



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**PROCESO DE SELECCIÓN LIBRE PARA CUBRIR PLAZAS
EN RÉGIMEN DE CONTRATO LABORAL EN LA
MODALIDAD DE FIJO.**

**UNA plaza de AYUDANTE DE ENCOLADORA Y
CALANDRA MÁQUINA PAPEL (Nivel 7) en el
DEPARTAMENTO DE FÁBRICA DE PAPEL (Centro de
trabajo de Burgos).**

OE: 23/25

AVISO

Una vez realizada y corregida la prueba teórica eliminatoria, correspondiente al presente proceso de selección, se han obtenido los resultados que se adjuntan al presente aviso.

Asimismo, se publica el cuadernillo de preguntas y la plantilla de respuestas.

Se establece plazo de presentación de impugnaciones los días **10, 11 y 12 de marzo de 2026**.

Los escritos deberán presentarse con DNI electrónico o certificado digital a través del Registro electrónico común de la Administración General del Estado: <https://rec.redsara.es/registro/action/are/acceso.do>, indicando en el asunto la referencia "OE 23/25 Ayudante de Encoladora y Calandra".

Burgos, en la fecha de la firma electrónica

EL SECRETARIO DEL TRIBUNAL

OE 23/25 AYUDANTE ENCOLADORA Y CALANDRA**Prueba teórica eliminatoria**

REGISTRO	APELLIDOS, NOMBRE	NOTA
790001464807317315	ALIJO CASTILLA, SARA	1,133
790001464808742332	BARRIO OJEDA, ROBERTO	5,733
790001464806759424	BERMEJO PEREZ, CAROLINA	8,500
790001464808229171	GEANTA , RAMONA MIHAELA	4,367
790001464800034646	HERNANDO GOMEZ, ESTER	2,600
790001464807240290	LOPEZ DUEÑAS, LUCIA	1,056
790001464809118336	LOURO SAEZ DE CAMARA, ULISES	2,400
790001464808704751	MARTINEZ OLMO, LORENA	2,000
790001464809717782	MORENO AVENDAÑO, REBECA	2,000
790001464807652642	OSCAR ESTEBAN, ALFONSO	2,933
790001464806727400	PEREZ FERNANDEZ, DELIA	5,000
790001464808864710	PEREZ MONEO, AMAYA	4,300
790001464807044491	SAIZ MANRIQUE, CARMELO	3,633
790001464806943366	SANTAMARIA NAVARRO, SUSANA	4,733
790001464807637470	TRUEBA CUERVO, LUCIA	4,967



OE: 23/25 AYUDANTE ENCOLADORA y CALANDRA MÁQUINA PAPEL

FÁBRICA DE PAPEL (FNMT-RCM)

PRUEBA TEÓRICA ELIMINATORIA

- Según el esquema del proceso de fabricación del Manual de Torras Papel, ¿entre que dos procesos esta la “mezcla de los diferentes aditivos”?
 - Entre la depuración y la formación de la hoja
 - Entre el despastillado y el refino
 - Entre el refino y la depuración
- En la composición de la fibra, ¿cuál de los tres tipos de celulosa precipita en ácido?
 - γ -celulosa
 - α -celulosa
 - β -celulosa
- De las tres capas de la pared secundaria de la estructura de la fibra, ¿cuál tiene una capacidad de hinchamiento débil?
 - Pared secundaria principal
 - Pared secundaria exterior
 - Pared secundaria interna
- ¿Cuál de estas propiedades afectadas por el refino aumenta?
 - Porosidad
 - Alargamiento
 - Opacidad
- En la 2ª etapa de desgote, desgote por vacío, ¿hasta qué porcentaje de sequedad se puede llegar?
 - Se puede lograr hasta un 20%
 - Como máximo podemos llegar al 50%
 - Oscila entre un 30% y 35%
- ¿En qué fase del prensado la presión hidráulica se convierte en “negativa”?
 - Fase III, expansión del fieltro
 - Fase IV expansión de la hoja
 - Fase II compresión y saturación del fieltro.
- ¿Cuál de estas opciones **NO** se pretende obtener con la operación de secado?
 - Distribución regular de la temperatura de la hoja
 - Una ventilación eficaz y equilibrada
 - Una formación heterogénea de la hoja
- Un ejemplo de transferencia de calor por convección seria:
 - La calefacción de casa: el aire se calienta y sube y desplaza el aire frío hacia abajo donde se calienta
 - Al calentar una barra de metal por una punta el calor llega al otro extremo
 - La luz del sol calentando la tierra a través del vacío espacial.
- ¿Qué tipo de calor es el denominado “calor latente”?
 - Es el calor usado para pasar de estado líquido a vapor, una vez alcanzado el punto de ebullición
 - Es el calor necesario para elevar la temperatura del agua hasta que llega al punto de condensación
 - Es el calor que se necesita para pasar de estado sólido a estado líquido.



10. ¿Qué son las barras de turbulencia de los cilindros secadores?

- a) Son unas barras montadas en el exterior de los secadores para favorecer la transferencia de calor
- b) Son unas barras en el interior de los secadores que permiten romper el anillo de condensado
- c) Son unas barras en los extremos de los secadores que generan turbulencias en el aire y así favorecer la extracción de los vapores.

11. ¿Cuál de estas NO es una propiedad adquirida por el papel estucado?

- a) Alta resistencia al agua
- b) pH ácido que facilita el secado de las tintas.
- c) Superficies muy finas.

12. En la cortadora, ¿en qué punto se realiza la detección de defectos?

- a) Después del desbobinado y antes del corte en dos fases
- b) Después del transporte y antes del apilado
- c) Después del corte en dos fases y antes del transporte

13. En los defectos más frecuentes del estucado, ¿cuál es la causa de la aparición de “los cráteres de espuma”?

- a) Demasiado antiespumante
- b) Poco antiespumante
- c) Látex mal disperso

14. ¿Qué propiedad disminuye con el refinado?

- a) Porosidad
- b) La densidad aparente
- c) La cohesión interna

15. ¿Cuál de estas NO es una condición obligatoria previa al enganche de papel?

- a) Desviadores de cuerda en posición “paso de tira”
- b) Cerramiento calandra cerrado y calandras abiertas.
- c) Túnel de secadores abierto.

16. ¿Cuáles son las funciones del personal de Preparación de Pastas en el enganche del papel?

- a) Colaborar retirando papel costero que se genere y destruirlo en la trituradora.
- b) Colaborar con el Ayudante Polivalente a pasar el papel por la zona de inspección
- c) Colocarse bajo la zona de calandra y vigilar el paso del papel por los rodillos de la calandra

17. En caso de quedarse el papel enrollado en las protecciones de los rodillos o en las cuerdas, ¿cuántos trabajadores han de intervenir para retirarlo?

- a) Un solo trabajador que empleará la manguera de aire
- b) Dos trabajadores cada uno con una manguera de aire, soplando en dirección transversal para eliminar el atasco
- c) Ninguno porque la máquina dispone de sistemas automáticos de soplado para los atascos de papel

18. ¿Qué se aplica entre el túnel de secado y la campana de post-sequería para evitar que el papel se vuelva quebradizo por exceso de secado?

- a) Agua nebulizada
- b) Vapor a baja presión
- c) Regaderas de agua purificada en forma de lluvia suave.

19. En un refinado de 3 discos, ¿cuántos de ellos giran?

- a) Giran los dos de los extremos y el central está fijo
- b) Gira en disco central
- c) Giran los tres discos, el central en sentido horario y los discos de los extremos en sentido anti horario.



20. Según el manual del curso ITCL alisado. ¿Cuál NO es una función de las lisas?

- a) Reducir el espesor
- b) Proporcionar brillo
- c) Dar lisura

21. Según el manual del curso ITCL alisado. ¿Cuántos rodillos lleva cada una de las lisas?

- a) De 2 a 10
- b) De 2 a 12
- c) De 4 a 12

22. Según el manual del curso ITCL alisado. La presión que sufren los rodillos es:

- a) Mayor en el centro que en los extremos del rodillo
- b) Mayor en los extremos que en el centro del rodillo
- c) Uniforme a lo largo del rodillo

23. Según el manual del curso ITCL alisado. ¿Qué ocasiona pequeñas contracciones y expansiones en el diámetro del rodillo, lo suficiente para alterar el perfil del espesor de la hoja?

- a) Humedad
- b) Temperatura
- c) Presión

24. Según el manual del curso ITCL alisado. ¿Qué valores de humedad son los adecuados para lograr un buen alisado?

- a) Entre un 2% y un 10%
- b) Entre un 4% y un 10%
- c) Entre un 4% y un 8%

25. Según el manual del curso ITCL alisado. ¿Qué efecto en el papel produce un exceso de humedad?

- a) El papel tiende a oscurecerse
- b) El efecto del alisado se reduce
- c) Aumenta el espesor

26. Según el manual del curso ITCL calandrado. ¿Cuál NO es una función esencial del calandrado?

- a) Reducir el brillo
- b) Uniformizar el espesor
- c) Dar lisura

27. Según el manual del curso ITCL calandrado. Una de las características de los rodillos de fibra de la calandra es:

- a) Son los que proporcionan brillo al papel
- b) Tienen menor diámetro que los rodillos metálicos
- c) Tiene cierta elasticidad o deformidad

28. Según el manual del curso ITCL calandrado. ¿Qué características NO disminuye al aumentar el brillo?

- a) Blancura
- b) Opacidad
- c) Uniformidad

29. Según el manual del curso ITCL calandrado. ¿Qué tipo de calandrado utiliza normalmente 4 rodillos?

- a) Brillante
- b) Mate
- c) Alto brillo

30. Según el manual del curso ITCL calandrado. La cara del papel que conseguirá el brillo será la que pase en contacto con:
- El rodillo metálico
 - El rodillo blando
 - El rodillo de fibra
31. Según el manual del curso ITCL calandrado. Señale la respuesta INCORRECTA. ¿Qué provoca un exceso de humedad en el papel?
- Disminución la blancura
 - Aumento del espesor
 - Disminución de la opacidad
32. Según el manual del curso ITCL calandrado, ¿Qué método de medida de la lisura mide el tiempo que tarda en pasar una determinada cantidad de aire a través de la superficie del papel?
- Método Bekk
 - Método Bendtsen
 - Método Avatron
33. Según el manual del curso ITCL calandrado. En un papel liso la cantidad de aire que pasa por unidad de tiempo a través de la superficie del papel será:
- Mayor
 - Menor
 - No pasa aire
34. Según el manual del curso ITCL calandrado. Dentro de las características ópticas del papel podemos definir la blancura como:
- La cantidad de luz que refleja el papel
 - La reflexión de todas las radiaciones en la misma proporción
 - La cantidad de luz que atraviesa el papel
-
35. Según el manual del curso ITCL calandrado. Dentro de los defectos que se producen en el calandrado, ¿Cómo se denominan a las zonas en el papel con mayor humedad?
- Fajas
 - Bordones
 - Roturas
36. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire. ¿Qué características y ventaja proporciona el CB-Turn (desviador de aire)?
- Ventilación a la atmósfera de los gases de escape de los emisores IR.
 - Recirculación de del aire de aspiración.
 - Guiado de la vía sin contacto.
37. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire: ¿Qué ángulo proporciona el CB-Turn (desviador de aire)?
- 105°
 - 125°
 - 115°
38. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire. ¿Cuál es la frecuencia de comprobación visual de la reja de entrada del CB-Turn desviador de aire?
- Semanalmente
 - Mensualmente
 - Cada tres meses



- 39. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire. ¿Con qué fin se introduce aire fresco en el sistema de aire de circulación del sistema de infrarrojos?**
- Evitar la acumulación de color en la hoja
 - Mantener la humedad y la temperatura del aire de circulación
 - Ambas son correctas
- 40. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire: Indique cuál NO pertenece al sistema de extinción de incendios del sistema de secado IR (infrarrojos).**
- Inyector
 - Presostato presión de gas
 - Válvula de drenaje
- 41. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire. Señale la respuesta INCORRECTA. Si una fila IR defectuosa tiene que restablecerse más de una vez en un período de 15 minutos:**
- Se bloqueará la caja de control de llama
 - Se producirá la suspensión del suministro de gas a la instalación
 - La caja de control de llama tendrá que suspenderse localmente
- 42. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire. Indique la secuencia de desconexión del sistema IR:**
- Apagar suministro de gas principal - apagar filas preseleccionadas - sistema de extinción de incendios activado - sellado aire de circulación - abrir el secador
 - Sistema de extinción de incendios activado - sellado aire de circulación - abrir el secador - apagar filas preseleccionadas - apagar suministro de gas principal
 - Apagar filas preseleccionadas - sellado aire de circulación - sistema de extinción de incendios activado - abrir el secador - apagar suministro de gas principal
- 43. Según el manual de Infrarrojos y desviador de aire. ¿Por qué razón hay que dejar espacio suficiente después de un secador IR?**
- Para contribuir a la eficiencia energética
 - Para la evaporación, la hoja caliente y todavía húmeda causará acumulación de color cuando entre en contacto con una superficie sólida
 - Ambas son correctas.
- 44. En el manual de funcionamiento de instalación de colas se distinguen dos zonas:**
- Cocinado y trasvase
 - Preparación y alimentación
 - Preparación y trasvase
- 45. El tanque de alimentación es el:**
- TA-5406
 - TA-5407
 - TA-5401
- 46. Indique el orden de la secuencia de cocinado de cola.**
- Agua caliente, sólidos, minoritarios, cocción, agua fría, agua caliente minoritarios, descarga, aclarado, descarga aclarado
 - Agua caliente, minoritarios, cocción, agua fría minoritarios, sólidos, agua caliente, descarga, aclarado, descarga aclarado
 - Agua caliente, sólidos, cocción, agua fría, minoritarios, agua caliente minoritarios, descarga, aclarado, descarga aclarado



47. ¿En qué momento de la preparación de cola, se desactiva la agitación del cocedor?
- Durante la cocción
 - Durante las descargas
 - Durante el aclarado
48. En la cocina de colas, los lazos de control de caudal consigna (L/h) de agua y de cola los indica el programa en color:
- Azul
 - Verde
 - Naranja
49. Según el manual de funcionamiento de instalación de colas, el aclarado de tubería permite ...
- La limpieza con agua caliente de la tubería de trasvase de cola de cocedor a almacenamiento
 - La limpieza con agua caliente de la tubería de trasvase de cola de alimentador a filtros
 - La limpieza con agua caliente de la tubería de trasvase de cola de almacenamiento a alimentador
50. El cocedor es el:
- TA-5406
 - TA-5407
 - TA-5401
51. La descarga de la preparación de cola finaliza tras nivel mínimo durante...
- 10 segundos
 - 20 segundos
 - 30 segundos
52. ¿Cuál de los siguientes pasos de secuencia NO corresponde a una Preparación de cola?
- Tiempo Minoritarios
 - Sólidos
 - Agua caliente Minoritarios
53. ¿Cómo se consigue alcanzar la temperatura deseada en el cocedor?
- Mediante camisa de agua caliente
 - Mediante resistencia eléctrica
 - Mediante inyección de vapor
54. Condición previa al CIP TA-5407.
- Los tanques Cocedor y Almacenamiento deben vaciarse previamente
 - El tanque de Alimentación debe vaciarse previamente
 - El tanque de Almacenamiento debe vaciarse previamente
55. ¿Qué ocurre al finalizar la secuencia de CIP Alimentación?
- Ambos filtros quedan Cerrados, se debe abrir uno se ellos
 - Ambos filtros quedan en Drenaje, se debe abrir uno se ellos
 - La instalación queda preparada para alimentar a encoladora
56. En el arrancado de la MasterSize, durante cuánto tiempo se debe mantener pulsado el botón de gas principal para encender los infrarrojos:
- 8 segundos
 - 6 segundos
 - 3 segundos



- 57. En la secuencia de arranque de la MasterSize, cerrar el minigap consiste en:**
- a) Cerrar el paso de cola
 - b) Cerrar el paso de gas
 - c) Cerrar el paso de agua
- 58. En la secuencia de arranque de la MasterSize. ¿Cuándo se ponen en marcha los motores del túnel de secado?**
- a) Cuando tengamos los infrarrojos seleccionados
 - b) Cuando tengamos preparada la preparación de encolado
 - c) Cuando tengamos la hoja completa de papel
- 59. En la secuencia de paro de MasterSize cerremos la válvula de gas principal que está situada ...**
- a) En la parte de atrás de la encoladora
 - b) En la parte delante de la encoladora
 - c) En la parte derecha de la encoladora
- 60. Los rodillos "Thermo-Roll" son calentados por un sistema de circulación de:**
- a) Aire caliente
 - b) Aceite caliente
 - c) Agua caliente
- 61. Los rodillos C.C.R. de bombeo controlado circula ...**
- a) Aire
 - b) Aceite
 - c) Agua
- 62. La presión lineal máxima de cada lisa es ...**
- a) 180 kg /cm
 - b) 150 Kg /cm
 - c) 120 kg /cm
- 63. ¿Cuál de estos componentes NO pertenece al sistema de aplicación de la MasterSizer?**
- a) Listones extensores
 - b) Sistema de retorno
 - c) Rodillo extensor
- 64. ¿Qué función tienen las placas desviadoras en el sistema de aplicación del encolado en la MasterSizer?**
- a) Evitan el rociado directo en la vía del papel
 - b) Eliminan arrugas en la vía del papel
 - c) Sellar el espacio de almacenamiento
- 65. En la MasterSizer ¿Hacia donde se desplazan las mitades del embudo de salida?**
- a) Hacia los lados
 - b) Hacia arriba
 - c) Hacia abajo
- 66. En la MasterSizer, ¿cuántos listones extensores se pueden usar como máximo?**
- a) 6 listones
 - b) 2 listones
 - c) 4 listones
- 67. ¿Qué forma tienen los listones extensores en la MasterSizer?**
- a) Ligeramente curvos
 - b) Rectos
 - c) Verticales a la vía del papel



68. ¿Qué ventaja tiene la MasterSizer en comparación con el baño convencional de inmersión?
- El fouling
 - Menor tiempo de hinchado del papel
 - La limpieza
69. ¿Cuál de estas condiciones NO es previa a la puesta en funcionamiento de la MasterSizer?
- Prensa encoladora abierta
 - Puertas de seguridad abiertas
 - MasterSizer en posición de servicio
70. En la MasterSizer una rotura de papel es producida por...
- Fluctuaciones de tensión
 - La chapa de desvío y rebose de encolado del embudo de salida
 - El control de tensión
71. ¿Qué indica la luz blanca en la lámpara de columna del sistema de desbobinado de hilos?
- La tensión eléctrica se transmite al sistema de regulación
 - El desbobinador se encuentra en funcionamiento normal
 - La fuerza de tracción se encuentra fuera del rango establecido
72. ¿Cuántas estaciones de desbobinado tiene el sistema de desbobinado de hilos?
- 30
 - 24
 - 2
73. Cuando la posición del brazo regulador de tracción del sistema de desbobinado de hilos está al 20%. ¿Qué significado tiene?
- Funcionamiento normal del sistema
 - Introducción del hilo después de un cambio de hilo
 - El brazo regulador está en su posición final
74. ¿En qué parte de la pantalla de desbobinador de hilos aparece la velocidad y el estado de la máquina papel?
- En la parte izquierda, en el pie de la pantalla
 - En la parte izquierda de la zona del título de la pantalla
 - En la parte derecha de la zona del título de la pantalla
75. ¿De qué color aparecen los mensajes de error en la pantalla "MENSAJES" del desbobinador de hilos?
- Blanco
 - Rojo
 - Azul
76. En la pantalla "RESUMEN" del desbobinador de hilos. ¿Qué color aparece la barra de estado de las estaciones cuando la estación está en modo manual?
- Verde
 - Blanco
 - Azul
77. ¿Cuántos botones hay en la zona inferior de la pantalla "RESUMEN" del desbobinador de hilos?
- 7
 - 6
 - 5

- 78. En el desbobinador de hilos, los rodillos guía de la horca están diseñados para una anchura máxima de**
- a) 18 mm
 - b) 20 mm
 - c) 40 mm
- 79. ¿Qué parte de la MasterSizer tiene como función la de estirar el alma y la eliminación de arrugas?**
- a) Los listones extensores
 - b) La cuchilla de embudo de salida
 - c) Regadera de humedecimiento
- 80. ¿A qué componente del sistema de aplicación pertenecen las placas desviadoras?**
- a) Cuchilla de embudo de salida
 - b) Alimentación encolado
 - c) Sistema de retorno
- 81. Si utilizamos una transpaleta; la pendiente máxima a salvar aconsejable será del:**
- a) 5%
 - b) 7%
 - c) 10%
- 82. ¿Qué clase de incendios son los que involucran a sólidos con bajo punto de fusión?**
- a) Clase A
 - b) Clase B
 - c) Clase C
- 83. El anhídrido carbónico es asfixiante en concentraciones superiores a:**
- a) 5%
 - b) 7%
 - c) 9%
- 84. Una consejo de prudencia "P4- -" hace referencia a:**
- a) Prevención
 - b) Almacenamiento
 - c) Eliminación
- 85. Es preferible manipular una carga cerca del cuerpo a una altura comprendida entre:**
- a) Los codos y el cuello
 - b) Los nudillos y la cabeza
 - c) Los nudillos y los codos
- 86. Cuando trabajamos frente al ordenador, debemos evitar el giro de la cabeza siendo el ángulo máximo de:**
- a) 35°
 - b) 40°
 - c) 60°
- 87. La documentación técnica relativa a los epi's seleccionados es archivada por:**
- a) El Comité de Seguridad y Salud
 - b) El servicio de prevención
 - c) El delegado de prevención
- 88. Debemos efectuar la maniobra de Heimlich:**
- a) En tandas de 5 a 10
 - b) En tandas de 6 a 11
 - c) En tandas de 6 a 10



89. En locales con riesgo de electricidad estática la humedad relativa mínima será del:

- a) 40%
- b) 45%
- c) 50%

90. La técnica preventiva cuyo objetivo es prevenir los riesgos derivados de la organización del trabajo es:

- a) La higiene industrial
- b) La ergonomía
- c) La psicología

91. ¿Cuántos Delegados de Prevención tenemos en el centro de trabajo de Burgos?

- a) 3
- b) 4
- c) 6

92. Las faltas graves se cancelarán en un periodo de:

- a) 6 meses desde su notificación
- b) 18 meses desde su notificación
- c) 36 meses desde su notificación

93. Los trabajadores tendrán derecho a un periodo de excedencia por cuidado de familiares con una duración de:

- a) No superior a tres años
- b) No superior a dos años
- c) No superior a cinco años

94. Los permisos recogidos en los apartados 8 y 10 se podrán disfrutar, a petición del trabajador;

- a) Hasta el 15 de enero del siguiente ejercicio
- b) Hasta el 31 de enero del siguiente ejercicio
- c) Hasta el 1 de marzo del siguiente ejercicio

95. ¿Cuándo se recibirá el importe de la nómina?

- a) El último día laborable de cada mes
- b) El último día hábil de cada mes
- c) El penúltimo día hábil de cada mes

96. ¿Quién relaciona los puestos con riesgo?

- a) El servicio de prevención
- b) La dirección
- c) El Comité de Seguridad y Salud

97. ¿Cuántas personas forman el equipo de trabajo de la Comisión Negociadora?

- a) 10
- b) 13
- c) 26

98. ¿Cuál fue la vigencia inicial del III Plan de Igualdad?

- a) 3 años
- b) 4 años
- c) 5 años



99. ¿Cómo se considera toda aquella información utilizada o generada en la actividad de la Entidad que no sea de conocimiento público?

- a) Secreta
- b) Reservada
- c) Confidencial

100. ¿Cuántos elementos forman el modelo de Compliance de la FNMT-RCM?

- a) 5
- b) 6
- c) 7

