



Gestión de Stocks - FNMT

MANUAL DE USUARIO

Referencia del Proyecto

PR18-1110.1/2

Versión: 0.14

Estado: Borrador

Fecha: 16/01/2023

Autores

Raquel García Sanz

Ciente

Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Plaza de Santo Domingo de Guzmán, 1. Pl. 6ª - 09004 Burgos
Paseo de la Castellana, 93, Pl. 12ª - 28046 Madrid
Torre Expomurcia. Avda. Miguel de Cervantes 45, Planta 4, oficina B - 30009 Murcia
C/ Prolongación Ramón y Cajal, 5 Edif. Orquídea, portal 2, Pl. 2ª, Of. 8- 38003 S/C de Tenerife

© 1996-2023 CSA. Todos los derechos reservados. Estrictamente confidencial. La presente información está dirigida a los destinatarios y únicamente puede ser utilizada a los efectos que se indican en la portada del documento. Si el receptor no es la persona a la que va dirigida esta comunicación confidencial, se le notifica que la distribución o copia de esta comunicación está terminantemente prohibida.

Cliente: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



1. Introducción

En este documento se explica el programa de fabricación, el que se usa para llevar el control de los rollos y bobinas en cada etapa de fabricación.

Hay una pantalla principal desde donde se accede a los diferentes procesos de fabricación.



En la parte de arriba de la pantalla se muestra el título de la etapa de fabricación en la que se está, con la fecha y la hora.

Para volver al menú principal se hace pulsando sobre la imagen de la eme coronada.

Si se está en la página principal es posible que en la parte superior derecha aparezca un recuadro rojo con un número. Es la cantidad de rollos/bobinas que están en un fabricación y que llevan desprecintadas más de 24 horas.

1.1. Partes comunes

Todas las etapas de fabricación necesitan al menos la firma de dos operarios.

Cliete: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



Rúbrica

0001

Rúbrica

0002

Clave

●●●●●●●●●●

Clave

●●●●●●●●●●

Desprecintar

En las etapas de las bobinas se puede buscar elementos por el número de rollo o por el número de precinto.



Corte longitudinal

27/02/2023 15:28

Número de rollo/precinto

Buscar rollo **Buscar precinto**

Número	0
Cliete	
Pedido	
Labor	

En caso de haber buscado por número de rollo y que haya dos bobinas con el mismo número se abre una ventana con los datos de cliete, número de pedido y labor para seleccionar el que toque.

Cliete: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



Cliente: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



5. Cortadora transversal

Este es el último paso de fabricación. Se puede buscar una bobina por el número de rollo o por precinto.

En caso de estar precintada en el paso anterior aparecen los datos correspondientes.

7

Buscar rollo

Buscar precinto

Cliente

Banco de Bélgica

Identificador

7 A

Estado

Precintado Bobina

Número de
pedido

2023

Desprecintar

Para desprecintar hay que pulsar el botón de "Desprecintar" y rellenar los dos precintos que trae la bobina y su número de pliego.

Cliente: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



Precinto

555567

Precinto

555566

Pliego

16487965231658942

El número de pliego no coincide.

Validar

En caso de que no coincidan se muestra un aviso debajo del elemento que no coincide. Si los datos coinciden se habilita la parte de las firmas.

Rúbrica

2222

Rúbrica

2345

Clave

●●●●

Clave

●●●●

Finalizar

Cuando se rellenan las firmas y se pulsa "Finalizar" si están bien se vuelve a la pantalla principal y sale un mensaje de aviso en la parte inferior de la pantalla. Si no fuesen correctas se muestra un error en la rúbrica que esté mal.

Una vez terminada esta etapa la bobina ya no está disponible.

Cliente: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



6. Desprecintar

En cualquier momento del proceso en el que el rollo/bobina esté precintado se puede desprecintar y volver a precintarlo.

Se puede buscar por número de rollo o por precinto. Si el rollo no ha pasado por la cortadora longitudinal aparecen los datos de los dos pliegos, el precinto, los operarios que firmaron el precintado del rollo y la fecha.

Número	7
Cliente	Banco de Bélgica
Pedido	2023
Labor	100 € S0

Rollo 7 - Rollos MP

Número de precinto	55560
Pliego A	52136587844512356
Pliego B	52136587844513356
Firma 1	Ángela García Ballesteros
Firma 2	Alicia Pedrosa Martinez
Fecha	27/02/2023 15:26

Desprecintar

Cliente: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



En caso de haber pasado el proceso de corte longitudinal aparecen los datos correspondientes a la bobina.

Bobina 7 B - Bobinas longitudinal

Precinto 1	555564
Precinto 2	555565
Pliego	17487965231658941
Firma 1	Alicia Pedrosa Martinez
Firma 2	Ángela García Ballesteros
Fecha	28/02/2023 08:48

Desprecintar

En ambos casos aparece la etapa en la que se encuentra.

Para desprecintar hay que pulsar en el botón "Desprecintar". El proceso precintado y desprecintado se realiza en un solo paso.

En caso de ser un rollo en la parte de datos actuales hay que rellenar los dos números de pliego y el precinto que tenía en origen, así como el motivo por el que se desprecinta el rollo. En el apartado de los datos nuevos hay que poner los dos números de pliego, estos pueden ser los mismo que los de origen o haber cambiado y el precinto, que como siempre no se puede repetir.

Cliente: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



Datos actuales

Número de precinto

55560

Pliego A

52136587844512356

Pliego B

52136587844513356

Motivo del desprecintado

Auditorías



Datos nuevos

Número de precinto

555568

Pliego A

52136587844512356

Pliego B

52136587844513356

Validar datos

En caso de ser una bobina en la parte de datos actuales hay que rellenar los dos precintos y el pliego que tenía en origen y seleccionar un motivo por el desprecintado. En el apartado de datos nuevos hay que poner los dos precintos nuevos y un número de pliego.

Ciente: Fábrica Nacional de Moneda y Timbre

Proyecto: Gestión de Stocks - FNMT

Documento: MANUAL DE USUARIO



Datos actuales

Precinto 1 555564

Precinto 2 555565

Pliego 17487965231658941

Motivo del desprecintado Auditorias

Datos nuevos

Precinto 1 555569

Precinto 2 555570

Pliego 17487965231658941

Validar datos