversal.
- 73. Desde la pantalla del almacén de bobinas, en el menú tipo automático se puede cambiar que realice el envío de ordenes desde el teclado o desde sistema de gestión. Para ello hay que:**
- a) Dar a la tecla Esc.
 - b) Solo con usar la pantalla se cambia.
 - c) Hay que meter una password.
- 74. En la pantalla del almacén de bobinas, desde el menú de manejo de órdenes ¿dónde se puede hacer un test de traslación?**
- a) Visualizar orden.
 - b) Modificar estado de orden.
 - c) Generar una orden.
- 75. En el almacén de bobinas, para generar una orden de "recoger carga en horquilla", ¿qué orden hay que generar?**
- a) Pick.
 - b) Drop.
 - c) Pick + Drop.
- 76. Desde la pantalla del almacén de bobinas se puede modificar parámetros. ¿Cuál NO es un parámetro de elevación?**
- a) Distancia entre posición alta-baja horquilla.
 - b) Distancia de validación posicionado vertical.
 - c) Distancia de parada posicionado horizontal.
- 77. ¿Qué regulación del portacuchillas hay que hacer para obtener un recorrido de aproximación de la cuchilla a la contracuchilla?**
- a) Regulación del recorrido vertical.
 - b) Regulación ángulo de corte.
 - c) Regulación del recorrido horizontal.

- 78. En la pantalla del guía banda, con la tecla Fn:**
- a) Habilita la ventana de menú de funciones.
 - b) Habilita / inhabilita la modificación del set point.
 - c) Acceso rápido a la función preseleccionada.
- 79. ¿Qué se realiza en la sección de rebobinado?**
- a) Se controla la estructura final de la bobina.
 - b) Se despliega el papel con una barra curva.
 - c) La bobina madre se apoya sobre un bastidor
- 80. Cuando se genera una bobina, a medida que va creciendo, es más pesada y esto hace que:**
- a) Disminuya la presión de enrollado.
 - b) Aumenta la presión de enrollado.
 - c) Se iguala la presión de enrollado.
- 81. En el bobinado, ¿cómo se denomina a la presión a la que se somete el papel durante su enrollamiento?**
- a) Tensión.
 - b) Carga.
 - c) Par diferencial.
- 82. ¿Cuál NO es un defecto en el bobinado?**
- a) Cordones.
 - b) Base irregular.
 - c) Papel suelto.
- 83. Cuando se saca una muestra de cada bobina, ¿qué se comprueba en la plantilla?**
- a) La situación de las marcas en el sentido transversal.
 - b) La situación de las marcas en el sentido longitudinal.
 - c) La situación de las marcas en sentido transversal y longitudinal.
- 84. En la extinción de incendios se denomina Inhibición a:**
- a) La actuación sobre el comburente.
 - b) La actuación sobre el combustible.
 - c) La neutralización de los radicales libres.
- 85. Las vibraciones que provocan efectos sobre el oído interno y retardo en los tiempos de reacción son:**
- a) De muy baja frecuencia.
 - b) De baja frecuencia.
 - c) De alta frecuencia.
- 86. ¿Cuál de los siguientes elementos NO es un equipo de protección individual?**
- a) Arnés.
 - b) Calzado de seguridad.
 - c) Equipo de servicio de salvamento y socorro.
- 87. El uso de equipos de protección individual frente al ruido es obligatorio a partir de:**
- a) 75 dB.
 - b) 85 dB.
 - c) 95 dB.
- 88. ¿Qué tipo de fuego tiene como combustible un gas?**
- a) Clase A.
 - b) Clase B.
 - c) Clase C.

89. Señales de obligación:

- a) Pictograma blanco sobre fondo azul.
- b) Pictograma blanco sobre fondo rojo.
- c) Pictograma negro sobre fondo blanco.

90. En escaleras con pavimentos perforados la abertura máxima de los intersticios será de:

- a) 8 mm.
- b) 9 mm.
- c) 10 mm.

91. En los niveles de riesgo, cuando la probabilidad es media y las consecuencias son dañinas estamos dentro de un riesgo:

- a) Tolerable.
- b) Moderado.
- c) Importante.

92. ¿Qué Real Decreto establece las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los lugares de trabajo?

- a) Decreto 486/97.
- b) Decreto 485/97
- c) Decreto 487/99

93. La manipulación manual de cargas presenta un riesgo mayor:

- a) Cuando la carga se puede acercar al cuerpo.
- b) Cuando la superficie de trabajo es estable.
- c) Cuando exista la necesidad de modificar el agarre.

94. ¿Cuántos son los objetivos específicos que tiene el III plan de Igualdad de la FNMT?

- a) 6.
- b) 7.
- c) 8.

95. La vigencia del III plan de igualdad de la FNMT es:

- a) 2 años.
- b) 3 años.
- c) 4 años.

96. ¿A qué tipo de faltas corresponde la sanción de suspensión de empleo y sueldo de 3 a 30 días?

- a) Leves.
- b) Graves.
- c) Muy graves.

97. ¿Cuántas veces se reunirá la comisión de formación?

- a) Una vez al mes.
- b) Una vez al trimestre.
- c) Una vez cada seis meses.

98. El periodo de prueba del personal subalterno es de:

- a) 15 días.
- b) 1 mes.
- c) 2 meses.



99. El periodo de vacaciones retribuidas del personal de la FNMT será de:

- a) 22 días laborables.
- b) 25 días laborables.
- c) 30 días naturales.

100. ¿Cuáles son los dos componentes principales del modelo de Compliance de la FNMT mencionados en el manual?

- a) Código éticos y canal de denuncia.
- b) Códigos éticos y política de Compliance.
- c) Evaluación de riesgos y memoria de Compliance.



PRUEBA TEÓRICA ELIMINATORIA
“MAQUINISTA CORTADORA BOBINADORA”

Nombre y apellidos y firma del candidato/a:

