Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

PROCESO DE SELECCIÓN LIBRE PARA CUBRIR PLAZAS EN RÉGIMEN DE CONTRATO LABORAL EN LA MODALIDAD DE FIJO.

UNA plaza de JEFE DE ÁREA "Nivel B" (Nivel 14) Calidad, en el Departamento de AUDITORIA INTERNA, CALIDAD Y LABORATORIO PARA EL CENTRO DE TRABAJO DE FÁBRICA DE PAPEL EN BURGOS (OE: 10/25).

OE: 10/25

AVISO

Realizada la prueba teórico-práctica eliminatoria, se han obtenido los resultados que se adjuntan.

Se establece plazo de presentación de impugnaciones los días 26, 27 y 28 de mayo 2025.

Los escritos de impugnación deberán presentarse con DNI electrónico o certificado digital a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado: https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do, indicando en el asunto la referencia "OE 10/25 Jefe de Área Nivel B".

Se publican adjuntas las preguntas y la plantilla de respuestas.

Burgos, a la fecha de la firma electrónica
EL SECRETARIO DEL TRIBUNAL

Documento firmado electrónicamente por:
Juan Carlos Corral Araujo
Fecha: 23/05/2025
CSV:++lOqns0UcC7mkUJLlMxqw==

OE 10/25 Jefe de Área B - Calidad

Prueba teórica eliminatoria

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
790001443354662513	ADRIAN GARCIA, VIRGINIA	6,978
790001443354674763	ALONSO ARRANZ, HELENA	4,400
790001443354669942	APARICIO GUZMAN, ADRIAN	5,644
790001443354668411	BARTOLOME ORTEGA, JOSE MANUEL	7,467
790001443354677362	CASAJUS GARCIA, EVA	6,489
790001443354663843	DIEZ GARCIA, LUIS ALBERTO	4,178
790001443354702754	FLORES GOMEZ, CECILIA MARTA	4,222
790001443354659871	ITURRINO PEREZ, CARLOS SANTIAGO	5,022
790001443354650850	JUEZ MELGOSA, MONICA	4,356
790001443354670335	MEDEL RAMIREZ, EVA	5,778
790001443354673573	MERINO GARCIA, EVA	6,756
790001443354672776	ORTEGA CASTRO, MARINA	7,156
790001443354702763	PASCUAL SANTOS, MARIA GEMMA	6,444
790001443354674912	PEREZ GADEA, MARIA	3,778
790001443354678105	PI CEDENA, RUBEN	8,044

OE: 10/25 JEFE DE ÁREA NIVEL "B".

AUDITORÍA INTERNA, CALIDAD y LABORATORIO

FÁBRICA DE PAPEL (FNMT-RCM)

PRUEBA TEÓRICO-PRÁCTICA ELIMINATORIA

---

1. **Según la norma ISO 19011:2018, indicar cuál de las siguientes afirmaciones es cierta:**
   a) Durante la generación de hallazgos de la auditoría, no será necesario registrar las evidencias, y bastará con registrar las no conformidades, en caso de existir.
   b) Al distribuir el informe de la auditoría, deberían tenerse en cuenta las medidas apropiadas para asegurar la confidencialidad.
   c) Las auditorías podrán llevarse a cabo en el sitio o remotamente, no siendo posible combinar estos métodos.
2. **Según la norma UNE-ISO 10005:2018, indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es cierta:**
   a) Cuando la organización tiene un sistema de gestión establecido, los planes de la calidad pueden ser necesarios si el cliente lo solicita o se considera útil por otras razones.
   b) Un plan de la calidad puede asegurar que una organización tenga un entendimiento común con un proveedor externo sobre cómo se cumplirán sus requisitos.
   c) El plan de la calidad no debe especificar las entradas, procesos y salidas requeridas para llevar a cabo la producción y/o prestación de servicios.
3. **Según la norma ISO 2859-1, indica la afirmación correcta para un plan de muestreo doble:**
   a) El lote puede ser aceptado tras el primer muestreo, pero para su rechazo será siempre necesaria la realización del segundo muestreo.
   b) El lote puede ser rechazado tras el primer muestreo, pero para su aceptación será siempre necesaria la realización del segundo muestreo.
   c) El lote puede ser aceptado o rechazado tras la realización del primer muestreo.
4. **Según la norma ISO 2859-1, el límite de calidad de aceptación es:**
   a) El nivel de calidad del proceso que en el plan de muestreo corresponde a un riesgo especificado del cliente.
   b) El nivel de calidad que representa la peor media tolerable del proceso cuando una serie continua de lotes es enviada para muestreo de aceptación.
   c) El porcentaje de unidades defectuosas de un lote.
5. **Según la norma ISO 3951-1, cuándo debe establecerse la inspección rigurosa:**
   a) Cuando un lote bajo la inspección normal inicial no se acepta dentro de cinco o menos lotes consecutivos.
   b) Cuando dos lotes bajo la inspección normal inicial no se aceptan dentro de cinco o menos lotes consecutivos.
   c) Cuando tres lotes bajo la inspección normal inicial no se aceptan dentro de cinco o menos lotes consecutivos.
6. **Según la norma ISO 3951, para clasificar los planes de muestreo, se utilizan:**
   a) Conjuntamente la letra código de tamaño de muestre y el LCA.
   b) Conjuntamente la constante de aceptabilidad y el LCA.
   c) Conjuntamente el estadístico de calidad y el LCA.

7. Según la norma ISO 3951-1, en términos del conocimiento obtenido:

a) Es más ventajosa la inspección por atributos.
b) Es más ventajosa la inspección por variables.
c) Es indiferente el tipo de inspección elegida.

8. Según la *"Introducción a la metrología aplicada"*, un equipo preciso y no exacto presenta:

a) Resultados muy próximos entre sí, con un valor medio muy cercano al valor verdadero.
b) Resultados muy próximos entre sí, pero valor medio alejado del valor verdadero.
c) Valor medio cercano al valor verdadero, pero gran dispersión de los resultados en torno al valor medio.

9. Según la *"Introducción a la metrología aplicada"*, el intervalo de medidas en torno al valor de especificado en el cual la magnitud se considera aceptable, se denomina:

a) Tolerancia.
b) Incertidumbre.
c) Valor nominal.

10. Según la *"Introducción a la metrología aplicada"*, la calibración se define como:

a) La revisión, inspección, ensayo, comparación, supervisión o realización de cualquier otra función análoga, que establezca que un equipo es conforme con los requisitos especificados.
b) El procedimiento de comparación entre lo que indica un equipo y lo que "debería indicar" de acuerdo a un patrón de referencia con valor conocido.
c) Aquellas operaciones necesarias para mantener las propiedades metrológicas de un equipo dentro de unos límites determinados.

11. Según el libro *"Control Estadístico de la Calidad y Seis Sigma"*, ¿cuántos tipos generales de cartas de control hay?:

a) Uno: variables.
b) Dos: variables y atributos.
c) Tres: variables, atributos y especificaciones.

12. Según el libro *"Control Estadístico de la Calidad y Seis Sigma"*, la carta de control cuyo objetivo es analizar la variabilidad del número de defectos por subgrupo o unidad con un tamaño de subgrupo constante, es:

a) Carta c.
b) Carta u.
c) Carta p.

13. Según el libro *"Control Estadístico de la Calidad y Seis Sigma"*, un proceso que cumple con especificaciones y es predecible en el futuro inmediato, es:

a) Proceso capaz pero inestable.
b) Proceso estable pero incapaz.
c) Proceso estable y capaz.

14. Según el libro *"Herramientas para la Gestión de Calidad"*, ¿a qué nos referimos con "TQM"?

a) Término Máximo de Calidad.
b) Total Quality Medium.
c) Gestión de la Calidad Total.

15. Según el libro *"Herramientas para la Gestión de Calidad"*, ¿a qué nos referimos con el término SPC?

a) Statistical Program Control.
b) Sistema de Planificación para el Cliente.
c) Control Estadístico de Procesos.

16. Según el libro *"Herramientas para la Gestión de Calidad"*, ¿qué tipo de diagrama se usa para descubrir y presentar relaciones entre dos conjuntos de resultados asociados con la finalidad de establecer el tipo de correlación que existe entre ambos?

a) Pareto.
b) De dispersión.
c) Histograma.

17. Según el libro *"Herramientas para la Gestión de Calidad"*, una metodología enfocada a lograr orden y limpieza en todas las áreas de la empresa creando una disciplina que a la larga se convierta en cultura y en práctica común, se refiere a:

a) Seis sigma.
b) 5S.
c) Poka-yoke.

18. Según el libro *"Materiales de producción en artes gráficas"*, cuál de los siguientes términos se corresponde con una propiedad física del papel:

a) Porosidad.
b) Alcalinidad.
c) Acidez.

19. Según la *"Guía para la elaboración de proyectos"* anexada a la convocatoria, cuál de los siguientes términos NO se corresponde con una fase del ciclo de un proyecto:

a) Seguimiento y control.
b) Planificación.
c) Comunicación.

20. Según la *"Guía para la elaboración de proyectos"* anexada a la convocatoria, es muy importante que los objetivos sean:

a) Claros, concretos, realistas, pertinentes y evaluables.
b) Claros, concisos, realistas, planificables y evaluables.
c) Cuantificables, concretos, realizables, pertinentes y evaluables.

21. Según la norma ISO 9001, uno de los beneficios potenciales para una organización de implementar un sistema de gestión de la calidad basado en esta Norma Internacional, es:

a) Alineación de la documentación a la estructura de los capítulos de esta Norma Internacional.
b) Utilización de la terminología específica de esta Norma Internacional dentro de la organización.
c) La capacidad de demostrar la conformidad con requisitos del sistema de gestión de la calidad especificado.

22. Según la norma ISO 9001, indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es correcta:

a) Esta Norma Internacional emplea el enfoque a procesos.
b) Esta Norma Internacional emplea el ciclo de mejora de tres pasos Planificar-Verificar-Actuar (PVA).
c) Esta Norma Internacional emplea el pensamiento basado en riesgos.

23. Según la norma ISO 9001, cuál de los siguientes no es un principio de gestión de la calidad:

a) Gestión de reclamaciones de proveedores.
b) Liderazgo.
c) Enfoque al cliente.

24. Según la norma ISO 9001, indicar cuál de las siguientes afirmaciones es correcta: Teniendo en cuenta el pensamiento basado en riesgos, para ser conforme con los requisitos de esta Norma Internacional, una organización necesita planificar e interpretar acciones para abordar:

a) Los riesgos y las oportunidades.
b) Sólo los riesgos.
c) Sólo las oportunidades.

25. Según se indica en la norma ISO 9001, cuál de las siguientes normas se denomina "Sistemas de gestión de la calidad. Fundamentos y vocabulario":

a) ISO 9000.
b) ISO 9002.
c) ISO 9004.

26. Si decimos que "La organización debe determinar las cuestiones externas e internas que son pertinentes para su propósito y su dirección estratégica, y que afectan a su capacidad para lograr los resultados previstos de su sistema de gestión de la calidad", según la norma ISO 9001, estaremos hablando de:

a) Las auditorías de la calidad.
b) La gestión de las reclamaciones.
c) El contexto de la organización.

27. Según la norma ISO 9001, ¿se deben determinar los requisitos pertinentes de las partes interesadas pertinentes para el sistema de gestión de la calidad?

a) Sí, pero sólo si la organización no tiene implantado un sistema de gestión de medio ambiente.
b) Sí, siempre.
c) Sí, pero solo si la organización no tiene implantado y certificado un sistema de gestión de la seguridad de la información.

28. La norma ISO 9001 indica: "La organización debe mantener información documentada para apoyar la operación de sus procesos". Esto significa que:

a) Deben estar documentados sólo los procesos de auditorías de la calidad y los proceso relacionados con los clientes y los proveedores.
b) Sólo es obligatorio mantener información documentada de aquellos procesos relacionados con la mejora continua, los procesos de fabricación y la gestión de la satisfacción de los clientes.
c) Se debe mantener información documentada, en la medida en que sea necesario.

29. Según la norma ISO 9001, ¿cuál de los siguientes puntos no es necesario determinar al planificar cómo lograr los objetivos de la calidad?:

a) La fecha de la próxima modificación de la Política de la Calidad.
b) Quién será el responsable.
c) Qué recursos se requerirán.

30. Según la norma ISO 9001, cuando la organización determine la necesidad de cambios en el sistema de gestión de la calidad, ¿cuál de los siguientes aspectos NO es necesario considerar?:

a) El propósito de los cambios y sus consecuencias potenciales.
b) La finalización del plan estratégico vigente.
c) La integridad del sistema de gestión de la calidad.

31. Según la norma ISO 9001, con relación a los recursos necesarios para el establecimiento, mantenimiento y mejora del sistema de gestión de la calidad, ¿cuál de los siguientes aspectos NO es necesario considerar?:

a) La marca comercial con la que operará la organización.
b) Las capacidades y limitaciones de los recursos internos existentes.
c) Qué se necesita obtener de los proveedores externos.

32. Según la norma ISO 9001, cuando la trazabilidad de las mediciones es un requisito o es considerada por la organización parte esencial, indicar cuáles de las siguientes afirmaciones NO es correcta. El equipo de medición debe:

a) Calibrarse, verificarse o ambas, a intervalos especificados.
b) Identificarse para determinar su estado.
c) Guardarse las facturas del equipo.

33. ¿Cuál de los siguientes aspectos NO es un requisito exigido por la norma ISO 9001, sobre el que las personas que realizan el trabajo bajo el control de la organización deben tomar conciencia?:

a) El convenio colectivo aplicable a la organización, que regula las relaciones laborales de las personas que realizan el trabajo bajo el control de la organización.
b) La política de la calidad.
c) Las implicaciones del incumplimiento de los requisitos del sistema de gestión de la calidad.

34. Según la norma ISO 9001, al crear y actualizar la información documentada, ¿qué NO es necesario que la organización asegure que sea apropiado?:

a) La identificación y descripción de la información documentada.
b) La extensión de la información documentada.
c) Los medios de soporte (por ejemplo, papel, electrónico).

35. Según la norma ISO 9001, la organización debe llevar a cabo una revisión antes de comprometerse a suministrar productos y servicios a un cliente. Indicar cuál de las siguientes opciones NO es necesario incluir:

a) Los requisitos legales y reglamentarios.
b) Los requisitos de los datos bancarios del cliente para garantizar el cobro de las facturas emitidas.
c) Los requisitos no establecidos por el cliente, pero necesarios para el uso especificado o previsto, cuando sea conocido.

36. Según la norma ISO 9001, la organización debe aplicar controles al proceso de diseño y desarrollo. Indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es obligatorio que se asegure:

a) Que las actividades de marketing serán eficaces para que los clientes conozcan fehacientemente todas las ventajas de la versión actual del producto sobre la versión anterior.
b) Que se conserva la información documentada de las actividades de control del diseño y desarrollo.
c) Que se definan los resultados a lograr en el proceso de diseño y desarrollo.

37. Según la norma ISO 9001, con relación a los cambios del diseño y desarrollo, ¿qué información NO es necesario que se conserve de forma documentada?:

a) Los resultados de las revisiones del diseño y desarrollo.
b) La autorización de los cambios del diseño y desarrollo.
c) El contexto organizacional revisado.

38. Según la norma ISO 9001, indicar en qué circunstancia la organización NO es obligatorio que determine los controles a aplicar a los procesos, productos y servicios suministrados externamente:

a) Cuando los productos y servicios son proporcionados directamente a los clientes por proveedores externos en nombre de la organización.
b) Cuando los productos y servicios de proveedores externos no son entregados en nombre de nuestra organización.
c) Cuando los productos y servicios de proveedores externos están destinados a incorporarse dentro de los propios productos y servicios de la organización.

39. Según la norma ISO 9001, indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es correcta:

a) La organización debe cuidar siempre la propiedad perteneciente a los clientes o proveedores externos mientras esté bajo su control o esté siendo utilizada por la misma.
b) La organización debe controlar siempre la trazabilidad, incluso aunque la empresa, los clientes y los reguladores no lo consideren necesario.
c) Cuando la propiedad de un cliente se deteriore, la organización debe informar de ello siempre al cliente.

40. Según la norma ISO 9001, la organización debe conservar la información documentada sobre la liberación de los productos y servicios. De las siguientes afirmaciones sobre lo que esta información documentada debe incluir, indicar cuál NO es correcta:

a) La fecha de adquisición de la máquina con la que se ha fabricado.
b) La evidencia de la conformidad con los criterios de aceptación.
c) La trazabilidad a las personas que autorizan la liberación.

41. Según la norma ISO 9001, con relación al control de las salidas no conformes, indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es correcta:

a) La organización debe tomar las acciones adecuadas respecto a las salidas no conformes, excepto si los productos no conformes se han detectado después de la entrega al cliente.
b) Una forma de tratar las salidas no conformes es mediante la obtención de autorización para su aceptación bajo concesión.
c) La organización debe asegurarse de que las salidas que sean no conformes con sus requisitos se identifican y se controlan.

42. Según la norma ISO 9001, indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es correcta:

a) La organización debe realizar el seguimiento de las percepciones de los clientes del grado en que se cumplen sus necesidades.
b) La organización está obligada a realizar el seguimiento de las percepciones de los clientes mediante encuestas.
c) La organización debe realizar el seguimiento de las percepciones de los clientes del grado en que se cumplen sus expectativas.

43. Indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO se refiere a la metodología kaizen:

a) Es una metodología enfocada a lograr orden y limpieza en el lugar de trabajo.
b) Trata de introducir en la empresa el concepto de mejora continua.
c) Una de las características más importantes del kaizen es la búsqueda de la causa raíz.

44. El diagrama de Ishikawa se denomina también:

a) Diagrama de afinidades.
b) Diagrama de árbol.
c) Diagrama de espina de pescado.

45. Indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO se corresponde con el diagrama de árbol.

a) Pretende establecer de forma clara y simple el problema a ser estudiado.
b) Ordena las oportunidades de mejora.
c) Sirve para definir las categorías principales de un problema.

46. Un mecanismo que evita que los errores humanos (evitar errores imprevistos) en los procesos se materialicen en defectos, se denomina:

a) Ishikawa.
b) Poka-Yoke.
c) Método de Bird.

47. Los gráficos de control para variables suelen emplearse para controlar:

a) Características continuas del producto o proceso (suelen distribuirse como una normal).
b) Características no medibles o de difícil medición.
c) Características en las que se pretende comprobar si el producto cumple o no un cierto atributo no medible.

48. Indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es un patrón de inestabilidad en un proceso que está siendo controlado mediante control estadístico del proceso:

a) 9 puntos seguidos en el mismo lado (por encima o por debajo de la línea del centro).
b) 6 puntos consecutivos con una tendencia creciente o decreciente.
c) 2 puntos consecutivos en el mismo lado, y los 2 siguientes en el otro lado.

49. Al conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados, se le denomina:

a) Insumos.
b) Proceso.
c) Funciones de calidad.

50. Cuál de las siguientes definiciones NO se refieren a una definición de la calidad según la American Society for Quality (ASQ):

a) Tiempo de ciclo, implícito o explícito, definido para lograr la satisfacción de los clientes al usar un producto.
b) Características de un producto o servicio que le confieren su aptitud para satisfacer necesidades explícitas o implícitas.
c) Producto o servicio libre de deficiencias.

51. A la relación entre lo producido y los medios utilizados se le denomina:

a) Competitividad.
b) Productividad.
c) Satisfacción del cliente.

52. La empresa A tarda entre 10 y 22 días en surtir sus pedidos, la empresa B tarda entre 13 y 19 días. Indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es cierta:

a) Las dos empresas tardan en promedio lo mismo.
b) Los clientes de la empresa A tienen menos incertidumbre acerca de cuándo van a recibir su pedido.
c) Los clientes de la empresa B tienen menos incertidumbre acerca de cuándo van a recibir su pedido.

53. Cuál de las siguientes respuestas NO se corresponde con el método PHVA:

a) Planear, Hacer, Verificar, Actuar.
b) Planificar, Hacer, Verificar, Actuar.
c) Planificar, Hacer, Verificar, Avisar.

54. En el control de la calidad, indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es cierta en lo que se refiere a la capacidad de un proceso:

a) Para conocer la capacidad de un proceso es preciso determinar la amplitud de la variación natural del proceso para una característica de calidad dada.
b) Si un proceso tiene una variación del 5% para una característica exigida por un cliente, el proceso cumplirá con los requisitos del cliente, siempre que las máquinas estén calibradas.
c) Conociendo la capacidad de un proceso, podremos saber en qué medida una característica de calidad cumple especificaciones.

55. Indicar cuál de las siguientes respuestas NO corresponde a medidas de tendencia central:

a) Media, mediana, rango.
b) Media, mediana, moda.
c) Media muestral, media poblacional, media del proceso.

56. Si el nominal de la longitud de una pieza es de 800 mm, y sus valores máximos y mínimos deben estar entre 805 mm y 795 mm, indicar cuál de las siguientes afirmaciones es cierta:

a) Si la media y la mediana de la población son 800 mm, todas las piezas cumplirán la especificación.
b) Si la media y la mediana de la población son 800 mm, no todas las piezas cumplirán la especificación.
c) Si la media y la mediana de la población son 800 mm, no se puede saber si todas las piezas cumplirán la especificación.

57. Indicar cuál de las siguientes respuestas NO corresponde a medidas de dispersión o variabilidad:

a) Desviación estándar muestral, desviación estándar del proceso, media muestral.
b) Desviación estándar muestral, desviación estándar del proceso, coeficiente de variación.
c) Desviación estándar muestral, desviación estándar del proceso, desviación estándar poblacional.

58. Indicar cuál de las siguientes afirmaciones referida a la desviación estándar muestral NO es cierta:

a) Muestra lo retirados que están los datos de la media.
b) Es una medida de la variabilidad, que se expresa en las mismas unidades de medición que los datos.
c) No le afectan los datos atípicos.

59. Dados los dos siguientes conjuntos de datos, A y B, siendo A = (10,12,14) y B= (159,161,163), indicar cuál de las siguientes afirmaciones NO es cierta:

a) En cuanto a la variabilidad, los datos de A y de B están dispersos de la misma manera, la desviación estándar es igual a 2 en ambos casos.
b) En cuanto a la variabilidad, los datos de A y de B están dispersos de la misma manera, el rango es 4 para los dos conjuntos de datos.
c) La variabilidad de los datos es distinta para los conjuntos de datos A y B anteriores.

60. Según la regla empírica, se afirma que en muchos de los datos que surgen en la práctica, sobre todo si los datos tienen un comportamiento con cierto grado de similitud a una campana o a la distribución normal, se ha observado por la experiencia que (siendo X la media, y S la desviación estándar):

a) Entre X-3S y X+3S está el 99,7% de la muestra.
b) Entre X-3S y X+3S está el 75,3% de la muestra.
c) Entre X-3S y X+3S está el 68,5% de la muestra.

61. De las siguientes afirmaciones sobre los límites reales o naturales de un proceso, indicar cuál NO es correcta (X=media, S=desviación estándar):

a) Los límites reales o naturales de un proceso indican los valores entre los cuales varía la salida de un proceso.
b) Los límites reales o naturales, por lo general, se obtienen de la siguiente manera: Límite real inferior= S –X; Límite real superior= S + X.
c) Los límites reales o naturales, por lo general, se obtienen de la siguiente manera: Límite real inferior= X – 3S; Límite real superior= X + 3S.

62. De las siguientes afirmaciones sobre los histogramas, indicar cuál NO es correcta:

a) Los histogramas son representaciones gráficas que permiten visualizar la forma de la distribución.
b) Los histogramas son representaciones gráficas que permiten visualizar la tendencia central y la dispersión de la distribución.
c) Los histogramas no son representaciones gráficas.

63. Cuando el histograma de una distribución tiene forma asimétrica, siendo la cola de un lado de la distribución más larga que la del otro, esa distribución se denomina:

a) Sesgada.
b) Multimodal.
c) Platicúrtica.

XI CONVENIO COLECTIVO FNMT—RCM

64. ¿Cuál es el periodo de prueba para Jefaturas?

a) 6 meses.
b) 3 meses.
c) 2 meses.

65. En caso de desplazamiento de un trabajador por necesidades del servicio fuera del lugar donde habitualmente desarrolle su actividad, fuera por un tiempo superior a tres meses, el trabajador tendrá derecho a un mínimo de:

a) Cinco días laborables de estancia en su domicilio de origen por cada mes de desplazamiento.
b) Tres días laborables de estancia en su domicilio de origen por cada mes de desplazamiento.
c) Dos días laborables de estancia en su domicilio de origen por cada mes de desplazamiento.

III PLAN DE IGUALDAD FNMT-RCM

66. ***"Sensibilizar, a todos los niveles, sobre la igualdad de trato y de oportunidades"*, es un objetivo:**

a) General.
b) Particular.
c) Específico.

CÓDIGO ÉTICO O DE CONDUCTA

67. Los directivos y personal de la FNMT-RCM están sometidos al régimen de incompatibilidades establecido en la Ley:

a) 53/1994, de 26 de diciembre.
b) 53/1984, de 26 de diciembre.
c) 35/1994, de 26 de diciembre.

MANUAL DE COMPLIANCE FNMT-RCM

68. De los siete elementos en lo que se basa el modelo de compliance, ¿cuáles son los dos más importantes?

a) Política de Compliance y Evaluación de Riesgos.
b) Códigos Éticos y Memoria de Compliance,
c) Códigos Éticos y Canal de denuncia.

MANUAL DE PREVENCIA DE RIESGOS LABORALES FNMT-RCM

69. Los riesgos higiénicos, de tipo físico, químico o biológico, generan:

a) Accidentes de trabajo.
b) Enfermedades profesionales.
c) Incidentes de trabajo.

70. En caso de electrocución, el primer paso a hacer es:

a) Desconectar la energía eléctrica.
b) Realizar un masaje cardiaco y respiración boca – boca.
c) Evacuar lo antes posible hacia el centro asistencial más próximo.

71. Las señales de obligación son:

a) Pictograma azul sobre fondo blanco.
b) Pictograma blanco sobre fondo rojo.
c) Pictograma blanco sobre fondo azul.

72. Medidas preventivas ante el uso de Pantallas de Visualización de Datos. En época de invierno, se recomienda que la temperatura operativa sea mantenida en el rango:

a) 23° a 26°C.
b) 20° a 24°C.
c) 18° a 27°C.

73. Los extintores manuales son aquellos cuya masa total transportable es igual o inferior a:

a) 20 Kg.
b) 30 Kg.
c) 40 Kg.

74. El "ritmo de trabajo" es riesgo derivado de:

a) La organización del trabajo.
b) Las condiciones de trabajo.
c) Las características del trabajo.

75. ¿Cuál de los siguientes NO es un factor de primer orden que determina el riesgo de pérdida auditiva?

a) Tipo de ruido.
b) Edad.
c) Enfermedades.

PRUEBA TEORICO-PRÁCTICA
JEFE DE ÁREA NIVEL "B"
OE: 10/25

HOJA DE RESPUESTAS CORRECTAS

Código Exámen: 21525

Número de preguntas: 075

Número de Respuestas: 3

Instrucciones:
1-. Asígnele un código de 5 cifras al exámen.
2-. Indique el número de preguntas del exámen.
3-. En el caso de que todas las preguntas tengan el mismo número de respuestas indique este número en la cabecera. En el caso que alguna pregunta contenga un número de respuestas diferente indíquelo en la opción contigua a la respuesta.
4-. Si desea que los fallos resten puntos seleccione la opción más apropiada.

Opciones: Si hay n respuestas posibles los fallos restan

○ 1/(n-1) Puntos ● 1/3 Punto ○ 1/5 Punto
○ 1/2 Punto ○ 1/4 Punto

	Respuesta Correcta						Número de Respuestas				
	A	B	C	D	E	F	2	3	4	5	6
1	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
3	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
4	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
14	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
15	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
16	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
17	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
18	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
19	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
20	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
21	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
22	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
23	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
24	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
25	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
26	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
27	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
28	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
29	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
30	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
31	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
32	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
33	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
34	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
35	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
36	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
37	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
38	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
39	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
40	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
41	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
42	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
43	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
44	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
45	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
46	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
47	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
48	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
49	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
50	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
51	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
52	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
53	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
54	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
55	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
56	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
57	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
58	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
59	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
60	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
61	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
62	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
63	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
64	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
65	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
66	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
67	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
68	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
69	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
70	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
71	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
72	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
73	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
74	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
75	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
76	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
77	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
78	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
79	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
81	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
82	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
83	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
84	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
85	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
86	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
87	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
88	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
89	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
90	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
91	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
92	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
93	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
94	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
95	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
96	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
97	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
98	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
99	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
101	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
102	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
103	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
104	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
106	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
107	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
108	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
109	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
111	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
112	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
113	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
114	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
116	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
117	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
118	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
119	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
120	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
121	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
122	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
123	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
124	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
126	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
127	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
128	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
129	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
131	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
132	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
133	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
134	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
135	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
136	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
138	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
139	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
141	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
142	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
143	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
144	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
145	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
146	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
147	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
148	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
149	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
150	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

64374

CopyRight © 1999 Tecnomedia Sistemas SL Tel. 93.487.96.42