

LICITACIÓN

Servicio de mantenimiento de los equipos de climatización existentes en las distintas áreas de la Fábrica de Papel de Burgos durante el año 2014

Entidad contratante	Fábrica Nacional de Moneda y Timbre-Real Casa de la Moneda (FNMT-RCM)		
Dirección	c/ Jorge Juan, 106 - 28009 Madrid		
Tipo de contrato	Servicios		
Tipo de procedimiento	Negociado con publicidad		
Características y requerimientos	Según pliegos adjuntos		
Plazo previsto de ejecución	Año 2014		
Dirección de suministro o de realización del Servicio	Fábrica Nacional de Moneda y Timbre-Real Casa de Moneda Centro de Burgos: C/Costa Rica s/n		
Datos de contacto <i>Para aclaraciones o envío de ofertas.</i>	Persona de contacto:	M ^a Lucía García López	
	Teléfono:	915666748	Fax: 915666750
	e-mail:	lgarcia@fnmt.es	
<i>Para aclaraciones del pliego de condiciones técnicas o concertar visita a las instalaciones.</i>	Persona de contacto:	M ^a Teresa Esteban Moro	
	Teléfono:	947462146	
Plazo de presentación de ofertas	Hasta las 14 horas del 27 de noviembre de 2013		



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

Fábrica de Papel de Seguridad

REF. ING.019/2014/S

CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN, EXISTENTES EN LAS DIFERENTES ÁREAS DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS.

DOCUMENTO:

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Burgos, octubre 2013.



CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN, EXISTENTES EN LAS DIFERENTES ÁREAS DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS.

INDICE

- 1.- OBJETO
- 2.- SITUACIÓN
- 3.- PRESCRIPCIONES TÉCNICAS
- 4.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO
 - 4.1.- INTRODUCCION
 - 4.2.- ALCANCE DEL TRABAJO
 - 4.3.- CONDICIONES DE TRABAJO
 - 4.4.- GARANTIAS DE TECNICA
- 5.- CONDICIONES DE LA OFERTA
 - 5.1.- PRECIO
 - 5.2.- PLAZO DE EJECUCIÓN
 - 5.3.- HORARIO DE TRABAJO
 - 5.4.- PERSONAL
 - 5.5.- RESPONSABILIDAD
- 6.- DOCUMENTACION
- 7.- LEYES Y REGLAMENTOS
- 8.- CONDICIONES PARA LA FORMALIZACIÓN DEL CONTRATO.
- 9.- CONDICIONES PARA LA REALIZACIÓN DEL TRABAJO
- 10.- CRITERIOS DE ADJUDICACION

- ANEXOS:**
- I.- CARACTERÍSTICAS DE LOS EQUIPOS DE CLIMATIZACION
 - II.- Condiciones generales de contratación para procedimiento negociado. (Compras, suministros y servicios)
 - III.- Modelo de declaración de visita a la fábrica.
 - IV.- Cuestionario de homologación de empresas en PRL
 - V.- Ficha de homologación técnica de empresas



CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN, EXISTENTES EN LAS DIFERENTES ÁREAS DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS.

1.- OBJETO.

El presente Pliego de Prescripciones Técnicas (PPT) tiene por objeto definir las condiciones técnicas, para la contratación del servicio del mantenimiento por una empresa mantenedora especializada en este tipo de servicios, de los equipos de climatización, existentes en las diferentes áreas de la Fábrica de Papel de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre- Real Casa de la Moneda, durante el **año 2014**, conforme a las especificaciones técnicas que a continuación se detallan.

2.- SITUACIÓN.

Las operaciones de revisión y mantenimiento de los equipos de climatización, se realizarán en la Fábrica de Papel de Seguridad, de la F.N.M.T.-RCM, Avda. Costa Rica, s/n, Burgos.

3.- PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Será por cuenta del Adjudicatario, la totalidad de la mano de obra, materiales y en suma todo lo necesario para la realización del suministro indicado en el apartado 4 de este pliego, siendo responsable de ello de acuerdo con lo previsto en los diferentes apartados de este documento.

Se hace constar igualmente que si algún elemento se hubiera omitido en este Pliego, pero fuera necesario para el cumplimiento de los objetivos descritos en el apartado 1, para el que está destinado este servicio, y no haya sido excluido explícitamente, el ofertante está obligado a presentarlo en su oferta, de lo contrario si el adjudicatario una vez iniciado su servicio, viera que para el perfecto desempeño de este es necesario adquirir elementos especiales esto han de ser adquiridos directamente por el propio adjudicatario, asumiendo los costes que de ello se derivasen.

Previa solicitud por escrito, los ofertantes tendrán la opción de visitar el lugar de emplazamiento de las instalaciones y el estado de todo el parque de maquinaria de las diferentes áreas de la fábrica causa de este servicio y consultar la información técnica que esta en disposición de la F.N.M.T. Así como conocer las normas de seguridad vigentes, al objeto de tener conocimiento de las condiciones y dificultades para realizar los trabajos de mantenimiento.



4.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO.

4.1.- INTRODUCCION

La Fábrica Nacional de Moneda y Timbre –Real Casa de la Moneda – (FNMT-RCM) en Burgos, para el acondicionamiento de sus diferentes secciones y departamentos, dispone de una serie de equipos de climatización, cuyas características se detallan en el anexo II.

4.2.- ALCANCE DEL TRABAJO

El adjudicatario llevará a cabo en cada equipo, las siguientes operaciones de **mantenimiento preventivo** según la estimación de horas reflejadas en el Anexo I.

- Comprobación carga refrigerante
- Verificación funcionamiento
- Comprobación estanqueidad circuito refrigerante
- Verificación vibraciones de máquina
- Control y anotación presión circuito de alta y baja
- Control y anotación temperatura circuito de alta y baja
- Control y anotación consumos eléctricos compresores
- Control y anotación consumos eléctricos ventiladores
- Consumos eléctricos resistencias eléctricas
- Reapriete de bornas
- Limpieza de condensador
- Comprobación del tarado de los elementos de seguridad
- Limpieza de equipo
- Revisión estado visual del equipo
- Control y anotación tensión de alimentación
- Verificación funcionamiento regulación y mando
- Limpieza evaporador
- Peinado aletas intercambiadores
- Limpieza de bandejas de condensados y comprobar desagües

Durante la vigencia del presente PPT, se establece una **estimación de 70 horas**, para llevar a cabo trabajos de **mantenimiento correctivo** en los equipos indicados.

Igualmente se establece una estimación, de **1.500€**, para el **suministro del pequeño material y cargas de gas** que sea necesario utilizar en las reparaciones anteriores.

4.3.- CONDICIONES DE TRABAJO

Los trabajos de mantenimiento descritos se llevarán a cabo dentro de las instalaciones de la FNMT-RCM Fábrica de Papel, de forma que los operarios puedan realizar dicho trabajo dentro de las normas de seguridad y garantías adecuadas. El adjudicatario se compromete a mantener y dejar los espacios donde se lleven a cabo los trabajos limpios y ordenados, después de cada intervención.



4.4.- GARANTIAS DE TECNICA.

El adjudicatario garantizará todas las reparaciones realizadas en cada intervención, tanto en materiales como en la mano de obra.

5.- CONDICIONES DE LA OFERTA

5.1.- PRECIO

Las horas estimadas indicadas en el ANEXO I, se ofertarán como horas normales en jornadas de 8 horas.

Se facilitará, como dato orientativo, el incremento de valor hora extra, por si fuese necesaria su aplicación.

Se indicará igualmente el coste del desplazamiento por intervención, si no estuviera incluido en el precio del servicio.

Para la realización de este servicio el proveedor presentará una oferta donde quede reflejado el precio de la mano de obra para la realización de este servicio para el periodo de un año y por los conceptos reflejados en el apartado 4 del presente PPT.

Igualmente se indicará, por separado, el IVA, indicando el porcentaje aplicado al mismo.

5.2.- PLAZO DE EJECUCIÓN

El servicio de mantenimiento preventivo se llevará a cabo en fechas previamente pactadas previo aviso y acuerdo con la FNMT-RCM.

El servicio de mantenimiento correctivo se llevará a cabo en función de la necesidad, previo aviso de la FNMT-RCM.

5.3.- HORARIO DE TRABAJO

El personal del adjudicatario se ajustará al horario de trabajo de la FNMT-RCM (6:00 h a 22:00 h).

5.4.- PERSONAL

El personal del adjudicatario estará obligado a cumplir en la realización de su trabajo la normativa vigente en materia de seguridad e higiene en el trabajo. Así mismo estará obligado al cumplimiento de la normativa internas de la FNMT-RCM.

5.5.- RESPONSABILIDAD

El adjudicatario será responsable de los daños que se causen a la FNMT-RCM y/o a terceros como consecuencia de defectos imputables al mismo en la ejecución de su trabajo.



En caso de que se indique en el pedido o contrato, el contratista deberá acreditar, a la FNMT-RCM, antes del envío de la mercancía o de la prestación del servicio, la suscripción de un seguro de responsabilidad civil, por un importe no inferior a 601.012€, para cubrir cualquier responsabilidad derivada del cumplimiento del contrato. Esta póliza deberá estar en vigor durante todo el plazo de duración del pedido o servicio. Dicha póliza deberá cubrir a la FNMT-RCM por todos los riesgos que pudieran derivarse de la ejecución del pedido o contrato, incluyendo la asistencia letrada y representación en juicio en caso de que la FNMT-RCM sea demandada, principal o subsidiariamente, por un perjudicado como consecuencia de dicha ejecución.

6.- DOCUMENTACION

6.1.- A entregar en el momento de la revisión

- Parte de trabajo del personal indicando nombre, categoría y tiempo del personal que ha realizado la revisión, así como la fecha de la misma.
- Parte de los repuestos y materiales colocados en la revisión.
- Lista de las anomalías encontradas.
- Copia de los datos tomados en la revisión.
- Cada equipo, dispondrá de un libro de registro donde esté especificada la gama que le corresponde, así como los puntos a revisar, de forma que éste facilite una perfecta información y control de las revisiones periódicas.

7.- LEYES Y REGLAMENTOS.

El servicio descrito en este Pliego de Prescripciones deberá cumplir y adaptarse a todo lo Legislado, tanto en España como en el resto de la Unión Europea, en materia de seguridad e higiene y demás reglamentaciones, aunque no estén expresadas concretamente.

El Adjudicatario estará obligado al cumplimiento de las normas que se establecen en los procedimientos adjuntos, así como a la Ley de Coordinación Empresarial – RD 171/04 y RD 31/1995 en materia de Prevención de Riesgos Laborales.

8.- CONDICIONES PARA LA FORMALIZACIÓN DEL CONTRATO.

El Departamento de Compras de la FNMT-RCM facilitará al adjudicatario, conjuntamente con la propuesta de adjudicación, el Procedimiento Nº FPGPV00010-01/01, relativo a la coordinación de actividades empresariales, donde se reflejan los pasos a seguir para registrarse en la Base de Datos de la FNMT-RCM en materia de Prevención.



- En cumplimiento de las estipulaciones del artículo 24 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y el RD 171/2004 sobre Coordinación de Actividades Empresariales, el adjudicatario deberá **proceder a dar respuesta al documento que le ha llegado desde el Departamento de Compras de la FNMT-RCM. (FPGPV-00010-01). Será absolutamente imprescindible que la empresa contratista y todos los trabajadores que vayan a realizar trabajos en las instalaciones de la FNMT-RCM, se encuentren validados en la aplicación informática COORDYNA que la FNMT-RCM utiliza para gestionar la coordinación de actividades empresariales.**

Igualmente, deberán remitir al Departamento de Compras de Madrid toda la documentación requerida para la formalización del contrato, principalmente:

- Documentos oficiales (escrituras, registros oficial, etc.) o fotocopias legitimadas de las mismas, de la constitución de la sociedad.
- Fotocopia del D.N.I. o pasaporte de la persona que firmará el contrato.
- Poder notarial o fotocopia legitimada del mismo de la persona que firmará el contrato.
- Certificado de estar al corriente de sus obligaciones fiscales.
- Certificado de estar al corriente de pago de la Seguridad Social
- Póliza de Responsabilidad Civil de que disponga su entidad y copia del último recibo pagado de la misma.

De igual modo, para poder formalizar el contrato, después de la notificación del mismo por parte del Departamento de Compras, el adjudicatario recibirá (en los casos que sea necesario) un Estudio Básico de Seguridad y Salud, elaborado por esta FNMT-RCM para los mencionados trabajos, así mismo les serán entregadas las Normas de Obligado Cumplimiento. Estos documentos serán devueltos por el adjudicatario previa firma y aceptación, con el resto de los documentos que se relacionan a continuación y que han de ser entregados en el Departamento de Ingeniería Mantenimiento de la Fábrica de Papel.

- PLAN DE SEGURIDAD Y SALUD de su empresa para la realización de los trabajos, de acuerdo con el RD 1627/97 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales 31/95 y el Reglamento de los Servicios de Prevención RD 39/97.
- Entrega del Procedimiento N° FPGPV00010-03-03 "Intercambio de medidas preventivas de coordinación empresarial" cumplimentado.
- Si el contratado realizara la subcontratación de partes de los trabajos relacionados con esta contratación, este presentará cumplimentado el Procedimiento N° DRP-PCPPV10-06/01. (Entrega de información sobre empresas subcontratistas por parte de la contrata principal)

9.- CONDICIONES PARA LA REALIZACIÓN DEL TRABAJO.

9.1.-Antes de comenzar (como mínimo dos semanas) la presentación del Servicio de Asistencia, obra ó instalación, en sus diferentes etapas, el Adjudicatario entregará los documentos siguientes:



- Deberá estar registrado en la Base de Datos de la FNMT-RCM, (COORDYNA), cumpliendo lo establecido en los diferentes procedimientos mencionados anteriormente con la relación de personal incluyendo el número de Documento Nacional de Identidad o número de pasaporte para ciudadanos extranjeros. Asimismo, se indicará el horario de trabajo, y la duración aproximada de la obra.
- Disponer de la aceptación de Prevención mediante la aplicación Coordyna .
- El adjudicatario facilitará a esta FNMT, un documento firmado por el operario donde se refleje la categoría profesional del mismo y la confirmación de ser conocedor de la evaluación de riesgos correspondiente a su categoría profesional, **así como el documento de la Evaluación de Riesgos de la categoría profesional.**
- Los operarios dispondrán de los elementos de protección personal **con marcado CE, y con las revisiones obligatorias de los mismos si estas fueran necesarias**, que se determinan dentro de su evaluación de riesgos, así como elementos específicos de protección que se requieran en las distintas zonas de trabajo de la FNMT y estén determinadas en la evaluación de cada una de ellas.
- El operario del contratista, tendrá la obligación de informar al Coordinador de Fábrica ó al Servicio de Prevención, que los trabajos que tiene que realizar en fábrica pueden suponer un aumento de riesgo a personas o medio ambiente, de manera que permita, a los distintos Departamentos, tomar las medidas preventivas necesarias.
- Para la realización de los trabajos que se requieran un Plan de Seguridad, el Contratista realizará dicho Plan de acuerdo con el RD 1627/97, la Ley de Prevención de Riesgos Laborales 31/95 y el Reglamento de los Servicios de Prevención RD 39/97, en base al Estudio de Seguridad Básico que será facilitado por la FNMT-RCM.
- Se podrán iniciar los trabajos, una vez que el Plan de Seguridad sea aprobado por el Coordinador de Seguridad y Salud, la Dirección de la FNMT-RCM y sea registrado en la Dirección Provincial de Trabajo de Burgos si fuese necesario.
- Si por la necesidad de la ejecución de los trabajos a realizar se detectase que estos pueden estar encuadrados como trabajos de especial riesgo, se pondrán en marcha lo que establece el RD 1627/97 estableciendo los Recursos Preventivos y su nombramiento, **cumplimentándose y entregándose el Procedimiento N° FPGPV-00010-04-03. "Intercambio de medidas preventivas de coordinación empresarial en situaciones de especial riesgo"**
- Se considerarán trabajos de Especial Riesgo aquellos que por su peligrosidad exponen a los trabajadores que los realizan a situaciones de riesgo muy alto para su seguridad y su salud como pueden ser los siguientes.



- 1.- Trabajos con riesgos especialmente graves de sepultamiento, hundimiento o caída de altura, por las particulares características de la actividad desarrollada, los procedimientos aplicados, o el entorno del puesto de trabajo.
- 2.- Trabajos en los que la exposición a agentes químicos o biológicos suponga un riesgo de especial gravedad, o para los que la vigilancia específica de la salud de los trabajadores sea legalmente exigible.
- 3.- Trabajos con exposición a radiaciones ionizantes para los que la normativa específica obliga a la delimitación de zonas controladas o vigiladas.
- 4.- Trabajos en la proximidad de líneas eléctricas de alta tensión.
- 5.- Trabajos que expongan a riesgo de ahogamiento por inmersión.
- 6.- Obras de excavación de túneles, pozos y otros trabajos que supongan movimientos de tierra subterráneos.
- 7.- Trabajos realizados en inmersión con equipo subacuático.
- 8.- Trabajos realizados en cajones de aire comprimido.
- 9.- Trabajos que impliquen el uso de explosivos.
- 10.- Trabajos que requieran montar o desmontar elementos prefabricados pesados.

Adicionalmente y teniendo en cuenta las características de la FNMT-RCM, se tendrán también en cuenta como situaciones de especial riesgo las siguientes:

- 11.- Trabajos realizados en espacios confinados. A estos efectos, se entiende por espacio confinado el recinto con aberturas limitadas de entrada y salida y ventilación natural desfavorable, en el que pueden acumularse contaminantes tóxicos o inflamables o puede haber una atmósfera deficiente en oxígeno, y que no está concebido para su ocupación continuada por los trabajadores (esta condición será definida por el Servicio de Prevención, debiendo consultar con dicho Departamento en caso de duda).
- 12.- Trabajos realizados en lugares con riesgo de generación de incendios o explosiones (esta condición será definida por el Departamento de Seguridad, debiendo consultar con dicho Departamento en caso de duda).
- 13.- Trabajos con riesgos especialmente graves de caída desde altura:
 - Trabajos realizados mediante el posicionamiento vertical con cuerdas.
 - que se realicen a más de 2 metros y en los que no sea posible la utilización de medios de elevación adecuados como plataformas de trabajo, andamios fijos o móviles o escaleras.
 - Trabajos realizados a más de 4 metros
- 14.- Cualquier trabajo que se realice en las proximidades en la subestación eléctrica, central de transformación o galerías.
- 15.- Traslados internos de maquinaria cuyos módulos sean excesivamente pesados y de difícil manejo



- 9.2.-Se facilitará relación, a ser posible con su número de referencia, del material de mayor valor que se vaya a utilizar, con objeto de poder controlar su correcta salida de la Fábrica.
- 9.3.-Todo el material ó equipos que tengan que entrar en esta fábrica para la realización del servicio, pasarán previamente por el Almacén para su control pertinente. En el caso que lo envíe por agencia, irán acompañados del albarán con la identificación de la empresa del destino final. Previamente se informará por escrito del envío del material y agencia que lo suministrará.
- 9.4.-El personal que preste su servicio en una contrata y que deba acceder a Fábrica para realizar su trabajo, deberá cumplir su jornada laboral dentro del recinto fabril, debiendo la empresa contratada comunicar dicho horario al Servicio de Seguridad. Las salidas que se produzcan dentro de dicho horario, deberán ser autorizadas y comunicadas al Servicio de Seguridad por el responsable de la contrata.
- 9.5.-La jornada laboral para el contratista en la Fábrica de Papel, será de 06.00 h. a 22.00 h.
- 9.6.-Al personal del adjudicatario se le habilitará, si fuera preciso, un vestuario en nuestras instalaciones y se les indicará por parte de esta F.N.M.T. los lugares de uso, tanto de comedor, servicios etc.
- 9.7.-Siempre se deberá llevar en lugar visible la tarjeta de visitante o colaborador que se habrá facilitado a la entrada por el Servicio de Seguridad.
- 9.8.-Se deberán ajustar al resto de normas de seguridad y control establecidas para esta Fábrica, de las cuales serán oportunamente informados.
- 9.9.-En todo momento, se deberá observar un correcto comportamiento y colaboración en el cumplimiento de las normas de Seguridad e Higiene y de Seguridad de la F.N.M.T.
- 9.10.-Está rigurosamente prohibida la introducción y el consumo de bebidas alcohólicas y sustancias estupefacientes y psicotrópicos en el interior del recinto de Fábrica.
- 9.11.-En caso de que se tengan que realizar trabajos fuera del horario indicado en punto 9.5, se deberá comunicar con la mayor antelación posible a Ingeniería, y en todo caso, antes de las 48 horas previas a la realización del trabajo.
- 9.12.-Se renovará periódicamente, o al término de la autorización para la realización del servicio, la relación del personal autorizado, recordando que la caducidad de las autorizaciones dará lugar a la prohibición de acceso a la Fábrica.
- 9.13.-El adjudicatario para la realización de los trabajos descritos vendrá equipado de las herramientas de conjunto y de los aparatos necesarios para la ejecución de los mismos con rapidez y calidad.
- 9.14.-Todos los operarios que se destinen a la realización del Servicio de Asistencia, objeto de este Contrato deberán tener una antigüedad mínima de seis (6) meses en la Empresa Adjudicataria.
- 9.15.-El adjudicatario confirmará por escrito el nombre de un único responsable en obra, el cual además de realizar su trabajo, llevará el control de los trabajos, distribución de su personal y de seguridad y protección, según los Reglamentos, en materia de Seguridad e Higiene y Salud Laboral.
- 9.16.-Antes de proceder a la realización de este servicio, el Adjudicatario presentará planificación de los trabajos con la fecha de ejecución de cada uno de ellos.



9.17-El personal de la firma adjudicataria será responsable de la conservación y buen uso de las instalaciones. El incumplimiento de estas normas será motivo de rescisión del contrato de obra ó servicio, sin impedimento de aquellas responsabilidades o indemnizaciones que se pudieran derivar.

10.- CRITERIOS DE ADJUDICACION

La adjudicación se efectuará teniendo en cuenta el siguiente baremo de valoración (base: 100 puntos):

I. Oferta económica.- Hasta un máximo de 70 puntos

- Valoración de la oferta económica y por unidades y valor hora de cada categoría profesional

II. Solvencia técnica.- Hasta un máximo de 30 puntos

- Análisis del cuestionario de homologación técnica de empresas **ANEXO V**.
 - Principales actividades efectuadas durante los últimos tres años, relacionadas con los servicios que se solicitan, indicando: importe, fechas y destino público o privado **20%**.
 - Relación de medios humanos, relación de operarios por categorías profesionales, antigüedad en el puesto y disponibles para la realización de los trabajos **20 %**
 - Relación de medios materiales y técnicos a disposición del contrato **15%**
 - Presencia permanente del encargado durante la realización de los trabajos **10 %**
 - Equipo técnico de apoyo **10%**
- Realización de la visita al edificio. Presentando el documento **ANEXO III** Con una ponderación **5 %**
- Análisis de cumplimentación del documento de homologación **ANEXO IV** **10%**
- Mejoras aportadas sobre lo exigido en el pliego. Con una ponderación **10%.**

OTRAS CONDICIONES

Todos los ofertantes tendrán la posibilidad de visitar la FNMT-RCM, al objeto de tener conocimiento completo de las condiciones especiales y dificultad para la ejecución de los trabajos. A dichos efectos se fijará, con la antelación suficiente y en el perfil de contratante de la FNMT-RCM, fecha y hora para la visita, que será la misma para todos los ofertantes. Para poder participar en dicha visita, los participantes deberán personarse en la FNMT-RCM con documentación original que acredite su pertenencia a la ofertante y firmar el correspondiente documento de confidencialidad.



De esta visita, deberá quedar constancia escrita. La mencionada visita se valorará entre los criterios de adjudicación siempre y cuando la empresa licitadora adjunte, además del justificante de haber visitado las instalaciones que le facilitará la FNMT-RCM, el "Modelo de declaración de visita al edificio y conocimiento de las condiciones para la realización de los trabajos" **ANEXO III** debidamente cumplimentado y firmado por el licitador o persona con poder, junto con la Oferta Técnica.

Así, mismo el ofertante cumplimentará y adjuntará con la oferta el cuestionario **ANEXO IV** de Homologación de empresas en DRP- PCPPV 10-01/02.

El ofertante adjuntará con la oferta el **ANEXO V, Ficha homologación técnica de empresas.**

Burgos, octubre 2013



Fdo. José Mendiá Aguilar
Jefe de Ingeniería Mantenimiento



Real Casa de la Moneda
**Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre**

Fábrica de Papel de Seguridad

ANEXOS

EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS		
REVISIONES DE MANTENIMIENTO		
UDS.	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	HORAS PREVISTAS
<u>EDIFICIO DE OFICINAS</u>		
<u>2ª PLANTA DE OFICINAS</u>		
<u>LABORATORIO 1</u>		
1	CLIMATIZADOR Marca: Airvent Modelo: Paneblot-400 Caudal de aire: 6000 m ³ Batería de frío: 30,23 kw - calor 24 kw	3
1	ENFRIADORA Marca: Ferroli Modelo: RGA 45 Potencia frigorífica: 41 kw Fluido - R-407C 14 kg Año: 2007	2
<u>LABORATORIO 2 y 3</u>		
2	BOMBA DE CALOR Marca: Mitsubishi Modelo: SUZ KA50VA2TH Refrigerante: R-410A, 1,6 kg LP PS/HP PS 6,75/6,35 A Serie 07P 3670 Año Fabricación: 2010	3
2	UDS. INTERIORES U-PLA/RP 50 BA Marca: Misubishi Potencia consumida: 0,05/0,04 kw Año: 2011	2
<u>OFICINAS LABORATORIO</u>		
1	BOMBA DE CALOR Marca: Roca SAP K 91 BH Fluido: R-22 Potencia: 4 Kw Año: 2000	2
<u>1ª PLANTA DE OFICINAS</u>		
1	ENFRIADORA Marca: Ciatasa Modelo: RWB-155 Fluido: R-22 - 7,1 kg Potencia: 12 Kw Año: 1997	8
7	FAN-COIL con filtros	
1	FAN-COIL (DIRECCIÓN) Marca: Lennox Modelo: Comfair HD3 Potencia frigorífica total: 4,4 kw	
1	FAN-COIL (LABORATORIO) Marca: Daikin Modelo: FWT06AAT Potencia frío: 5,3 kw	
<u>PLANTA BAJA DE OFICINAS</u>		
<u>CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE</u>		
1	EQUIPO COMPACTO VERTICAL, con agua autónomo Marca: Hitecsa Modelo: WCV,401 Potencia: 4,5 kw Fluido: R-22 - 1,8 kg Año: 1995	3
Suma y sigue		23

EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS		
REVISIONES DE MANTENIMIENTO		
UDS.	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	HORAS PREVISTAS
	Suma anterior	23
	<u>INFORMÁTICA</u>	
1	BOMBA DE CALOR Marca: Ferrolí Modelo: U.E. Universal Inverter 18000 PC10 Fluido: R-410A - 1,65 kg. Potencia: 5,3 - 6,2 kw Año: 2009	3
1	BOMBA DE CALOR Marca: Mitsubishi Modelo: MUZ UA. 60 Va Fluido: R-410A - 1,8 kg Potencia: calor: 6,8 kw - frío: 6 kw Año: 2008	3
	<u>EDIFICIO PREPARACIÓN DE BORRA (VIGILANCIA)</u>	
	<u>SALA DE CONTROL</u>	
1	BOMBA DE CALOR Marca: Mitsubishi Modelo: S42,KA71,VA Fluido: R-410A - 2 KG Potencia: calor: 6,5 kw - frío: 6,14 kw Año: 2007	3
1	BOMBA DE CALOR Marca: General Modelo: KOG36EPA3L Fluido: R-407C - 2,3 KG Potencia: calor: 10,5 kw - frío: 10,3 kw Año: 2003	3
1	BOMBA DE CALOR Marca: Mitsubishi Modelo: SPCZ-100VK - PUHZ-P100VHA3-R2 UK Serie: 2B00627 Fluido: 410-A - 3 KG. Potencia: 11,5 Kw Año: 2012	2
	<u>CANJE Y SOBRANTE</u>	
1	BOMBA DE CALOR Marca: Hitachi Modelo: RAS - 5HRNE Fluido: R-410A - 3,6 kg Potencia: 9,56 kw Año: 2006	2
	<u>EDIFICIO CONTROL DE ACCESOS (ENTRADA FÁBRICA)</u>	
1	BOMBA DE CALOR Marca: MITSUBISHI Modelo: SUZ - KA71 VAZ Fluido: R-410A - (1,8 kg) Potencia: Frío/calor: 8,85/895 Año: 2010	2
1	BOMBA DE CALOR Marca: MITSUBISHI Modelo: SUZ - KA71 VAZ Fluido: R-410A - (1,8 kg) Potencia: Frío/calor: 8,85/895 Año: 2010	2
	<u>EDIFICIO SEMIPASTAS Y MÁQUINA DE PAPEL</u>	
	<u>PLANTA BAJA SEMIPASTAS Y MÁQUINA DE PAPEL</u>	
1	BOMBA DE CALOR (SALA GUARDIA CIVIL) Marca: Hitecsa Modelo: DXCBZ 251 Fluido: R-470C 2,40 Potencia: Frío: 7,5 kg - Calor: 8 kw. Año: 2006	2
	Suma y sigue	45

EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS		
REVISIONES DE MANTENIMIENTO		
UDS.	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	HORAS PREVISTAS
	Suma anterior	45
1	BOMBA DE CALOR (SALA ANTIGUOS EQUIPOS ABB) Marca: Ferroli Modelo V.F. Smile 12000 PC.7 Fluido: R-407C - 1,12 KG Potencia: Frio: 3,5 kw - Calor: 3,9 kw Año: 2005	2
1	BOMBA DE CALOR (HILOS) Marca: Ferroli Modelo V.F. Smile 24000 PC.7 Fluido: R-407C - 2,12 KG Potencia: Frio: 6,4 kw - Calor: 7,3 kw Año: 2005	3
<u>1ª PLANTA SEMIPASTAS Y MÁQUINA DE PAPEL</u>		
1	BOMBA DE CALOR (SEMIPASTAS) Marca: General D.C. Invertia Modelo: ASHI - 18 PLF C.A. Fluido: R-410A Potencia: Frio: 5,5 kw - Calor: 6 kw Año: 2013	2
1	BOMBA DE CALOR (JEFES DE UNIDAD PRODUCCIÓN) Marca: Ferroli Modelo: UE - 93 - 2/R Fluido: R-22 - 2,5 KG Potencia: Frio: 9,45 kw - Calor: 10,6 kw Año: 1998	3
1	BOMBA DE CALOR (JEFE DE PRODUCCIÓN) Marca: Ferroli Modelo: UE. 140/R Fluido: R-22 - 3,5 KG Potencia: Frio: 14,8 kw - Calor: 15,5 kw Año: 1998	3
1	BOMBA DE FRIO (LABORATORIO AUTOMÁTICO) Marca: Hitelsa Modelo: AXC442 Fluido: R-22 - 12,4 Potencia: 12 kw Año: 1999	3
2	BOMBA DE CALOR (SALA DE CONTROL M.PAPEL) Marca: Ferroli Modelo: UEDS.9+9 PC,7 Fluido: R-407C - 1,14 KG Potencia: 18 kw Año: 2006	4
<u>2ª PLANTA SEMIPASTAS Y MÁQUINA DE PAPEL</u>		
1	CLIMATIZADOR Nº 1 EQUIPO SAP: 210082 Marca: Interclisa Carrier Modelo: SCAV-254-F Fluido: R-22 - 10,2x2 kg Potencia: Frio: 74 kw Año: 1990	8
1	CLIMATIZADOR Nº 2 EQUIPO SAP: 210081 Marca: Interclisa Carrier Modelo: SCAV-250-F Fluido: R-22 - 10,2x2 kg Potencia: Frio: 74 kw Año: 1990	8
1	TALLER SUSTANCIA "M" (Edificio Semipastas 2ª Planta, Unidad Exterior 3ª Planta) EQUIPO CLIMATIZACIÓN Marca: Lenox Modelo: BAH 045.SNM Nº serie: 10031099ES,03100318 Capacidad: Frio 42.4 Kw Calor 439 Kw Fluido: 410,A, 9 kg. Año: 2010	3
1	VAPOR 6 KG/CM² Potencia calorífica de cálculo 321479 kcal/h.	
1	VAPOR 6 KG/CM² Potencia calorífica de cálculo 321479 kcal/h.	
	Suma y sigue	84

EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS		
REVISIONES DE MANTENIMIENTO		
UDS.	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	HORAS PREVISTAS
	Suma anterior	84
	<u>EDIFICIO SERVICIOS AUXILIARES (ALMACÉN Y TALLERES)</u>	
	<u>PLANTA BAJA SERVICIOS AUXILIARES</u>	
	<u>INGENIERÍA MANTENIMIENTO Y ALMACENES</u>	
1	CALEFACCIÓN Y AGUA CALIENTE (130.000 Kcal/h)	
6	FAN-COIL	6
1	BOMBA DE CALOR (SALA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO) Marca: Ferroli Modelo: UE SMILE 9000 PC.10 Fluido: R-410A - 1,2 kg Potencia: Frio: 2,64 kw - Calor: 2,93 kw Año: 2006	2
	<u>1ª PLANTA SERVICIOS AUXILIARES</u>	
1	CLIMATIZADOR (COMEDOR) Marca: Panebloc,300 24000 kcal./h - 5500 m ³ /h	3
	<u>NUEVAS OFICINAS DE PRODUCCIÓN</u>	
1	ENFRIADORA DE AGUA Marca: AIRLAN/AERMEC Serie ANL080A Potencia enfriamiento: 20,59 kw Potencia absorbida: 6,39 kw Refrigerante R410A	
1	FANCOIL de conductos 4 tubos Marca: AIRLAN/AERMEC Serie: FPM K	
1	FANCOILS tipo cassette 3 oficinas a 4 tubos, AIRLAN/AERMEC	
1	- SALA DE REUNIONES, modelo FCL64	
1	- DESPACHO J.A., modelo FCL34	
1	- DESPACHO J.P., model FCL44	
	<u>2ª PLANTA SERVICIOS AUXILIARES</u>	
1	CLIMATIZADOR (VESTUARIOS) Marca: Panebloc,300 21000 kcal./h - 5000 m ³ /h	2
	<u>TERRAZA</u>	
1	ENFRIADORA (OFICINAS) Marca: Ciatesa Modelo: RWB-155 Fluido: R-22 - 7,1 kg Potencia: 32 Kw Año: 1998	4
1	ENFRIADORA (COMEDOR Y VESTUARIOS) Marca: Ciatesa Modelo: RWB-315, N 00H5443 Fluido: R-22 - 12,5 kg Potencia: 64 Kw Año: 2000	4
	<u>EQUIPOS SALA CONTROL MOTORES MÁQUINA DE PAPEL (SIEMENS)</u>	
1	BOMBA DE CALOR Nº 1 Marca: Mitsubishi Referencia: PUHZ - P100 y HAR1 - UK Serie: 0I00558 Gas: R-410A - 3 kgs R: 4,78/5,05 A Año: 2010	3
1	BOMBA DE CALOR Nº 2 Marca: Mitsubishi Referencia: PUHZ - P100 y HAR1 - UK Serie: Te00909 Gas: R-410-A, 3 kgs. Año: 2010	3
	Suma y sigue	111

EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS		
REVISIONES DE MANTENIMIENTO		
UDS.	DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	HORAS PREVISTAS
	Suma anterior	111
	<u>EDIFICIO DE ACABADOS</u>	
	<u>2ª PLANTA DE ACABADOS</u>	
3	ENFRIADORAS DE AGUA Marca: Ferroli Modelo: RGC.IR CO VS-AS VERTICAL 11137 Fluido: R-407C - 30 kg X 3 Potencia: 93 kw, FRIGORIFICA x3 Potencia absorbida: 40 kw Año: 2006	9
1	VAPOR 2,5 KG/CM² (ESCOGIDO) EQUIPO SAP: 210080 Batería 99.500 kcal/h	2
1	VAPOR 2,5 KG/CM² (MÁQUINAS) EQUIPO SAP: 210079 Batería 88.200 kcal/h	2
	<u>ALMACÉN DE EXPORTACIÓN</u>	
1	CLIMATIZADOR Marca: Ferroli Modelo RFA-PC 110,2 V3.AB OM5 lte6 Nº serie 1042 k 80001 Refrigerante: R410A 13 y 14 kgs Potencia: Frío 113 kw, Calor 118 k Año: 2011	6
	<u>EDIFICIO DE TRANSFORMADOS</u>	
	<u>PLANTA BAJA DE TRANSFORMADOS</u>	
1	BOMBA DE CALOR (SALA DE CONTROL) Marca: Ferroli Modelo: UI AIR - 18000 PC7 Fluido: R-410A - 1,4 kg Potencia: Frío: 5,4 kw - Calor: 6 kw Año: 2007	2
1	BOMBA DE CALOR (JEFE DE TALLER) Marca: Mitsubishi Modelo: MEZ - KA 35 VA Fluido: R-410A - 1 kg Potencia: Frío: 3,5 kw - Calor: 4 kw Año: 2008	2
1	EQUIPO CLIMATIZACIÓN AUTOLINE Marca: BLUE BOX Modelo: DATATECH.OEDA 6,1 NH Fluido: R-410A - 0,8 kg Potencia: Frigorífica: 6,4 kw - Calorífica: 3 kw Caudal de aire: 1870 m ³ /h Producción de vapor: 1,5 kg/h Año: 2008	4
	<u>1ª PLANTA TALLER DE TELAS (TERRAZA)</u>	
1	CLIMATIZADOR Marca: Lennox Modelo: FLEXY IJ - tipo: FHM120N Fluido: R-410A - 10,6 kgx2 Potencia: Frío: 84 kw - Calor: 82 kw Caudal de aire: 15000-23000 m ³ /h Año: 2008	5
	TOTAL REVISIONES MANTENIMIENTO PREVENTIVO	143,00
	ESTIMACIÓN DE HORAS PARA TRABAJOS DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO	70,00
	ESTIMACIÓN PEQUEÑOS MATERIALES Y CARGA DE GAS	1.500,00 €

EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN DE LA FÁBRICA DE PAPEL DE SEGURIDAD DE BURGOS**REVISIONES DE MANTENIMIENTO**

	DESCRIPCIÓN	HORAS PREVISTAS
	<u>OPERACIONES DE MANTENIMIENTO A REALIZAR</u>	
1	COMPROBACIÓN CARGA REFRIGERANTE	
2	VERIFICACIÓN FUNCIONAMIENTO	
3	COMPROBACIÓN ESTANQUEIDAD CIRCUITO REFRIGERANTE	
4	VERIFICACIÓN VIBRACIONES DE MÁQUINA	
5	CONTROL Y ANOTACIÓN PRESIÓN CIRCUITO DE ALTA	
6	CONTROL Y ANOTACIÓN PRESIÓN CIRCUITO DE BAJA	
7	CONTROL Y ANOTACIÓN TEMPERATURA CIRCUITO DE ALTA	
8	CONTROL Y ANOTACIÓN TEMPERATURA CIRCUITO DE BAJA	
9	CONTROL Y ANOTACIÓN CONSUMOS ELÉCTRICOS COMPRESORES	
10	CONTROL Y ANOTACIÓN CONSUMOS ELÉCTRICOS VENTILADORES	
11	CONSUMOS ELÉCTRICOS RESISTENCIAS ELÉCTRICAS	
12	REAPRIETE DE BORNAS	
13	LIMPIEZA DE CONDENSADOR	
14	COMPROBACIÓN DEL TARADO DE LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD	
15	LIMPIEZA DE EQUIPO	
16	REVISIÓN ESTADO VISUAL DE EQUIPO	
17	CONTROL Y ANOTACIÓN TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	
18	VERIFICACIÓN FUNCIONAMIENTO REGULACIÓN Y MANDO	
19	LIMPIEZA EVAPORADOR	
20	PEINADO ALETAS INTERCAMBIADORES	
21	LIMPIEZA DE BANDEJAS DE CONDENSADOS Y COMPROBAR DESAGÜES	

 <p>Real Casa de la Moneda Fábrica Nacional de Moneda y Timbre</p>	<p>CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO. (COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).</p>	<p>FABRICA DE PAPEL BURGOS</p>
---	--	------------------------------------

ANEXO II

REQUISITOS Y CAPACIDAD

1ª.- Podrán contratar con la FNMT-RCM aquellas personas físicas o jurídicas, nacionales, comunitarias o extranjeras, con plena capacidad para contratar, a las que su actividad u objeto social permitan la participación en esta licitación y, en su caso, adjudicación, de acuerdo con las normas del ordenamiento jurídico privado sobre capacidad general para celebrar toda clase de contratos.

2ª.- No podrán contratar con la FNMT-RCM:

- Los empleados de la FNMT-RCM, los familiares de los mismos, ni persona alguna que directa o indirectamente tenga relación de parentesco, comercial o societaria con el personal de la Entidad, hasta el tercer grado de consanguinidad o afinidad.
- Los que hayan sido condenados, mediante sentencia firme, por delitos de falsedad, contra la propiedad, de cohecho, malversación de caudales públicos, tráfico de influencias, revelación de secretos, uso de información privilegiada o delitos contra la Hacienda Pública.
- Los condenados, en sentencia firme, por delitos contra la seguridad e higiene en el trabajo.
- Los deudores de la FNMT-RCM que no salden sus obligaciones pendientes con la misma o no afiancen sus cumplimientos con anterioridad a la celebración del concurso.
- Aquellos contra los que se haya admitido a trámite la solicitud de declaración de concurso de acreedores, suspensión de pagos o quiebra.
- Aquellos que no se encuentren al corriente de sus obligaciones fiscales y de Seguridad Social.

PRECIO

3ª.- El precio no podrá ser modificado en ningún caso y por ningún concepto, excepto en cuanto a la obligación del contratista a aceptar un incremento, o una disminución, de hasta un 20%, en el objeto del contrato o pedido, debiendo ajustarse el precio, proporcionalmente, al aumento o disminución indicados, sin que por esta causa pueda reclamar indemnización alguna.

FORMA DE PAGO

4ª.- El pago correspondiente al suministro o servicio a contratar se realizará, previa recepción de conformidad de la mercancía o servicio correspondientes, conforme a las condiciones definidas en el contrato. Las fechas efectivas de pago establecidas en la FNMT-RCM son los días 10 y 25 de cada mes o el día hábil inmediatamente posterior.

Cualquier forma de pago alternativa propuesta deberá considerar que los pagos a realizar con fechas anteriores a la recepción de conformidad del material o servicio, deberán ser garantizados mediante un aval bancario por el mismo importe y de acuerdo con los requisitos establecidos en el capítulo referente a "Fianza".

FIANZA

5ª.- En caso de que se indique en el pedido o contrato, el contratista deberá acreditar, a la FNMT-RCM, antes del envío de la mercancía o de la prestación del servicio, la constitución de un aval bancario, ante entidad de crédito inscrita en el Banco de España, por importe del 5 % del importe del pedido, que garantizará el cumplimiento del pedido.

Si el importe del aval constituido no fuera suficiente para la ejecución de las penalidades citadas en estas condiciones generales, dichas penalidades podrán realizarse, a elección de la FNMT-RCM, sobre cantidades pendientes de satisfacer relativas al pedido o contrato, o a cualquier otra relación contractual que pudiera estar vigente entre las partes. Este derecho de retención, y, en su caso, compensación, se extenderá a los avales que tuviera constituidos el contratista por razón de pedidos o contratos diferentes al aquí establecido. Además, el contratista tendrá la obligación de completar dichos avales, en el plazo de siete días, si fueran ejecutados.

Condiciones del aval:

- 1) Avalista con domicilio en la Comunidad Autónoma de Madrid.
- 2) Renuncia expresa del avalista al beneficio de excusión de bienes, al de prórroga y, en su caso, al de división (artículos 1.830, y siguientes, del Código Civil), quedando, además, el avalista, obligado, en régimen solidario e indistinto, con el contratista.
- 3) Vigencia del aval durante toda la duración del suministro, compra o servicio, hasta su cancelación expresa por parte de la FNMT-RCM, que se producirá, siempre que el objeto del pedido se haya realizado de conformidad, en el plazo máximo de 6 meses, desde la última entrega del suministro o desde la aceptación del servicio por la FNMT-RCM.
- 4) La ejecución del aval no requerirá aviso previo al contratista, realizándose a primer requerimiento, notificado mediante telegrama con acuse de recibo al avalista, con indicación del número del aval. El importe avalado deberá hacerse efectivo en el plazo máximo de quince días desde la notificación, en la entidad y cuenta corriente que se indiquen.
- 5) Testimonio de legitimación notarial comprensivo de las firmas de los apoderados de la entidad avalista, del cargo o poder de aquéllos y de su vigencia.
- 6) Los intereses, comisiones y gastos producidos con motivo de la constitución, modificación, extinción o, en su caso, ejecución del aval, serán de la exclusiva cuenta del contratista.

SEGUROS

6ª.- En caso de que se indique en el pedido o contrato, el contratista deberá acreditar, a la FNMT-RCM, antes del envío de la mercancía o de la prestación del servicio, la suscripción de un seguro de responsabilidad civil, por el importe que se indique, para cubrir cualquier

 <p>Real Casa de la Moneda Fábrica Nacional de Moneda y Timbre</p>	<p>CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO. (COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).</p>	<p>FABRICA DE PAPEL BURGOS</p>
--	---	---

responsabilidad derivada del cumplimiento del contrato. Esta póliza deberá estar en vigor durante todo el plazo de duración del pedido o servicio. Dicha póliza deberá cubrir a la FNMT-RCM por todos los riesgos que pudieran derivarse de la ejecución del pedido o contrato, incluyendo la asistencia letrada y representación en juicio en caso de que la FNMT-RCM sea demandada, principal o subsidiariamente, por un perjudicado como consecuencia de dicha ejecución.

CONDICIONES DE ENTREGA Y EMBALAJE

7ª.- El embalaje o envase de la mercancía deberá ser conforme a las especificaciones del anexo técnico, o pliego de condiciones correspondientes, debiéndose asegurar el transporte, carga, descarga y estanqueidad del suministro, en las mejores condiciones para su entrega a la FNMT-RCM.

Si la calidad o las condiciones de la mercancía, o servicio, no fueran de conformidad a lo establecido en el anexo técnico, o en el pliego de condiciones particulares correspondiente, el contratista, por su cuenta y cargo, deberá recoger y sustituir los suministros defectuosos, o ejecutar correctamente el servicio, en un plazo no superior a cinco días laborables, a contar desde la recepción de la notificación correspondiente. El incumplimiento del contratista facultará a la FNMT-RCM para considerar incumplido, total o parcialmente, el pedido o contrato, con los efectos de penalización y resolutorios correspondientes. El objeto del pedido o contrato tendrá una garantía, contra todo defecto de fabricación, o de ejecución, que con carácter general se establece en un periodo de 12 meses, a contar desde la finalización de su ejecución.

8ª.- Condiciones de recepción (para compras y suministros):

- a) La altura máxima de los muelles de recepción de mercancía es de 3,85 m, no admitiéndose "tráilers". Las mercancías deberán entregarse en "palets".
- b) A todo envío deberá acompañarse el correspondiente albarán, en el que constará el número de pedido de la FNMT-RCM y la descripción de la mercancía, no efectuándose recepción de ningún envío sin estos requisitos.
- c) Por cada pedido se enviará una factura por triplicado, en la que constará el número de pedido o contrato y el de recepción de la mercancía. Las facturas que no cumplan los anteriores requisitos serán devueltas

9ª.- La FNMT-RCM podrá:

- a) inspeccionar el objeto del pedido, o contrato, durante su ejecución;
- b) realizar muestreos de calidad de la mercancía, de las condiciones del embalaje y del transporte, o de la prestación del servicio, sin necesidad de aviso previo alguno al contratista, pudiendo destacar a sus propios técnicos, o delegar dicha competencia en persona distinta de la FNMT-RCM;
- c) solicitar cuanta información tenga por conveniente, relacionada con este pedido, debiendo el contratista remitir la misma en plazo de cinco días laborables desde la recepción de la solicitud.

PENALIZACIONES

 <p>Real Casa de la Moneda Fábrica Nacional de Moneda y Timbre</p>	CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO. (COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).	FABRICA DE PAPEL BURGOS
--	--	------------------------------------

10ª.- La FNMT-RCM establecerá penalizaciones en caso de producirse retrasos por parte del contratista en el cumplimiento de las obligaciones señaladas en el pedido o contrato. Con carácter general cada 5 días laborables de retraso, supondrán para aquél una penalización por mora del 0'5% del importe total del pedido. La mora superior a 25 días laborables facultará a la FNMT-RCM resolver la relación contractual, con ejecución de la fianza, más los daños y perjuicios causados. En estos supuestos, la constitución en mora del contratista no requerirá intimación previa por parte de la FNMT-RCM, de conformidad con el artículo 1.100, número 1 del Código Civil. En su caso, el aval deberá ser completado, en el plazo de cinco días, en la cantidad correspondiente, cuando aquél se vea agotado o disminuido por aplicación del régimen de penalidades citado.

CAUSAS DE RESOLUCIÓN

11ª.- Además de las contempladas, en su caso, en el pedido o contrato, serán causas específicas de resolución:

- 1) El incumplimiento de cualquiera de las presentes condiciones.
- 2) La disolución o liquidación de la entidad contratista, o, en su caso, el fallecimiento del contratista.
- 3) La admisión a trámite de la solicitud de quiebra o suspensión de pagos o cualesquiera otros procedimientos de ejecución universal del contratista. En los casos de resolución mencionados en estas condiciones se ejecutará el aval en su totalidad, teniendo esta ejecución la condición de cláusula penal. Además, la FNMT-RCM podrá exigir, bien el cumplimiento de la obligación, bien la resolución de la relación jurídica constituida, en ambos casos con indemnización por los daños y perjuicios causados.

Causas de resolución parcial:

- 1) Si, después de haberse ejecutado parcialmente el pedido, o contrato, de conformidad, se producen incumplimientos parciales de aquél y éstos no son subsanados en el plazo fijado.
- 2) Si se incumplen los plazos pactados para la ejecución del objeto del pedido o contrato.

Si la FNMT-RCM opta por la resolución parcial, ejecutará el aval en su totalidad, debiendo el contratista devolver la totalidad de las cantidades percibidas, en su caso, por la parte del pedido incorrectamente ejecutado, más los intereses moratorios correspondientes y el abono de los daños y perjuicios efectivamente causados a la FNMT-RCM. La resolución total del pedido o contrato podrá instarse, por la FNMT-RCM, cuando se suministren partidas defectuosas, o se ejecute defectuosamente el servicio, en un porcentaje igual o superior al 20% del total contratado. En todos los supuestos aludidos en esta estipulación, serán por cuenta y cargo del contratista cualesquiera gastos extrajudiciales y judiciales que se produzcan, incluidos los honorarios de abogados y procuradores.

GENERALIDADES

12ª.- El contratista deberá encontrarse al corriente de sus obligaciones tributarias, de las derivadas de la legislación laboral y de seguridad social, así como de las correspondientes al

 <p>Real Casa de la Moneda Fábrica Nacional de Moneda y Timbre</p>	<p>CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO. (COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).</p>	<p>FABRICA DE PAPEL BURGOS</p>
--	---	---

ejercicio de su actividad. La FNMT-RCM podrá requerir la acreditación documental al respecto, del contratista, que deberá entregar dicha documentación en el plazo de diez días, desde el requerimiento.

13ª.- La comunicación de técnicas, secretos o usos industriales, "know-how", y cualesquiera otros datos relativos a los derechos de propiedad industrial o intelectual, que realizaran los técnicos de la FNMT-RCM al contratista, no supondrá, en ningún caso, la cesión de tales derechos ni el otorgamiento de licencia alguna, teniendo aquéllos la consideración de confidencial, quedando prohibida su cesión, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual.

14ª.- El contratista se obliga a garantizar a la FNMT-RCM el uso pacífico, en materia de derechos de propiedad industrial o intelectual, de cualquiera de los elementos, accesorios, materiales y medios técnicos empleados en la ejecución del pedido que no procedan de la FNMT-RCM. Cualquier reclamación, realizada por un tercero a la FNMT-RCM a este respecto, será considerada como incumplimiento contractual y facultará a la FNMT-RCM para la aplicación del régimen resolutorio e indemnizatorio correspondiente, previa audiencia al contratista, sin perjuicio de su responsabilidad por cualquier reclamación, reivindicación o requerimiento realizado por terceros a la FNMT-RCM.

15ª.- Queda prohibida la cesión del pedido o contrato y la subcontratación, total o parcial, de los mismos, sin la expresa autorización por parte de la FNMT-RCM.

16ª.- Si el contratista pretendiera ceder el derecho de cobro, de la totalidad o de parte del importe del pedido o contrato, entendiéndose por cesión lo que en el tráfico mercantil se denomina cesión de créditos, "factoring", o "endoso de facturas", previamente habrá de autorizarse expresamente por la FNMT-RCM, lo que se producirá, en cualquier caso, si el objeto del contrato o pedido, o la parte del mismo correspondiente al importe de la cesión, ha sido cumplido a plena satisfacción de la FNMT-RCM.

17ª.- Queda prohibida al contratista la realización de cualesquiera actos de divulgación o publicidad, directa o indirecta, del contenido de la presente relación jurídica, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM, o resolución, administrativa o judicial, al respecto.

18ª.- Para todas las notificaciones relativas al pedido o contrato se admitirá, como medio válido en Derecho, el uso del telefax y telegrama con acuse de recibo.

19ª.- Los tributos de cualquier clase que puedan derivarse del contrato o pedido se satisfarán de conformidad con las normas generales que resulten de aplicación.

20ª.- Las presentes condiciones forman parte indisoluble del pedido o contrato correspondiente. Una vez notificada la aceptación del pedido o remitida por el contratista su oferta, las presentes condiciones entrarán en vigor, finalizando su vigencia una vez se haya ejecutado el mismo. No obstante lo anterior, permanecerán en vigor indefinidamente las condiciones 13ª, 14ª y 17ª.

21ª.- Las relaciones jurídicas derivadas de la contratación se registrarán por lo estipulado en este documento, en su caso, por el contrato que se firme, por el pliego o anexo técnico correspondiente, y por el ordenamiento jurídico privado.

 <p>Real Casa de la Moneda Fábrica Nacional de Moneda y Timbre</p>	<p>CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN PARA PROCEDIMIENTO NEGOCIADO. (COMPRAS, SUMINISTROS Y SERVICIOS).</p>	<p>FABRICA DE PAPEL BURGOS</p>
---	--	---

22ª.- Los conflictos que pudieran surgir de la interpretación o ejecución de la contratación correspondiente se resolverán ante los juzgados y tribunales de Madrid capital, renunciando las partes, de forma expresa, al fuero que pudiera corresponderles.

Cualquier modificación de las presentes condiciones deberá hacerse constar por escrito y ser autorizada por personas con facultades suficientes al respecto. Los actos de tolerancia, o pasividad, en el ejercicio de los derechos relativos a este pedido, no constituirán renuncia a los mismos, de no constar dicha renuncia por escrito.



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

**MODELO DE DECLARACION DE VISITA
AL EDIFICIO Y CONOCIMIENTO DE LAS
CONDICIONES PARA LA REALIZACION
DE LOS TRABAJOS**

**FABRICA DE PAPEL
BURGOS**

ANEXO III

D. / D^a. _____, en nombre y
representación de _____, empresa
participante en el concurso
_____, manifiesta que tras el
análisis de la documentación del concurso ha visitado el edificio donde se realizarán
principalmente los trabajos, conoce con detalle las peculiaridades para la ejecución de
los mismos y han sido atendidas y aclaradas las dudas planteadas, por lo que dispone de
información suficiente para la correcta presentación de la oferta.

Datos generales

Nombre o razón social:	
Actividad económica:	
Nº centros trabajo en España:	
Nº trabajadores propios:	

Organización preventiva

La empresa dispone de la/s siguiente/s modalidad/es organizativa/s de los recursos para las actividades preventivas:

a)	<input type="checkbox"/>	Asunción personal por el empresario	Nombre empresario	b)	<input type="checkbox"/>	Designación de uno o varios trabajadores	Nº trabajadores designados según su formación en prevención		
							Nivel básico	Nivel intermedio	Nivel superior
c)	<input type="checkbox"/>	Servicio de Prevención Propio (SPP) o Servicio de Prevención Ajeno (SPA), especificar especialidades:							
		<i>Especialidad</i>	<i>SPP</i>	<i>SPA</i>	<i>Nombre del SPA</i>	<i>Responsable del SPA/SPP</i>	<i>Teléfono del SPA</i>		
		Seguridad en el trabajo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
		Higiene industrial	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
		Ergonomía y psicología aplicada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Medicina del trabajo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							

Gestión de la prevención

¿La empresa dispone de la certificación un sistema de Gestión de Prevención de riesgos laborales?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
¿La empresa dispone de personal para actuar como recurso preventivo, para aquellas posibles situaciones que lo requieran?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
¿La empresa dispone de un sistema de coordinación preventiva con sus contratistas? (art. 24 L.P.R.L.) (RD 1627/97 y 171/04)	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
A los trabajadores que realizarán actividades en las instalaciones de FNMT se les garantiza:				
La disposición y utilización de equipos de trabajo con marcado CE	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Vigilancia de la salud en función de los riesgos inherentes al trabajo	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Formación e información preventiva adecuada y suficiente para las actividades a realizar?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Medidas de protección colectivas e individuales	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Medidas ante riesgos graves e inminentes en el lugar de ejecución de los trabajos	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
¿La empresa está dispuesta a ser objeto de auditorias internas de homologación por parte de nuestra empresa?	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO

Observaciones

--

El abajo firmante se responsabiliza de la veracidad de todo lo cumplimentado en este formulario (INCLUIR SELLO DE LA EMPRESA):

Cumplimentado por:	Firma	Fecha
Nombre:		
Cargo en la empresa:		
DNI:		



DIRECCIÓN INDUSTRIAL	FICHA HOMOLOGACIÓN TÉCNICA ANEXO V	Fecha
-----------------------------	--	-------

INFORMACIÓN ADMINISTRATIVA (A CUMPLIMENTAR POR EMPRESA INTERESADA)	
Nombre de la empresa	
Datos mercantiles	<ul style="list-style-type: none">• Forma jurídica:• CIF:• N° registro Mercantil:• Fecha creación de la empresa:• Capital social:
Datos de contacto	<ul style="list-style-type: none">• Dirección:• Población y provincia:• Código postal:• Persona de contacto:• Cargo:• Tel.:• Fax:• Móvil:• E-mail:• Dirección web:

DATOS AUDITORIA TECNOLÓGICA (A CUMPLIMENTAR POR EMPRESA INTERESADA)				
Actividades desarrolladas	<ul style="list-style-type: none">• Sector al que pertenece (CNAE):• Actividad principal:• Otras actividades:			
Instalaciones	<ul style="list-style-type: none">• M² oficina técnica:• M² talleres:• M² almacenes:• M² otros:• Total m²:			
Medios técnicos	<ul style="list-style-type: none">• Software específico (diseño, simulación, etc):• Equipos informáticos:• Maquinaria taller:• Otras instalaciones:			
Personal	Categoría Profesional	Contrato indefinido		Contrato temporal
		Nº Personas	Antigüedad (Media)	Nº Personas
	Ofic. Técnica / administración			
	Talleres			
	Otros			



DIRECCIÓN INDUSTRIAL	FICHA HOMOLOGACIÓN TÉCNICA ANEXO V	Fecha
-----------------------------	--	-------

Especialidades en las que tiene personal dedicado		Si	No		Si	No
	- Mecanizado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Pintura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Mecánica (ajuste montaje)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Carpintería	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Montaje cuadros eléctricos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Albañilería	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Electrónica e instrumentación	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Instalaciones calefacción	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Programación PLC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Fontanería	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Automatismos y maniobra Eléctrica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- Instalaciones Aire Acondicionado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Programación Informática industrial	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- OTROS:		
Máximo número de personal propio disponible para el servicio						
Dispone de personal encargado en Obra		Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	
Dispone de equipo técnico de apoyo		Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	
Dispone de servicio urgente		Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	
Dispone de transporte propio		Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	
Certificados	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de gestión de la calidad (ISO 9001): • Gestión ambiental (ISO 14001): • Sistemas de PRL (OHSAS 18001): • Otros: 					
Finanzas	<ul style="list-style-type: none"> • Facturación año (aaaa) • Resultado año (aaaa): • % facturación dedicada a I+D: 					
Referencias	<ul style="list-style-type: none"> • Relación de principales clientes: • Relación de proyectos completados en los 3 últimos años • Relación de proyectos en marcha 					

HOMOLOGACIÓN TÉCNICA (A CUMPLIMENTAR POR FNMT-RCM)	
Resultado	• Si..... <input type="checkbox"/>
	• No..... <input type="checkbox"/>
	• Requerido plan de acciones:
	○ Si..... <input type="checkbox"/>
	○ No..... <input type="checkbox"/>
	• Fecha homologación (dd/mm/aaaa):
	• Homologaciones sin penalizaciones: <input type="checkbox"/>
• Departamento:	
• Homologador:	
• OBSERVACIONES:	



DIRECCIÓN INDUSTRIAL	FICHA HOMOLOGACIÓN TÉCNICA ANEXO V	Fecha
-----------------------------	--	-------

EVALUACIÓN DE LOS TRABAJOS CON LA FNMT-RCM (A CUMPLIMENTAR POR FNMT-RCM)	
Descripción del servicio contratado	<ul style="list-style-type: none"> • Proyecto: • Nº de contrato: • Fecha inicio: • Fecha finalización: • Departamento solicitante: • Responsable proyecto en FNMT:
Valoración del servicio	<ul style="list-style-type: none"> • Cumplimiento de plazos: <ul style="list-style-type: none"> ○ Correcto (3 puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Retrasos justificados (2 puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Retrasos injustificados (1 punto)..... <input type="checkbox"/> • Calidad del servicio: <ul style="list-style-type: none"> ○ Deficiente (1punto)..... <input type="checkbox"/> ○ Regular (2puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Bueno (3puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Muy bueno (4 puntos)..... <input type="checkbox"/> • Flexibilidad a cambios y sugerencias del contratista: <ul style="list-style-type: none"> ○ Deficiente (1punto)..... <input type="checkbox"/> ○ Regular (2puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Bueno (3puntos)..... <input type="checkbox"/> ○ Muy bueno (4 puntos)..... <input type="checkbox"/> • Observaciones:
Puntuación	<ul style="list-style-type: none"> • Total puntuación: Plazos + Calidad servicio:
Leyenda	<p>Flexibilidad a cambios y sugerencias del contratista:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deficiente: No admite modificaciones sobre lo planificado o pedido • Regular: Solo admite ligeras modificaciones • Bueno: Admite modificaciones y sugerencias, pero solicita incremento de pedido por el coste que implican. • Muy Bueno: Admite modificaciones y sugerencias, aunque supongan algún incremento de coste. Si alguna supone un incremento sustancioso de coste o retrasa los plazos lo indica para analizar conveniencia.