	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Acción:

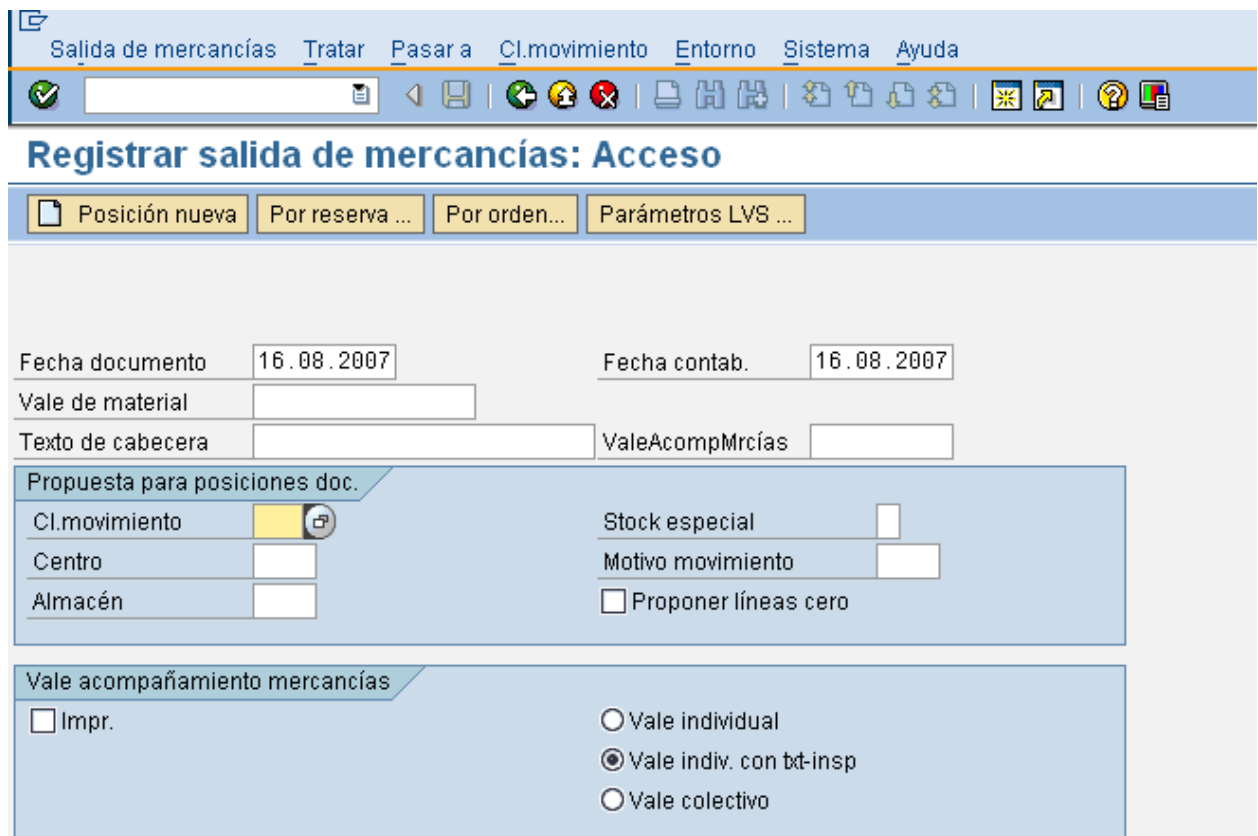
1. Registrar una salida de mercancía desde almacén contra orden de fabricación (consumo de materiales contra orden de fabricación).

Descripción de pantallas.


1.1. ACCESO A TRANSACCIÓN POR:

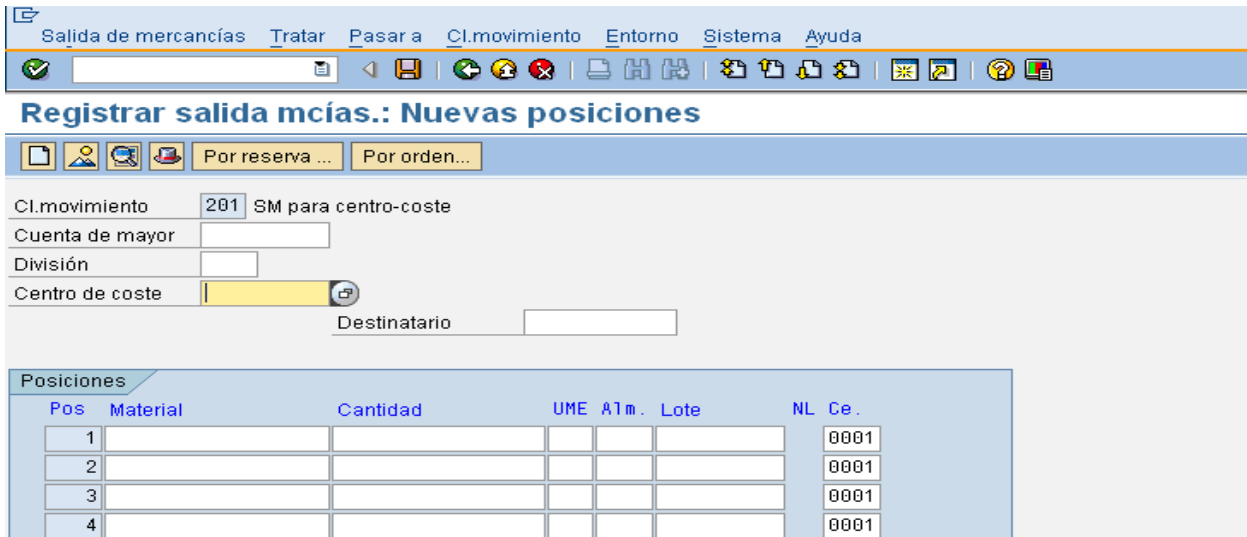
Via Menus	Logística>Gestión Materiales >Gestión stocks>Salida mercancías
Via Código de Transacción	MB1A

- 1.2. EN PANTALLA “ENTRAR SALIDA DE MERCANCÍAS: ACCESO”, INGRESE INFORMACIÓN COMO SE ESPECIFICA EN LA TABLA SIGUIENTE:



Según el tipo de movimiento que se ha indicado en la pantalla de inicial se accede a unas pantallas o a otras, de modo que con la misma transacción podemos realizar diferentes tipos de salidas de materiales desde el almacén.

	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



En este ejemplo hemos utilizado el mov. 201, pero nosotros nos centraremos en los consumos de mercancías (mov. 261/262).


Campos	Descripción	R/O ¹	Acción de Usuarios y Valores
Clase movimiento	Clase de movimiento	R	261 (salida de material desde el almacén a la orden de fabricación) 262 (devolución de una salida de material desde el almacén a la orden de fabricación)
Fecha documento	Fecha del documento material	R	
Fecha contabiliz	Fecha de contabilización del movimiento	R	
Centro	Centro	R	0001 = Madrid 0002 = Burgos

Presionando **Enter**, se accede al resumen de las posiciones.

En este entorno, la inserción de datos corresponde a los materiales planificados (referenciados en la lista de material) o no planificados.

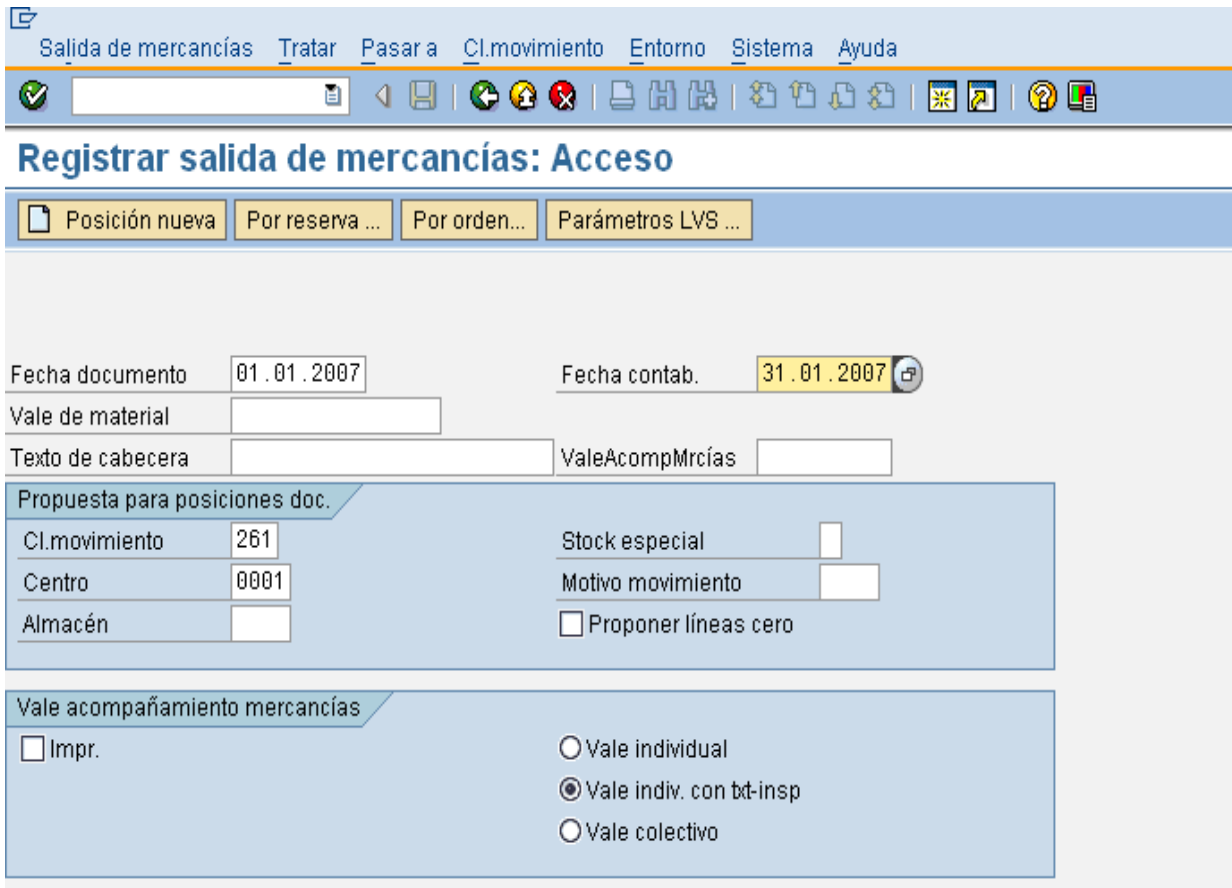
Pero **atención**, porque los movimientos especificados después de pulsar **Enter** no disminuyen las reservas del material consumido en el almacén. Tanto si son como si no, materiales planificados.


¹ R: Campo Requerido (obligatorio) O. Campo Opcional (Informativo)

	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

2.2. CONSUMO DE MATERIAL CONTRA ORDEN DE FABRICACIÓN. MOV. 261

En la siguiente pantalla:



Para hacer consumos no planificados hay que pulsar el botón  o bien el botón **Posición nueva** los consumos no planificados son aquellos que se realizan de materiales que no están dados de alta en la lista de material del producto en fabricación.

Pulsar **Intro** e indicar el número de orden para hacer un consumo de un material no planificado en la lista de materiales contra orden.

Los materiales que estén asignados en la lista de materiales se consideran planificados y aquí se pueden consumir estos componentes sin disminuir la cantidad reservada, pero este procedimiento no es adecuado.



MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)

Versión: 001

Dirección de Sistemas de Información

10/12/2018



Salida de mercancías Tratar Pasar a Cl.movimiento Entorno Sistema Ayuda



Registrar salida mcías.: Nuevas posiciones

Por reserva ... Por orden...

Cl.movimiento 261 SM para orden

Cuenta de mayor

División


Centro de coste

Orden

Destinatario

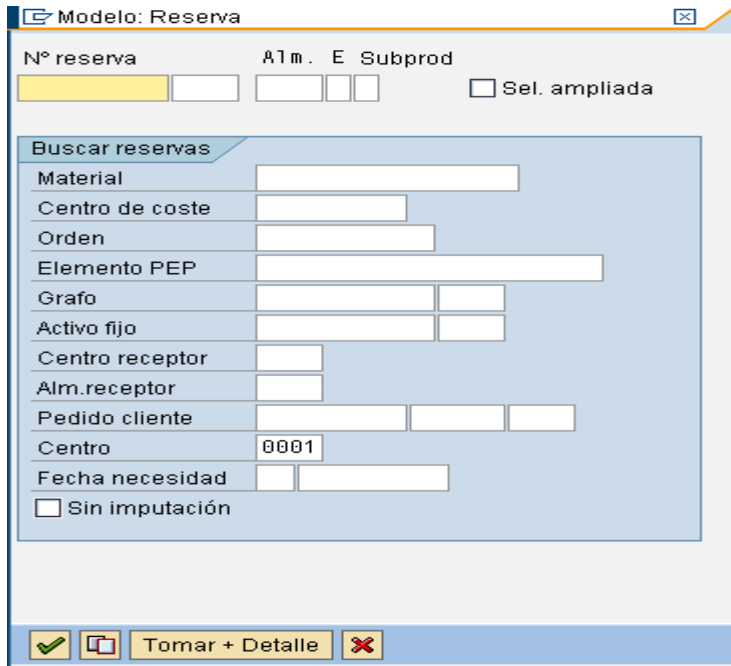
Posiciones

Pos	Material	Cantidad	UME	A1m.	Lote	NL	Ce.
1							0001
2							0001
3							0001
4							0001
5							0001
6							0001
7							0001
8							0001
9							0001
10							0001
11							0001
12							0001
13							0001
14							0001
15							0001
16							0001
17							0001
18							0001
19							0001
20							0001
21							0001
22							0001
23							0001
24							0001

	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018


Para hacer consumos contra materiales planificados hay que pulsar los botones **Por reserva** o **Por orden** (este modo de consumo descuenta las cantidades consumidas, de la cantidad reservada en almacén para dicho material).

Pulsando el botón **Por reserva** se abre una ventana emergente para hacer el consumo con referencia a un número de reserva (cada orden de fabricación tiene asignada su número de reserva, y sólo uno).



Pulsando el botón **Por orden** se abre una ventana emergente para hacer el consumo con referencia a un número de orden.



	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Estas dos opciones se actualizan la cantidad tomada en el componente y disminuyen la cantidad reservada.

Sólo se deberían consumir componentes planificados por orden o por reserva. Los componentes con toma retroactiva no se pueden consumir como planificados. Consumiéndose automáticamente al realizar la captura de partes de trabajo según cantidad buena y mala notificada.

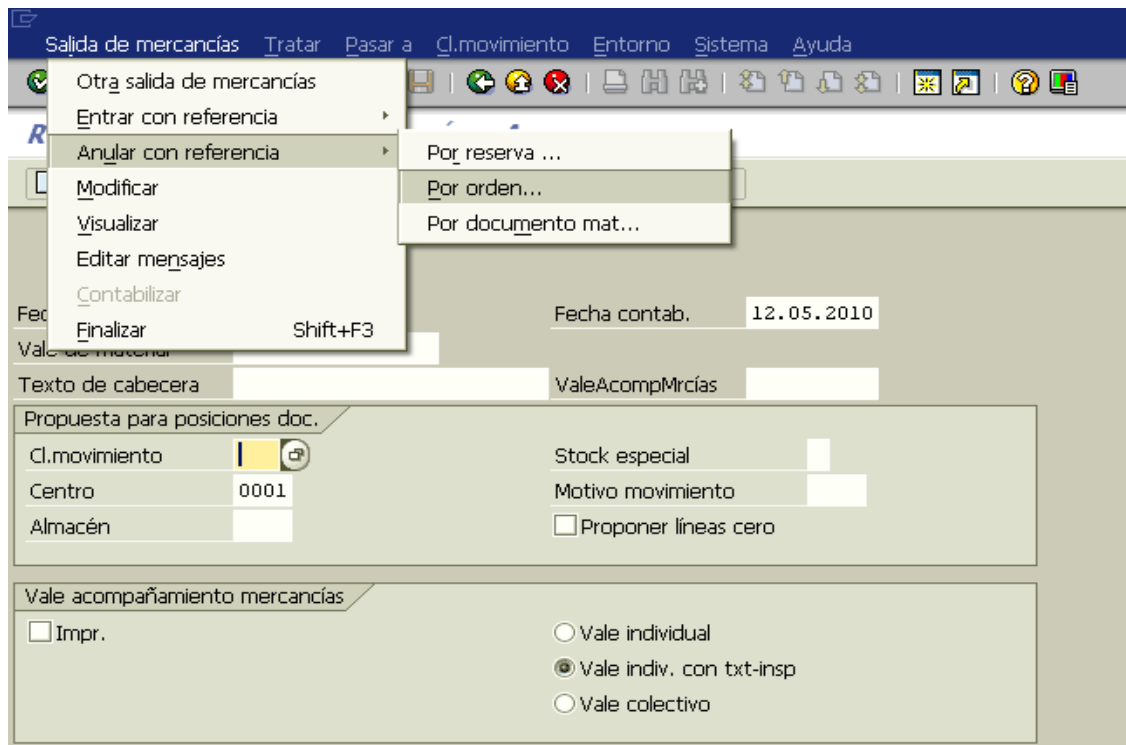
2.2. CONSUMO DE MATERIAL CONTRA ORDEN DE FABRICACIÓN. (ANULACIÓN) MOV. 262

Las anulaciones de mov. de consumos deberían hacerse por referencia, aunque pueden realizarse sin ésta.


Cuando se anula por referencia podemos referirnos a la orden, reserva o número de documento de material.

Para la anulación sin referencia seguimos los mismos pasos que para el consumos de materiales no planificados, pero en la clase de mov. específica introducimos el valor 262.

Para la anulación por referencia sigue los siguientes pasos. Navegando por los menús >”**Salida de mercancías**”>”**Anular con referencia**” >”**Por orden**”/”**Por reserva**” llegamos a la anulación de consumos planificados

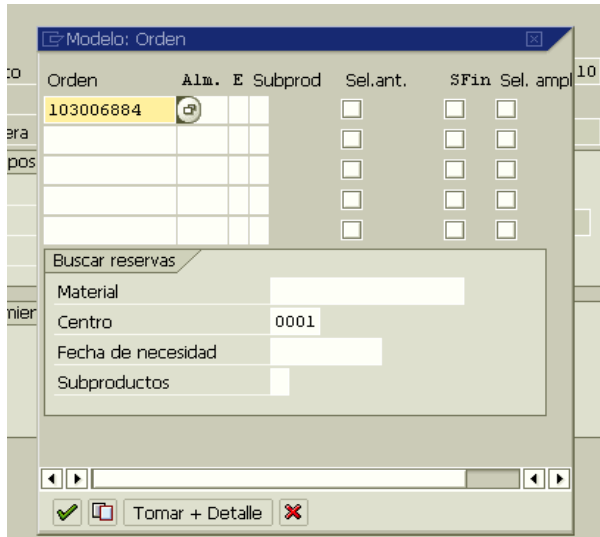


Para hacer anulaciones de consumos planificados por número de documento sigue por los menús >”**Salida de mercancías**”>”**Anular con referencia**” >”**Por documento mat**”. En la ventana emergente introducir el número de documento de material que queremos anular.


	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

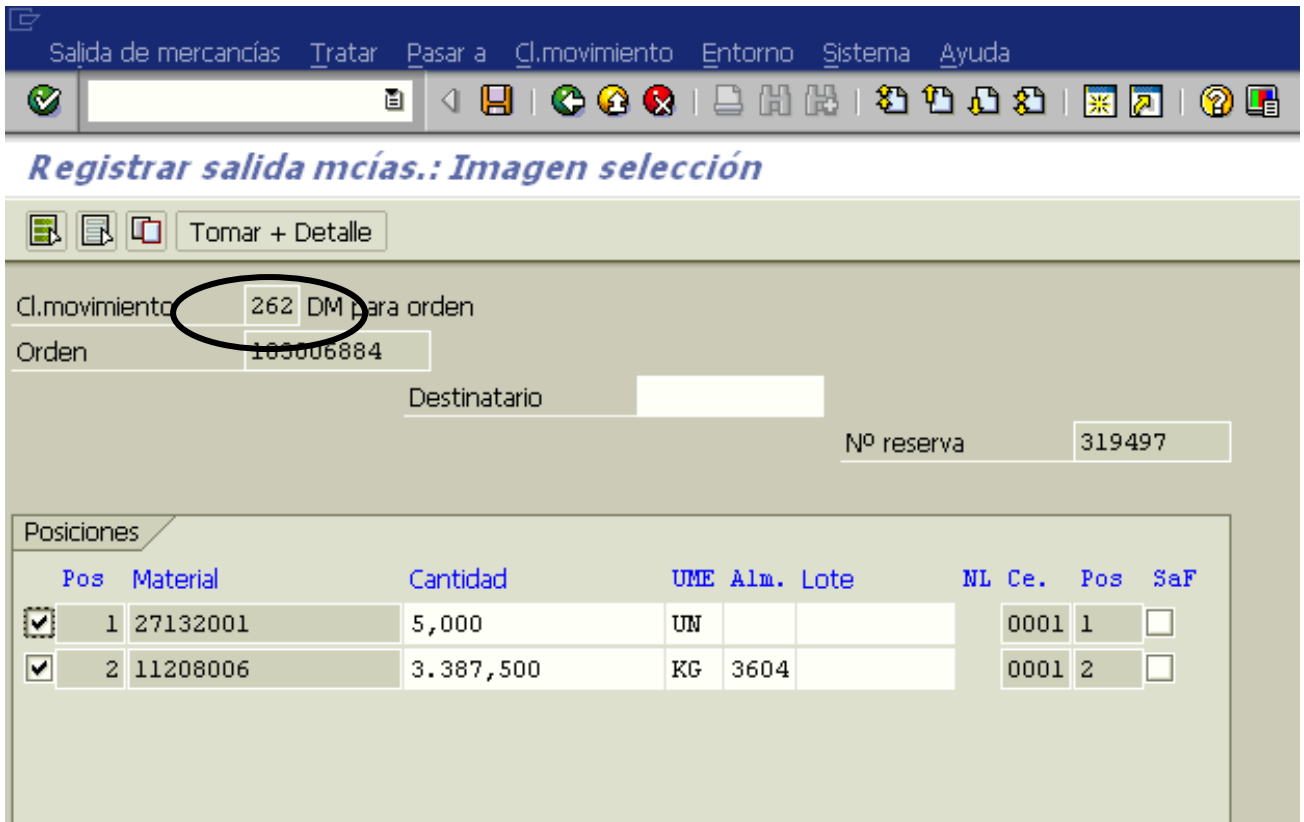


Continuando con la anulación de consumos planificados, en la siguiente pantalla, introduciendo el código de la orden (o el de la reserva si hemos entrado "Por reserva").



Pulsando intro o el botón de validar se entra en la pantalla resumen de posiciones de documento, donde podrán cambiarse las cantidades propuestas.

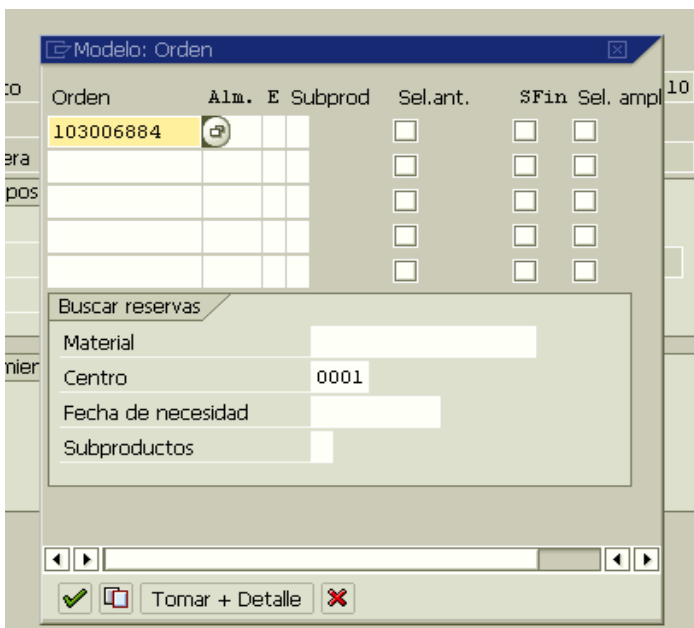
	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



Cl.movimiento: 262 DM para orden
 Orden: 103006884
 Destinatario:
 Nº reserva: 319497

Pos	Material	Cantidad	UME	Alm.	Lote	ML	Ce.	Pos	SaF
<input checked="" type="checkbox"/>	1 27132001	5,000	UN				0001	1	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	2 11208006	3.387,500	KG	3604			0001	2	<input type="checkbox"/>

Si queremos entrar en la pantalla de detalle de posición de documento en la pantalla:




Orden	Alm.	E	Subprod	Sel.ant.	\$Fin	Sel. ampl
103006884				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Buscar reservas
 Material:
 Centro: 0001
 Fecha de necesidad:
 Subproductos:

Tomar + Detalle

Debemos Pulsar el botón "Tomar + Detalle".

	MB1A. Registrar salida de mercancías (consumo materiales contra OOFF)	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



Registrar salida mercancías.: Nueva posición 0001

Cl.movimiento: 262 DM para orden
Material: 27132001 LOTERIA DEL JUEVES PL.OF.HUM.SORTEO COM.
Material stock:
Ctd.en:
UM entrada: 5,000 UN Centro: 0001 Almacén: 0071
Lote: 1/07
Nº reserva: 319497 1 SFin
Imputación:
Orden: 103006884
Dest.mercancía:
Texto:



Tras completar todos los campos obligatorios, podemos pulsar intro y saltar a la siguiente posición. Las cantidades propuestas, pueden ser modificadas por el usuario según necesidades. Tras validar las pantallas se presenta el resumen de posiciones y podemos grabar, computando el documento de movimiento de mercancías correspondiente.



Registrar salida mercancías.: Resumen

Fe.contabiliz.: 12.05.2010

Pos	Cantidad	UME	Material	Ce.	Alm.	Lote	NL	CMv	E	S
			UMB Texto breve de material			Nº reserva		Pos		SaF
1	5,000	UN	27132001 LOTERIA DEL JUEVES PL.OF.HUM.SOR	0001	0071	1/07 319497		262		+
2	3.387,500	KG	11208006 PAPEL LOTERIA BLANCO	0001	3604	VILASECA 452MM 319497		262		+

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Acción:

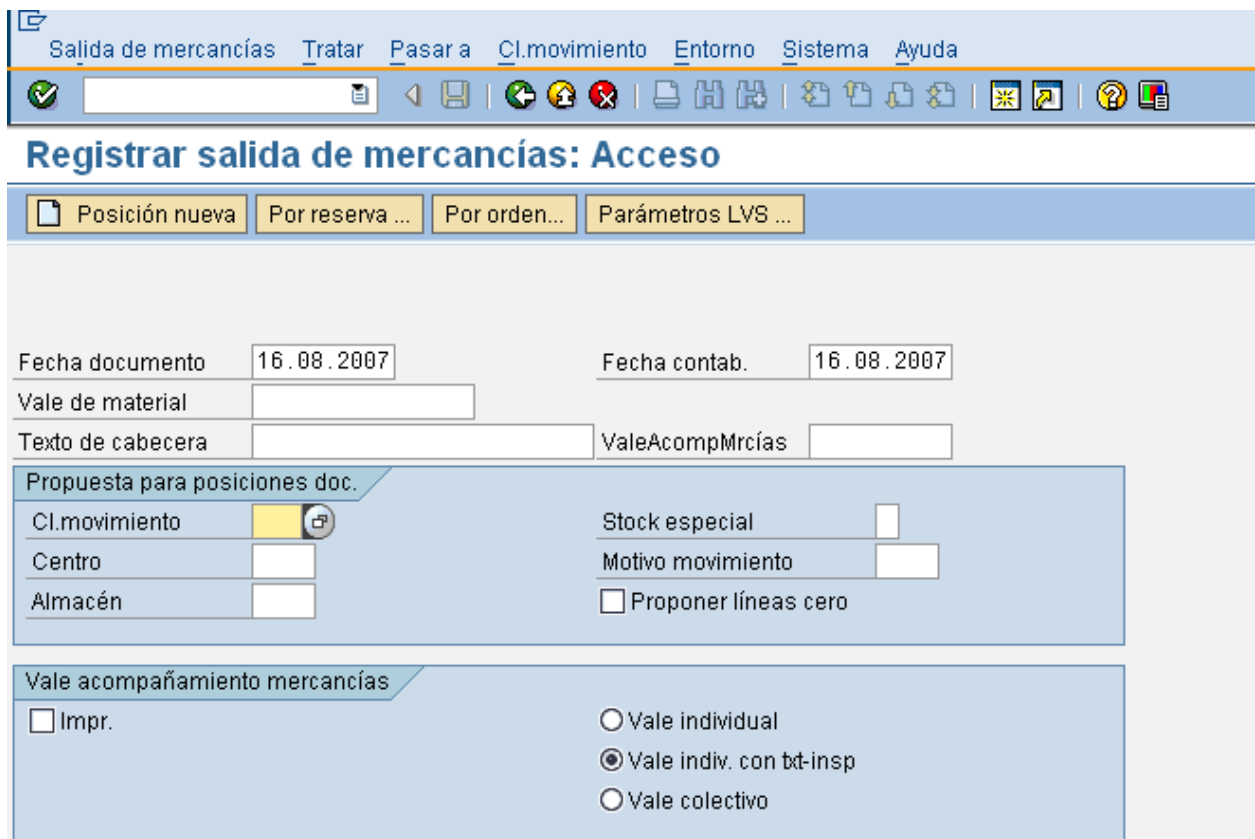
1. Registrar una salida de mercancía.

Descripción de pantallas.

1.1. ACCESO A TRANSACCIÓN POR:



Via Menus	Logística>Gestión Materiales >Gestión stocks>Salida mercancías
Via Código de Transacción	MB1A

- 1.2. EN PANTALLA “ENTRAR SALIDA DE MERCANCÍAS: ACCESO”, INGRESE INFORMACIÓN COMO SE ESPECIFICA EN LA TABLA SIGUIENTE:



Campos	Descripción	R/O ¹	Acción de Usuarios y Valores
Clase movimiento	Clase de movimiento	R	Selecciónese en función del movimiento que se desea realizar.
Fecha documento	Fecha del documento material	R	
Fecha contabiliz	Fecha de contabilización del movimiento	R	
Centro	Centro	R	

¹ R: Campo Requerido (obligatorio) O. Campo Opcional (Informativo)


	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Presionando Enter, se accede al resumen de las posiciones

2.1. SALIDA DE MERCANCÍA PARA CENTRO DE COSTE. MOV. 201.

Según el tipo de movimiento que se ha indicado en la pantalla de inicial se accede a unas pantallas o a otras

Salida de mercancías
Tratar
Pasara
CI.movimiento
Entorno
Sistema
Ayuda



Registrar salida mcías.: Nuevas posiciones

Por reserva ...
Por orden...

CI.movimiento SM para centro-coste

Cuenta de mayor



División

Centro de coste

Destinatario

Posiciones

Pos	Material	Cantidad	UME	Atm.	Lote	NL	Ce.
1							0001
2							0001
3							0001
4							0001
5							0001
6							0001
7							0001
8							0001
9							0001
10							0001
11							0001
12							0001
13							0001
14							0001
15							0001
16							0001
17							0001
18							0001
19							0001
20							0001
21							0001
22							0001
23							0001
24							0001

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Campos	Descripción	R/O	Acción de Usuarios y Valores
Centro de coste	Centro de coste al que se va a imputar el movimiento	R	
Material	Código del material que sale	R	
Cantidad	Cantidad de material que sale del almacén	R	
Alm	Almacén desde el que sale la mercancía	R	

Una vez que están introducidos todos los datos pulsamos enter para validarlos. Para contabilizar el documento pulsamos el botón de grabar.

2.2. CONSUMO DE MATERIAL CONTRA ORDEN DE FABRICACIÓN. MOV. 261

En la siguiente pantalla:



Para hacer consumos planificados (contra reserva) hay que pulsar los botones **Por reserva..** o **Por orden...**



Para hacer consumos no planificados hay que pulsar el botón .



Pulsando el botón **Por reserva...** para hacer el consumo con referencia a un número de reserva:

Pulsando el botón **Por orden...** para hacer el consumo con referencia a un número de orden.

Estas dos opciones actualizan la cantidad tomada en el componente y disminuyen la cantidad reservada. Sólo se pueden consumir componentes planificados en la orden. Los componentes con toma retroactiva no se pueden consumir como planificados.

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Pulsar **Intro** e indicar el número de orden para hacer un consumo no planificado contra orden.

Aquí se pueden consumir componentes sin disminuir la cantidad reservada:

Salida de mercancías Tratar Pasar a Cl.movimiento Entorno Sistema Ayuda

Registrar salida mcías.: Nuevas posiciones

Cl.movimiento SM para orden
 Cuenta de mayor
 División
 Centro de coste
 Orden

Destinatario

Pos	Material	Cantidad	UME	A1m.	Lote	NL	Ce.
1							0001
2							0001
3							0001
4							0001
5							0001
6							0001
7							0001
8							0001
9							0001
10							0001
11							0001
12							0001
13							0001
14							0001
15							0001
16							0001
17							0001
18							0001
19							0001
20							0001
21							0001
22							0001
23							0001
24							0001

2.3. CONSUMO DE ALMACÉN PARA PEDIDO DE CLIENTE. MOV. 231

En la siguiente pantalla:



Salida de mercancías Tratar Pasar a Cl.movimiento Entorno Sistema Ayuda

Registrar salida mcías.: Nuevas posiciones

Por reserva ...
Por orden...

Cl.movimiento Cabecera (Shift+F4) cliente

Cuenta de mayor



División

Pedido cliente

Destinatario

Posiciones

Pos	Material	Cantidad	UME	A1m.	Lote	NL	Ce.
1							0001
2							0001
3							0001
4							0001
5							0001
6							0001
7							0001
8							0001
9							0001
10							0001
11							0001
12							0001
13							0001
14							0001
15							0001
16							0001
17							0001
18							0001
19							0001
20							0001
21							0001
22							0001
23							0001
24							0001

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



Se pueden realizar:

- 1º. consumos planificados
- 2º. consumos no planificados.

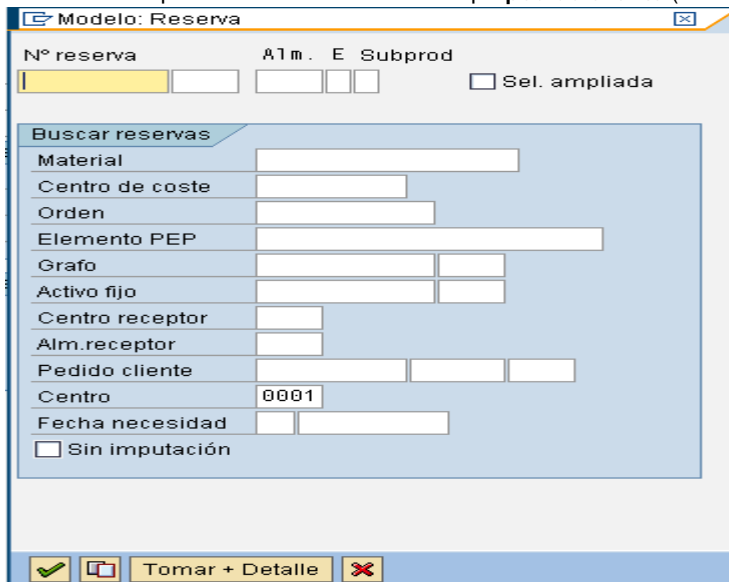
1. Consumos planificados

Para hacer consumos planificados hay que pulsar los botones **Por reserva..**





Para hacer consumos no planificados hay que pulsar el botón

Pulsando el botón **Por reserva...** para hacer el consumo con referencia a un número de reserva o bien introducir el número de pedido de cliente en el campo **pedido cliente** (en el campo contiguo insertar posición).



Esta opción actualiza la cantidad tomada en el componente y disminuye la cantidad reservada.

2. consumos no planificados

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Se pueden realizar consumos contra pedido de cliente **sin reserva** del siguiente modo:
 1º. Ejecutar la transacción MB1A



Registrar salida de mercancías: Acceso

Fecha documento: 01.01.2007 Fecha contab.: 31.01.2007

Vale de material: ValeAcompMrcías:

Texto de cabecera:

Propuesta para posiciones doc.

Cl.movimiento: 231 Stock especial:

Centro: 0001 Motivo movimiento:

Almacén: Proponer líneas cero

Vale acompañamiento mercancías

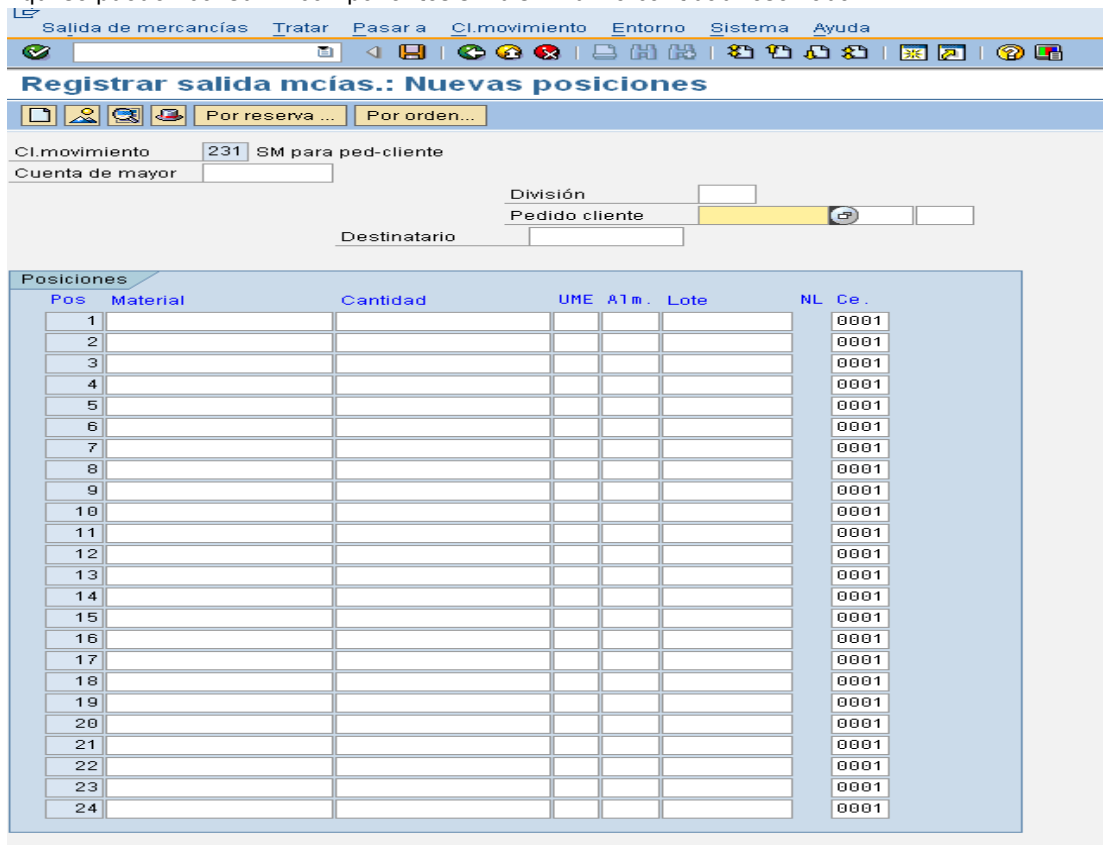
Impr.
 Vale individual

Vale indiv. con bt-insp

Vale colectivo

Pulsar **Intro** e indicar el número de pedido cliente y posición para hacer un consumo no planificado contra pedido.

Aquí se pueden consumir componentes sin disminuir la cantidad reservada:



Registrar salida mcías.: Nuevas posiciones

Cl.movimiento: 231 SM para ped-cliente

Cuenta de mayor:



División:

Pedido cliente:

Destinatario:

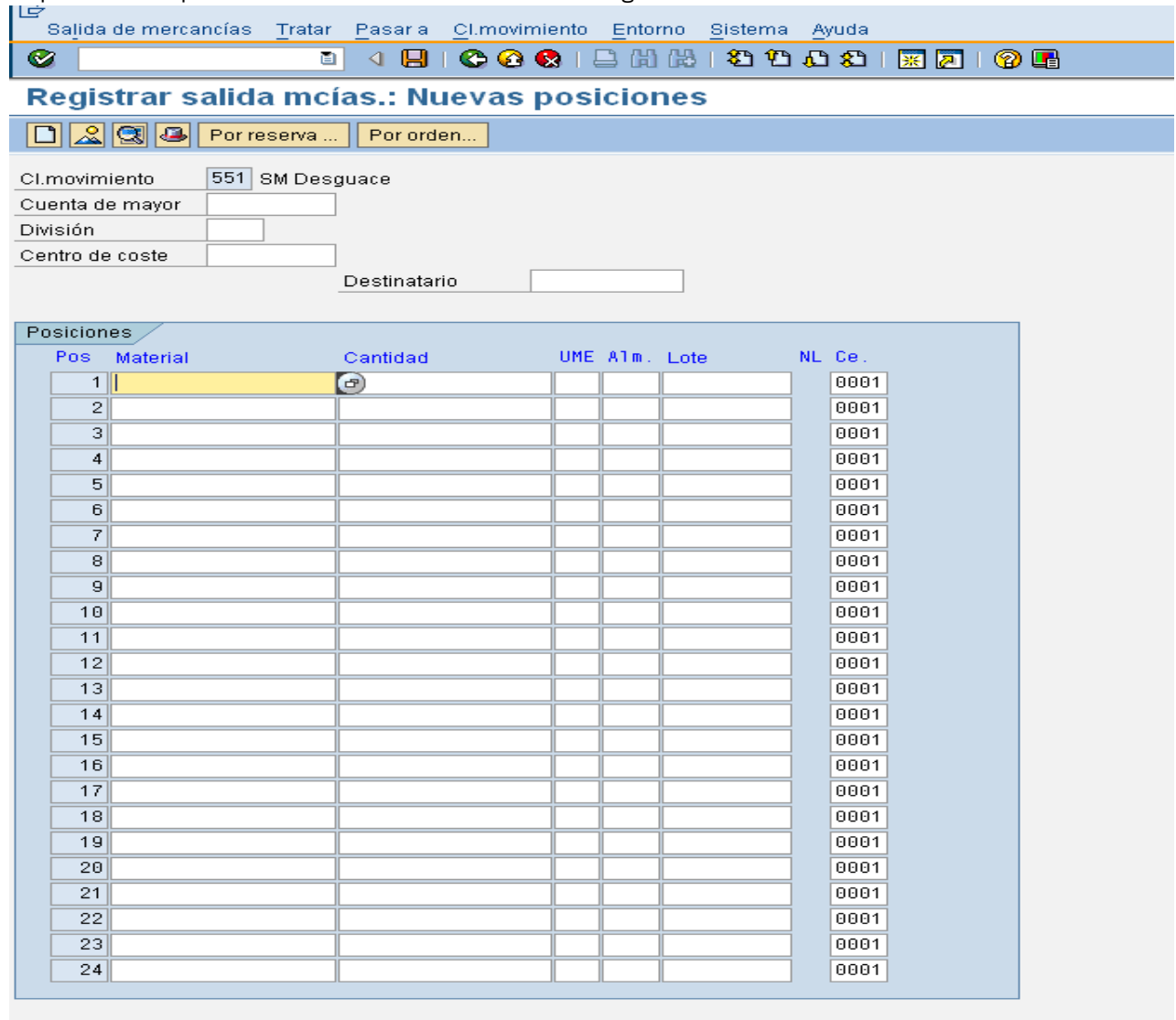
Posiciones

Pos	Material	Cantidad	UME	A1m.	Lote	NL	Ce.
1							0001
2							0001
3							0001
4							0001
5							0001
6							0001
7							0001
8							0001
9							0001
10							0001
11							0001
12							0001
13							0001
14							0001
15							0001
16							0001
17							0001
18							0001
19							0001
20							0001
21							0001
22							0001
23							0001
24							0001

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



2.4. Inutilización del material. Movim. 551.

La pantalla a la que se accede con este movimiento es la siguiente:



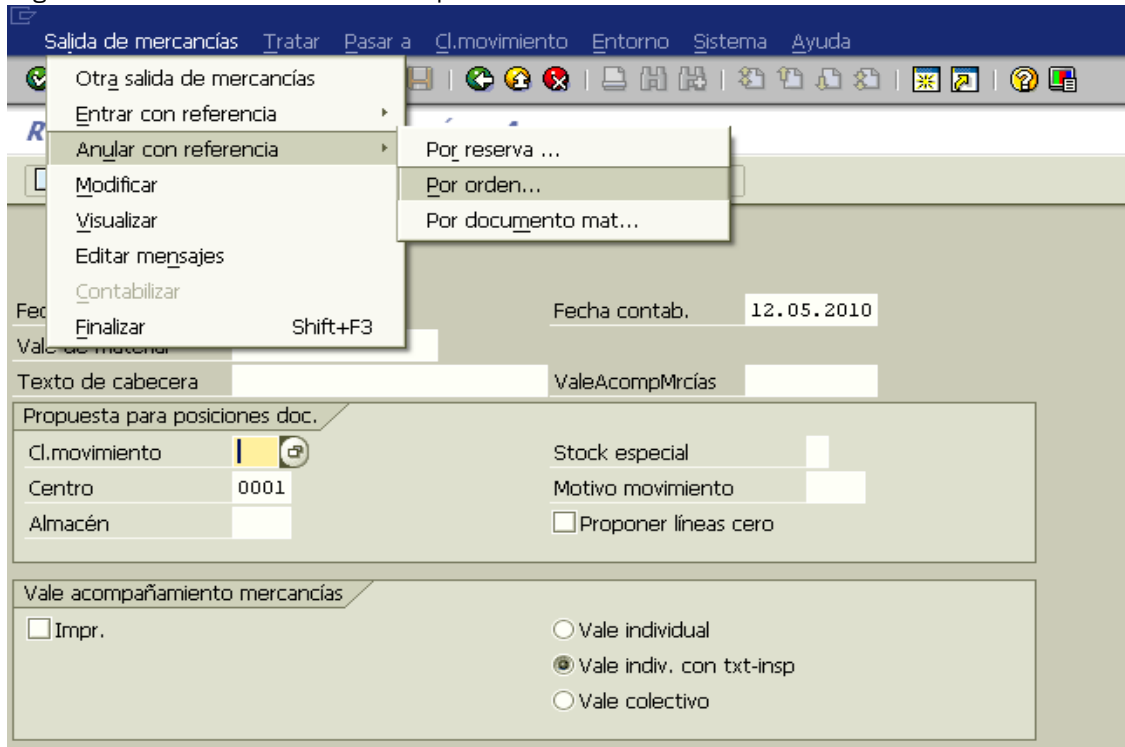
Campos	Descripción	R/O	Acción de Usuarios y Valores
Centro de coste	Centro de coste al que se va a imputar el movimiento	R	
Material	Código del material que sale	R	
Cantidad	Cantidad de material que sale del almacén	R	
Alm	Almacén desde el que sale la mercancía	R	

Una vez que están introducidos todos los datos pulsamos enter para validarlos. Para contabilizar el documento pulsamos el botón de grabar.

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

2.2. CONSUMO DE MATERIAL CONTRA ORDEN DE FABRICACIÓN. (ANULACIÓN) MOV. 262

Navegando por los menús >"Salida de mercancías"> "Anular con referencia" > "Por orden"/ "Por reserva" llegamos a la anulación de consumos planificados

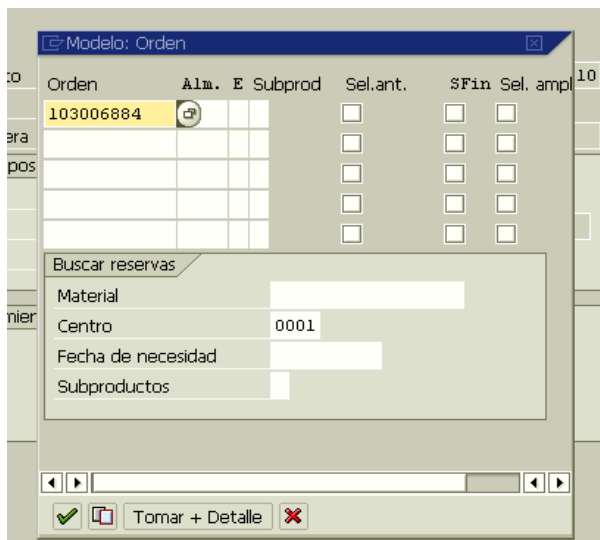




Para hacer anulaciones de consumos no planificados hay que navegar por los menús >"Salida de mercancías">

"Anular con referencia" y por pulsar el botón

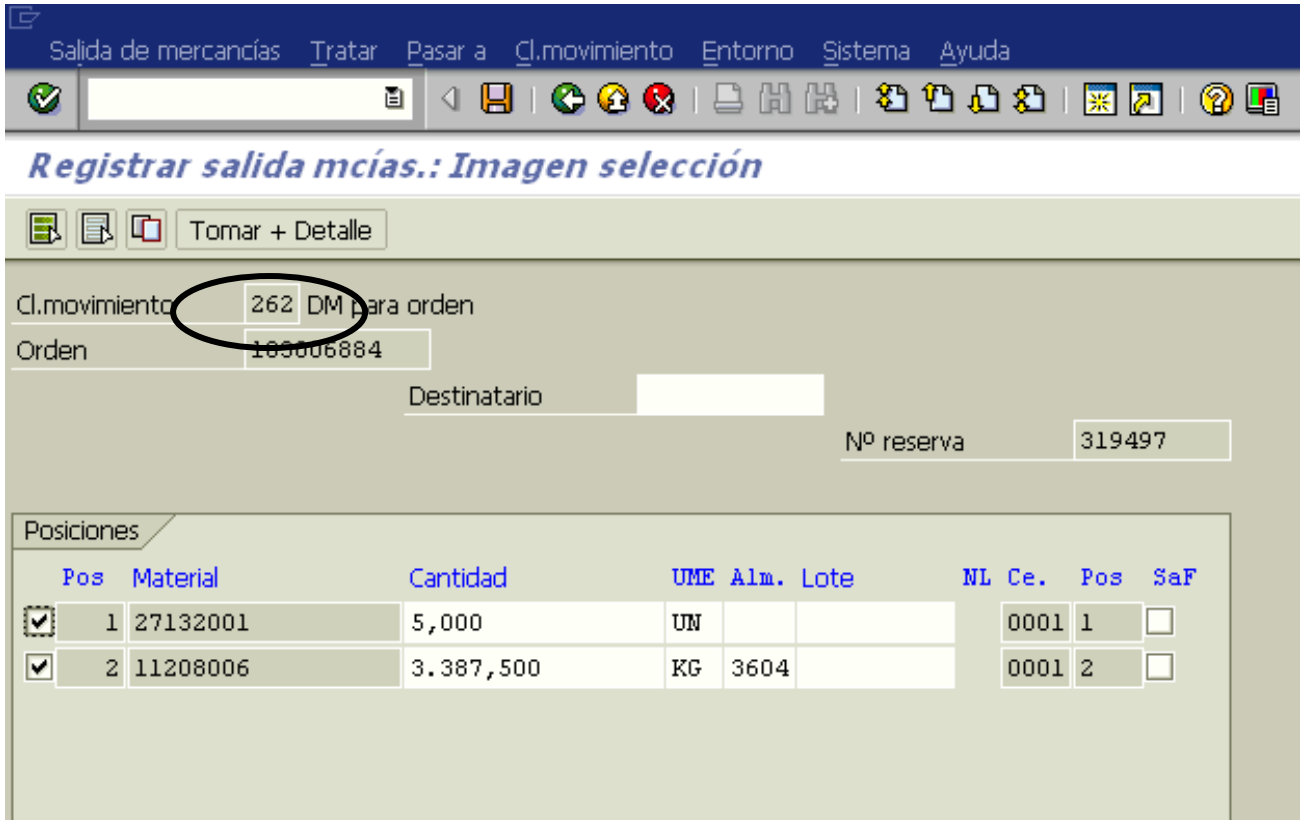


Continuando con la anulación de consumos planificados, en la siguiente pantalla, introduciendo el código de la orden (o el de la reserva si hemos entrado "Por reserva").

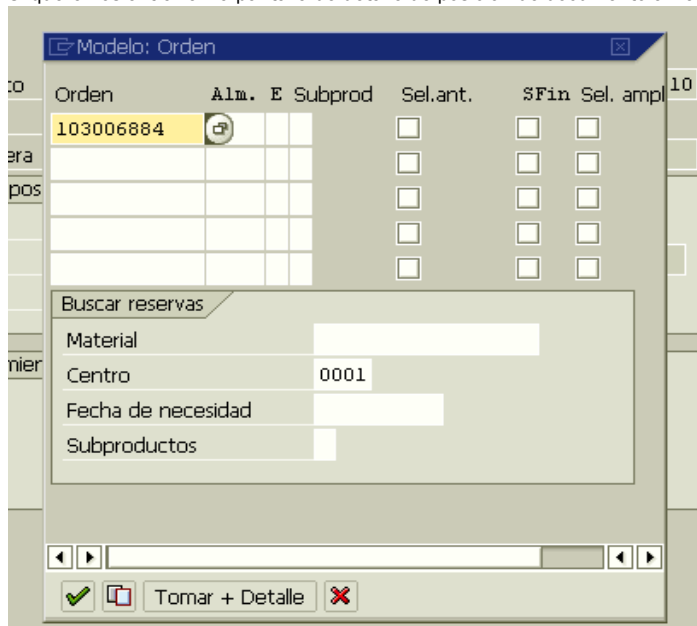


	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



Pulsando intro o el botón de validar se entra en la pantalla resumen de posiciones de documento, donde podrán cambiarse las cantidades propuestas.



Si queremos entrar en la pantalla de detalle de posición de documento en la pantalla:



Debemos Pulsar el botón "Tomar + Detalle".

	MB1A. Registrar salida de mercancías	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Salida de mercancías Tratar Pasar a Cl.movimiento Entorno Sistema Ayuda

Registrar salida mcías.: Nueva posición 0001

Cl.movimiento: 262 DM para orden
 Material: 27132001 LOTERIA DEL JUEVES PL.OF.HUM.SORTEO COM.
 Material stock:

Ctd.en

UM entrada: 5,000 UN Centro: 0001 Almacén: 0071
 Lote: 1/07
 Nº reserva: 319497 1 SFin

Imputación

Orden: 103006884 Dest.mercancía:
 Texto:

Tras completar todos los campos obligatorios, podemos pulsar intro y saltar a la siguiente posición. Las cantidades propuestas, pueden ser modificadas por el usuario según necesidades.

Tras validar las pantallas se presenta el resumen de posiciones y podemos grabar, computando el documento de movimiento de mercancías correspondiente.



Salida de mercancías Tratar Pasar a Cl.movimiento Entorno Sistema Ayuda

Registrar salida mcías.: Resumen

Por reserva ... Por orden...

Fe.contabiliz.: 12.05.2010

Pos	Cantidad	UME	Material	Ce.	Alm.	Lote	Nº reserva	NL	CMv	E	S
1	5,000	UN	27132001	0001	0071	1/07	319497	262			+
			LOTERIA DEL JUEVES PL.OF.HUM.SOR				1				
2	3.387,500	KG	11208006	0001	3604	VILASECA	319497	262			+
			PAPEL LOTERIA BLANCO		452MM		2				

	MB31. Entrada de producto terminado	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Acción:

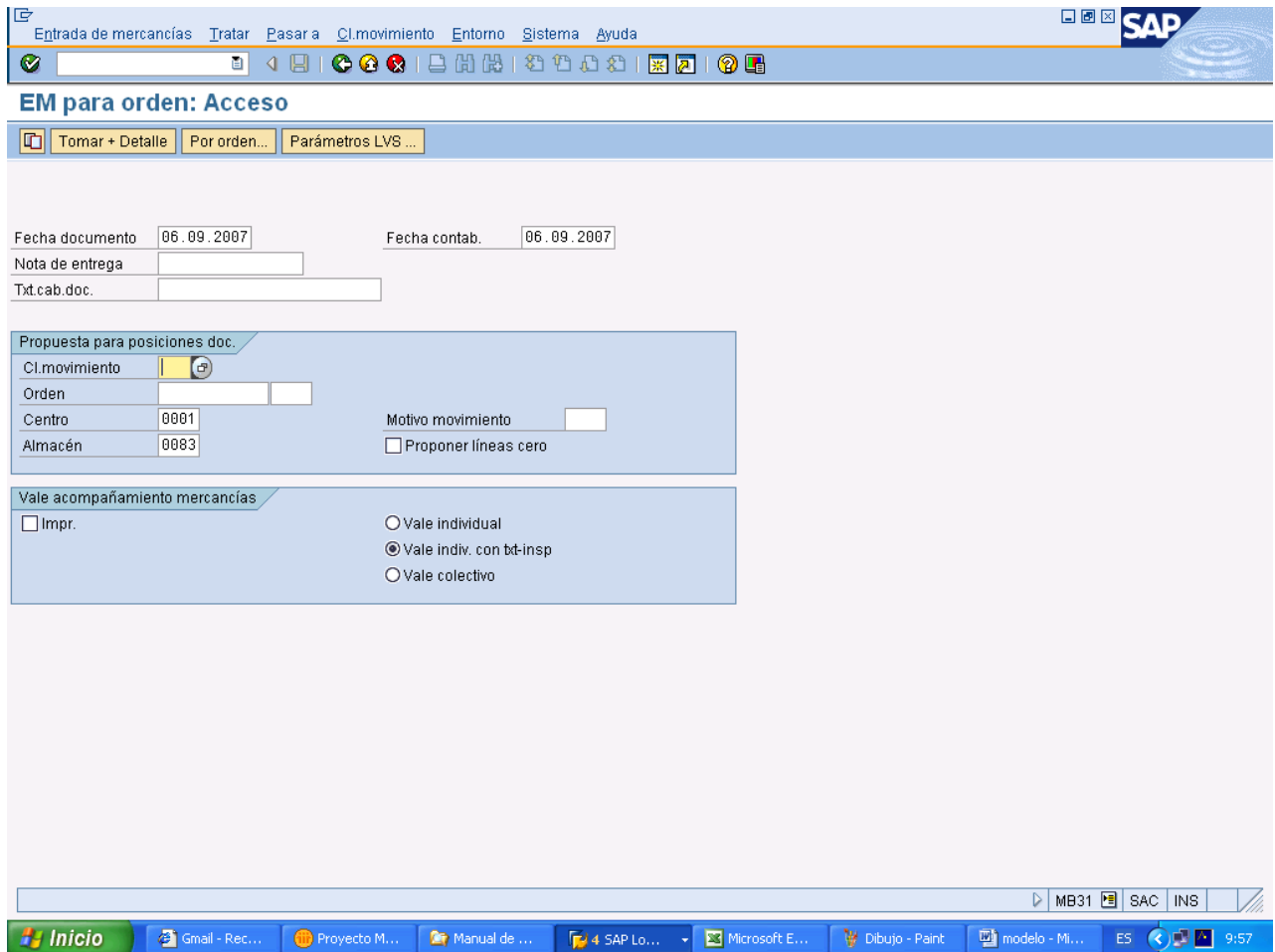
Entrada de producto terminado a almacén de producto terminado.

Descripción de pantallas.

1.1. ACCESO A TRANSACCIÓN POR:



Vía Menús	Logística>Producción>Control de fabricación>Mov. mercancías>Entrada mercancías
Vía Código de Transacción	MB31.

1.2. EN PANTALLA “EM. PARA ORDEN : ACCESO”.



Campos	Descripción	R/O ¹	Acción de Usuarios y Valores
Fecha documento	La fecha de documento puede referirse, por ejemplo, a la fecha de creación de los papeles de	R	

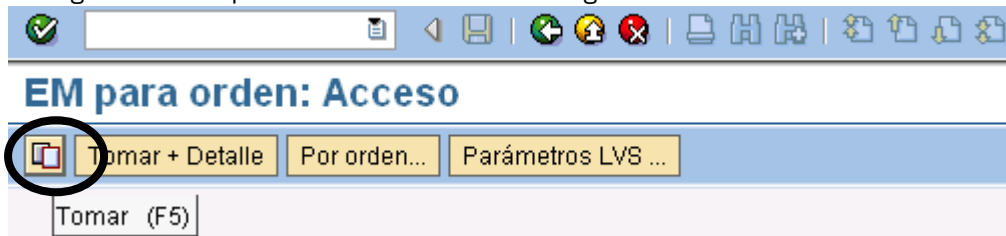
¹ R: Campo Requerido (obligatorio) O. Campo Opcional (Informativo)

	MB31. Entrada de producto terminado	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Campos	Descripción	R/O ¹	Acción de Usuarios y Valores
	producción.		
Fecha contab.	Fecha con la que un documento entra en la contabilidad de costes.		
Cl.movimiento	clase del movimiento de mercancía.		101 entrada de producto en almacén Desde orden
orden	Orden de fabricación		
Centro	Centro de fabricación		0001 = Madrid, 0002 = Burgos
almacén	Almacén		
Proponer líneas cero	Marcar cuando se quiera entregar por encima de la cantidad prevista fabricar		

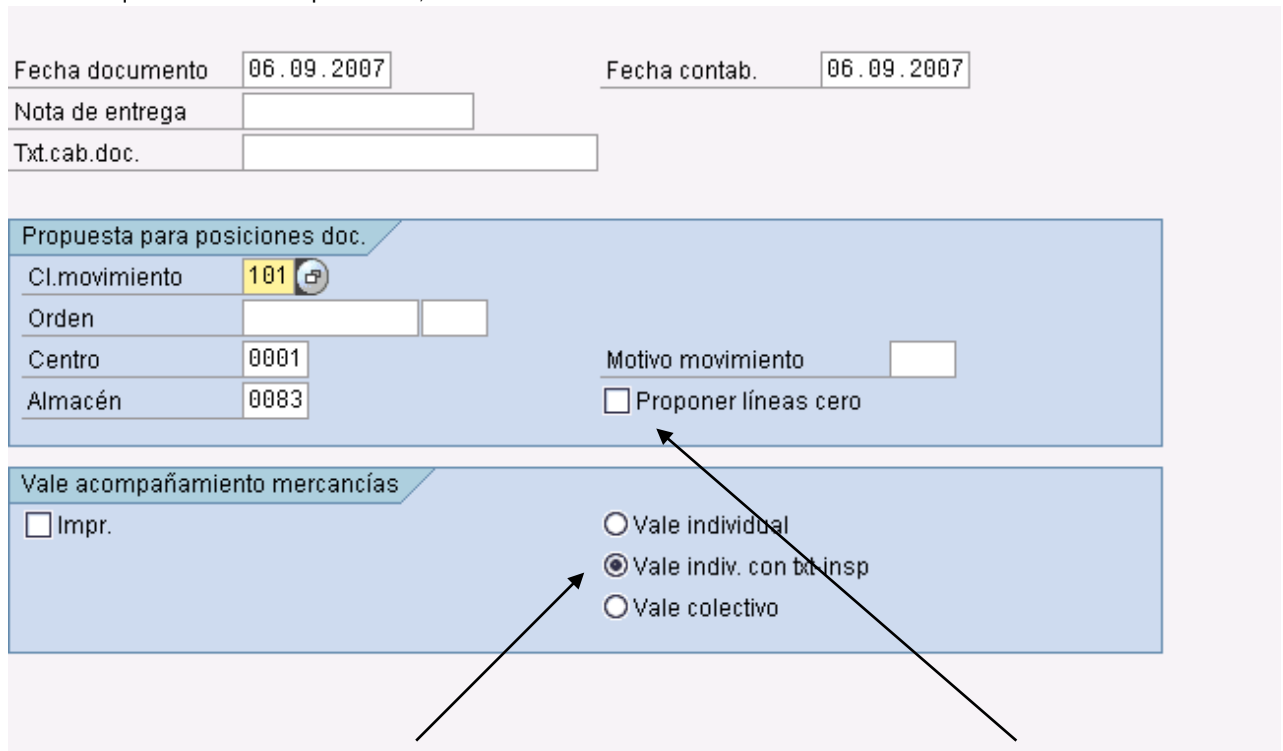
1.3. EN PANTALLA “MODOS DE ENTREGA”.

Del siguiente modo podremos hacer una sólo entrega





Hay campo que aparecerán cargados inicialmente, como son: la fecha del documento y la fecha de contabilización. En principio, estas dos fechas serán iguales, y corresponden a la fecha en que se realiza el movimiento de mercancías. Es criterio del usuario cambiar estas fechas.

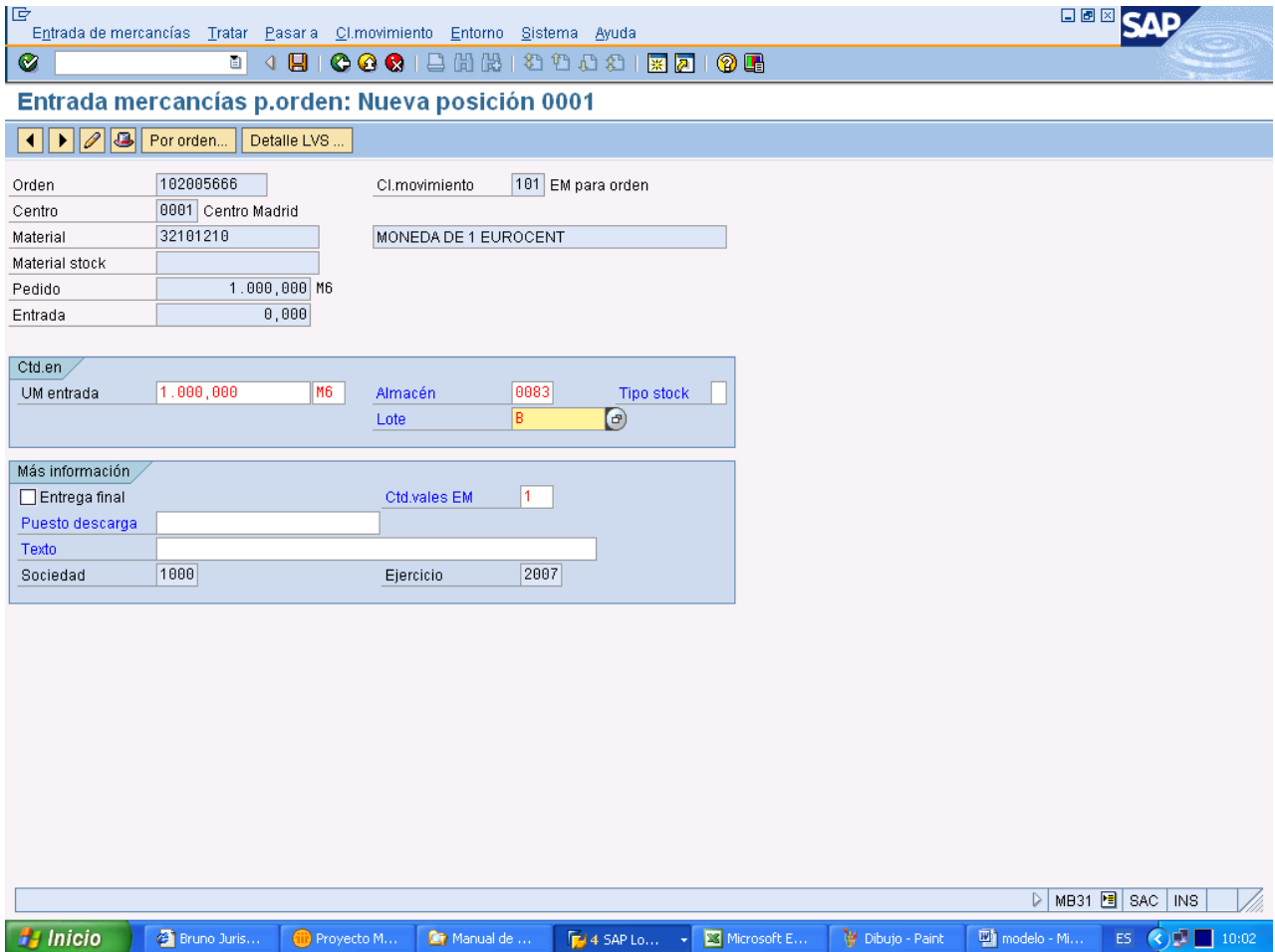
Existen campo obligatorios, como son la clase de movimiento, la orden de fabricación y el centro. Mientras que otros serán opcionales, como son el almacén.



Mientras la opción **vale indiv. con txt-insp** siempre debe estar activada, la opción **Proponer líneas cero** sólo se activará cuando se quiera entregar producto fabricado por encima de lo permitido en la orden.


	MB31. Entrada de producto terminado	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Pulsar INTRO.





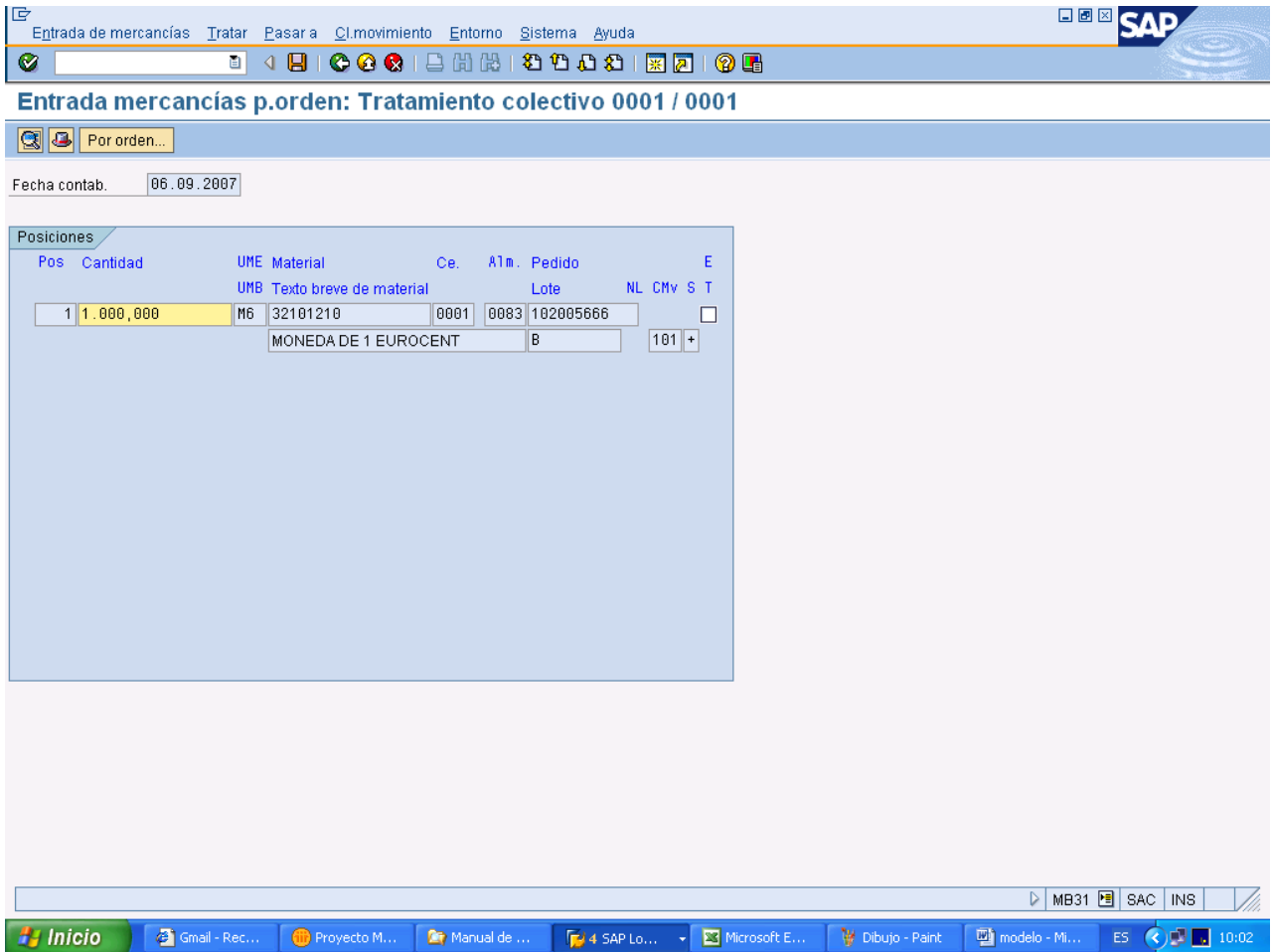
Nos propone por defecto la cantidad pendiente de entrega, la cual modificará el usuario según conveniencia. Si en la pantalla inicial no declaramos el almacén, nos lo solicitará ahora. Si el producto terminado se gestiona por lotes, nos solicitará que insertemos el lote adecuado. Si la orden de fabricación tiene especificada un lote de entrega el mov. De entrega solo podrá hacerse para ese lote. El tipo de stock lo dejamos en blanco, el sistema entiende que este stock es de libre disposición. Cuando se realiza una entrega que supera la cantidad prevista fabricar, el sistema permite dicha entrega y marca el recuadro de ENTREGA FINAL, evitando poder realizar posteriores entregas de modo incorrecto. El usuario también puede marcar este indicador de ENTREGA FINAL. Los campos lugar descarga y texto son campos para realizar anotaciones por parte del usuario, en relación con incidencias que afectan al movimiento.



Pulsar el botón de validación  y nos devolverá un mensaje según la situación de la orden y el almacén.

Volver a pulsar el botón de validación y nos presenta la siguiente pantalla:

	MB31. Entrada de producto terminado	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



Entrada mercancías p.orden: Tratamiento colectivo 0001 / 0001


Fecha contab. 06.09.2007



Pos	Cantidad	UME	Material	Ce.	A1m.	Pedido	E
1	1.000,000	M6	32101210	0001	0003	102005666	<input type="checkbox"/>
			MONEDA DE 1 EUROCENT			B	101 +

Para pedirnos confirmación de los datos introducidos por usuario.

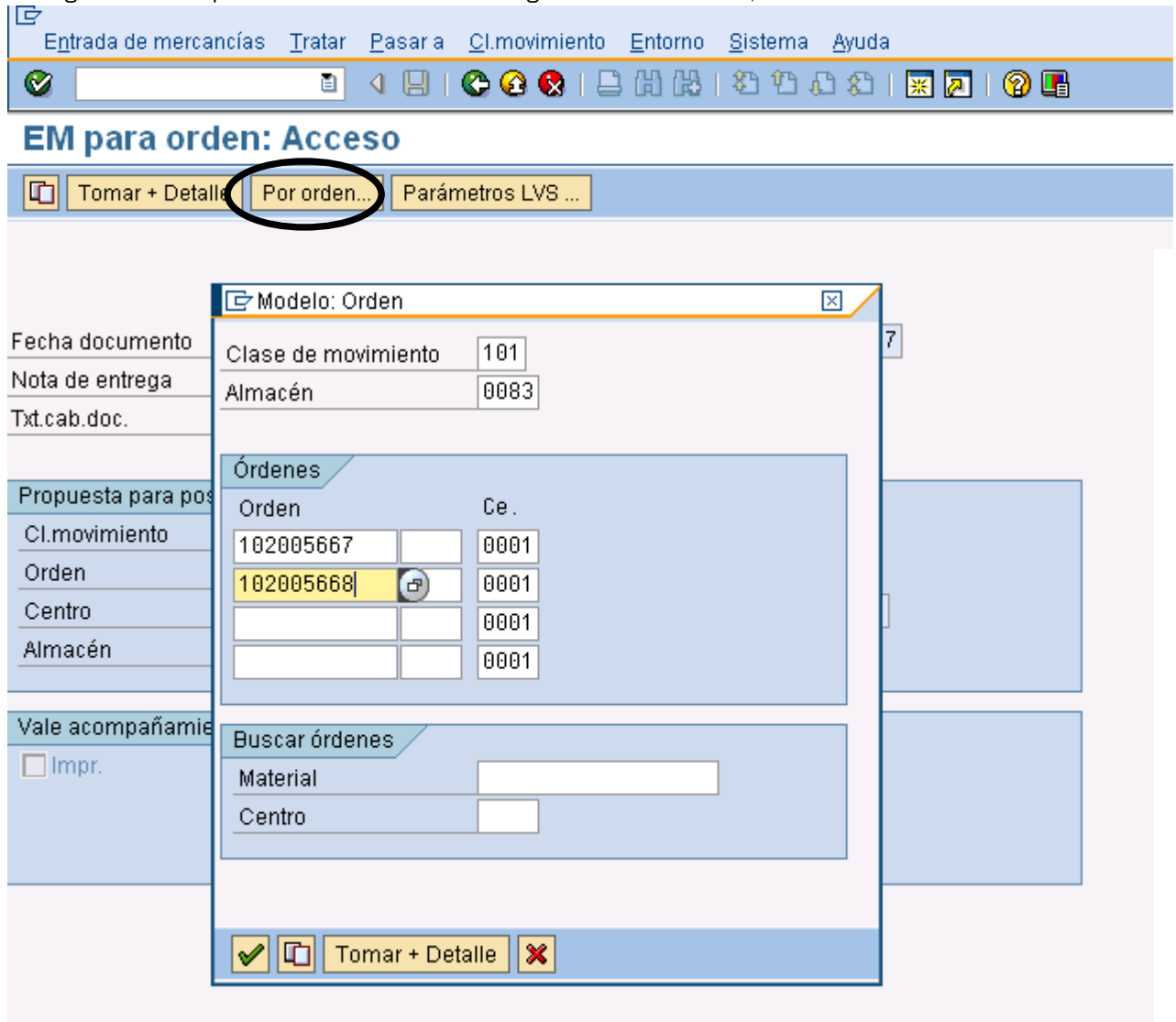


Pulsar el botón de grabación y nos dará un número de documento que puede verse en esquina izquierda-inferior de la pantalla.

 Documento 50678870 contabilizado

	MB31. Entrada de producto terminado	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018



Del siguiente modo podremos realizar varias entregas simultáneamente, con diferentes órdenes.

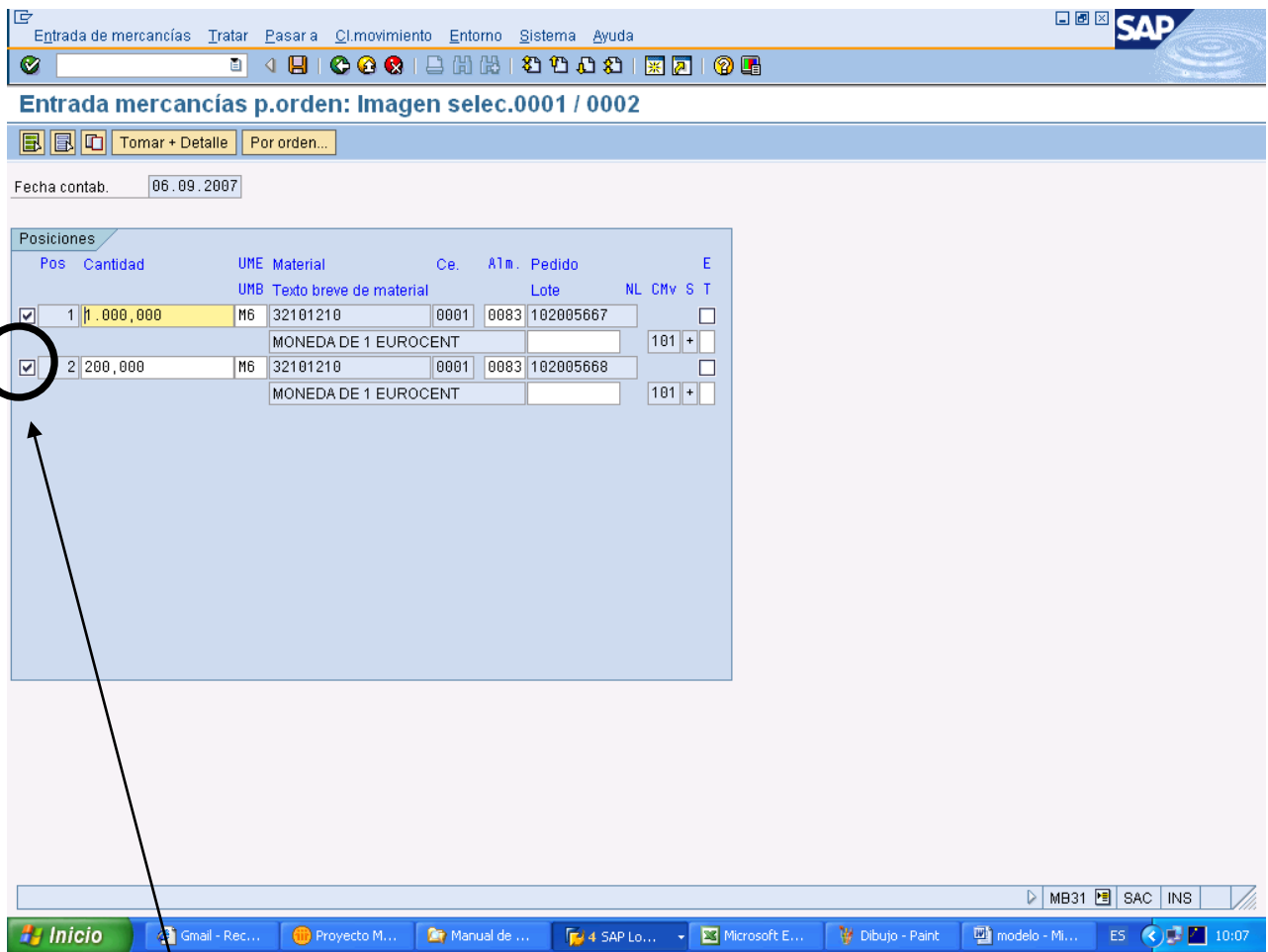


Las entregas pueden ser de diferentes órdenes de fabricación (diferentes productos terminados), pero el almacén receptor debe ser siempre el mismo, así como la clase de movimiento de mercancías.



Pulsando el botón de validación nos presenta la siguiente vista.

	MB31. Entrada de producto terminado	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018





Entrada de mercancías p.orden: Imagen selec.0001 / 0002


Fecha contab. 06.09.2007



Pos	Cantidad	UME	Material	Ce.	A1m.	Pedido	E	
UMB	Texto breve de material	Lote	NL	CMv	S	T		
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1.000,000	M6	32101210	0001	0003	102005667	
								MONEDA DE 1 EUROCENT
<input checked="" type="checkbox"/>	2	200,000	M6	32101210	0001	0003	102005668	
								MONEDA DE 1 EUROCENT

Este indicador permite seleccionar o no el movimiento
 La cantidad propuesta e la pendiente de entrega para cada orden, puede ser modificad por el usuario. En este momento también podremos cambiar el almacén receptor si fuese necesario.
 Si en material se gestionase por lotes nos pediría que insertáramos el lote correspondiente.



Pulsamos validar  y si no nos devuelve mensaje alguno pulsamos grabar 
 Nos presentará una pantalla como esta que corresponde al primer movimiento presentado en la pantalla anterior

 Documento 50678871 contabilizado

	MB31. Entrada de mercancías desde orden	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Acción:

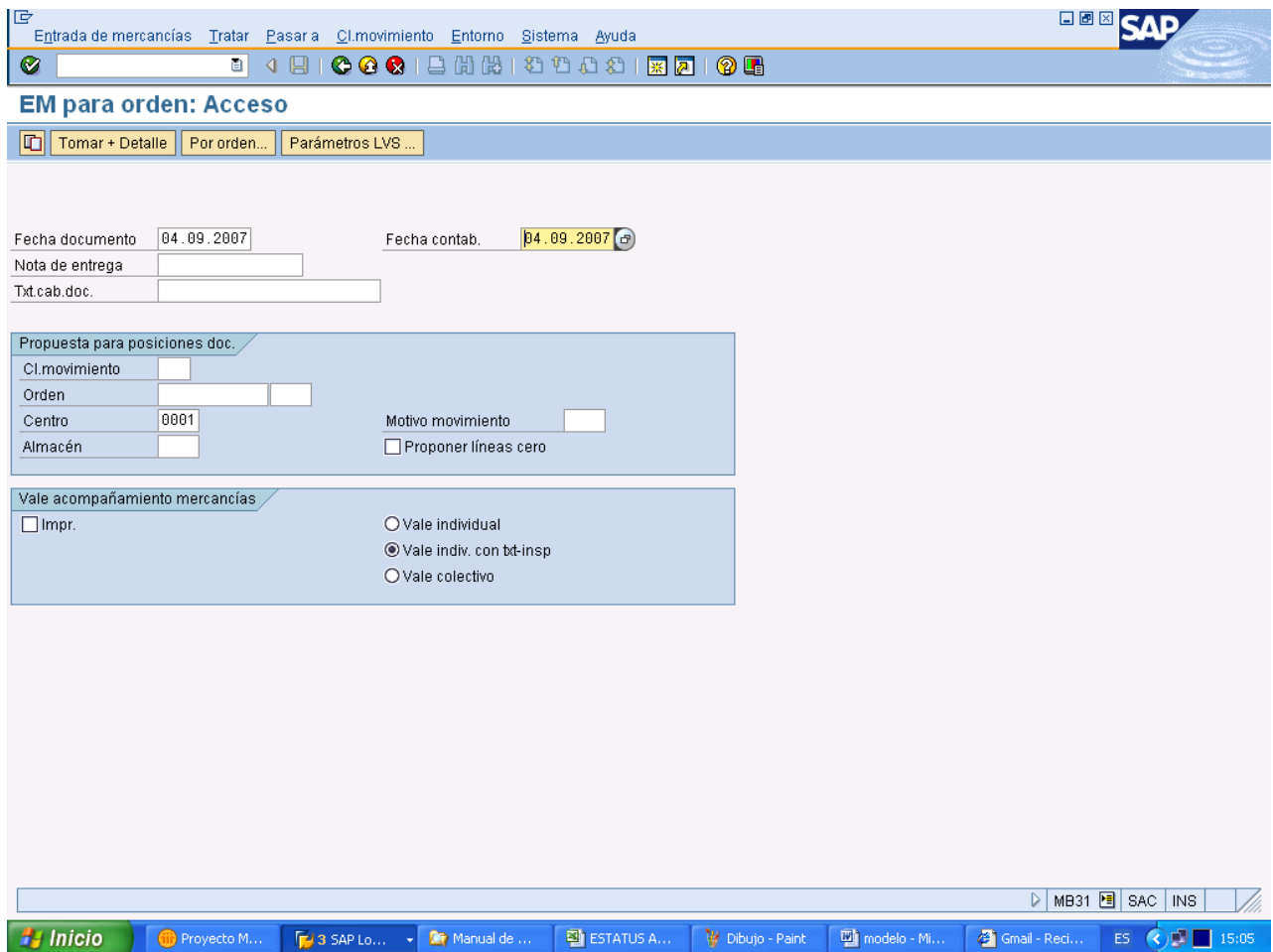
1. Registra una entrada de mercancías desde una orden.

Descripción de pantallas.

1.1. ACCESO A TRANSACCIÓN POR:



Via Menus	Logística>Gestión Materiales >Gestión stocks>Movimiento de mercancías>Entrada de mercancías>Por orden
Via Código de Transacción	MB31

En pantalla “EM para orden: Acceso”, ingrese información como se especifica en la tabla siguiente:



Campos	Descripción	R/O ¹	Acción de Usuarios y Valores
Clase movimiento	Clase de movimiento	R	101
Fecha	Fecha del documento material	R	

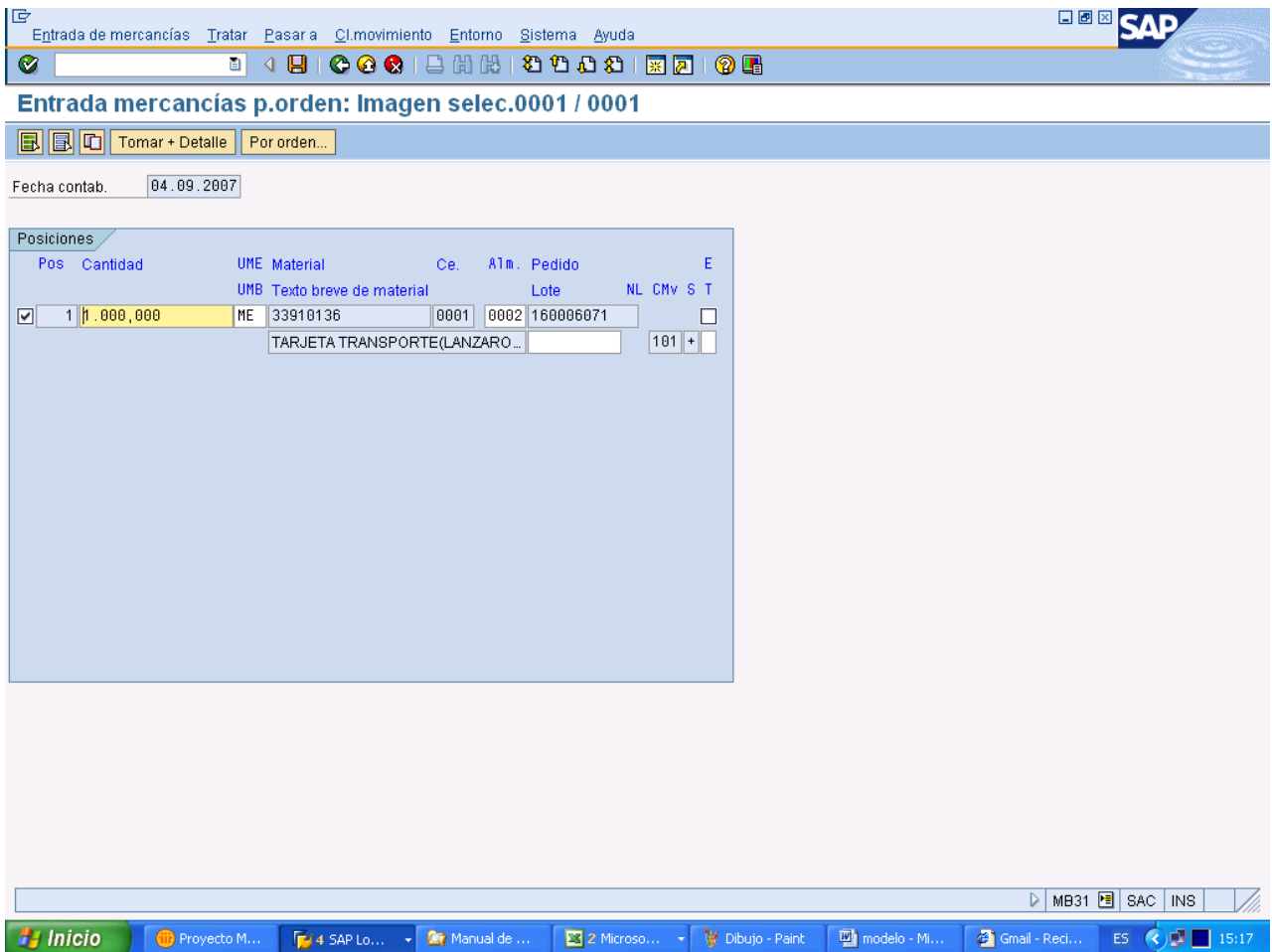
¹ R: Campo Requerido (obligatorio) O. Campo Opcional (Informativo)

	MB31. Entrada de mercancías desde orden	
Versión: 001	Dirección de Sistemas de Información	10/12/2018

Campos	Descripción	R/O ¹	Acción de Usuarios y Valores
documento			
Fecha contabiliz	Fecha de contabilización del movimiento	R	
Orden	Número de la orden	R	
Centro	Centro	R	
Almacén	Almacén	O	

Presionando Enter, se accede al resumen de las posiciones

2.2.1. EN PANTALLA “ENTRADA MERCANCÍAS P. ORDEN”:



Se propone la cantidad pendiente de entregar, el almacén y el lote (si estaban informados en la orden). Modificar los datos si es necesario y contabilizar.

Si la orden es de un producto numerado, cada vez que se pulse el botón de grabar aparece la pantalla de numeración:



MB31. Entrada de mercancías desde orden



Versión: 001

Dirección de Sistemas de Información

10/12/2018

Tratar Pasar a Sistema Ayuda

EM para orden: Rangos de numeración

Rangos de OOFF

Cl.movimiento: 101 EM para orden Posición: 1

Orden: 160006071

Material: 33910136 TARJETA TRANSPORTE(LANZAROTE)UNE A4.

Fecha: 04.09.2007

Cantidad total: 1.000,000 ME

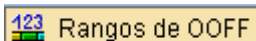
Cantidad	Lím. Inferior	Lím. Superior
1000	04795001	05795000

Inicio Proyecto M... 4 SAP Lo... Manual de ... 2 Microso... Dibujo - Paint modelo - Mi... Gmail - Rec... ES 15:18

El usuario debe introducir las numeraciones que se van a entregar al almacén. El sistema chequeará la coherencia de las cantidades y las numeraciones. También chequeará que dicha numeración esté dentro de las numeraciones planificadas en la orden y no haya sido entregada anteriormente.

Opciones:

Se presentan las opciones standard de marcar y desmarcar y la papelera para borrar las líneas marcadas, las no standard son:



Que ejecuta el report ZNUMZN05 para este material. (Ver documentación Informes).



Debe marcarse la o las líneas de numeración correspondiente y pinchar este botón para contabilizar las numeraciones correspondientes.

Documento 50678868 contabilizado

**Informe:**

ZPLO0000. Orden de fabricación (hoja de fabricación).

Descripción:

Muestra las características técnicas de cada orden de fabricación, en cuanto a consumos previstos de materiales y tiempos previstos en las diversas operaciones necesarias en el proceso de fabricación.

Pantalla de entrada:

Programa de control del formulario de Orden de fabricación

Programa Tratar Pasas a Sistema Ayuda

Sociedad 1000

Número de orden 103001830 a

Clase de orden a

Imprimir texto de orden

Imprimir texto de operación

Imprimir texto de material

Campos:

Sociedad. Valor de Sociedad para el que se pide el listado (1000 FNMT)

Numero de orden: Rango de órdenes para el que se ejecuta el listado.

Clase de órdenes: Permite acotar el listado por clase de orden:

Imprimir texto de orden: Si seleccionamos este campo, extrae el texto completo de la orden.

Imprimir texto de operación: Si seleccionamos este campo, extrae el texto completo de la operación.

Imprimir texto del material: Si seleccionamos este campo, extrae el texto completo del maestro de material

**Resultado Informe**

Visualizar impresión para LOCAL página 00001 de 00002

Texto Iratar Pasara Sistema Ayuda

Imprimir

PÁGINA: 1
FECHA:12.02.2003

ORDEN DE FABRICACION

NUM. DE ORDEN: 300641301FEC. INIC. TEORICA: 20.04.1999 FEC. ENTR. TEORICA: 29.04.1999

FEC. INIC. REAL: 07.05.1999 FEC. ENTR. REAL: 25.05.1999

PRODUCTO: 33203060 LETRAS DE CAMBIO CL. 6 UNIDAD: ME
CTD.APTA: 480,000 ME CTD.RECH: 0,000 ME LOTE:
NUMERACIÓN: OD 04360001 OD 04840000

TEXTO DE ORDEN:
OD.-4.360.001 AL:OD.-4.840.000
12 EFECTOS/PLIEGO

PLANIFICACION DE TIMBRE

Datos

- ✓ Num de la orden:
- ✓ Fecha de inicio teórica / real de la orden.
- ✓ Fecha de terminación teórica / real de la orden.
- ✓ Código y denominación del pto terminado.
- ✓ Cantidad apta: la cantidad a fabricar menos la cantidad de rechazo
- ✓ Cantidad rechazada: cantidad de unidades de fabricacion a rechazar durante la fabricacion
- ✓ Unidad de medida del pto en almacén.
- ✓ Lote asignado a esta producción: Solo para el caso de que producto tuviese tratamiento por lotes.
- ✓ Numeración: Solo para el caso de labores numerados.
- ✓ Texto de la orden



Visualizar impresión para LOCAL página 00002 de 00002

Texto Iratar Pasara Sistema Ayuda



Imprimir

TOLERANCIA EXCESO: 0,0 NUMERO PEDIDO:
 TOLERANCIA FALTA: 0,0 COSTE PREVISTO: 6.903.736 COSTE PREVISTO UNIDAD: 592

LISTA ALTERNATIVA: 2

<u>CODIGO</u>	<u>POS</u>	<u>OPF</u>	<u>DENOMINACION</u>	<u>UD</u>	<u>CTD NECESARIA</u>	<u>ALM. PREV</u>	<u>FECHA NEC.</u>
11102073	0010	0005	CARTULINA BINGO 403MM	KG	14.325,064		08.01.2001
27121001	0020	0005	BINGO MAQ. OPTI-MULTI 24" REPOS.PL.OFF.H	UM	6,000		08.01.2001
45101079	0030	0005	CAJAS CARTON PARA BINGO	UM	1.000,000		08.01.2001

RUTA ALTERNATIVA: 1

<u>OPF</u>	<u>P-TESTR</u>	<u>OPF</u>	<u>DENOMINACION</u>	<u>UD</u>	<u>F. CONVERS.</u>	<u>T. HOE</u>	<u>T. HME</u>	<u>T. HMO</u>	<u>T. HMP</u>	<u>F. INI</u>	<u>F. TER.</u>
0005	36041	IM21	ESTAMPAR BINGO ROTATIVAS OFFSET	RS	12,000	105,000 H	47,747 H	143,242 H	35,000 H	080101	150101
0010	36771	IMPR	NUMERAR CAMBIOS-FINALIZADO	ME	9.720,000	0,000	0,000	2,800 H	0,000	150101	160101
0020	36770	IM21	MONTAR RUEDAS DE BINGO	JG	1,944	0,000	0,000	7,000 H	0,000	150101	160101
0030	36711	IM21	ALISAR JUEGOS DE BINGO	JG	1,944	0 MIN	12,500 H	75,000 H	0,000	160101	170101
0050	36710	IM21	CORTAR, ALISAR, PAJAR, METER CAMBIOS Y METER EN CAJAS EN BIELOMATIX	JG	1,944	0 MIN	12,500 H	50,000 H	0,000	160101	170101
0060	36770	IMPR	ARREGLAR BINGO	JG	11,664	0,000	0,000	7,000 H	0,000	160101	170101
0444	36320	IMPR	TEJUELOS:CAJAS DE 6 JG(11.664 CARTONES)	UM	11,664	0,000 H	0,000 H	0,000 H	0,000	170101	170101
0555	OP. DIV.	IMPR	OPERACIONES NO PREVISTAS	ME	1,000	0,000	0,000	0,000	0,000	170101	170101

- ✓ Tolerancia exceso / falta: Indicar el porcentaje de exceso / falta sobre la cantidad a fabricar, que permite ser entregada por la orden de fabricación. Este dato está reflejado en el maestro de materiales.
- ✓ Coste previsto: Indica el coste previsto de fabricación en base a los consumos teóricos, las actividades teóricas necesarias y recargos.
- ✓ Coste previsto unitario: Coste previsto / cantidad neta prevista.

Datos de lista de materiales.

- ✓ Num de alternativa de la Lista de materiales
- ✓ Código de componentes: Código de material.
- ✓ Posición que ocupa el componente en la lista de materiales.
- ✓ Operación de la orden en la que se va a consumir el componente.
- ✓ Denominación: Descripción del material.
- ✓ Unidad de medida del componente.
- ✓ Cantidad necesaria de cada componente para su consumo en la orden de fabricación. En base a la cantidad prevista de fabricar
- ✓ Fecha de necesidad: indica la fecha de consumo de material.

Datos de la hoja de ruta.

- ✓ Num de alternativa de la hoja de ruta.



-
- ✓ Num de la operación del proceso de fabricación.
 - ✓ Código del puesto de trabajo plan donde se realiza la operación.
 - ✓ Clave de control de la operación.
 - ✓ Denominación de la operación.
 - ✓ Unidad de medida de la operación. (esta podría ser diferente a la del pto.).
 - ✓ Factor de conversión que relaciona la unidad de medida de la hoja de ruta con la unidad de la operación.
 - ✓ Horas maquina ejecución teóricas necesarias para realizar la operación.
 - ✓ Horas operario ejecución teóricas necesarias para realizar la operación.
$$H_{maq} = (H_{maq} (hdR) * ctd \text{ base}) / ctd \text{ a fabricar.}$$
$$H_{oper} = (H_{oper} (hdR) * ctd \text{ base}) / ctd \text{ a fabricar.}$$
 - ✓ Horas maquina preparación teóricas necesarias para realizar la operación.
 - ✓ Horas operario preparación teóricas necesarias para realizar la operación.
 - ✓ Fecha de inicio / terminación teórico de cada operación.

Si hay operaciones externas:

- ✓ Num de la operación.
- ✓ Num de la sol de pedido para este servicio externo.
- ✓ Tiempo entrega.
- ✓ Tiempo previsional en días.
- ✓ Código de proveedor.
- ✓ Cuenta – Prov, Clase de coste para trabajo externo.
- ✓ Precio: El precio en ptas. Por unidad de medida para el pedido
- ✓ Cantidad base del pedido.

**Informe:**

ZPLSO023. Comparación de consumos de actividades y componentes para órdenes.

Descripción:

El objetivo del programa es mostrar un listado que presenta la comparación de componentes y actividades para órdenes de fabricación.

Muestra según la sociedad, la orden, clase de orden y departamento planificador un desglose comparativo de los componentes de esa orden, y las operaciones de la orden, según los consumos teóricos y reales así como la desviación

Pantalla de entrada:*Comparación Consumos de Componentes y Actividades para Órdenes*

Opciones de Selección

Sociedad	1000		
Número de orden	105001390	a	[] []
Clase de orden	f5		
Departamento planificador	[]	a	[] []

Presentar numeración por lote

Campos:

Sociedad: Sociedad para la que se pide el informe (1000; FNMT)

Rango de OF: Rango de números de órdenes de fabricación a incluir en la selección.

Clase de orden: Selección del tipo de orden.

Departamento planificador: Permite acotar el rango de órdenes por departamento planificador.

Presentar numeración por lote: Marcar este parámetro permite presentar la numeración de los materiales consumidos y su lote.



Resultado Informe

Comparación Consumos de Componentes y Actividades para Órdenes

FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE	Fecha .. 13.09.2010
INFORMATICA DE GESTION	Hora ... 12:52:57
REF.- S.A.P.- ZPLSO023 BIS: Comparación Consumos de Componentes y Actividades para Órdenes	Página.. 1

Clase de orden.: F5 Número de orden.: 105001390 Dept. planificador:

NÚM. DE ORDEN.: 105001390 FECHA INICIO.: 26.07.2010 FECHA ENTREGA.: 21.10.2010

PRODUCTO.: 35200050 BILLETES 50 EUROS UNIDAD.: MU
CANTIDAD.: 36.000,000 MU RECHAZO.: 4.003,200 MU LOTE.:

TOLERANCIA EXCESO.: 40,0 NÚMERO PEDIDO.:
TOLERANCIA FALTA.: 40,0 COSTE PREVISTO.: 2.355.782,76

ENTREGADO A ALMACÉN DE P. TERMINADOS.: 0,000

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LOTE	CONSUMIDOS			DESVIACIÓN	
			TEÓRICO	REAL	UN	ABSOLUTO	PORCENTAJE
12103045	TINTA CALCO 9SX MARRON(NARANJA OSC)TIR L		1.273,882	0,000	KG	1.273,882-	100,000-
12103046	TINTA CALCO 9SX NARANJA ANV. TIR "L"		437,897	0,000	KG	437,897-	100,000-
12103047	TINTA CALCO 9SX MARRON(NARANJA OSC)MAG.		646,835	0,000	KG	646,835-	100,000-
12202158	NARANJA 1A "L"		29,854	0,000	KG	8,354-	27,983-
		EURO	0,000	21,500	KG		
12202159	GRIS 1B "L"		9,952	0,000	KG	2,048	20,579
		EURO	0,000	12,000	KG		
12202160	NARANJA 5A "L"		11,942	0,000	KG	0,058	0,486
		EURO	0,000	12,000	KG		
27153510	PL.FONDOS BILLETES DE 50 EUROS		6,000	0,000	UN	3,000-	50,000-
		513A02P035	0,000	1,000	UN		
	513A02P035 / 513A02P035			1,000	UN		
		513A02P036	0,000	1,000	UN		
	513A02P036 / 513A02P036			1,000	UN		
		517A02P033	0,000	1,000	UN		
	517A02P033 / 517A02P033			1,000	UN		
27253510	PL.FONDOS OFFSET BILLETE 50 EUROS		3,000	0,000	UN	2,000-	66,667-
		511M50P001	0,000	1,000	UN		
	511M50P001 / 511M50P001			1,000	UN		
27253511	POLYCHABLON BILLETE 50 EUROS		1,000	0,000	UN	1,000-	100,000-
27450511	PL.CALCO BILLETE DE 50 EUROS		3,000	0,000	UN	3,000-	100,000-
27A50021	PANTALLA TINTA OVI 230(881.65x900 mm)		7,001	0,000	UN	7,001-	100,000-
I7153510	INÚTIL.-PL.FONDOS BILLETE 50 EUROS	513A02P034	0,000	1,000-	UN	3,000-	***
	513A02P034 / 513A02P034			1,000-	UN		
		513A02P035	0,000	1,000-	UN		
	513A02P035 / 513A02P035			1,000-	UN		
		517A02P032	0,000	1,000-	UN		
	517A02P032 / 517A02P032			1,000-	UN		
PUESTO TRABAJO PLANIFICADO - TOTALES			TEÓRICO	REAL	UN	ABSOLUTO	PORCENTAJE
	PREPARACIÓN MO.		110,000	0,000		110,000-	100,000-
	MAQUINA		1.734,288	128,500		1.605,788-	***
	MANO DE OBRA		6.942,711	594,310	H	6.348,401-	91,440-
	PREPARACIÓN MAQ.		31,000	0,000		31,000-	100,000-

**Datos****Cabecera del listado :**

- ✓ Clase de orden: es la clase de orden introducida por pantalla de selección
- ✓ Número de la orden: es el rango de ordenes introducidas por pantalla de selección
- ✓ Dept. planificador: es el departamento planificador introducido por pantalla de selección
- ✓ Num. de orden: número de la orden tratada.
- ✓ Fecha inicio teórica: Fecha de inicio planificada de la orden.
- ✓ Fecha entrega teórica: Fecha de fin planificada de la orden.
- ✓ Producto: Código y denominación del producto.
- ✓ Unidad: Unidad de medida base del material
- ✓ Cantidad: Cantidad prevista a fabricar en unidad de medida de la orden (cantidad a fabricar menos el rechazo previsto a nivel de orden).
- ✓ Rechazo: Cantidad rechazada prevista de la orden en unidad de medida de la orden.
- ✓ Lote: Número del lote de entrega (si el material se gestiona por lotes).
- ✓ Numeración: Intervalo de numeración que llevará el producto a fabricar en esa orden.
- ✓ Tolerancias: Tolerancias en exceso y defecto de la orden.
- ✓ Número de pedido:
- ✓ Coste previsto: Coste plan de la orden.
- ✓ Entregado a almacén de p. terminados: Cantidad entregada a almacén.

Datos de consumo de componentes:

- ✓ Código: código que identifica a la componente consumida en la fabricación del producto final
- ✓ Descripción: texto breve identificativos de la componente consumida
- ✓ Lote: código del lote a que pertenece la componente. Si se ha marcado el indicador de numeración en la pantalla de selección presentará la numeración de las cantidades consumidas.
- ✓ Si se ha activado el indicador de numeración por lote, se presenta en la/s línea/s siguiente/s el lote y la numeración con las cantidades correspondientes a cada rango de numeración.
- ✓ Consumo teórico: cantidad prevista consumir
- ✓ Consumo real: cantidad real consumida
- ✓ UN: unidad de medida de la componente
- ✓ Desviación absoluta: Diferencia entre la cantidad real consumida y la teórica
- ✓ Desviación porcentaje: Cociente entre la desviación absoluta / consumo teórico.

Consumo de actividades

Para cada una de las actividades:

- Actividad horas hombre de preparación
- Actividad horas hombre de ejecución



- Actividad horas máquina de preparación.
- Actividad horas máquina de ejecución.

Se muestra:

- Cantidad teórica: cantidad de horas previstas consumir
- Cantidad real: cantidad real de horas consumidas
- Desviación absoluto: diferencia entre las horas consumidas reales y las teóricas
- Porcentaje. Coeficiente entre las horas teóricas y la desviación absoluta.

**Informe:**

ZPLSO029. Comparación estática consumos por orden fcon. y puesto de trabajo.

Descripción:

El objetivo del programa es mostrar un listado que presenta la comparación de consumos de componentes y actividades para ordenes de fabricación entre planificado y real a nivel de operación y puesto de trabajo.

Pantalla de entrada:**Comparación estática consumos por orden fcon. y puesto de trabajo**

Opciones de Selección

Sociedad 1000

Número de orden 103002500 a

Operación a

Departamento planificador a

Presentación informe:

Resumen

Detallado

Campos:

Sociedad: Sociedad para la que se pide el informe (1000; FNMT)

Rango de OF: Rango de números de órdenes de fabricación a incluir en la selección.

Operación: Selección del tipo de orden.

Departamento planificador: Permite acotar el rango de órdenes por departamento planificador.

Grupo de opciones *Presentación informe:*

Resumen: Se presentan datos básicos sin cálculos porcentuales, en una sola vista.

Detallado: Se presentan datos básicos con cálculos porcentuales, detallando consumos y actividades por operación y puesto, por página.

**Resultado Informe detallado**

FABRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE
DESARROLLO
REF. - S.A.P. - ZPLSO029: Comparación estática consumos por orden fcon. y puesto de trabajo

NUM. DE ORDEN: 102002500 FECHA INICIO: 11.06.2002 FECHA ENTREGA: 16.04.2003
PRODUCTO: 22201350 TROQUEL MONEDA EURO REVERSO UNIDAD: UN
CANTIDAD: 40,000 UN RECHAZO.: 20,000 UN LOTE: R02-EURO2 NUMERACIÓN:

Datos**Cabecera del listado :**

- ✓ Número de la orden.
- ✓ Fecha inicio teórica: Fecha de inicio planificada de la orden.
- ✓ Fecha entrega teórica: Fecha de fin planificada de la orden.
- ✓ Producto: Código y denominación del producto.
- ✓ Unidad: Unidad de medida base del material
- ✓ Cantidad apta: Cantidad plan buena a fabricar con unidad de medida de la orden (cantidad a fabricar - rechazo)
- ✓ Rechazo: Cantidad planificada de la orden con unidad de medida de la orden prevista como rechazable.
- ✓ Lote: Número del lote a fabricar previsto en la orden (si el material se gestiona por lotes).
- ✓ Numeración: Intervalo de numeración que llevará el producto a fabricar en esa orden.

OPERACIÓN	RECHAZO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	CONSUMOS	
				TEÓRICO	REAL
0010 IMP. NUM. PRECINTOS TABAC	0,000	27235001 11108028	PRECINTOS DE TABACOS PL. PAPEL OFFSET 70 GR 500 MM	1,000 80,000	0,000 78,000

Datos de consumo de componentes:

- ✓ Operación: número de operación y descripción.
- ✓ Rechazo: rechazo planificado a nivel de operacion
- ✓ Componente:
- ✓ Descripción:
- ✓ Consumo teórico
- ✓ Consumo real:
- ✓ UN:
- ✓ Desviación absoluta: Real – Teórico
- ✓ Desviación porcentaje: Desviación absoluta / consumo teórico.



PUESTO TRABAJO PLANIFICADO - TOTALES		ACTIVIDADES	TEÓRICO	REAL
36043	ROT.OFF. OPTIFORMA 24" (Tabacos) 31066	PREPARACIÓN HO	20,000	19,800
		PREPARACIÓN MQ	5,000	4,950
		MANO DE OBRA	823,529	818,600
		MAQUINA	205,882	204,650

Consumo de actividades

Para cada puesto de trabajo asociado a la operación (TOTAL)

- Puesto de trabajo y descripción
- Tipo de actividad

Para cada una de las actividades:

- Actividad horas hombre de preparación
- Actividad horas hombre de ejecución
- Actividad horas máquina de preparación.
- Actividad horas máquina de ejecución.

Se muestra:

- Cantidad teórica
- Cantidad real
- Unidad de la actividad
- Desviación absoluto

Para cada puesto al cual se notifica: (PARCIAL REAL)

- Puesto de trabajo y descripción
- PREP-HO: cantidad de actividad notificada en este puesto como actividad preparación mano obra
- PREP-HM: cantidad de actividad notificada en este puesto como actividad preparación maquina
- HO: cantidad de actividad notificada en este puesto como actividad ejecución mano obra
- HM: cantidad de actividad notificada en este puesto como actividad ejecución mano obra
- CTD.ACEP: cantidad notificada en este puesto como apta
- CTD.RECH: cantidad notificada en est epuesto como rechazada



Resultado informe resumen

Comparación estática consumos por orden fcon. y puesto de trabajoFÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE
INFORMÁTICA DE GESTIÓN

REF.- S.A.P.- ZPLSO029: Comparación estática consumos por orden fcon. y puesto de trabajo

NUM.DE ORDEN: 103002500 FECHA INICIO: 29.10.2001 FECHA ENTREGA: 08.06.2009

PRODUCTO: 33913000 VALES PRODUCTO REPSOL 20 EUROS UNIDAD: ME
CANT.APTA 3.924,000 ME RECHAZO.: 80,000 ME LOTE: NUMERACIÓN:

Oper	Descripción operac.	P.Trabajo	Descripción P.Trabajo	Teórico			
				HOP	HMP	HO	HM
0010	IMP.OFFSET 5/1+NUM	36044 360441	ROT.OFF. OPTIFORMA 2 GOEBEL 000253	18,000	6,000	150,150	50,050
0040	REVISAR EN PLIEGO.	36250 36250	OPERACIONES MANUALES OPERACIONES MANUALES	0,000	0,000	200,200	0,000
0050	CORTAR EN EFECTOS 1	36210 362106 362107	CORTE EN GUILLOTINAS GUILLOTINA POLAR (N° GUILLOTINA POLAR (N°	0,000	0,000	160,160	160,160
0060	CONTAR Y FAJAR	36250 36250	OPERACIONES MANUALES OPERACIONES MANUALES	0,000	0,000	373,707	0,000
0070	RETRACTILAR DE 500/	36250 36250	OPERACIONES MANUALES OPERACIONES MANUALES	0,000	0,000	93,427	0,000
0080	NUMERAR CAMBIOS	36251 3671 36251	CAMBIOS DE MANIPULAD BINGO ACABADO CAMBIOS DE MANIPULAD	0,000	0,000	70,070	0,000

Comparación estática consumos por orden fcon. y puesto de trabajo

Fecha ... 18.01.2006

Hora ... 12:02:13

Página... 1

Real				Cantidad (T/R)			
HOP	HMP	HO	HM	Apta	UMA	Rechazo	UMR
				572,000	RS		0,000
27,000	9,000	149,700	49,900	573,000	RS		52,100
				572,000	RS		0,000
0,000	0,000	168,150	0,000	480,000	RS		0,000
				572,000	RS		0,000
0,000	0,000	47,420	47,420	174,000	RS		0,000
0,000	0,000	49,670	48,420	186,000	RS		2,030
				8.008,000	PK		0,000
0,000	0,000	236,910	0,000	5.040,000	PK		0,000
				8.008,000	PK		0,000
0,000	0,000	57,000	0,000	5.040,000	PK		0,000
				5,005	ME		0,000
0,000	0,000	2,000	0,000	0,100	ME		0,000
0,000	0,000	41,500	0,000	1,117	ME		0,000

**Datos****Cabecera del listado :**

- ✓ Número de la orden.
- ✓ Fecha inicio teórica: Fecha de inicio planificada de la orden.
- ✓ Fecha entrega teórica: Fecha de fin planificada de la orden.
- ✓ Producto: Código y denominación del producto.
- ✓ Unidad: Unidad de medida base del material
- ✓ Cantidad apta: Cantidad plan buena a fabricar con unidad de medida de la orden (cantidad a fabricar - rechazo)
- ✓ Rechazo: Cantidad planificada de la orden con unidad de medida de la orden prevista como rechazable.
- ✓ Lote: Número del lote a fabricar previsto en la orden (si el material se gestiona por lotes).
- ✓ Numeración: Intervalo de numeración que llevará el producto a fabricar en esa orden.

Consumo de actividades

Para cada operación

- Código de la operación
- Descripción de la operación
- Puesto de trabajo:
- Descripción del puesto de trabajo

Se muestran actividades teóricas y reales

- Actividad horas hombre de preparación teórica
- Actividad horas máquina de preparación teórica
- Actividad horas hombre de ejecución teórica.
- Actividad horas máquina de ejecución teórica
- Actividad horas hombre de preparación real
- Actividad horas máquina de preparación real
- Actividad horas hombre de ejecución real
- Actividad horas hombre de ejecución real

Se muestra cantidades notificables teóricas y reales

- Cantidad aceptada teórica
- Unidad medida operación
- Cantidad rechazada teórica
- Unidad medida operación
- Cantidad aceptada real
- Unidad medida operación
- Cantidad rechazada real
- Unidad medida operación



Resumen de consumos						
Oper	Descripción	Componente	Descripción		Teórico	Real
0010	IMP.OFFSET 5/1+NUM .- 14 EFECTOS/PLIEGO	11207032	PAPEL M/A ROMBOS VILASECA 450MM 90GR		8.768,760	16.794,760
0010	IMP.OFFSET 5/1+NUM .- 14 EFECTOS/PLIEGO	27136002	VALES R.E.P.S.O.L., PL.OFF.H.		1,000	9,000
0070	RETRACTILAR DE 500/EMPAQ.DE 10.000	45101006	CAJAS CARTON MODELO RESERVA LOTERIA		400,400	662,400
0010	IMP.OFFSET 5/1+NUM .- 14 EFECTOS/PLIEGO	27236003	VALES REPSOL PL.OFF.SECO		0,000	1,000
0010	IMP.OFFSET 5/1+NUM .- 14 EFECTOS/PLIEGO	T3913000	VALES PRODUCTO "REPSOL"		0,000	374,000-
0070	RETRACTILAR DE 500/EMPAQ.DE 10.000	Z3913000	VALES PRODUCTO "REPSOL"		0,000	7,000-
0070	RETRACTILAR DE 500/EMPAQ.DE 10.000	33401010	LOTERIA NACIONAL		0,000	2,000

Datos resumen consumo de componentes:

- ✓ código de operación y descripción.
- ✓ Código de la componente y descripción.
- ✓ Consumo teórico
- ✓ Consumo real:
- ✓ UN