

**OE: 15/25**

## **AVISO**

Una vez realizadas las pruebas teórica no eliminatoria y práctica no eliminatoria, correspondientes al presente proceso de selección, se han obtenido los siguientes resultados provisionales.

<b>REGISTRO</b>	<b>APELLIDOS Y NOMBRE</b>	<b>NOTA PRUEBA TEÓRICA (Ponderación 40%)</b>	<b>NOTA PRUEBA PRÁCTICA (Ponderación 60%)</b>	<b>NOTA FINAL GLOBAL</b>
7900014477754996176	ALCALDE DIEZ, DANIEL	6,095	4,750	5,288
7900014477755000640	ALONSO CARCEDO, RAÚL	4,571	3,400	3,869
7900014477755005565	CÁMARA GARCÍA, ÁLVARO	8,190	7,750	7,926
7900014477754955280	CASTAÑEDA BLANCO, FCO.JAVIER	7,905	7,900	7,902
7900014477754947255	CRUZ CONDE, RAÚL	6,952	8,950	8,151
7900014477754928994	ROJO SEPTIEN, DANIEL	9,048	5,200	6,739

Se establece plazo de presentación de impugnaciones a la prueba teórica los días 2, 3 y 4 de julio de 2025.

Se establece plazo de solicitud de revisión de la prueba práctica los días 2, 3 y 4 de julio de 2025, y el plazo de presentación de impugnaciones del 2 al 10 de julio de 2025.

Las solicitudes de revisión e impugnaciones, se presentarán con certificado digital o DNI electrónico a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado: <https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do>, indicando en el asunto de referencia: "OE 15/25 Oficial 2ª de Telas"

Burgos en la fecha de la firma electrónica  
EL SECRETARIO DEL TRIBUNAL



**OE: 15/25 OFICIAL 2ª TELAS**  
**FÁBRICA DE PAPEL (FNMT-RCM)**  
*PRUEBA TEÓRICA NO ELIMINATORIA*

---

1. **¿Qué herramienta es la apropiada para marcar una línea de referencia sobre una pieza de material en la que se va a trabajar?**
    - a) Granete
    - b) Punta de Trazar
    - c) Botador
  2. **Para mecanizar un agujero de gran tamaño con una broca de diámetro  $D_F$  se necesita hacer un vaciado previo con otra broca de diámetro  $D_P$  para que al filo no le cueste penetrar el material. ¿De qué tamaño debe de ser la broca para hacer ese vaciado previo?**
    - a)  $D_P = D_F/4$
    - b)  $D_P = 2 \cdot D_F$
    - c)  $D_P = D_F/6$
  3. **Al realizar una soldadura oxiacetilénica con soplete se obtiene una soldadura negra, esto puede ser debido a...**
    - a) Un exceso de oxígeno en la regulación de la llama
    - b) Un exceso de acetileno en la regulación de la llama
    - c) Las dos respuestas anteriores son correctas
  4. **Las mangueras de oxígeno en una soldadura oxiacetilénica deben de ser de color...**
    - a) Verde
    - b) Azul
    - c) Rojo
  5. **Un juego de machos de roscar se compone de tres herramientas. ¿En qué orden se deben utilizar para realizar una rosca correcta?**
    - a) Macho de desbaste, macho guía, macho que calibra y pule la rosca
    - b) Macho que calibra y pule la rosca, macho guía, macho de desbaste
    - c) Macho guía, macho de desbaste, macho que calibra y pule la rosca
  6. **Al afilar una herramienta...**
    - a) Al no ejercer presión suficiente sobre la muela, la herramienta puede perder su dureza
    - b) Al ejercer una presión excesiva sobre la muela la herramienta puede destemplarse
    - c) La herramienta puede perder su dureza y destemplarse dependiendo del ángulo de afilado
  7. **¿Qué herramienta es la indicada para mecanizar (fabricar) una pieza prismática?**
    - a) Una Taladradora
    - b) Un Torno
    - c) Una Fresadora
  8. **¿Cuál es la herramienta de medición más adecuada para comprobar la verticalidad del cabezal de una taladradora de columna?**
    - a) El calibre
    - b) El reloj comparador
    - c) El micrómetro
-



9. Se están mecanizando ejes de diámetro  $50 \pm 0,2$  mm, si se mide un eje ya mecanizado y su diámetro es de 50,26 mm...
- ...es un eje válido
  - ...es un eje no válido y no recuperable
  - ...es un eje no válido y recuperable
10. Se están mecanizando una pieza con un agujero de diámetro  $50 \pm 0,2$  mm de diámetro, si se mide pieza ya mecanizado y su diámetro es de 49,97mm...
- ...es una pieza válida
  - ...es una pieza no válida y no recuperable
  - ...es un pieza no válida y recuperable
11. En el mecanizado de una pieza por fresado, la rugosidad superficial...
- ... aumenta si aumentamos el avance
  - ... disminuye si aumentamos el avance
  - ... no tiene relación con las variaciones en el avance
12. En un juego de troqueles de estampación con macho y hembra fijados en cabezales enfrentados y que encajan perfectamente, para evitar desplazamientos relativos del macho respecto a la hembra y viceversa, ambos troqueles se montarán con 2 tornillos y, al menos...
- ... un pasador fijo
  - ... dos pasadores fijos
  - ... cuatro pasadores fijos
13. Si al roscar un tornillo sobre una pieza se aprecia que está inclinado con respecto al plano de la pieza sobre la que se rosca, al realizar la rosca se ha cometido con un error de...
- ...rectitud
  - ...coaxialidad
  - ...perpendicularidad
14. Para la realización de una rosca para un tornillo de M8, se debe mecanizar previamente un agujero de un diámetro de:
- 7,25 mm
  - 7,00 mm
  - 6,75 mm
15. En una fresadora universal...
- El movimiento de rotación lo reciben las herramientas
  - El movimiento de rotación lo recibe la pieza a mecanizar
  - La fresadora no tiene movimientos de rotación
16. La máxima longitud que se puede desplazar un carro de una fresadora a lo largo de un eje lo llamamos...
- Envergadura
  - Tolerancia
  - Carrera
17. En una fresadora los ejes X, Y y Z se corresponden con los movimientos en sentido...
- ...transversal, vertical y longitudinal respectivamente
  - ...longitudinal, transversal y vertical respectivamente
  - ...vertical, transversal y longitudinal respectivamente



- 18. La adaptación o acoplamiento de dos piezas entre si, de forma que puedan funcionar mecánicamente lo llamamos...**
- a) Ajuste
  - b) Holgura
  - c) Apriete
- 19. La diferencia entre la medida máxima y mínima permitida en un ajuste se llama...**
- a) Apriete
  - b) Holgura
  - c) Tolerancia
- 20. En una soldadura oxiacetilénica el manómetro (manorreductor) de alta...**
- a) ...es el que mide la cantidad de gas que queda en la botella
  - b) ...es el que controla la presión de trabajo durante el soldado
  - c) ...es el que indica la presión atmosférica ambiente en el recinto
- 21. La válvula antirretroceso en una lanza para soldadura oxiacetilénica...**
- a) Impide que se mueva bruscamente la lanza cuando sale el gas
  - b) Su empleo es de carácter obligatorio
  - c) Su empleo es aconsejable
- 22. Inconveniente de la neumática.**
- a) No se requieren instalaciones complejas para llevar el aire
  - b) Los esfuerzos mecánicos están sujetos a la compresibilidad del aire
  - c) Alto riesgo de derrames tóxicos
- 23. Para el mecanizado de una máquina herramienta llamamos avance a...**
- a) La velocidad con que se desplaza la herramienta
  - b) El ancho de viruta que arranca la herramienta
  - c) Velocidad de corte de una herramienta
- 24. Para el mecanizado de una máquina herramienta llamamos pasada a...**
- a) La velocidad con que se desplaza la herramienta
  - b) Velocidad de corte de una herramienta
  - c) El ancho de viruta que arranca la herramienta o profundidad de corte
- 25. El calibre o pie de rey...**
- a) Se utiliza para medir interiores, exteriores y profundidades
  - b) Es una herramienta de verificación que no da medidas directas, sino que las establece por comparación
  - c) Se utiliza para medir ángulos y comprobación de conos
- 26. Partes de un calibre**
- a) Patas, orejas y sonda
  - b) Regla, nonio y tope
  - c) Patas, escuadra y nonio
- 27. El bronce es...**
- a) Una aleación de cobre y estaño en la que predomina el estaño
  - b) Una mezcla de cobre y estaño en la que predomina el estaño
  - c) Una aleación de cobre y estaño en la que predomina el cobre



- 28. El orden de tareas correcto para realizar un agujero calibrado en una pieza es...**
- Escariado, punteado y taladrado
  - Punteado, taladrado y escariado
  - Punteado escariado y taladrado
- 29. ¿Cómo se denomina la herramienta que sirve para apretar tuercas o tornillos ajustando los kilos de apriete que requiera la fijación?**
- Llave carraca
  - Llave dinamométrica
  - Llave inglesa
- 30. ¿Cuál de las siguientes herramientas es indicada para apretar tuercas?**
- Llave allen
  - Llave fija
  - Llave Torx
- 31. En un taller de mecanizado, se llama llanta a...**
- Un perfil de sección rectangular de espesor entre 11mm y 125mm y el ancho entre 200 y 600mm
  - Un perfil e sección circular de espesor entre 10cms y 15cms y radio inferior a 20cms
  - Una bobina metálica de espesor entre 11mm y 125mm y longitud entre 5m y 10m
- 32. El dispositivo situado en la salida de los gases a presión con el fin de reducir y regular la presión según convenga es...**
- Un presostato
  - Un barómetro
  - Un manorreductor
- 33. La pulgada es una medida inglesa que equivale a...**
- 25,4 milímetros
  - 24,5 milímetros
  - 25,5 milímetros
- 34. ¿En qué unidades no se da la velocidad de corte de una herramienta?**
- m/min
  - mm/vuelta
  - rpm
- 35. ¿Qué aceros pueden trabajar a temperaturas más elevadas sin destemplarse?**
- Los aceros al carbono
  - Los aceros rápidos
  - Ambos soportan el mismo rango de temperaturas de trabajo sin perder el temple
- 36. ¿A qué denominamos avance?**
- En una rosca, es lo que avanza una tuerca o un tornillo por cada vuelta completa que da
  - En una máquina de corte, son los milímetros que avanza una herramienta (cuchilla, broca, etc...), por hora de trabajo de la máquina.
  - Las respuestas a) y b) son correctas
- 37. ¿Qué tratamiento térmico se da a un material, elaborado generalmente en frío, para volverle más blando y resistente a la rotura por choque?**
- Revenido
  - Recocido
  - Normalizado



- 38. En la representación gráfica de una pieza, las líneas que marcan los ejes de simetría son:**
- a) Líneas finas continuas
  - b) Líneas de trazo gruesas discontinuas
  - c) Líneas de trazo y punto finas
- 39. El sistema de acotación en el cual todas las medidas están en la misma dirección y parten de un mismo punto es...**
- a) Acotación en paralelo
  - b) Acotación combinada
  - c) Acotación en serie
- 40. Según la notación para acotar roscas de un tornillo M8x125x70...**
- a) El 70 indica el paso en mm, hilos o pulgadas
  - b) El 70 indica la longitud del tornillo sin cabeza
  - c) El 70 indica el tipo de rosca
- 41. Para aserrar una pieza la elección de dicha sierra tiene que seguir el criterio de...**
- a) A mayor dureza, mayor número de dientes por pulgada
  - b) A mayor dureza menor número de dientes por pulgada
  - c) La dureza del material no es un criterio para la selección del número de dientes que requiere una sierra
- 42. El tratamiento térmico del revenido...**
- a) Alcanza los 900 °C en el calentamiento
  - b) Elimina las tensiones internas
  - c) Es una variante de la cementación
- 43. El diámetro más importante en el control (verificación) de las roscas es:**
- a) El diámetro nominal
  - b) Todos los diámetros son importantes
  - c) El diámetro medio
- 44. El ensayo de resiliencia...**
- a) Es la propiedad que presentan los materiales de recuperar su forma inicial cuando han sido deformados por una fuerza y esta cesa
  - b) Permite ciertas deformaciones por la acción de la fuerza sin llegar a romperse
  - c) Se les realiza a los materiales para ver la resistencia que oponen a la rotura por choque
- 45. El latón es una aleación fundamentalmente formada por...**
- a) Cobre y plomo
  - b) Cobre y estaño
  - c) Cobre y cinc
- 46. En una fresadora de control numérico de 3 ejes cuando sube el cabezal partiendo de la coordenada (0,0,0)**
- a) La herramienta avanza en sentido positivo en el eje X
  - b) La herramienta avanza en sentido negativo en el eje Z
  - c) La herramienta avanza en sentido positivo en el eje Z



- 47. En una línea de programa de una fresadora CNC se puede leer N50 X-25.3. ¿Qué va a hacer la máquina?**
- a) La herramienta se moverá exclusivamente en el eje X hasta posicionarse a 25.3 mm a la izquierda del eje Y
  - b) La herramienta se moverá exclusivamente en el eje X hasta posicionarse a 25.3 mm a la derecha del eje X
  - c) La herramienta se moverá exclusivamente en el eje X hasta posicionarse a 25.3 mm a la derecha del eje Y
- 48. En una línea de programa de una fresadora CNC se puede leer N20 S300. ¿Qué va a hacer la máquina?**
- a) Modificará el avance del cabezal a 300 mm/m
  - b) Modificará la velocidad de giro del cabezal a 300 rpm
  - c) Modificará la herramienta #20 por la herramienta #300
- 49. En un plano, ¿cuál de estás será una escala de ampliación?**
- a) 3:5
  - b) 1:1
  - c) 4:3
- 50. En el afilado de una herramienta para mecanizado, el ángulo de incidencia ( $\alpha$ ) es...**
- a) El ángulo formado por la cara de desprendimiento y la cara normal a la superficie de la pieza
  - b) El ángulo comprendido entre el dorso de la herramienta y la superficie mecanizada de la pieza –o su tangente-
  - c) El ángulo de corte
- 51. Los aprietes necesarios para inmovilizar las piezas en los utillajes...**
- a) ...son un tema de poca importancia que no necesita demasiado control
  - b) ...se aconseja apretar todo lo fuerte que se pueda para garantizar la inmovilización a cualquier precio
  - c) ...es importante calcular los aprietes a la hora de plantear el utillaje haciendo uso de llaves dinamométricas o aplicando aprietes indirectos interponiendo piezas elásticas que trabajan por expansión o compresión
- 52. El bronce fosforoso...**
- a) Solamente presenta cobre y estaño en su aleación
  - b) Utiliza cobre y aluminio en su aleación
  - c) También se le llama bronce rojo
- 53. El trabajo que desarrolla un operario entrenado y conocedor de su oficio, sin excesiva fatiga física y mental es**
- a) Rendimiento normal
  - b) Actividad óptima
  - c) Actividad normal
- 54. ¿Un trabajador es premiado con el premio a la constancia**
- a) 50
  - b) 40
  - c) 30
- 55. Las faltas que prescriben a los veinte días son...**
- a) Faltas leves
  - b) Faltas graves
  - c) Faltas muy graves



- 56. Las faltas graves por sanción serán canceladas a los...**
- a) 6 meses
  - b) 12 meses
  - c) 18 meses
- 57. La vigencia de una bolsa de trabajo es desde que se publica hasta...**
- a) Que se cubra la plaza
  - b) La ausencia de integrantes en la bolsa.
  - c) Transcurridos 3 años
- 58. ¿Cuál es el número máximo de horas extraordinarias que puede hacer un trabajador al día?**
- a) 8 en días laborables y 11 en no laborables
  - b) 4 en días laborables y 12 en no laborables
  - c) 4,5 en días laborables y 12 en no laborables
- 59. Según el III Plan de Igualdad de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre – Real Casa de la Moneda, la Comisión Negociadora nombró a un equipo de trabajo formado por:**
- a) 8 personas pertenecientes a la Organización y 8 personas pertenecientes al Comité Intercentros, todos ellos formados en materia de Igualdad.
  - b) 10 personas pertenecientes a la Organización y 10 personas pertenecientes al Comité Intercentros, todos ellos formados en materia de Igualdad.
  - c) 5 personas pertenecientes a la Organización y 5 personas pertenecientes al Comité Intercentros, todos ellos formados en materia de Igualdad.
- 60. Según el III Plan de Igualdad, su vigencia es de:**
- a) 4 años, extendiéndose desde el día 1 de enero de 2022 hasta el 31 de diciembre de 2025.
  - b) 5 años
  - c) 3 años
- 61. Según el Manual de Compliance FNMT, el Comité de Compliance se reunirá de forma periódica:**
- a) Trimestralmente.
  - b) Al menos semestralmente, o a instancia del Comité de Dirección, o a petición de cualquiera de sus miembros.
  - c) Dos veces al año.
- 62. Según el XI Convenio colectivo de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre – Real Casa de la Moneda, la disminución continuada y voluntaria en el rendimiento de trabajo normal o pactado es una:**
- a) Falta leve
  - b) Falta grave
  - c) Falta muy grave
- 63. Según el Código Ético o de Conducta, en relación con los posibles conflictos de interés, los profesionales de la Organización deberán tener en cuenta los siguientes principios de actuación:**
- a) Independencia, abstención y comunicación
  - b) Independencia, confidencialidad y comunicación
  - c) Confidencialidad, independencia y ética
- 64. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, para la elección de los equipos de protección individual la empresa NO deberá:**
- a) Verificar la conformidad del equipo elegido.
  - b) Verificar los riesgos existentes que no puedan evitarse o limitarse suficientemente por otros medios.
  - c) Comparar las características de los equipos de protección individual existentes en el mercado con las definidas.



- 65. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, las medidas preventivas en trabajos en posición sentado:**
- a) La distancia de manipulación para los movimientos más usuales será de unos 25- 45 cm a partir del borde de la mesa y para los menos corrientes de hasta 65 cm.
  - b) La distancia de manipulación para los movimientos más usuales será de unos 20- 50 cm a partir del borde de la mesa y para los menos corrientes de hasta 70 cm.
  - c) La distancia de manipulación para los movimientos más usuales será de unos 30- 55 cm a partir del borde de la mesa y para los menos corrientes de hasta 75 cm.
- 66. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, existen cuatro factores de primer orden que determinan el riesgo de pérdida auditiva, cuál de estos es uno de estos factores:**
- a) Ambiente de trabajo.
  - b) Distancia al foco sonoro y posición respecto a éste.
  - c) Edad.
- 67. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, los niveles mínimos de iluminación de los lugares de trabajo con exigencias visuales moderadas serán de:**
- a) 200 lux
  - b) 150 lux
  - c) 100 lux
- 68. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la FNMT-RCM, el grado de resistencia no es constante, depende de una serie de factores como las condiciones de humedad de la piel, dureza de la misma, el estado fisiológico de la sangre, etc., pero, de todas formas, para el cuerpo humano se establece:**
- a) Un valor medio de 1.000 Ohmios.
  - b) Un valor medio de 2.000 Ohmios.
  - c) Un valor medio de 1.500 Ohmios.
- 69. Según el manual de Prevención de Riesgos Laborales, los fuegos de metales y compuestos químicos reactivos es un tipo de fuego:**
- a) De clase C
  - b) De clase B
  - c) De clase D
- 70. Según el Manual de Prevención de Riesgos Laborales de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre – Real Casa de la Moneda, cuando la transferencia de calor se realiza a través de fluidos que están en movimiento, a esto se llama:**
- a) Conducción.
  - b) Condensación.
  - c) Convención.

# HOJA DE RESPUESTAS CORRECTAS

**Código Exámen** 24625

0	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
6	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
8	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
9	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

**Número de preguntas** 070

0	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
8	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
9	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

**Número de Respuestas** 3

2	<input type="radio"/>
3	<input checked="" type="radio"/>
4	<input type="radio"/>
5	<input type="radio"/>
6	<input type="radio"/>

**Instrucciones:**

- 1-. Asigne un código de 5 cifras al exámen.
- 2-. Indique el número de preguntas del exámen.
- 3-. En el caso de que todas las preguntas tengan el mismo número de respuestas indique este número en la cabecera. En el caso que alguna pregunta contenga un número de respuestas diferente indíquelo en la opción contigua a la respuesta.
- 4-. Si desea que los fallos resten puntos seleccione la opción más apropiada.

**Opciones:** Si hay n respuestas posibles los fallos restan

- 1/(n-1) Puntos   
  1/3 Punto   
  1/5 Punto  
 1/2 Punto   
  1/4 Punto

Respuesta Correcta	Número de Respuestas	Respuesta Correcta	Número de Respuestas	Respuesta Correcta	Número de Respuestas
A B C D E F	2 3 4 5 6	A B C D E F	2 3 4 5 6	A B C D E F	2 3 4 5 6
1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	101	<input type="radio"/>
2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	102	<input type="radio"/>
3	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	103	<input type="radio"/>
4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	104	<input type="radio"/>
5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	105	<input type="radio"/>
6	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	106	<input type="radio"/>
7	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	107	<input type="radio"/>
8	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	108	<input type="radio"/>
9	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	109	<input type="radio"/>
10	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	110	<input type="radio"/>
11	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	111	<input type="radio"/>
12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	112	<input type="radio"/>
13	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	113	<input type="radio"/>
14	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	114	<input type="radio"/>
15	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	115	<input type="radio"/>
16	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	116	<input type="radio"/>
17	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	117	<input type="radio"/>
18	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	118	<input type="radio"/>
19	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	119	<input type="radio"/>
20	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	120	<input type="radio"/>
21	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	121	<input type="radio"/>
22	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	122	<input type="radio"/>
23	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	123	<input type="radio"/>
24	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	124	<input type="radio"/>
25	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	125	<input type="radio"/>
26	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	126	<input type="radio"/>
27	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	127	<input type="radio"/>
28	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	128	<input type="radio"/>
29	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	129	<input type="radio"/>
30	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	130	<input type="radio"/>
31	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	131	<input type="radio"/>
32	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	132	<input type="radio"/>
33	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	133	<input type="radio"/>
34	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	134	<input type="radio"/>
35	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	135	<input type="radio"/>
36	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	136	<input type="radio"/>
37	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	137	<input type="radio"/>
38	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	138	<input type="radio"/>
39	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	139	<input type="radio"/>
40	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	140	<input type="radio"/>
41	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	141	<input type="radio"/>
42	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	142	<input type="radio"/>
43	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	143	<input type="radio"/>
44	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	144	<input type="radio"/>
45	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	145	<input type="radio"/>
46	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	146	<input type="radio"/>
47	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	147	<input type="radio"/>
48	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	148	<input type="radio"/>
49	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	149	<input type="radio"/>
50	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	150	<input type="radio"/>



10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70