Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

PROCESO DE SELECCIÓN LIBRE PARA CUBRIR PLAZAS EN RÉGIMEN DE CONTRATO LABORAL EN LA MODALIDAD DE FIJO.

UNA plaza de OFICIAL 2ª MECÁNICO FÁBRICA DE PAPEL (nivel 7) EN EL DEPARTAMENTO DE FÁBRICA DE PAPEL.

OE: 05/25

AVISO

Una vez realizadas y corregidas las pruebas teórica (no eliminatoria) y práctica (eliminatoria), correspondientes al presente proceso de selección, se han obtenido los siguientes resultados provisionales:

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	Prueba teórica No eliminatoria (40%)	Prueba práctica eliminatoria (60%)	TOTAL OPOSICIÓN
790001438754618684	ALCALDE DÍEZ, DANIEL	6,711	6,240	6,428
790001438754618571	BRIONES MENA, ALBERTO	6,978	6,500	6,691
790001438754604684	CASTAÑEDA BLANCO, FCO. JAVIER	7,244	7,720	7,530
790001438754645381	DE LA HOZ GARCÍA, ALONSO	5,778	5,700	5,731
790001438754618325	GUTIÉRREZ URBAN, ADRIÁN	6,400	5,620	5,932
790001438754607423	IBEAS GÓMEZ, CARLOS	4,178	6,200	5,391
790001438754651060	NINA MANUEL, EDGAR PEDRO	5,511	6,180	5,912
790001438754660255	ORTEGA ORTIZ, VÍCTOR	5,733	3,520	4,405
790001438754649536	ORTIZ ORTIZ, ALVAR	4,800	4,940	4,884
790001438754622272	PALMA MARTÍNEZ, FERNANDO	4,133	6,080	5,301
790001438754612375	ROJO SEPTIÉN, DANIEL	7,689	8,360	8,092
790001438754643534	VARGA PÉREZ, JAVIER	3,778	2,700	3,131

Se establece plazo de presentación de impugnaciones a la “prueba teórica no eliminatoria” los días 20, 21 y 22 de mayo 2025.

Se establece plazo de solicitud de revisión del examen de la “prueba práctica eliminatoria” los días 20, 21 y 22 de mayo y el plazo de presentación de impugnaciones del 20 al 28 mayo 2025.

Las solicitudes de revisión e impugnaciones se presentarán con certificado digital o DNI electrónico a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado: https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do, indicando en el asunto la referencia “OE 05/25 Oficial 2ª Mecánico Fábrica de Papel”.

Se abre el plazo para presentar la documentación acreditativa de los méritos alegados para aquellas personas que han superado la fase oposición.

El plazo de presentación de méritos del 20 al 26 de mayo de 2025. Los méritos deberán presentarse con DNI electrónico o certificado digital a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado, indicando la referencia “OE 05/25 Oficial 2ª Mecánico Fábrica de Papel”, https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do.

Burgos, en la fecha de la firma electrónica

EL SECRETARIO DEL TRIBUNAL

Documento firmado electrónicamente por:
Juan Carlos Corral Araujo
Fecha: 19/05/2025
CSV:p5d1o1bpZEB8UWmNkMw==

OE:05/25 OFICIAL 2ª MECÁNICO. FÁBRICA DE PAPEL

FÁBRICA DE PAPEL (FNMT-RCM)

PRUEBA TEÓRICA NO ELIMINATORIA

---

1. **En el soldeo manual por arco con electrodos revestidos se pueden soldar no solo acero al carbono, sino también...**
   a) Aceros aleados, aceros inoxidables y fundiciones de hierro.
   b) Acero al oxígeno.
   c) La respuesta a) y b) son correctas.
2. **Los componentes que distinguimos en una antorcha sencilla son...**
   a) Tobera, "camisa" o portaelectrodo, portatobera y terminal.
   b) Botella de gas, pinza de masa y manguera.
   c) Arco, tobera y tope.
3. **Si queremos soldar aceros al carbono, de baja aleación, inoxidables, titanio, cobre... con un punto de fusión de 4000 °C, ¿qué tipo de electrodo no consumible debemos seleccionar?**
   a) El tungsteno puro.
   b) El tungsteno aleado con torio.
   c) El tungsteno aleado con circonio.
4. **Soldando con MIG MAG, ¿qué dos parámetros tenemos que poner de acuerdo?**
   a) Velocidad del hilo y la tensión (voltaje).
   b) Presión y velocidad.
   c) El tiempo y la velocidad.
5. **¿Qué precauciones hay que tomar a la hora de regular la llama de un soplete para soldadura?**
   a) No es necesario regularla.
   b) Se regulará de forma automática.
   c) Comprobamos que las mangueras están en buen estado, ponernos guantes de trabajo y pantalla, cuando la llama se estire, solo nos interesarán las dos zonas más cercanas a la boquilla, procuraremos regular la llama las veces que sea necesario, durante la soldadura, puede que se apague con una leve explosión, por lo que habrá que refrigerar el soplete, al terminar apagar la llama.
6. **¿Cuál de estos gases es un gas de protección para la soldadura manual en atmósfera protegida?**
   a) El argón.
   b) El cloro.
   c) El flúor.
7. **En la soldadura TIG se puede utilizar dependiendo del material a soldar...**
   a) Corriente continua y corriente alterna.
   b) Corriente temporal y corriente alternativa.
   c) Corriente fuerte y corriente débil.
8. **¿A qué riesgos estamos expuestos con la soldadura?**
   a) No estamos expuestos a ningún riesgo.
   b) Radiaciones, inhalación de humos, proyección de partículas, incendio y explosión, quemaduras, riesgos ergonómicos...
   c) Mareos, sequedad de la piel e incluso cáncer de piel.

9. Dentro de los componentes del equipo MIG MAG, el gatillo...

a) Porta la bobina.
b) Se encarga del recubrimiento.
c) El interruptor que activa o detiene el proceso, normalmente se puede seleccionar el proceso en modo "dos" o "cuatro" tiempos.

10. En cuanto a la proyección de partículas en la soldadura, algunas de las medidas de protección individual son...

a) Las gafas o pantallas de protección, guantes y manguitos para las extremidades superiores, mandil para la protección del tronco y polainas o calzado de protección para las extremidades inferiores.
b) No es necesaria la protección individual, basta con una exhaustiva protección colectiva.
c) Ninguna de las anteriores opciones es correcta.

11. Las principales ayudas a la soldadura son...

a) La soldadura no cuenta con ayudas.
b) El modo "dos" y "cuatro" tiempos, preflujo y postflujo de gas protector, rampa de subida y bajada, cebado "lift arc", arco pulsado y control remoto.
c) El modo "tres" y "seis" tiempos, cuesta de subida y bajada, arco táctil y control remoto.

12. ¿Cuál de las siguientes opciones forma parte del equipo necesario del TIG?

a) Un circuito de gas.
b) Una tabla de madera.
c) Ninguna de las anteriores.

13. ¿Cuál de estos fluidos es compresible?:

a) Aceite.
b) Aire.
c) Ambos.

14. Respecto a las consecuencias que tiene la cavitación en un circuito hidráulico, señala cuál NO es correcta:

a) Genera desgastes excesivos.
b) Genera averías en bombas y otros componentes.
c) Enfría el aceite.

15. ¿Cuál es la unidad de viscosidad en el Sistema Internacional? (μ):

a) Stoke
b) Pa.s
c) Poise

16. ¿Qué sistema necesita en sus circuitos líneas de retorno?:

a) Hidráulica.
b) Neumática.
c) Ninguna de las respuestas anteriores.

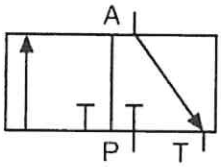
17. ¿Cuál de los siguientes es un elemento de procesamiento?:

a) Cilindro de doble efecto.
b) Unidad de mantenimiento.
c) Válvula "OR".

18. Respecto a las unidades de presión, un bar corresponde a:

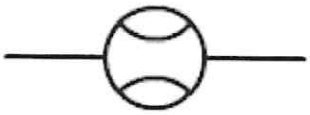
a) 10 MPa.
b) 1 MPa.
c) 0,1 MPa.

19. ¿A qué elemento corresponde este símbolo?:



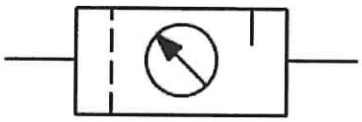
a) Válvula 5/3 NA
b) Válvula de simultaneidad o "AND"
c) Válvula 3/2 NC

20. ¿A qué elemento corresponde este símbolo?:



a) Acumulador de presión
b) Rotámetro
c) Intercambiador

21. ¿A qué elemento corresponde este símbolo?:



a) Motor hidráulico oscilante
b) Regulador de caudal
c) Unidad de mantenimiento

22. La presión relativa es:

a) La diferencia entre Presión Atmosférica y Presión Absoluta.
b) La diferencia entre Presión Absoluta y Presión Atmosférica.
c) La suma entre Presión Atmosférica y Presión Absoluta.

23. Un HP o caballo de vapor cuantos kilovatios equivale:

a) 0,75.
b) 1,25.
c) 0,33.

24. Cero grados centígrados, ¿a cuántos grados Fahrenheit equivalen?

a) 74.
b) 22.
c) 32.

25. Una atmósfera métrica es igual a:

a) Un kilogramo por metro cuadrado.
b) 14,22 libras por pulgada cuadrada.
c) Las dos son verdaderas.

26. En un cabezal divisor, ¿cuántas vueltas hay que dar a la manivela para que el plato gire una vuelta completa?

a) 40.
b) 25.
c) 50.

27. Los perfiles de rosca cuadrados y en diente de sierra, se utilizan:

a) Para baja resistencia.
b) Alta resistencia.
c) Media resistencia.

28. Los pasadores cónicos tienen una conicidad:

a) 2%.
b) 3%.
c) 1%.

29. En función de la dureza del material, el afilado de las brocas:

a) A mayor dureza el ángulo será mayor.
b) A menor dureza el ángulo será mayor.
c) El ángulo no influye.

30. En un trabajo de torno, las herramientas de corte con lengüeta de widia:

a) La herramienta puede estar más baja que el centro de la pieza.
b) La herramienta tiene que estar firmemente amarrada a la torreta.
c) No se pueden afilar.

31. Los mangos de las herramientas con lengüeta de widia:

a) Tienen que ser de un acero con un alto contenido de carbono.
b) Generalmente vale con un acero de 0,6%, 0,7% de carbono.
c) Tienen que ser de latón.

32. Una broca está bien afilada cuando la viruta:

a) Sale en pequeñas partes y sin rizar.
b) Sale de forma continua y rizada.
c) Sale solamente por uno de los dos flancos.

33. Cuando una broca deja un agujero mayor que el de la propia broca, la causa es:

a) Exceso de velocidad.
b) Falta de lubricante.
c) Filos de corte o ángulos desiguales.

34. Para la elección de las muelas de esmeril:

a) Cuanto más lento sea el número de revoluciones más dura deberá ser la muela.
b) Cuanto más rápido sea el número de revoluciones más dura deberá ser la muela.
c) El número de revoluciones no influye en la elección de la muela

35. Las muelas de un esmeril:

a) Pueden tener un poco de juego en sus cojinetes.
b) Deben estar debidamente rodeadas por protectores de material tenaz.
c) Deben apretarse lo más fuerte posible.

36. Una lima que tiene de 50 a 60 dientes por pulgada se considera:

a) Entrefina.
b) Bastarda.
c) Fina.

37. Una lima en función de su picadura, puede ser:

a) Sencilla o doble.
b) Áspera o basta.
c) Fina o muy fina.

38. ¿Cuál es el objetivo del revestimiento en un electrodo?

a) No facilitar el cebado del arco al ionizar el espacio entre el electrodo y la pieza a soldar.
b) Crear una barrera de protección de las gotas y del baño de metal fundido.
c) Ambas son correctas.

39. Los electrodos más adecuados para uniones complejas y de gran responsabilidad son:

a) Celulósicos.
b) Básicos.
c) De Rutilo.

40. Según la norma AWG para la clasificación de los electrodos, para un electrodo tipo E 60 1 8, el número 1 nos indica:

a) Tipo de revestimiento.
b) Que se trata de un electrodo recubierto para soldadura al arco.
c) Posición de soldeo.

41. ¿Qué porcentaje de carbono máximo puede tener un acero al carbono?

a) 2,3 %.
b) 1,7 %.
c) 0,8 %.

42. ¿Qué es el punto de gota en los lubricantes grasos?

a) Es la dureza de grasa.
b) Es la temperatura a la que la grasa pasa a estado líquido.
c) Es la temperatura a la que la grasa comienza a hacer espuma.

43. Las grasas son productos:

a) Solidos.
b) Líquidos.
c) Semisólidos.

44. La lubricación consiste:

a) En rociar la maquinas con lubricantes.
b) Interponer un líquido lubricante entre dos superficies en contacto.
c) Limpiar la maquina con dicho lubricante.

45. ¿Qué porcentaje de carbono tienen los aceros extra-suaves?

a) 0,6-0,7%.
b) 0,3-0,4%.
c) 0,03-0,15%.

46. La viscosidad de un lubricante:

a) Aumenta con la presión y disminuyes con la temperatura.
b) Disminuye con la presión y con la temperatura.
c) Se mantiene inalterable a la temperatura.

47. La detergencia en los lubricantes:

a) Es una ventaja.
b) Es un inconveniente.
c) No tiene repercusión en el comportamiento de los lubricantes.

48. La máquina utilizada para cortar distintas piezas, así como pasamanos o perfiles redondos es...

a) La esmeriladora.
b) La amoladora angular o radial.
c) La sierra de cinta.

49. Para el corte de chapas más delgadas, las cizallas más adecuadas a utilizar son...

a) Las cizallas mecánicas o de guillotina.
b) Las cizallas hidráulicas.
c) Las cizallas manuales.

50. El ajuste que se utiliza en piezas que deban acoplarse fácilmente y cuyo desplazamiento pueda hacerse con un ligero esfuerzo es...

a) Ajuste de juego libre.
b) Ajuste de deslizamiento.
c) Ajuste de juego fuerte.

51. La carga que obra sobre los cuerpos es...

a) La carga de rotura.
b) La carga de límite de elasticidad.
c) La carga de trabajo

52. Entre todas las máquinas y herramientas para el aserrado, si nos centramos en la sierra de cinta, ésta consta, entre otras, de las siguientes partes...

a) Bancada, mecanismo de corte, mecanismo de avance y equipo de refrigeración.
b) Cabezal y mordaza.
c) Bancada, arco y mordaza.

53. La máquina "Rockwell" sirve para ensayos de...

a) Rugosidad.
b) Fragilidad.
c) Dureza.

54. Cuál de las siguientes opciones no forma parte de una guillotina...

a) Punzón.
b) Topes.
c) Protecciones.

55. Para un espesor de aluminio de 12 mm, la velocidad de corte expresada en m/min será de...

a) 5
b) 0,5
c) 25

56. Se determina un plazo de vigencia para el III Plan de Igualdad de la FNMT-RCM de:

a) 5 años.
b) 4 años.
c) 2 años.

57. PRL. ¿Cuánto tiempo de descanso se recomienda por cada 50 minutos de trabajo repetitivo?

a) 5 minutos.
b) 8 minutos.
c) 10 minutos.

58. PRL. Según el método simplificado del INSHT sobre los niveles de riesgo, una probabilidad baja pero asociada a consecuencias dañinas, ofrece un riesgo:

a) Tolerable.
b) Moderado.
c) Importante.

59. PRL. ¿Cuál de los siguientes factores de pérdida auditiva es un factor de primer orden?

a) Enfermedades.
b) Sexo.
c) Tiempo de exposición al ruido.

60. PRL. ¿Cuál de las siguientes afirmaciones es correcta?

a) La vigilancia de la salud es un derecho,
b) La vigilancia de la salud es siempre obligatoria para el trabajador.
c) No se realiza en función de los riesgos a los que se halla sometido el trabajador en su puesto de trabajo.

61. PRL. ¿Cuál de los siguientes elementos NO es un EPI?

a) Arnés.
b) Calzado de seguridad.
c) Equipo de servicios de socorro y salvamento.

62. PRL. En la actuación del socorrista se deberán seguir por orden los siguientes pasos:

a) Avisar – Socorrer – Proteger.
b) Socorrer – Avisar – Proteger.
c) Proteger – Avisar - Socorrer.

63. PRL. El uso de protección individual frente al ruido es obligatorio a partir de:

a) 75 dB.
b) 85 dB.
c) 95 dB.

64. PRL. En caso de una intoxicación por ácido, ¿cómo se debe actuar?

a) Provocando el vómito.
b) Dando de beber un vaso de agua con bicarbonato sódico.
c) Dando de beber un vaso de agua con un chorro de vinagre.

65. PRL. Para un mismo nivel de intensidad de corriente:

a) La corriente continua es más peligrosa que la alterna.
b) La corriente continua es igual de peligrosa que la alterna.
c) La corriente alterna es más peligrosa que la continua.

66. PRL. ¿Hacia qué lado se deben abrir las puertas de emergencia?

a) Hacia el exterior.
b) Hacia el interior.
c) Es indistinto hacia qué lado se abran.

67. PRL. El anhídrido carbónico es:

a) Muy efectivo frente a brasas.
b) Compatible con fuego de metales.
c) Poco efectivo en exteriores.

68. Convenio colectivoFNMT/RCM. La reducción de la jornada por hijos a cargo será como máximo de:

a) Un tercio de la jornada.
b) La mitad de la jornada.
c) Tres cuartas partes de la jornada.

69. Convenio colectivo FNMT/RCM. Los días 24 y 31 de diciembre son:

a) Laborables.
b) No laborables.
c) No laborables únicamente si caen en sábado y domingo.

70. Convenio colectivo FNMT/RCM. La obstaculización al ejercicio de las libertades públicas y sindicales:

a) Falta muy grave,
b) Un delito.
c) Falta leve.

71. Convenio colectivo FNMT/RCM. ¿Cuántos días de permiso le corresponden a un trabajador por traslado del domicilio habitual fuera de la localidad?

a) 1.
b) 2.
c) 3.

72. Convenio colectivo FNMT/RCM. ¿Cuántas horas extraordinarias se pueden realizar en un día laborable?

a) 8.
b) 12.
c) 4,5.

73. Convenio colectivo FNMT/RCM. Por cuidado de familiares ¿a qué periodo de excedencia tendrán derecho los trabajadores?

a) A un periodo no superior a 1 año.
b) A un periodo no superior a 2 años.
c) A un periodo no superior a 3 años.

74. Convenio colectivo FNMT/RCM. En caso de movilidad geográfica forzosa, esta se le comunicará al trabajador con al menos:

a) 15 días de antelación.
b) 30 días de antelación.
c) 60 días de antelación.

75. Convenio colectivo FNMT/RCM. La desconsideración con el público en el ejercicio del trabajo será considerada como:

a) Falta muy grave.
b) Falta grave.
c) Falta leve.

HOJA DE RESPUESTAS CORRECTAS

Código Exámen: 12525

0	○
1	●
2	○
3	○
4	○
5	○
6	○
7	○
8	○
9	○

Número de preguntas: 075

0	●
1	○
2	○
3	○
4	○
5	●
6	○
7	●
8	○
9	○

Número de Respuestas: 3

2	○
3	●
4	○
5	○
6	○

Instrucciones:
1-. Asígnele un código de 5 cifras al exámen.
2-. Indique el número de preguntas del exámen.
3-. En el caso de que todas las preguntas tengan el mismo número de respuestas indique este número en la cabecera. En el caso que alguna pregunta contenga un número de respuestas diferente indíquelo en la opción contigua a la respuesta.
4-. Si desea que los fallos resten puntos seleccione la opción más apropiada.

Opciones: Si hay n respuestas posibles los fallos restan

○ 1/(n-1) Puntos ● 1/3 Punto ○ 1/5 Punto
○ 1/2 Punto ○ 1/4 Punto

	Respuesta Correcta						Número de Respuestas					
	A	B	C	D	E	F	2	3	4	5	6	
1	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
3	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
4	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
5	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
6	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
7	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
8	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
10	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
11	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
12	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
13	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
14	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
15	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
16	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
17	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
18	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
19	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
20	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
21	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
22	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
23	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
24	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
25	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
26	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
27	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
28	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
29	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
30	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
31	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
32	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
33	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
34	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
35	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
36	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
37	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
38	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
39	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
40	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
41	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
42	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
43	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
44	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
45	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
46	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
47	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
48	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
49	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
50	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

	Respuesta Correcta						Número de Respuestas					
	A	B	C	D	E	F	2	3	4	5	6	
51	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
52	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
53	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
54	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
55	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
56	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
57	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
58	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
59	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
60	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
61	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
62	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
63	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
64	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
65	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
66	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
67	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
68	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
69	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
70	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
71	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
72	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
73	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
74	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
75	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
76	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
77	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
78	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
79	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
81	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
82	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
83	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
84	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
85	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
86	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
87	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
88	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
89	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
90	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
91	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
92	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
93	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
94	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
95	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
96	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
97	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
98	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

	Respuesta Correcta						Número de Respuestas					
	A	B	C	D	E	F	2	3	4	5	6	
101	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
102	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
103	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
104	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
106	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
107	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
108	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
109	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
111	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
112	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
113	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
114	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
116	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
117	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
118	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
119	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
120	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
121	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
122	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
123	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
124	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
126	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
127	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
128	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
129	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
131	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
132	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
133	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
134	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
135	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
136	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
138	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
139	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
141	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
142	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
143	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
144	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
145	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
146	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
147	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
148	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
149	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
150	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

64374

CopyRight © 1999 Tecnomedia Sistemas SL Tel. 93.487.96.42