

LICITACIÓN

Contratación del servicio de revisión de los compresores instalados en la Fábrica de Papel de Seguridad de Burgos

Entidad contratante	Fábrica Nacional de Moneda y Timbre-Real Casa de la Moneda (FNMT-RCM)
Dirección	c/ Jorge Juan, 106 - 28009 Madrid
Tipo de contrato	Servicios
Tipo de procedimiento	Negociado con publicidad
Características y requerimientos	Según pliegos adjuntos
Aclaraciones sobre pliegos de condiciones	Cualquier consulta relacionada con la presente licitación debe ser dirigida a: M ^a Teresa Esteban Moro Teléfono: 947462146
Plazo de presentación de ofertas	Hasta las 14 horas del día 29 de diciembre de 2014
Dirección de realización de servicio	Fábrica Nacional de Moneda y Timbre-Real Casa de la Moneda Centro de Burgos: C/Costa Rica s/n
Plazo previsto de ejecución	Año 2015
Lugar de presentación de ofertas	Persona de contacto: M ^a Lucía García López Teléfono: 915666748 Fax: 915666750 e-mail: lgarcia@fnmt.es
Fecha y horario de visitas a las instalaciones	Las visitas podrán realizarse el día 10 y 11 de diciembre de 2014 en horario comprendido entre las 9,30 y las 13 horas Solicitar previamente cita poniéndose en contacto con: M ^a Teresa Esteban Moro Tel. 947462146



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

Fábrica de Papel de Seguridad

REF. ING.013/2015/S

**CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE REVISION DE LOS
COMPRESORES INSTALADOS EN LA FABRICA DE PAPEL DE
SEGURIDAD DE BURGOS.**

DOCUMENTO:

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Burgos, noviembre 2014.





CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE REVISION DE LOS COMPRESORES INSTALADOS EN LA FABRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS.

INDICE

- 1.- OBJETO
 - 2.- SITUACIÓN
 - 3.- PRESCRIPCIONES TÉCNICAS
 - 4.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO.
 - 4.1.- EQUIPOS INSTALADOS
 - 4.2.- ALCANCE DEL SUMINISTRO
 - 4.3.- REPUESTOS CONSUMIBLES
 - 4.4.- GARANTIAS DE TECNICA
 - 5.- CONDICIONES DE LA OFERTA
 - 5.1.- PRECIO
 - 5.2.- PLAZO DE EJECUCIÓN
 - 5.3.- HORARIO DE TRABAJO
 - 5.4.- PERSONAL
 - 5.5.- RESPONSABILIDAD
 - 6.- DOCUMENTACION
 - 7.- LEYES Y REGLAMENTOS
 - 8.- CONDICIONES PARA LA FORMALIZACIÓN DEL CONTRATO.
 - 9.- CONDICIONES PARA LA REALIZACIÓN DEL TRABAJO
 - 10.- CRITERIOS DE ADJUDICACION
- ANEXO
- I.- Características compresores tipo GA75
 - II.- Características compresores tipo GA90
 - III.- Condiciones generales de contratación para procedimiento negociado.
(Compras, suministros y servicios.)
 - IV.- Modelo de declaración de visita a la fábrica.
 - V.- Cuestionario de homologación de empresas en PRL
 - VI.- Ficha de homologación técnica de empresas





CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE REVISIÓN DE LOS COMPRESORES INSTALADOS EN LA FABRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS.

1.- OBJETO.

El presente Pliego de Prescripciones Técnicas tiene como fin establecer las condiciones técnicas y el alcance del trabajo al que ha de ajustarse la prestación del Servicio de Asistencia, durante el año **2015**, para la realización de la revisión y mantenimiento de los compresores existentes en la Fábrica de Papel que la F.N.M.T. tiene en Burgos.

2.- SITUACIÓN.

Las operaciones de revisión y mantenimiento de las compresores se realizarán en la Fábrica de Papel de Seguridad, de la F.N.M.T.-RCM, Avda. Costa Rica, s/n, Burgos.

3.- PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Será por cuenta del Adjudicatario, la totalidad de la mano de obra, materiales y en suma todo lo necesario para la realización del suministro indicado en el apartado 4 de este pliego, siendo responsable de ello de acuerdo con lo previsto en los diferentes apartados de este documento.

Se hace constar igualmente que si algún elemento se hubiera omitido en este Pliego, pero fuera necesario para el cumplimiento de los objetivos descritos en el apartado 1, para el que está destinado este servicio, y no haya sido excluido explícitamente, el ofertante está obligado a presentarlo en su oferta, de lo contrario si el adjudicatario una vez iniciado su servicio, viera que para el perfecto desempeño de este es necesario adquirir elementos especiales esto han de ser adquiridos directamente por el propio adjudicatario, asumiendo los costes que de ello se derivasen.

Previa solicitud por escrito, los ofertantes tendrán la opción de visitar el lugar de emplazamiento de las instalaciones y el estado de los equipos de la fábrica causa de este servicio y consultar la información técnica que está en disposición de la F.N.M.T. Así como conocer las normas de seguridad vigentes, al objeto de tener conocimiento de las condiciones y dificultades para realizar los trabajos de mantenimiento.



4.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO.

4.1 EQUIPOS INSTALADOS

Tres compresores

Compresor nº 1

Nº de placa MI Burgos: 5120
Nº Serie: ARP 893867
Año instalación: 1991
Fabricante: ATLAS COPCO
Tipo de máquina: GA 75
Presión normal trabajo: 7,5 Bar

Compresor nº 2

Nº de placa MI Burgos: 5121
Nº Serie: ARP 893864
Año instalación: 1991
Fabricante: ATLAS COPCO
Tipo de máquina: GA 75
Presión normal trabajo: 7,5 Bar

Compresor nº 3

Nº Serie: API650856
Año instalación: 2006
Fabricante: ATLAS COPCO
Tipo de máquina: GA 90 VSD FF-13 APB 400 50 RIF
Presión normal trabajo: 4 – 12,5 Bar

4.2.- ALCANCE DEL SUMINISTRO

Revisiones anuales a los compresores existentes en la FNMT-RCM, de la Fábrica de Papel de Seguridad de Burgos.

- El tipo de revisión a realizar en los compresores **ATLAS COPCO GA-75/7.5 (nº1: ARP893867 y nº 2: ARP893864)** instalados en Fábrica, estará **en función de las horas de trabajo de cada equipo**, según se indica en el ANEXO 1 de este Pliego.
 - o Las revisiones que corresponden llevar a cabo en el año 2015 son
 - **Compresor Nº ARP893867 UNA del TIPO “A”**
 - **Compresor Nº ARP893864 UNA del TIPO “B”**



- El tipo de revisión a realizar en el compresor **ATLAS COPCO GA-90 VSD FF-13 APB 400 50 RIF**, instalado en Fábrica, estará en función de las horas de trabajo del equipo, según se indica en el ANEXO 2 de este Pliego.
 - o Las revisiones que corresponden llevar a cabo en el compresor nº 3: **API650856** en el año 2015 son:

DOS del TIPO "A"
UNA del TIPO "C"

4.3.- REPUESTOS CONSUMIBLES.

El ofertante presentará una oferta base para la realización del servicio según el alcance indicado anteriormente, en la que incluirá como precio cerrado para cada revisión no solo el coste del servicio, sino también el coste de los repuestos que a su juicio y riesgo sean necesarios para dejar los compresores en perfecto estado de funcionamiento.

4.4.- GARANTIAS DE TECNICA.

El adjudicatario garantizará por un año contra todo defecto de origen, fabricación o montaje, las piezas de repuesto empleadas.

El adjudicatario será único responsable del empleo de piezas de repuesto debidamente homologadas.

5.- CONDICIONES DE LA OFERTA

5.1.- PRECIO

Se indicará el precio de la unidad de servicio de asistencia de revisión, según la descripción del apartado 4, para el ejercicio 2015.

En el precio se incluirán todos los conceptos aplicables.

Igualmente se indicará, por separado, el IVA, indicando el porcentaje aplicado al mismo.

Se facilitará, como dato orientativo, el incremento de valor hora normal, extra y el valor hora de nocturnidad, por si fuese necesaria su aplicación.

Serán objeto de cargo aparte los repuestos y materiales que sean suministrados por el adjudicatario y que no estén incluidos en la Descripción del trabajo indicado en el epígrafe 4º de este Pliego.



5.2.- PLAZO DE EJECUCIÓN

La revisión se efectuará previo aviso y acuerdo con la FNMT-RCM.

El 100% del precio total del pedido se abonará previa presentación y aprobación de la correspondiente factura al cumplimiento del servicio de asistencia en condiciones satisfactorias para la FNMT-RCM.

La factura se enviará por triplicado a la FNMT-RCM, Jorge Juan, 106 – 28071 MADRID.

El pago se efectuará conforme a las condiciones definidas en el contrato/pedido.

5.3.- HORARIO DE TRABAJO

El personal del adjudicatario se ajustará al horario de trabajo de la FNMT-RCM (6:00 h a 22:00 h), salvo en los casos de parada de máquina que se realizará conforme a lo indicado anteriormente, previo aviso y acuerdo con la FNMT-RCM.

5.4.- PERSONAL

El personal del adjudicatario estará obligado a cumplir en la realización de su trabajo la normativa vigente en materia de seguridad e higiene en el trabajo. Así mismo estará obligado al cumplimiento de la normativa interna de la FNMT-RCM.

5.5.- RESPONSABILIDAD

El adjudicatario será responsable de los daños que se causen a la FNMT-RCM y/o a terceros como consecuencia de defectos imputables al mismo en la ejecución de su trabajo.

6.- DOCUMENTACION

6.1.- A entregar en el momento de la revisión

- Parte de trabajo del personal indicando nombre, categoría y tiempo del personal que ha realizado la revisión, así como la fecha de la misma.
- Parte de los repuestos y materiales colocados en la revisión con el VºBº del Técnico de Procesos Auxiliares de la Fábrica de Papel.
- Informe técnico de la revisión, con anomalías, conclusiones y comentarios generales del servicio de asistencia.



7.- LEYES Y REGLAMENTOS.

El servicio descrito en este Pliego de Prescripciones deberá cumplir y adaptarse a todo lo Legislado, tanto en España como en el resto de la Unión Europea, en materia de seguridad e higiene y demás reglamentaciones, aunque no estén expresadas concretamente.

El Adjudicatario estará obligado al cumplimiento de las normas que se establecen en los procedimientos establecidos por la FNMT-RCM, así como la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales y el RD 171/04 en materia de Coordinación de Actividades Empresariales

8.- CONDICIONES PARA LA FORMALIZACIÓN DEL CONTRATO.

El Departamento de Compras de la FNMT-RCM facilitará al adjudicatario, conjuntamente con la propuesta de adjudicación, el Procedimiento N° FPGPV00010-01/01, relativo a la coordinación de actividades empresariales, donde se reflejan los pasos a seguir para registrarse en la Base de Datos de la FNMT-RCM en materia de Prevención.

- En cumplimiento de las estipulaciones del artículo 24 de la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales y el RD 171/2004 sobre Coordinación de Actividades Empresariales, el adjudicatario deberá **proceder a dar respuesta al documento que le llegará desde el Departamento de Compras de la FNMT-RCM. (FPGPV-00010-01). Será absolutamente imprescindible que la empresa contratista y todos los trabajadores que vayan a realizar trabajos en las instalaciones de la FNMT-RCM, se encuentren validados en la aplicación informática COORDYNA que la FNMT-RCM utiliza para gestionar la coordinación de actividades empresariales.**

Igualmente, deberán remitir al Departamento de Compras de Madrid toda la documentación requerida para la formalización del contrato, principalmente:

- Documentos oficiales (escrituras, registros oficial, etc.) o fotocopias legitimadas de las mismas, de la constitución de la sociedad.
- Fotocopia del D.N.I. o pasaporte de la persona que firmará el contrato.
- Poder notarial o fotocopia legitimada del mismo de la persona que firmará el contrato.
- Certificado de estar al corriente de sus obligaciones fiscales.
- Certificado de estar al corriente de pago de la Seguridad Social
- Póliza de Responsabilidad Civil de que disponga su entidad y copia del último recibo pagado de la misma.



De igual modo, para poder formalizar el contrato, después de la notificación del mismo por parte del Departamento de Compras, el adjudicatario recibirá (en los casos que sea necesario) un Estudio Básico de Seguridad y Salud, elaborado por esta FNMT-RCM para los mencionados trabajos, así mismo les serán entregadas las Normas de Obligado Cumplimiento. Estos documentos serán devueltos por el adjudicatario previa firma y aceptación, con el resto de los documentos que se relacionan a continuación y que han de ser entregados en el Departamento de Ingeniería Mantenimiento de la Fábrica de Papel.

- PLAN DE SEGURIDAD Y SALUD de su empresa para la realización de los trabajos, de acuerdo con el RD 1627/97 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales 31/95 y el Reglamento de los Servicios de Prevención RD 39/97.
- Entrega del Procedimiento N° FPGPV00010-03-03 "Intercambio de medidas preventivas de coordinación empresarial" cumplimentado.

Si el contratado realizara la subcontratación de partes de los trabajos relacionados con esta contratación, este presentará cumplimentado el Procedimiento N° DRP-PCPPV10-06/01. (Entrega de información sobre empresas subcontratistas por parte de la contrata principal)

9.- CONDICIONES PARA LA REALIZACIÓN DEL TRABAJO.

9.1.-Antes de comenzar (como mínimo dos semanas) la presentación del Servicio de Asistencia, obra ó instalación, en sus diferentes etapas, el Adjudicatario entregará los documentos siguientes:

- Deberá estar registrado en la Base de Datos de la FNMT-RCM, (COORDYNA), cumpliendo lo establecido en los diferentes procedimientos mencionados anteriormente con la relación de personal incluyendo el número de Documento Nacional de Identidad o número de pasaporte para ciudadanos extranjeros. Asimismo, se indicará el horario de trabajo, y la duración aproximada de la obra.
- Deberá tener cargados y validados todos los documentos relativos a la coordinación de actividades empresariales, incluida la documentación de cada uno de los trabajadores que vayan a realizar trabajos en las instalaciones de la FNMT-RCM..
- El adjudicatario facilitará a esta FNMT, un documento firmado por el operario donde se refleje la categoría profesional del mismo y la confirmación de ser conocedor de la evaluación de riesgos correspondiente a su categoría profesional, **así como el documento de la Evaluación de Riesgos de la categoría profesional.**
- Los operarios dispondrán de los elementos de protección personal **con marcado CE, y con las revisiones obligatorias de los mismos si estas fueran necesarias**, que se determinan dentro de su evaluación de riesgos, así como



elementos específicos de protección que se requieran en las distintas zonas de trabajo de la FNMT y estén determinadas en la evaluación de cada una de ellas.

- Cualquier accidente o incidente ocurrido en las instalaciones de la FNMT-RCM a trabajadores de la empresa adjudicataria, deberá ser investigado por parte de la misma, aportando las causas, agente material y factor de riesgo del mismo, así como las medidas preventivas a adoptar para evitar que accidentes similares vuelvan a ocurrir. El parte de investigación de éste accidente/incidente, será remitido al servicio de prevención en un plazo máximo de 10 días y cargado en la aplicación Coordyna.
- El operario del contratista, tendrá la obligación de informar al Coordinador de Fábrica ó al Servicio de Prevención, que los trabajos que tiene que realizar en fábrica pueden suponer un aumento de riesgo a personas o medio ambiente, de manera que permita, a los distintos Departamentos, tomar las medidas preventivas necesarias.
- Para la realización de los trabajos que se requieran un Plan de Seguridad, el Contratista realizará dicho Plan de acuerdo con el RD 1627/97, la Ley de Prevención de Riesgos Laborales 31/95 y el Reglamento de los Servicios de Prevención RD 39/97, en base al Estudio de Seguridad Básico que será facilitado por la FNMT-RCM.
- Se podrán iniciar los trabajos, una vez que el Plan de Seguridad sea aprobado por el Coordinador de Seguridad y Salud, la Dirección de la FNMT-RCM y sea registrado en la Dirección Provincial de Trabajo de Burgos si fuese necesario.
- Si por la necesidad de la ejecución de los trabajos a realizar se detectase que estos pueden estar encuadrados como trabajos de especial riesgo, se pondrán en marcha lo que establece el RD 1627/97 estableciendo los Recursos Preventivos y su nombramiento, , **cumplimentándose y entregándose el Procedimiento Nº FPGPV-00010-04-03. "Intercambio de medidas preventivas de coordinación empresarial en situaciones de especial riesgo"** en cuyo caso será **obligatoria la presencia de un recurso preventivo por parte de la empresa adjudicataria.**
- Se considerarán trabajos de Especial Riesgo aquellos que por su peligrosidad exponen a los trabajadores que los realizan a situaciones de riesgo muy alto para su seguridad y su salud como pueden ser los siguientes.
 - 1.- Trabajos con riesgos especialmente graves de sepultamiento, hundimiento o caída de altura, por las particulares características de la actividad desarrollada, los procedimientos aplicados, o el entorno del puesto de trabajo.
 - 2.- Trabajos en los que la exposición a agentes químicos o biológicos suponga un riesgo de especial gravedad, o para los que la vigilancia específica de la salud de los trabajadores sea legalmente exigible.
 - 3.- Trabajos con exposición a radiaciones ionizantes para los que la normativa específica obliga a la delimitación de zonas controladas o vigiladas.



- 4.- Trabajos en la proximidad de líneas eléctricas de alta tensión.
- 5.- Trabajos que expongan a riesgo de ahogamiento por inmersión.
- 6.- Obras de excavación de túneles, pozos y otros trabajos que supongan movimientos de tierra subterráneos.
- 7.- Trabajos realizados en inmersión con equipo subacuático.
- 8.- Trabajos realizados en cajones de aire comprimido.
- 9.- Trabajos que impliquen el uso de explosivos.
- 10.- Trabajos que requieran montar o desmontar elementos prefabricados pesados.

Adicionalmente y teniendo en cuenta las características de la FNMT-RCM, se tendrán también en cuenta como situaciones de especial riesgo las siguientes:

- 11.- Trabajos realizados en espacios confinados. A estos efectos, se entiende por espacio confinado el recinto con aberturas limitadas de entrada y salida y ventilación natural desfavorable, en el que pueden acumularse contaminantes tóxicos o inflamables o puede haber una atmósfera deficiente en oxígeno, y que no está concebido para su ocupación continuada por los trabajadores (esta condición será definida por el Servicio de Prevención, debiendo consultar con dicho Departamento en caso de duda).
 - 12.- Trabajos realizados en lugares con riesgo de generación de incendios o explosiones (esta condición será definida por el Departamento de Seguridad, debiendo consultar con dicho Departamento en caso de duda).
 - 13.- Trabajos con riesgos especialmente graves de caída desde altura:
 - Trabajos realizados mediante el posicionamiento vertical con cuerdas.
 - que se realicen a más de 2 metros y en los que no sea posible la utilización de medios de elevación adecuados como plataformas de trabajo, andamios fijos o móviles o escaleras.
 - Trabajos realizados a más de 4 metros
 - 14.- Cualquier trabajo que se realice en las proximidades en la subestación eléctrica, central de transformación o galerías.
 - 15.- Traslados internos de maquinaria cuyos módulos sean excesivamente pesados y de difícil manejo
- 9.2.- Se facilitará relación, a ser posible con su número de referencia, del material de mayor valor que se vaya a utilizar, con objeto de poder controlar su correcta salida de la Fábrica.
- 9.3.- Todo el material ó equipos que tengan que entrar en esta fábrica para la realización del servicio, pasarán previamente por el Almacén para su control pertinente. En el caso que lo envíe por agencia, irán acompañados del albarán con la identificación de la empresa del destino final. Previamente se informará por escrito del envío del material y agencia que lo suministrará.
- 9.4.- El personal que preste su servicio en una contrata y que deba acceder a Fábrica para



realizar su trabajo, deberá cumplir su jornada laboral dentro del recinto fabril, debiendo la empresa contratada comunicar dicho horario al Servicio de Seguridad. Las salidas que se produzcan dentro de dicho horario, deberán ser autorizadas y comunicadas al Servicio de Seguridad por el responsable de la contrata.

- 9.5.-La jornada laboral para el contratista en la Fábrica de Papel, será de 06.00 h. a 22.00 h.
- 9.6.-Al personal del adjudicatario se le habilitará, si fuera preciso, un vestuario en nuestras instalaciones y se les indicará por parte de esta F.N.M.T. los lugares de uso, tanto de comedor, servicios etc.
- 9.7.-Siempre se deberá llevar en lugar visible la tarjeta de visitante o colaborador que se habrá facilitado a la entrada por el Servicio de Seguridad.
- 9.8.-Se deberán ajustar al resto de normas de seguridad y control establecidas para esta Fábrica, de las cuales serán oportunamente informados.
- 9.9.-En todo momento, se deberá observar un correcto comportamiento y colaboración en el cumplimiento de las normas de Seguridad e Higiene y de Seguridad de la F.N.M.T.
- 9.10.-Está rigurosamente prohibida la introducción y el consumo de bebidas alcohólicas y sustancias estupefacientes y psicotrópicos en el interior del recinto de Fábrica.
- 9.11.-En caso de que se tengan que realizar trabajos fuera del horario indicado en punto 9.5, se deberá comunicar con la mayor antelación posible a Ingeniería, y en todo caso, antes de las 48 horas previas a la realización del trabajo.
- 9.12.-Se renovará periódicamente, o al término de la autorización para la realización del servicio, la relación del personal autorizado, recordando que la caducidad de las autorizaciones dará lugar a la prohibición de acceso a la Fábrica.
- 9.13.-El adjudicatario para la realización de los trabajos descritos vendrá equipado de las herramientas de conjunto y de los aparatos necesarios para la ejecución de los mismos con rapidez y calidad.
- 9.14.-Todos los operarios que se destinen a la realización del Servicio de Asistencia, objeto de este Contrato deberán tener una antigüedad mínima de seis (6) meses en la Empresa Adjudicataria.
- 9.15.-El adjudicatario confirmará por escrito el nombre de un único responsable en obra, el cual además de realizar su trabajo, llevará el control de los trabajos, distribución de su personal y de seguridad y protección, según los Reglamentos, en materia de Seguridad e Higiene y Salud Laboral.
- 9.16.-Antes de proceder a la realización de este servicio, el Adjudicatario presentará planificación de los trabajos con la fecha de ejecución de cada uno de ellos.
- 9.17.-El personal de la firma adjudicataria será responsable de la conservación y buen uso de las instalaciones. El incumplimiento de estas normas será motivo de rescisión del contrato de obra ó servicio, sin impedimento de aquellas responsabilidades o indemnizaciones que se pudieran derivar.



10.- CRITERIOS DE ADJUDICACION

La adjudicación se efectuará teniendo en cuenta el siguiente baremo de valoración (base: 100 puntos):

I. Oferta económica.- Hasta un máximo de 70 puntos

- Valoración de la oferta económica y por unidades y valor hora de cada categoría profesional

II. Solvencia técnica.- Hasta un máximo de 30 puntos

- Análisis del cuestionario de homologación técnica de empresas **ANEXO VI**.
 - Principales actividades efectuadas durante los últimos tres años, relacionadas con los servicios que se solicitan, indicando: importe, fechas y destino público o privado **20%**.
 - Relación de medios humanos, relación de operarios por categorías profesionales, antigüedad en el puesto y disponibles para la realización de los trabajos **20 %**
 - Relación de medios materiales y técnicos a disposición del contrato **15%**
 - Presencia permanente del encargado durante la realización de los trabajos **10 %**
 - Equipo técnico de apoyo **10%**
- Realización de la visita al edificio. Presentando el documento **ANEXO IV** Con una ponderación **5 %**
- Análisis de cumplimentación del documento de homologación **ANEXO V** **10%**
- Mejoras aportadas sobre lo exigido en el pliego. Con una ponderación **10%**.

OTRAS CONDICIONES

Todos los ofertantes tendrán la posibilidad de visitar la FNMT-RCM, al objeto de tener conocimiento completo de las condiciones especiales y dificultad para la ejecución de los trabajos. A dichos efectos se fijará, con la antelación suficiente y en el perfil de contratante de la FNMT-RCM, fecha y hora para la visita, que será la misma para todos los ofertantes. Para poder participar en dicha visita, los participantes deberán personarse en la FNMT-RCM con documentación original que acredite su pertenencia a la ofertante y firmar el correspondiente documento de confidencialidad.

De esta visita, deberá quedar constancia escrita. La mencionada visita se valorará entre los criterios de adjudicación siempre y cuando la empresa licitadora adjunte, además del justificante de haber visitado las instalaciones que le facilitará la FNMT-RCM, el "Modelo de



Real Casa de la Moneda
**Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre**

Fábrica de Papel de Seguridad

declaración de visita al edificio y conocimiento de las condiciones para la realización de los trabajos" **ANEXO IV** debidamente cumplimentado y firmado por el licitador o persona con

El ofertante adjuntará con la oferta el **ANEXO VI, Ficha homologación técnica de empresas.**

Burgos, noviembre 2014



[Handwritten signature]
Edo. José Mendía Aguilar
Jefe de Ingeniería Mantenimiento





Real Casa de la Moneda
**Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre**

Fábrica de Papel de Seguridad

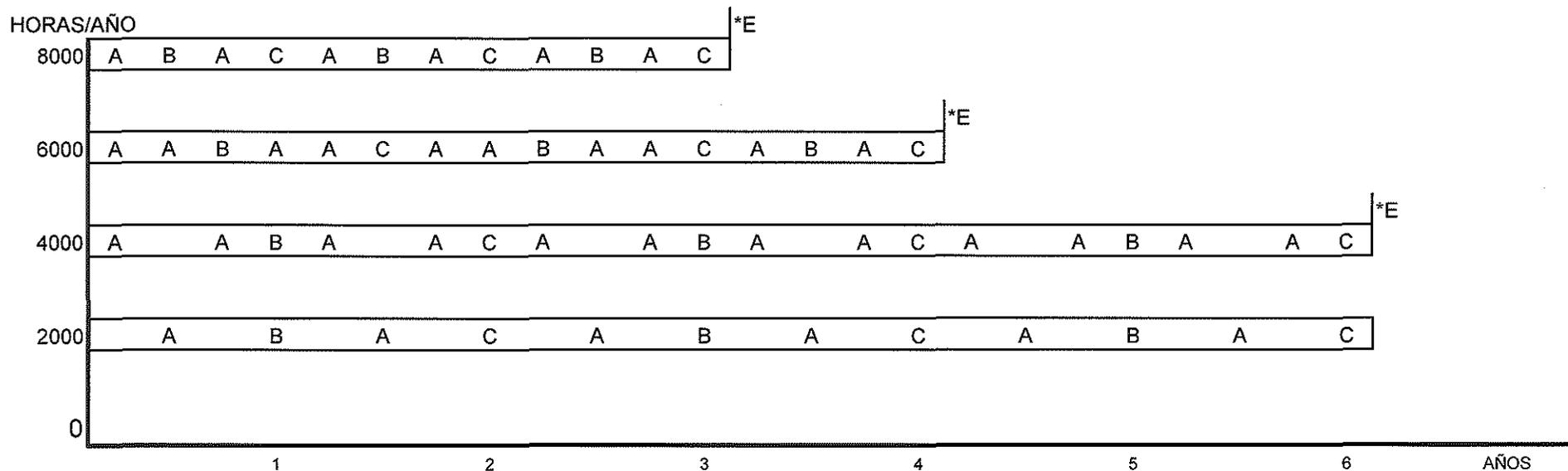
ANEXOS



ANEXO I

COMPRESORES TIPO: GA 75

TIPO DE REVISIÓN POR HORAS DE FUNCIONAMIENTO



Observaciones: El gráfico expresa coincidencia en C y E.
Cuando no coincida se tratará por separado.



ANEXO I

COMPRESORES TIPO: GA 75

DESCRIPCIÓN DE TRABAJOS POR TIPO DE REVISIÓN

POS.	REVISIÓN/CONCEPTO	CANTIDAD	TIPO DE REVISIÓN				
			A	B	C	D	E
1	Filtro de aire	1	X	X	X	X	
2	Filtro de aceite	2	X	X	X	X	
3	Junta tapón llenado aceite	1	X	NO	NO	NO	
4	Anillo tapón drenaje aceite	1	X	NO	NO	NO	
5	Anillo tapón drenaje válvula aceite	1	X	X	NO	NO	
6	Reducción filtro de aceite	2	X				

7	Separador de aceite	1		X	X	X	
8	Junta separador de humedad	1		X	X	X	
9	Junta separador de humedad	1		X	X	X	
10	Anillo separador de humedad	1		X	NO	NO	
11	Juego reparac. calderín aire	1		X	X	X	

12	Válvula termostática	1			X	X	
13	Junta válvula termostática	1			X	X	
14	Anillo válvula retención	1			X	NO	
15	Anillo válvula retención	1			X	NO	
16	Muelle válvula retención	1			X	X	
17	Juego reparac. válvula de presión	1			X	NO	
18	Juego reparac. válvula presión mínma.	1			X	X	
19	Juego rep. válvula de aceite	1			X	X	
20	Juego reparac. válvula de aspiración	1			X	X	
21	Juego reparac. separador humedad.	1			X	X	

22	Válvula de retención	1				X	
23	Válvula de presión	1				X	
24	Retén eje accionamiento	1				X	
25	Muelle válvula de presión mínima	1				X	
26	Muelle válvula de presión mínima	1				X	
27	Muelle válvula de parada aceite	1				X	
28	Muelle válvula aspiración	1				X	
29	Acoplamiento motor	1				X	

30	Juego amortiguadores Motor	2					X
31	Juego amortiguadores Compresor	1					X
32	Juego amortiguadores Compresor	1					X
33	Retén eje accionamiento	1					X
34	Rodamiento eje accionamiento	1					X
35	Rodamiento eje accionamiento	1					X
36	Juego montaje elemento	1					X
37	ELEMENTO	1					X

Observaciones:

Pos. 3,4 y 15 en "B","C" y "D", quedan incluidas en posición 11

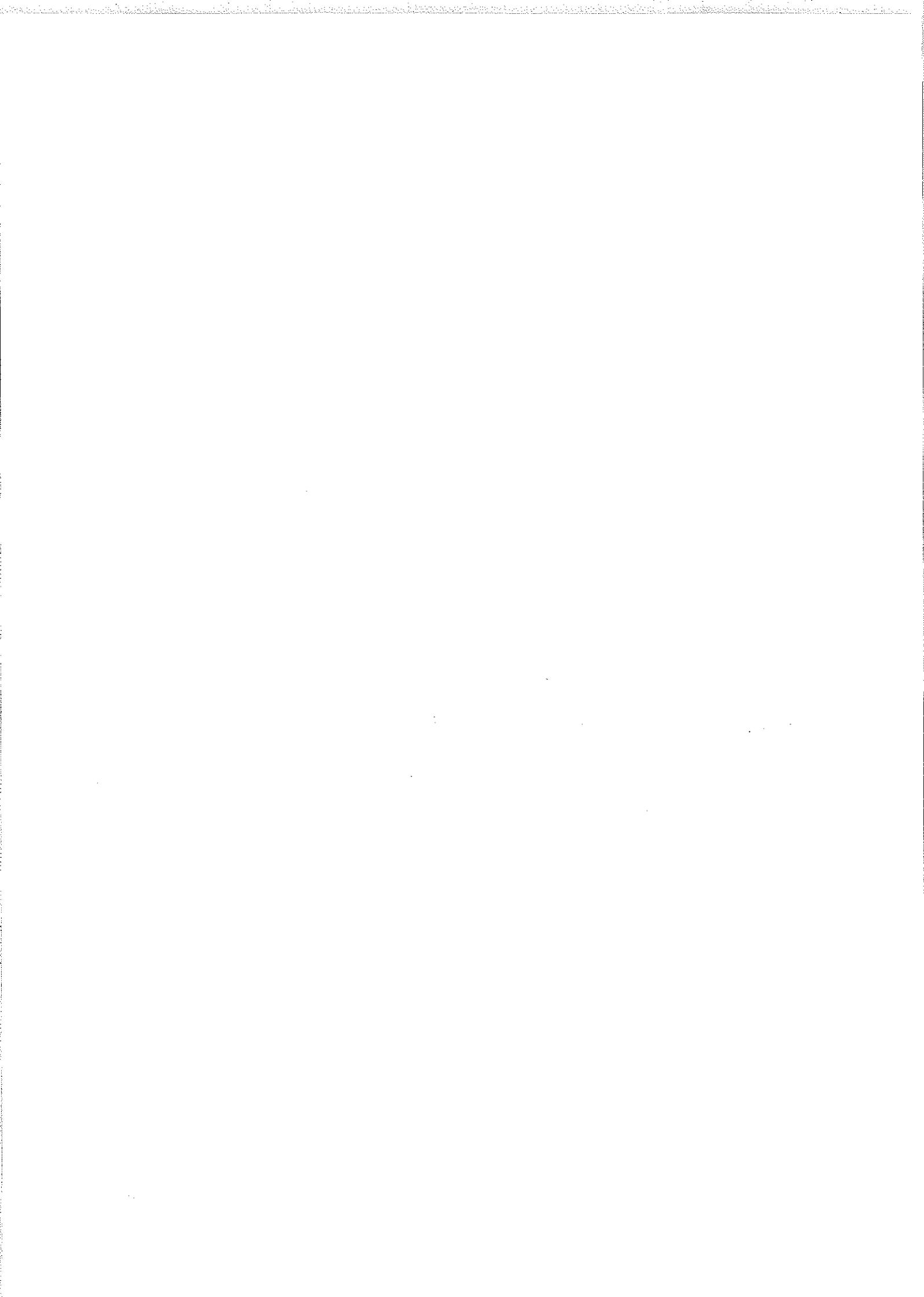
Pos. 5 en "C" y "D", queda incluida en posición 19

Pos. 10 en "C" y "D", queda incluida en posición 21

Pos. 14 en "D", queda incluida en posición 36

Pos. 17 en "D", queda incluida en posición 23

Pos. 6, sólo en intervención "A"



ANEXO II

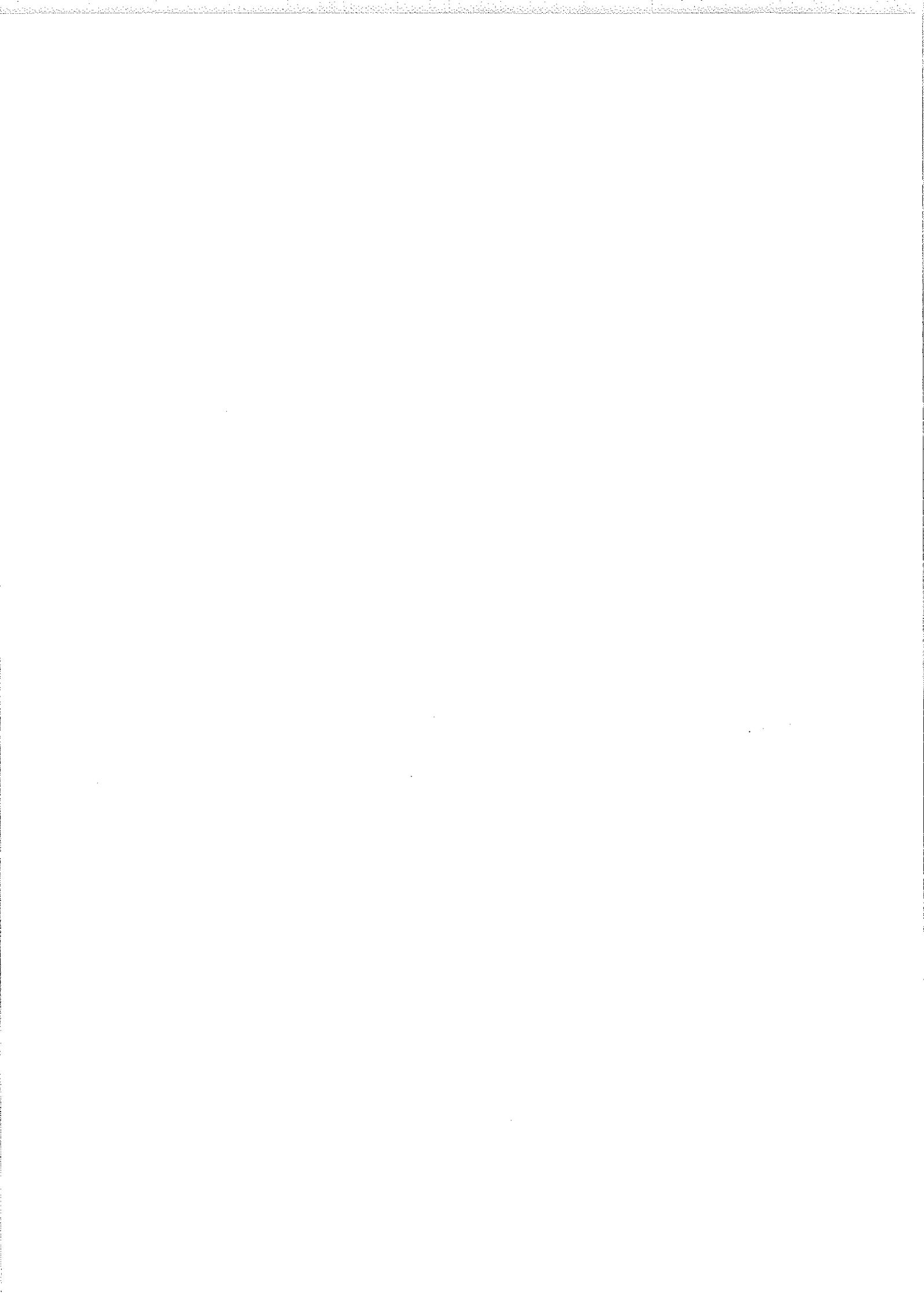
COMPRESORES TIPO: GA 90

TIPO DE REVISIÓN POR HORAS DE FUNCIONAMIENTO

HORAS/AÑO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	AÑOS									
< 2,500 Horas/Año	I	A	I	B	I	C	I	A	I	B	I	D	I	A	I	B	I	C	I	A
>2,500 Horas/Año <5,000 Horas/Año	A	A	B	A	C	A	B	A	A	D	A	B	A	C	A	B	A	A	D	A
> 5,000 Horas/Año	A	AC	A	AD	A	AC	A	AD	A	AC	A	AD	A	AC	A	AD	A	AC	A	AD
0																				

Observaciones: Si la Temperatura de aceite es mayor de 95° Centígrados y/o el régimen de carga es mayor del 80%, se deberá adelantar una intervención el cambio de separador.

NOMENCLATURA:	
Intervención Tipo "I"	Inspección, verificación y registro de parámetros
Intervención Tipo "A"	Pequeño mantenimiento
Intervención Tipo "B"	Mantenimiento preventivo medio
Intervención Tipo "C"	Mantenimiento preventivo general
Intervención Tipo "D"	Revisión preventivo general.



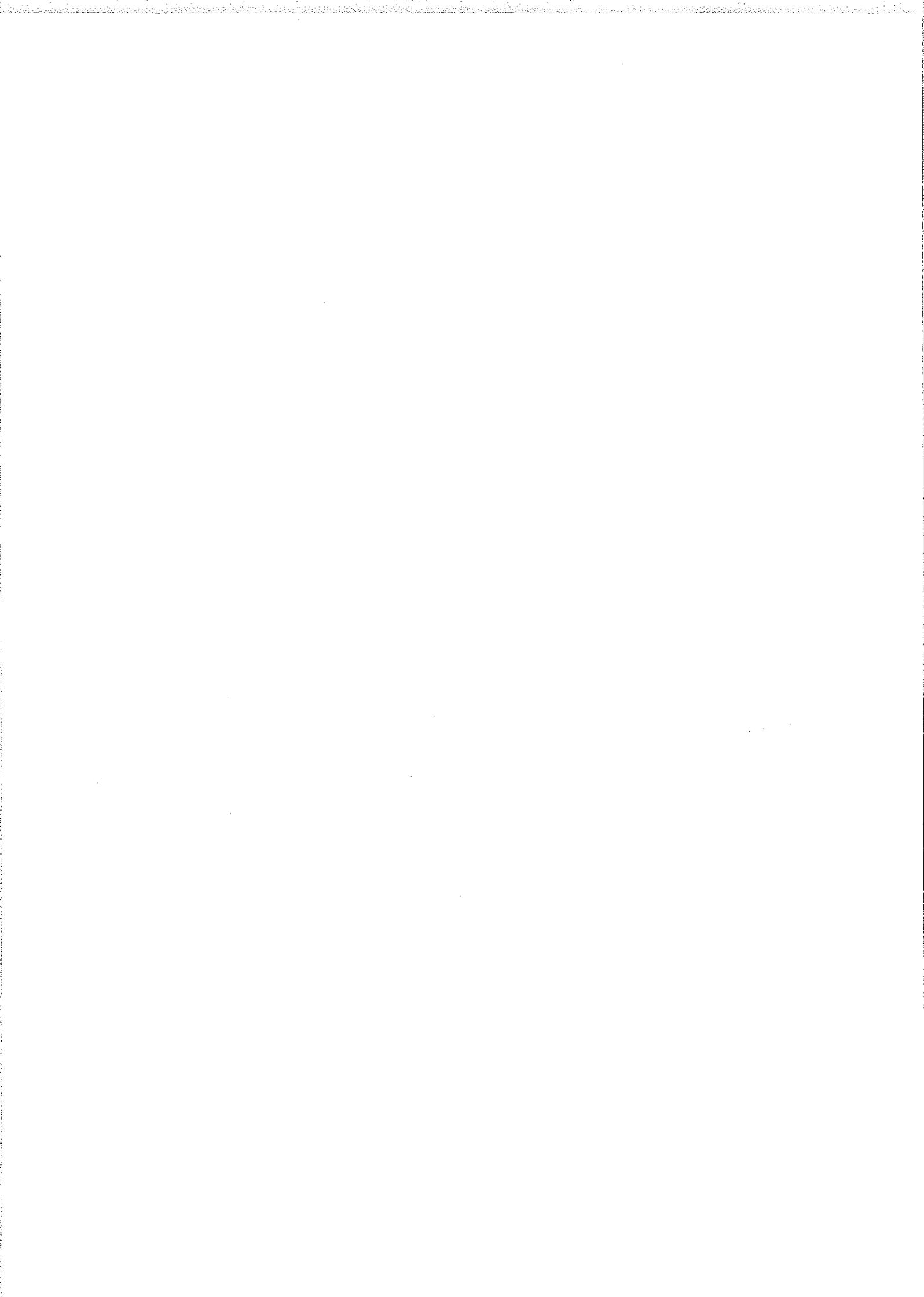
ANEXO II

COMPRESORES TIPO: GA 90

DESCRIPCIÓN DE TRABAJOS POR TIPO DE REVISIÓN

POS.	REVISIÓN/CONCEPTO	Max	TIPO DE REVISIÓN					
			A	B	C	D	I	E
1	Temperatura ambiente	40°C	X	X	X	X	X	
2	Temperatura sala compradores/salida agua refrig.	40°C/50°C	X	X	X	X	X	
3	Temperatura aire-aceite salida elemento I	120 °C	X	X	X	X	X	
4			X	X	X	X	X	
5	Temperatura aire salida compresor	55°C	X	X	X	X	X	
6	Temperatura inyección de aceite	85°C	X	X	X	X	X	
7	Temperatura motor cáncamo elevaciónPresión de descarga	130°C	X	X	X	X	X	
8	Presión de descarga	Nominal	X	X	X	X	X	
9	Diferencial presión de carga	0-1'6 Bar	X	X	X	X	X	
10	Presión inyección de aceite	0.12 Bar	X	X	X	X	X	
11	Presión diferencial separador	1 Bar	X	X	X	X	X	
12	Presión diferencial filtro de aire	50 mBar	X	X	X	X	X	
13	Comprobar intensidad en carga	Nominal	X	X	X	X	X	
14	Comprobar tensión en carga	Nom±10%	X	X	X	X	X	
15	Comprobar protecciones	Nominal	X	X	X	X	X	
16	Comprobar conexiones eléctricas		X	X	X	X	X	
17	Comprobar fugas de aire, aceite, condensados		X	X	X	X	X	
18	Comprobar separador de humedad		X	X	X	X	X	
19	Comprobar sistema de regulación		X	X	X	X	X	
20	Comprobar estado refrigeración y ventilad.		X	X	X	X	X	
21	Limpieza restrictor barrido de aceite		X	X	X	X		
22	Engrase rodamientos (si procede)		X	X	X	X		
23	Medición de vibraciones		X	X	X	X		
24	Sustitución filtro de aceite		X	X	X	X		
25	Sustitución aceite		X	X	X	X		
26	Sustitución filtro del aire		X	X	X	X		
27	Limpieza refrigeradores (exterior)			X	X	X		
28	Sustitución separador de aceite (*)			X	X	X		
29	Comprobar válvula de seguridad			X	X	X		
30	Comprobar uniones empernadas			X	X	X		
31	Puesta a punto válvula retención				X	X		
32	Puesta a punto válvula incomunica.aceite				X	X		
33	Puesta a punto válvula presión mínima				X	X		
34	Puesta a punto válvula regulación				X	X		
35	Revisión separador de humedad				X	X		
36	Sustitución válvula termostática				X	X		
37	Comprobar acoplamiento motor				X	X		
38	Puesta a punto válvula de descarga				X	X		
39	Sust. Acoplamiento elástico/correas (si procede)				X	X		
40	Cambio escobilla motor VSD (si procede)				X	X		
41	Limpieza interna refrigerad. (si procede)					X		
42	Sustitución amortiguadores (si procede)							X
43	Sustitución rodamientos del motor (si procede)							X
44	Comprobar aislamiento del motor							X
45	Reparar caja de engranajes (si procede)							X
46	Sustituir elementos compresor							X

(*) En caso de condiciones de trabajo distintas a las especificadas en el Libro de Instrucciones de la máquina o en zonas con ambientes duros de trabajo (polvo excesivo, alta humedad, alta temperatura...) estos componentes serán cambiados también en la revisión inmediatamente anterior (Si es en la C será en la B, y en la B será en la A)





Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN
PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO.
(COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).

FABRICA DE PAPEL
BURGOS

ANEXO III

REQUISITOS Y CAPACIDAD

1ª.- Podrán contratar con la FNMT-RCM aquellas personas físicas o jurídicas, nacionales, comunitarias o extranjeras, con plena capacidad para contratar, a las que su actividad u objeto social permitan la participación en esta licitación y, en su caso, adjudicación, de acuerdo con las normas del ordenamiento jurídico privado sobre capacidad general para celebrar toda clase de contratos.

2ª.- No podrán contratar con la FNMT-RCM:

- Los empleados de la FNMT-RCM, los familiares de los mismos, ni persona alguna que directa o indirectamente tenga relación de parentesco, comercial o societaria con el personal de la Entidad, hasta el tercer grado de consanguinidad o afinidad.
- Los que hayan sido condenados, mediante sentencia firme, por delitos de falsedad, contra la propiedad, de cohecho, malversación de caudales públicos, tráfico de influencias, revelación de secretos, uso de información privilegiada o delitos contra la Hacienda Pública.
- Los condenados, en sentencia firme, por delitos contra la seguridad e higiene en el trabajo.
- Los deudores de la FNMT-RCM que no salden sus obligaciones pendientes con la misma o no afiancen sus cumplimientos con anterioridad a la celebración del concurso.
- Aquellos contra los que se haya admitido a trámite la solicitud de declaración de concurso de acreedores, suspensión de pagos o quiebra.
- Aquellos que no se encuentren al corriente de sus obligaciones fiscales y de Seguridad Social.

PRECIO

3ª.- El precio no podrá ser modificado en ningún caso y por ningún concepto, excepto en cuanto a la obligación del contratista a aceptar un incremento, o una disminución, de hasta un 20%, en el objeto del contrato o pedido, debiendo ajustarse el precio, proporcionalmente, al aumento o disminución indicados, sin que por esta causa pueda reclamar indemnización alguna.

FORMA DE PAGO

4ª.- **El pago correspondiente al suministro o servicio a contratar se realizará, previa recepción de conformidad de la mercancía o servicio correspondientes, conforme a las condiciones definidas en el contrato. Las fechas efectivas de pago establecidas en la FNMT-RCM son los días 10 y 25 de cada mes o el día hábil inmediatamente posterior.**



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN
PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO.
(COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).

FABRICA DE PAPEL
BURGOS

Cualquier forma de pago alternativa propuesta deberá considerar que los pagos a realizar con fechas anteriores a la recepción de conformidad del material o servicio, deberán ser garantizados mediante un aval bancario por el mismo importe y de acuerdo con los requisitos establecidos en el capítulo referente a "Fianza".

FIANZA

5ª.- En caso de que se indique en el pedido o contrato, el contratista deberá acreditar, a la FNMT-RCM, antes del envío de la mercancía o de la prestación del servicio, la constitución de un aval bancario, ante entidad de crédito inscrita en el Banco de España, por importe del 5 % del importe del pedido, que garantizará el cumplimiento del pedido.

Si el importe del aval constituido no fuera suficiente para la ejecución de las penalidades citadas en estas condiciones generales, dichas penalidades podrán realizarse, a elección de la FNMT-RCM, sobre cantidades pendientes de satisfacer relativas al pedido o contrato, o a cualquier otra relación contractual que pudiera estar vigente entre las partes. Este derecho de retención, y, en su caso, compensación, se extenderá a los avales que tuviera constituidos el contratista por razón de pedidos o contratos diferentes al aquí establecido. Además, el contratista tendrá la obligación de completar dichos avales, en el plazo de siete días, si fueran ejecutados.

Condiciones del aval:

- 1) Avalista con domicilio en la Comunidad Autónoma de Madrid.
- 2) Renuncia expresa del avalista al beneficio de excusión de bienes, al de prórroga y, en su caso, al de división (artículos 1.830, y siguientes, del Código Civil), quedando, además, el avalista, obligado, en régimen solidario e indistinto, con el contratista.
- 3) Vigencia del aval durante toda la duración del suministro, compra o servicio, hasta su cancelación expresa por parte de la FNMT-RCM, que se producirá, siempre que el objeto del pedido se haya realizado de conformidad, en el plazo máximo de 6 meses, desde la última entrega del suministro o desde la aceptación del servicio por la FNMT-RCM.
- 4) La ejecución del aval no requerirá aviso previo al contratista, realizándose a primer requerimiento, notificado mediante telegrama con acuse de recibo al avalista, con indicación del número del aval. El importe avalado deberá hacerse efectivo en el plazo máximo de quince días desde la notificación, en la entidad y cuenta corriente que se indiquen.
- 5) Testimonio de legitimación notarial comprensivo de las firmas de los apoderados de la entidad avalista, del cargo o poder de aquéllos y de su vigencia.
- 6) Los intereses, comisiones y gastos producidos con motivo de la constitución, modificación, extinción o, en su caso, ejecución del aval, serán de la exclusiva cuenta del contratista.

SEGUROS

6ª.- En caso de que se indique en el pedido o contrato, el contratista deberá acreditar, a la FNMT-RCM, antes del envío de la mercancía o de la prestación del servicio, la suscripción de un seguro de responsabilidad civil, por el importe que se indique, para cubrir cualquier



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN
PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO.
(COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).**

**FABRICA DE PAPEL
BURGOS**

responsabilidad derivada del cumplimiento del contrato. Esta póliza deberá estar en vigor durante todo el plazo de duración del pedido o servicio. Dicha póliza deberá cubrir a la FNMT-RCM por todos los riesgos que pudieran derivarse de la ejecución del pedido o contrato, incluyendo la asistencia letrada y representación en juicio en caso de que la FNMT-RCM sea demandada, principal o subsidiariamente, por un perjudicado como consecuencia de dicha ejecución.

CONDICIONES DE ENTREGA Y EMBALAJE

7ª.- El embalaje o envase de la mercancía deberá ser conforme a las especificaciones del anexo técnico, o pliego de condiciones correspondientes, debiéndose asegurar el transporte, carga, descarga y estanqueidad del suministro, en las mejores condiciones para su entrega a la FNMT-RCM.

Si la calidad o las condiciones de la mercancía, o servicio, no fueran de conformidad a lo establecido en el anexo técnico, o en el pliego de condiciones particulares correspondiente, el contratista, por su cuenta y cargo, deberá recoger y sustituir los suministros defectuosos, o ejecutar correctamente el servicio, en un plazo no superior a cinco días laborables, a contar desde la recepción de la notificación correspondiente. El incumplimiento del contratista facultará a la FNMT-RCM para considerar incumplido, total o parcialmente, el pedido o contrato, con los efectos de penalización y resolutorios correspondientes. El objeto del pedido o contrato tendrá una garantía, contra todo defecto de fabricación, o de ejecución, que con carácter general se establece en un periodo de 12 meses, a contar desde la finalización de su ejecución.

8ª.- Condiciones de recepción (para compras y suministros):

- a) La altura máxima de los muelles de recepción de mercancía es de 3,85 m, no admitiéndose "tráilers". Las mercancías deberán entregarse en "palets".
- b) A todo envío deberá acompañarse el correspondiente albarán, en el que constará el número de pedido de la FNMT-RCM y la descripción de la mercancía, no efectuándose recepción de ningún envío sin estos requisitos.
- c) Por cada pedido se enviará una factura por triplicado, en la que constará el número de pedido o contrato y el de recepción de la mercancía. Las facturas que no cumplan los anteriores requisitos serán devueltas

9ª.- La FNMT-RCM podrá:

- a) inspeccionar el objeto del pedido, o contrato, durante su ejecución;
- b) realizar muestreos de calidad de la mercancía, de las condiciones del embalaje y del transporte, o de la prestación del servicio, sin necesidad de aviso previo alguno al contratista, pudiendo destacar a sus propios técnicos, o delegar dicha competencia en persona distinta de la FNMT-RCM;
- c) solicitar cuanta información tenga por conveniente, relacionada con este pedido, debiendo el contratista remitir la misma en plazo de cinco días laborables desde la recepción de la solicitud.

PENALIZACIONES



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN
PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO.
(COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).

FABRICA DE PAPEL
BURGOS

10ª.- La FNMT-RCM establecerá penalizaciones en caso de producirse retrasos por parte del contratista en el cumplimiento de las obligaciones señaladas en el pedido o contrato. Con carácter general cada 5 días laborables de retraso, supondrán para aquél una penalización por mora del 0'5% del importe total del pedido. La mora superior a 25 días laborables facultará a la FNMT-RCM resolver la relación contractual, con ejecución de la fianza, más los daños y perjuicios causados. En estos supuestos, la constitución en mora del contratista no requerirá intimación previa por parte de la FNMT-RCM, de conformidad con el artículo 1.100, número 1 del Código Civil. En su caso, el aval deberá ser completado, en el plazo de cinco días, en la cantidad correspondiente, cuando aquél se vea agotado o disminuido por aplicación del régimen de penalidades citado.

CAUSAS DE RESOLUCIÓN

11ª.- Además de las contempladas, en su caso, en el pedido o contrato, serán causas específicas de resolución:

- 1) El incumplimiento de cualquiera de las presentes condiciones.
- 2) La disolución o liquidación de la entidad contratista, o, en su caso, el fallecimiento del contratista.
- 3) La admisión a trámite de la solicitud de quiebra o suspensión de pagos o cualesquiera otros procedimientos de ejecución universal del contratista. En los casos de resolución mencionados en estas condiciones se ejecutará el aval en su totalidad, teniendo esta ejecución la condición de cláusula penal. Además, la FNMT-RCM podrá exigir, bien el cumplimiento de la obligación, bien la resolución de la relación jurídica constituida, en ambos casos con indemnización por los daños y perjuicios causados.

Causas de resolución parcial:

- 1) Si, después de haberse ejecutado parcialmente el pedido, o contrato, de conformidad, se producen incumplimientos parciales de aquél y éstos no son subsanados en el plazo fijado.
- 2) Si se incumplen los plazos pactados para la ejecución del objeto del pedido o contrato.

Si la FNMT-RCM opta por la resolución parcial, ejecutará el aval en su totalidad, debiendo el contratista devolver la totalidad de las cantidades percibidas, en su caso, por la parte del pedido incorrectamente ejecutado, más los intereses moratorios correspondientes y el abono de los daños y perjuicios efectivamente causados a la FNMT-RCM. La resolución total del pedido o contrato podrá instarse, por la FNMT-RCM, cuando se suministren partidas defectuosas, o se ejecute defectuosamente el servicio, en un porcentaje igual o superior al 20% del total contratado. En todos los supuestos aludidos en esta estipulación, serán por cuenta y cargo del contratista cualesquiera gastos extrajudiciales y judiciales que se produzcan, incluidos los honorarios de abogados y procuradores.

GENERALIDADES

12ª.- El contratista deberá encontrarse al corriente de sus obligaciones tributarias, de las derivadas de la legislación laboral y de seguridad social, así como de las correspondientes al



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN
PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO.
(COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).**

**FABRICA DE PAPEL
BURGOS**

ejercicio de su actividad. La FNMT-RCM podrá requerir la acreditación documental al respecto, del contratista, que deberá entregar dicha documentación en el plazo de diez días, desde el requerimiento.

13ª.- La comunicación de técnicas, secretos o usos industriales, "know-how", y cualesquiera otros datos relativos a los derechos de propiedad industrial o intelectual, que realizaran los técnicos de la FNMT-RCM al contratista, no supondrá, en ningún caso, la cesión de tales derechos ni el otorgamiento de licencia alguna, teniendo aquéllos la consideración de confidencial, quedando prohibida su cesión, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual.

14ª.- El contratista se obliga a garantizar a la FNMT-RCM el uso pacífico, en materia de derechos de propiedad industrial o intelectual, de cualquiera de los elementos, accesorios, materiales y medios técnicos empleados en la ejecución del pedido que no procedan de la FNMT-RCM. Cualquier reclamación, realizada por un tercero a la FNMT-RCM a este respecto, será considerada como incumplimiento contractual y facultará a la FNMT-RCM para la aplicación del régimen resolutorio e indemnizatorio correspondiente, previa audiencia al contratista, sin perjuicio de su responsabilidad por cualquier reclamación, reivindicación o requerimiento realizado por terceros a la FNMT-RCM.

15ª.- Queda prohibida la cesión del pedido o contrato y la subcontratación, total o parcial, de los mismos, sin la expresa autorización por parte de la FNMT-RCM.

16ª.- Si el contratista pretendiera ceder el derecho de cobro, de la totalidad o de parte del importe del pedido o contrato, entendiéndose por cesión lo que en el tráfico mercantil se denomina cesión de créditos, "factoring", o "endoso de facturas", previamente habrá de autorizarse expresamente por la FNMT-RCM, lo que se producirá, en cualquier caso, si el objeto del contrato o pedido, o la parte del mismo correspondiente al importe de la cesión, ha sido cumplido a plena satisfacción de la FNMT-RCM.

17ª.- Queda prohibida al contratista la realización de cualesquiera actos de divulgación o publicidad, directa o indirecta, del contenido de la presente relación jurídica, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM, o resolución, administrativa o judicial, al respecto.

18ª.- Para todas las notificaciones relativas al pedido o contrato se admitirá, como medio válido en Derecho, el uso del telefax y telegrama con acuse de recibo.

19ª.- Los tributos de cualquier clase que puedan derivarse del contrato o pedido se satisfarán de conformidad con las normas generales que resulten de aplicación.

20ª.- Las presentes condiciones forman parte indisoluble del pedido o contrato correspondiente. Una vez notificada la aceptación del pedido o remitida por el contratista su oferta, las presentes condiciones entrarán en vigor, finalizando su vigencia una vez se haya ejecutado el mismo. No obstante lo anterior, permanecerán en vigor indefinidamente las condiciones 13ª, 14ª y 17ª.

21ª.- Las relaciones jurídicas derivadas de la contratación se regirán por lo estipulado en este documento, en su caso, por el contrato que se firme, por el pliego o anexo técnico correspondiente, y por el ordenamiento jurídico privado.



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN
PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO.
(COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).**

**FABRICA DE PAPEL
BURGOS**

22ª.- Los conflictos que pudieran surgir de la interpretación o ejecución de la contratación correspondiente se resolverán ante los juzgados y tribunales de Madrid capital, renunciando las partes, de forma expresa, al fuero que pudiera corresponderles.

Cualquier modificación de las presentes condiciones deberá hacerse constar por escrito y ser autorizada por personas con facultades suficientes al respecto. Los actos de tolerancia, o pasividad, en el ejercicio de los derechos relativos a este pedido, no constituirán renuncia a los mismos, de no constar dicha renuncia por escrito.



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**MODELO DE DECLARACION DE VISITA
AL EDIFICIO Y CONOCIMIENTO DE LAS
CONDICIONES PARA LA REALIZACION
DE LOS TRABAJOS**

**FABRICA DE PAPEL
BURGOS**

ANEXO IV

D. / D^a. _____, en nombre y
representación de _____, empresa
participante en el concurso
_____, manifiesta que tras el
análisis de la documentación del concurso ha visitado el edificio donde se realizarán
principalmente los trabajos, conoce con detalle las peculiaridades para la ejecución de
los mismos y han sido atendidas y aclaradas las dudas planteadas, por lo que dispone de
información suficiente para la correcta presentación de la oferta.



ANEXO V

Datos generales

Nombre o razón social:	
Actividad económica:	
Nº centros trabajo en España:	
Nº trabajadores propios:	

Organización preventiva

La empresa dispone de la/s siguiente/s modalidad/es organizativa/s de los recursos para las actividades preventivas:

a)	<input type="checkbox"/>	Asunción personal por el empresario	b)	<input type="checkbox"/>	Designación de uno o varios trabajadores
		Nombre empresario			Nº trabajadores designados según su formación en prevención
					Nivel básico Nivel intermedio Nivel superior

c) Servicio de Prevención Propio (SPP) o Servicio de Prevención Ajeno (SPA), especificar especialidades:

Especialidad	SPP	SPA	Nombre del SPA	Responsable del SPA/SPP	Teléfono del SPA
Seguridad en el trabajo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Higiene industrial	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Ergonomía y psicología aplicada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Medicina del trabajo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Gestión de la prevención

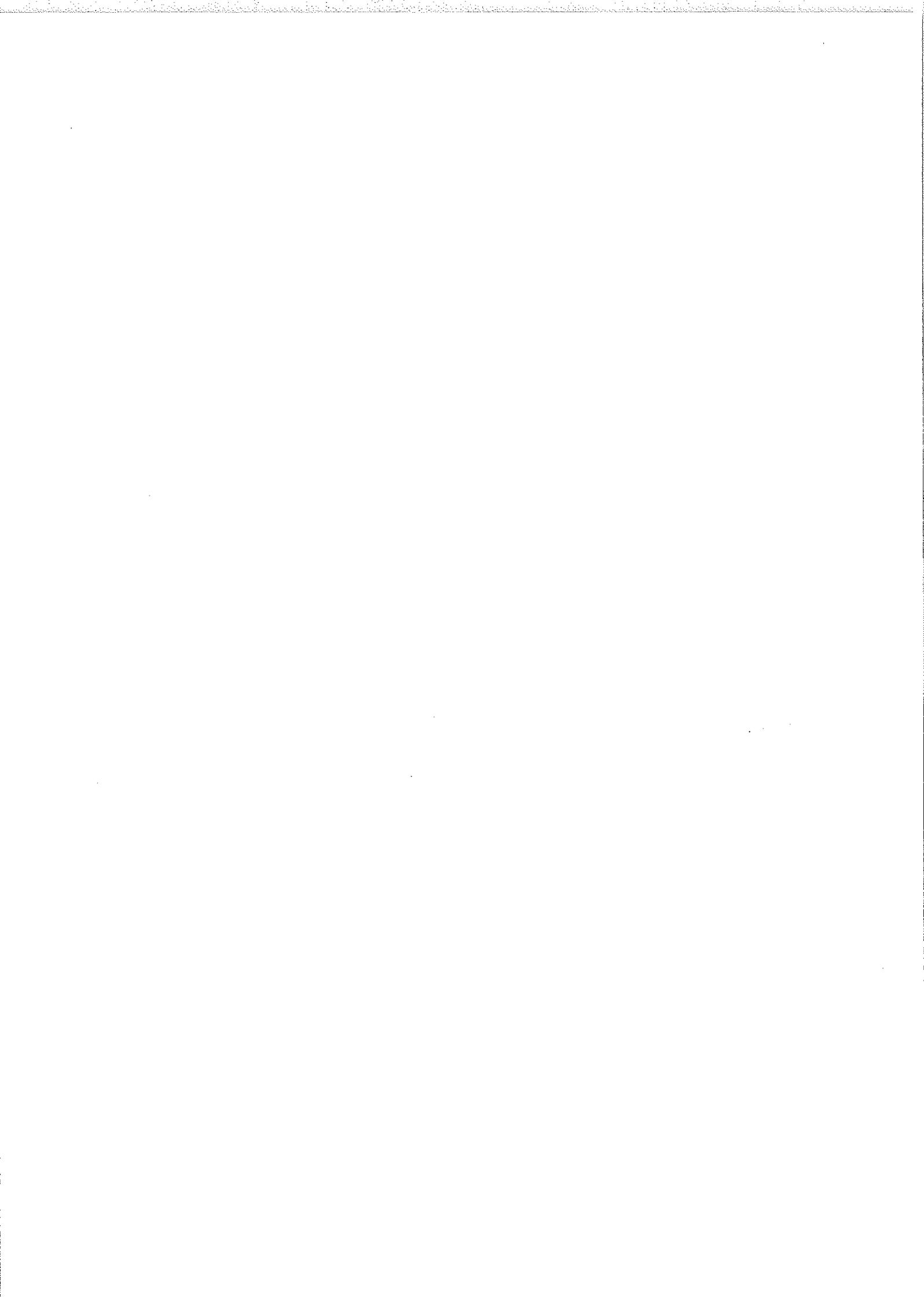
¿La empresa dispone de la certificación un sistema de Gestión de Prevención de riesgos laborales?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
¿La empresa dispone de personal para actuar como recurso preventivo, para aquellas posibles situaciones que lo requieran?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
¿La empresa dispone de un sistema de coordinación preventiva con sus contratistas? (art. 24 L.P.R.L.) (RD 1627/97 y 171/04)	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
A los trabajadores que realizarán actividades en las instalaciones de FNMT se les garantiza:				
La disposición y utilización de equipos de trabajo con marcado CE	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Vigilancia de la salud en función de los riesgos inherentes al trabajo	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Formación e información preventiva adecuada y suficiente para las actividades a realizar?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Medidas de protección colectivas e individuales	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Medidas ante riesgos graves e inminentes en el lugar de ejecución de los trabajos	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
¿La empresa está dispuesta a ser objeto de auditorías internas de homologación por parte de nuestra empresa?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO

Observaciones

El abajo firmante se responsabiliza de la veracidad de todo lo cumplimentado en este formulario (INCLUIR SELLO DE LA EMPRESA):

Cumplimentado por:	Firma	Fecha
Nombre:		
Cargo en la empresa:		
DNI:		

Cumplimentado por	Cargo	Firma	Fecha





DIRECCIÓN INDUSTRIAL	FICHA HOMOLOGACIÓN TÉCNICA ANEXO VI	Fecha
-----------------------------	---	-------

INFORMACIÓN ADMINISTRATIVA (A CUMPLIMENTAR POR EMPRESA INTERESADA)

Nombre de la empresa	
Datos mercantiles	<ul style="list-style-type: none">• Forma jurídica:• CIF:• Nº registro Mercantil:• Fecha creación de la empresa:• Capital social:
Datos de contacto	<ul style="list-style-type: none">• Dirección:• Población y provincia:• Código postal:• Persona de contacto:• Cargo:• Tel.:• Fax:• Móvil:• E-mail:• Dirección web:

DATOS AUDITORIA TECNOLÓGICA (A CUMPLIMENTAR POR EMPRESA INTERESADA)

Actividades desarrolladas	<ul style="list-style-type: none">• Sector al que pertenece (CNAE):• Actividad principal:• Otras actividades:			
Instalaciones	<ul style="list-style-type: none">• M² oficina técnica:• M² talleres:• M² almacenes:• M² otros:• Total m²:			
Medios técnicos	<ul style="list-style-type: none">• Software específico (diseño, simulación, etc):• Equipos informáticos:• Maquinaria taller:• Otras instalaciones:			
Personal	Categoría Profesional	Contrato indefinido		Contrato temporal
		Nº Personas	Antigüedad (Media)	Nº Personas
	Ofic. Técnica / administración			
	Talleres			
	Otros			



DIRECCIÓN INDUSTRIAL	FICHA HOMOLOGACIÓN TÉCNICA ANEXO VI	Fecha
-----------------------------	---	-------

	Si No		Si No			
	Si	No	Si	No		
Especialidades en las que tiene personal dedicado	- Mecanizado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Pintura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Mecánica (ajuste montaje)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Carpintería	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Montaje cuadros eléctricos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Albañilería	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Electrónica e instrumentación	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Instalaciones calefacción	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Programación PLC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Fontanería	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Automatismos y maniobra Eléctrica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Instalaciones Aire Acondicionado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Programación Informática industrial	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- OTROS:		
	Máximo número de personal propio disponible para el servicio					
	Dispone de personal encargado en Obra	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	
	Dispone de equipo técnico de apoyo	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	
Dispone de servicio urgente	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>		
Dispone de transporte propio	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>		
Certificados	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de gestión de la calidad (ISO 9001): • Gestión ambiental (ISO 14001): • Sistemas de PRL (OHSAS 18001): • Otros: 					
Finanzas	<ul style="list-style-type: none"> • Facturación año (aaaa): • Resultado año (aaaa): • % facturación dedicada a I+D: 					
Referencias	<ul style="list-style-type: none"> • Relación de principales clientes: • Relación de proyectos completados en los 3 últimos años • Relación de proyectos en marcha 					

HOMOLOGACIÓN TÉCNICA (A CUMPLIMENTAR POR FNMT-RCM)	
Resultado	• Si..... <input type="checkbox"/>
	• No..... <input type="checkbox"/>
	• Requerido plan de acciones:
	○ Si..... <input type="checkbox"/>
	○ No..... <input type="checkbox"/>
	• Fecha homologación (dd/mm/aaaa):
	• Homologaciones sin penalizaciones: <input type="checkbox"/>
• Departamento:	
• Homologador:	
• OBSERVACIONES:	



DIRECCIÓN INDUSTRIAL	FICHA HOMOLOGACIÓN TÉCNICA ANEXO VI	Fecha
-----------------------------	---	-------

EVALUACIÓN DE LOS TRABAJOS CON LA FNMT-RCM (A CUMPLIMENTAR POR FNMT-RCM)	
Descripción del servicio contratado	<ul style="list-style-type: none"> • Proyecto: • Nº de contrato: • Fecha inicio: • Fecha finalización: • Departamento solicitante: • Responsable proyecto en FNMT:
Valoración del servicio	<ul style="list-style-type: none"> • Cumplimiento de plazos: <ul style="list-style-type: none"> ○ Correcto (3 puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Retrasos justificados (2 puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Retrasos injustificados (1 punto)..... <input type="checkbox"/> • Calidad del servicio: <ul style="list-style-type: none"> ○ Deficiente (1punto)..... <input type="checkbox"/> ○ Regular (2puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Bueno (3puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Muy bueno (4 puntos)..... <input type="checkbox"/> • Flexibilidad a cambios y sugerencias del contratista: <ul style="list-style-type: none"> ○ Deficiente (1punto)..... <input type="checkbox"/> ○ Regular (2puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Bueno (3puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Muy bueno (4 puntos)..... <input type="checkbox"/> • Observaciones:
Puntuación	<ul style="list-style-type: none"> • Total puntuación: Plazos + Calidad servicio:
Leyenda	<p>Flexibilidad a cambios y sugerencias del contratista:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deficiente: No admite modificaciones sobre lo planificado o pedido • Regular: Solo admite ligeras modificaciones • Bueno: Admite modificaciones y sugerencias, pero solicita incremento de pedido por el coste que implican. • Muy Bueno: Admite modificaciones y sugerencias, aunque supongan algún incremento de coste. Si alguna supone un incremento sustancioso de coste o retrasa los plazos lo indica para analizar conveniencia.

